***Procédure de DÉPLIAGE d'une intersection Cylindre / Cylindre avec le module chaudronnerie de TopSolid***

***C5.7 Produire un développé avec une assistance numérique***

**MODULE CHAUDRONNERIE**

1. Ouvrir TopSolid, **Fichier** **Nouveau** **Design** et **OK**
2. Clic sur **Chaudronnerie**, clic sur **Assistant chaudronnerie**, et clic sur **Bibliothèque**
3. Dérouler l'arborescence, Conception chaudronnerie / Intersection tubes / cylindre cylindre et clic sur le fichier cylindre cylindre

**Compléter toutes les cotes par rapport au plan**

D1 = Diamètre ext. ou int. Du cylindre 1

L1 = Hauteur du cylindre 1 (attention au retrait de bride)

D2 = Diamètre ext. ou int. Du cylindre 2

L2 = Hauteur du cylindre 2 (attention au retrait de bride)

P2 = Position de l'axe du cylindre 2

A2 = Angle des axes entre les 2 cylindres

S2 = distance du décalage si déaxage

Clic sur OK

**CONCEPTION TÔLERIE**

1. Clic sur **Conception Tôlerie,** sur **le cylindre 1,** orienter l'épaisseur vers l'extérieur, ou l'intérieur, entrer l'épaisseur : ……mm et clic sur OK.
2. Clic sur **Conception Tôlerie,** sur **le cylindre 2,** orienter l'épaisseur vers l'extérieur, ou l'intérieur, entrer l'épaisseur : ……mm et clic sur OK.

**DÉPLIAGE**

1. Clic sur **Dépliage**, clic sur **Nouveau document,** clic sur le cylindre 1, clic sur **Configuration du dépliage**

Cocher dérouler les surfaces

OK, clic au milieu du nouveau document

Déplier le cylindre 2 dans le même document

Déplacer les éléments si nécessaire

**SHEETMETAL**

1. Fichier, Nouveau, **Sheetmétal**, Importer, clic sur une ligne du développement, clic sur le bouton **Pas de Transformation**, choisir l'optitum, et clic sur OK, fermer le développement (jaune), ouvrir le document Découpe, zoom global.
2. **Découpe - Détourage et liaison automatique**
3. **Placement - Pièce unitaire - 5mm de marge de sécurité**
4. **Simulation - Simulation d'usinage - OK - Démarrer - Fermer**
5. **Post Processeur - Créer fichier ISO,**

Nom de fichier : Developpement Cylindre1 cylindre2.iso ***(Pas d'accent)***

N° de prog : (4 chiffres maxi), OK

Retour dans le répertoire pour renommer le nom du programme:

Developpement Cylindre1 cylindre2.iso

en

Developpement Cylindre1 cylindre2.din

Le fichier .din est à transférer sur le banc de découpage plasma Optitum 15hpc