

Membres de la commission de pré-validation :

--	--	--	--

Pré-validé  Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation :

--	--	--	--

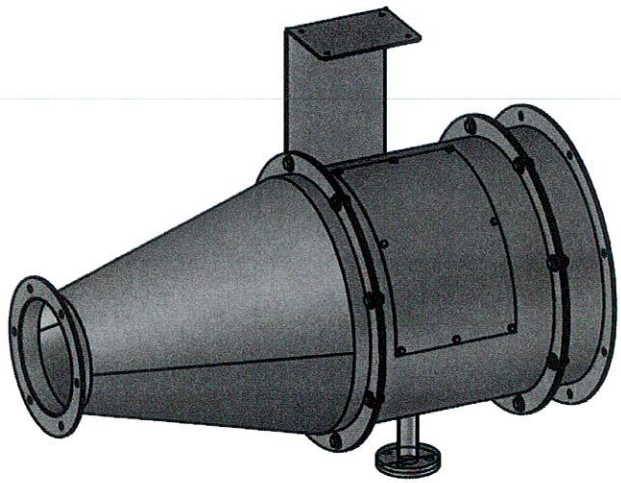
Accepté  Refusé

Observations :

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------




**CAP RICS Session : 2024 Epreuve EP2**  
 Option Chaudronnerie (Unité U2C)  Option Soudage (Unité U2S)  
 Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé  
 Coefficient 12 +1 (PSE)

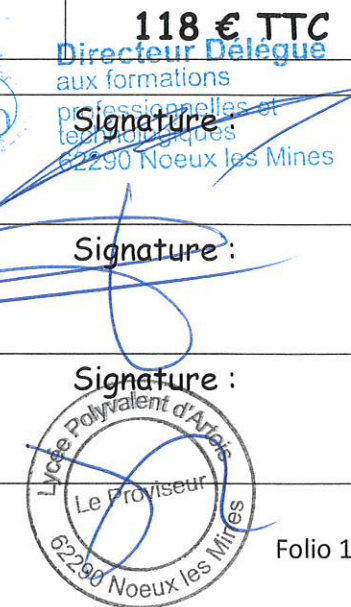
Etablissement de formation :  
**LPO d'Artois Noeux les mines**

Intitulé du projet :  <b>Venturi conique - R</b>	
Origine du projet :  <input checked="" type="checkbox"/> Industrie <input type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) :  2	

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet :			
M MASIUK	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M HENIN	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction
		M LEMANSKI	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget : **118 € TTC**

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :  62290 Noeux les Mines
M DULONGCOURTY	22/11/23	
Gestionnaire :	Date :	Signature :
Mme SENAFFE	22/11/23	
Chef d'établissement :	Date :	Signature :
M POJDA	22/11/23	



Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

Venturi conique - R

A cocher

- Documents à fournir à la commission de pré-validation :
- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio 3/8
  - Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio 4/8
  - Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio 6/8
  - Plan initial du projet Folio 5/8
  - Autres documents (Organisation, ...) Folio 7/8

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières, ...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
- Topsolid
- Solidworks
- Autre : .....

- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO

- Alinéa
- Topsolid
- Profirst
- Autre : .....

• Matériel informatique :

- Tablette
- Autre : .....

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire) :

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément
- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- C8 : communiquer sur son activité

