***Procédure de DÉPLIAGE d'un Coude avec le module chaudronnerie de TopSolid***

***C5.7 Produire un développé avec une assistance numérique***

**MODULE CHAUDRONNERIE**

1. Ouvir TopSolid, **Fichier** **Nouveau** **Design** et **OK**
2. Clic sur **Chaudronnerie** et clic sur **Créer Forme de chaudronnerie**

**COUDE / CERCLE AVEC DEMI ELEMENT**

1. Entrer les valeurs correspondantes

Rayon (axial) = (attention au retrait de bride)

Angle du coude =

Nombre d'élément (entier) =

Paramètre de la section

Rayon (cylindre) = (entrer le rayon intérieur ou extérieur)

Longueur additionnelle : si sur longueur du coude

Début = 0 (si pas de longueur additionnelle)

Fin = 0

Nombre d'ouverture : 1

Valeur angle 1 : 0° (à voir par rapport au plan)

Cocher "Alterner les ouvertures"

1. Clic sur **Modifier élément** , clic sur le coude et clic sur le bouton **GÉOMÉTRIE**

**CONCEPTION TÔLERIE**

1. Clic sur **Conception Tôlerie,** sur **le coude,** orienter l'épaisseur vers l'extérieur, ou l'intérieur, entrer l'épaisseur : ……mm et clic sur OK.

**DÉPLIAGE**

1. Clic sur **Dépliage**, clic sur **Nouveau document,** clic sur un élément du coude, clic sur **Configuration du dépliage**

Cocher dérouler les surfaces

OK, clic au milieu du nouveau document

Déplier les autres éléments du coude dans le même document

Déplacer les éléments pour les aligner avec approximativement 5 à 10 mm d'écart

**SHEETMETAL**

1. Fichier, Nouveau, **Sheetmétal**, Importer, clic sur une ligne du développement, clic sur le bouton **Pas de Transformation**, choisir l'optitum, et clic sur OK, fermer le développement (jaune), ouvrir le document Découpe, zoom global.
2. **Découpe - Détourage et liaison automatique**
3. **Placement - Pièce unitaire - 5mm de marge de sécurité**
4. **Simulation - Simulation d'usinage - OK - Démarrer - Fermer**
5. **Post Processeur - Créer fichier ISO,**

Nom de fichier : Developpement Coude.iso ***(Pas d'accent)***

N° de prog : (4 chiffres maxi), OK

Retour dans le répertoire pour renommer le nom du programme:

Developpement Coude.iso

en

Developpement Coude.din

Le fichier .din est à transférer sur le banc de découpage plasma Optitum 15hpc