***Procédure de DÉPLIAGE d'une Trémie (surface composée) avec le module chaudronnerie de TopSolid***

***C5.7 Produire un développé avec une assistance numérique***

**MODULE CHAUDRONNERIE**

1. Ouvrir TopSolid, **Fichier** **Nouveau** **Design** et **OK**
2. Clic sur **Chaudronnerie** et clic sur **Créer Forme de chaudronnerie**

**CERCLE / RECTANGLE AVEC CONGÉ**

1. Entrer les valeurs correspondantes en cotes intérieures et fibre neutre

Cercle = base circulaire rayon fibre neutre

Rectangle avec congé = base rectangulaire et rayon congé = 30mm

Déporté et/ou incliné

Hauteur

Nombre d'ouverture (soudures)

Valeur angle1 (0°)

Valeur angle2 (180°)

OK et voir la forme générée

1. Clic sur **Modifier élément** , clic sur la trémie et clic sur le bouton **GÉOMÉTRIE**

**CERCLE / RECTANGLE**

1. Sélectionner Cercle / Rectangle, cela annule le congé
2. Paramètres première / seconde courbe, inverser si nécessaire les dimensions des bases pour correspondre à l'étude en cours.
3. Contrôler les cotes de la trémie sans épaisseur

**CONCEPTION TÔLERIE**

1. Clic sur **Conception Tôlerie,** sur **la trémie,** orienter l'épaisseur vers l'extérieur, épaisseur : 0.05mm et clic sur OK.

\*Si la modélisation ne se réalise pas, avec le message d'erreur (Impossible de trouver une arête de coté), il faut retourner dans Modifier, clic sur "GEOMETRIE", choisir Cercle/Cercle avec congé, et entrer un congé de Rayon 0.5mm.

**DÉPLIAGE**

1. Clic sur **Dépliage**, clic sur **Nouveau document,** clic sur l'intérieur de la trémie, clic sur **Configuration du dépliage**

Décocher dérouler les surfaces

Cotation - Type interne - Pli (encoche / oblong / 2 - 2) information sur les plis (angle)

OK, clic au milieu du nouveau document

Contrôler les cotes du développement (cotes intérieures)

**SHEETMETAL**

1. Fichier, Nouveau, **Sheetmétal**, Importer, clic sur une ligne du développement, clic sur le bouton **Pas de Transformation**, cocher "forcer l'épaisseur", entrer l'épaisseur de la surface composée, choisir l'optitum, et clic sur OK, fermer le développement (jaune), ouvrir le document Découpe, zoom global.
2. **Découpe - Détourage et liaison automatique**
3. **Placement - Pièce unitaire - 5mm de marge de sécurité**
4. **Simulation - Simulation d'usinage - OK - Démarrer - Fermer**
5. **Post Processeur - Créer fichier ISO,**

Nom de fichier : Developpement Tremie.iso ***(Pas d'accent)***

N° de prog : (4 chiffres maxi), OK

Retour dans le répertoire pour renommer le nom du programme:

Developpement Tremie.iso

en

Developpement Tremie.din

Le fichier .din est à transférer sur le banc de découpage plasma Optitum 15hpc