X
X
X

X
X
X
X
X
X
X

A cocher

X

--

X
X

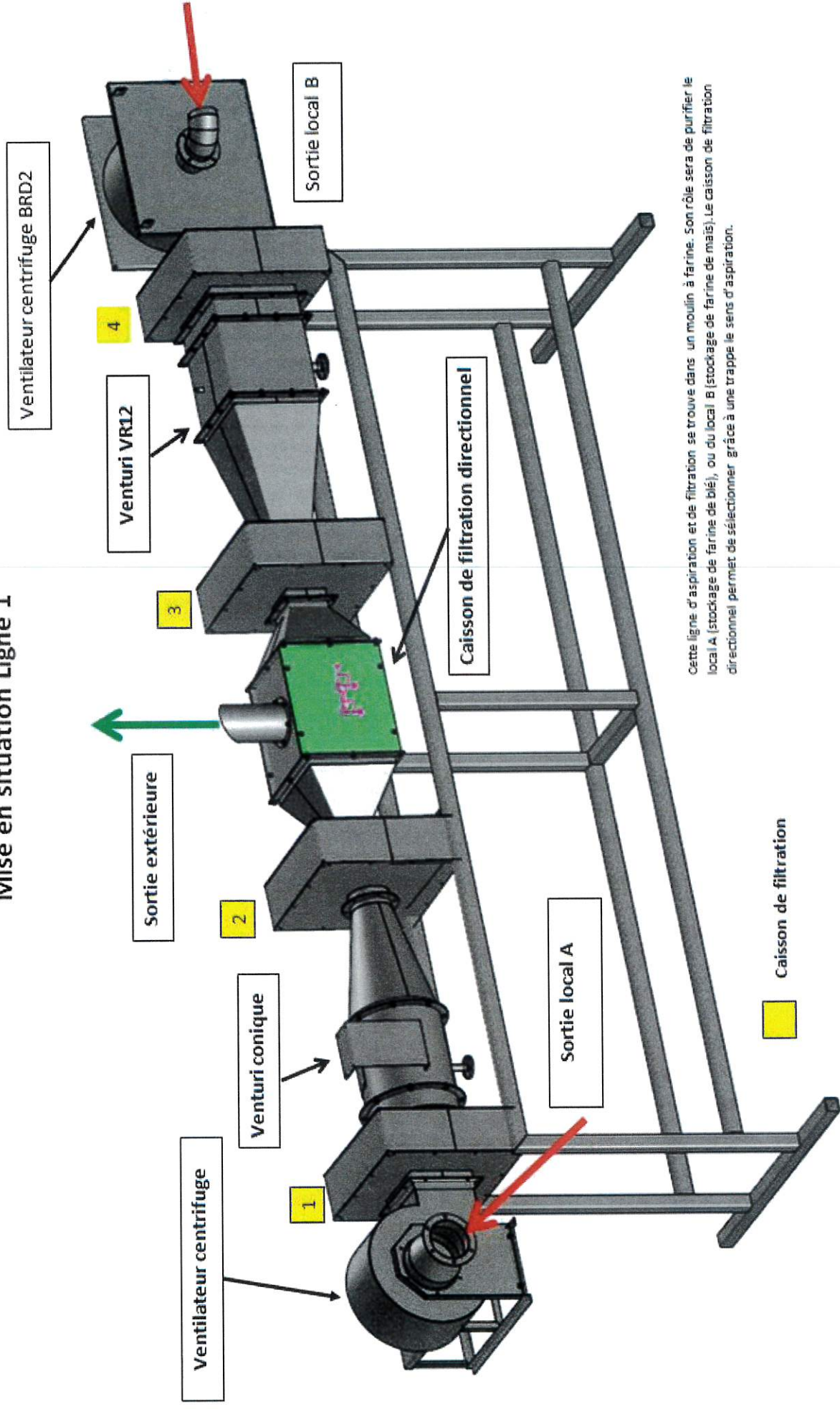
X
X

X
X

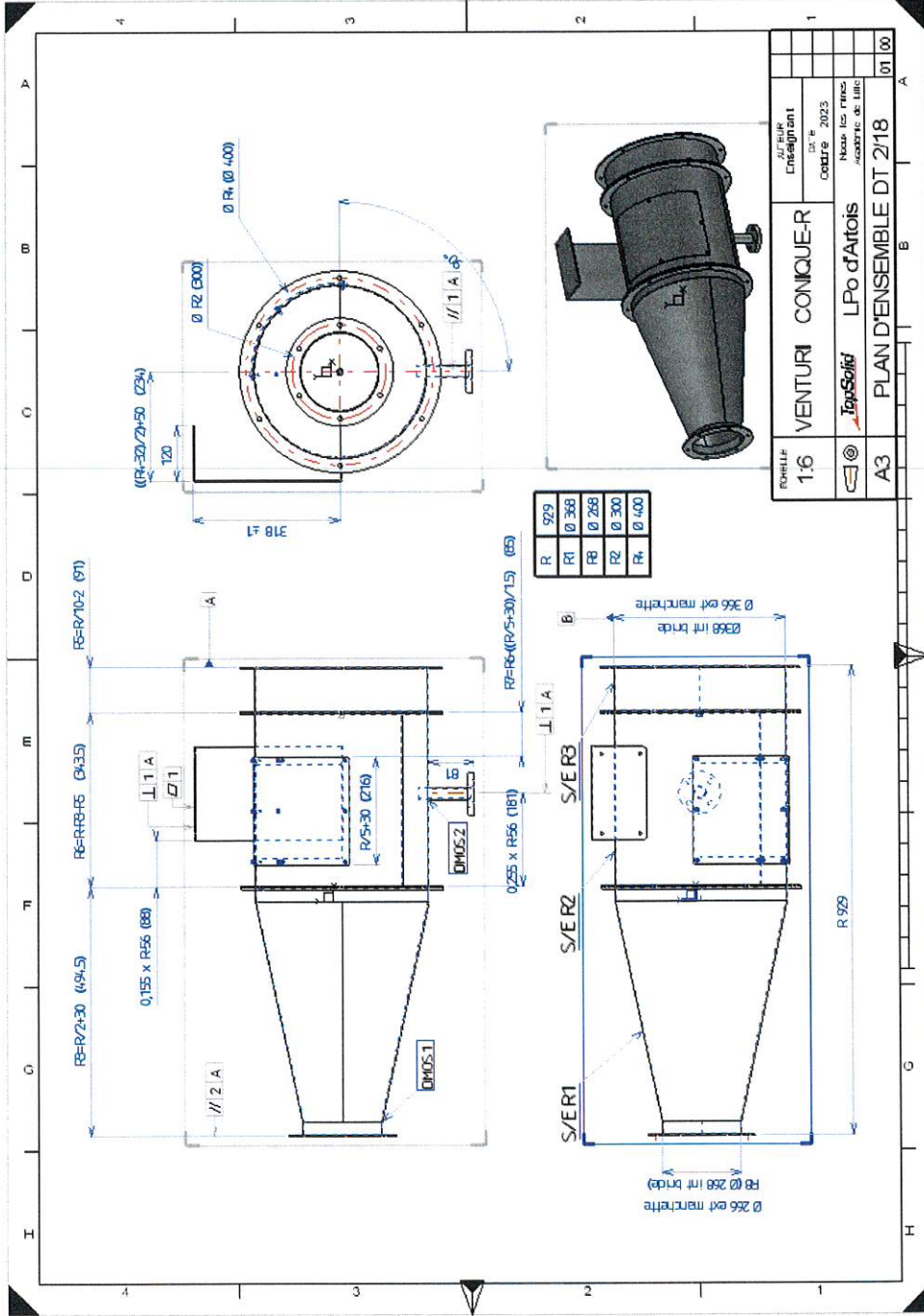
X
X
X
X
X
X
X

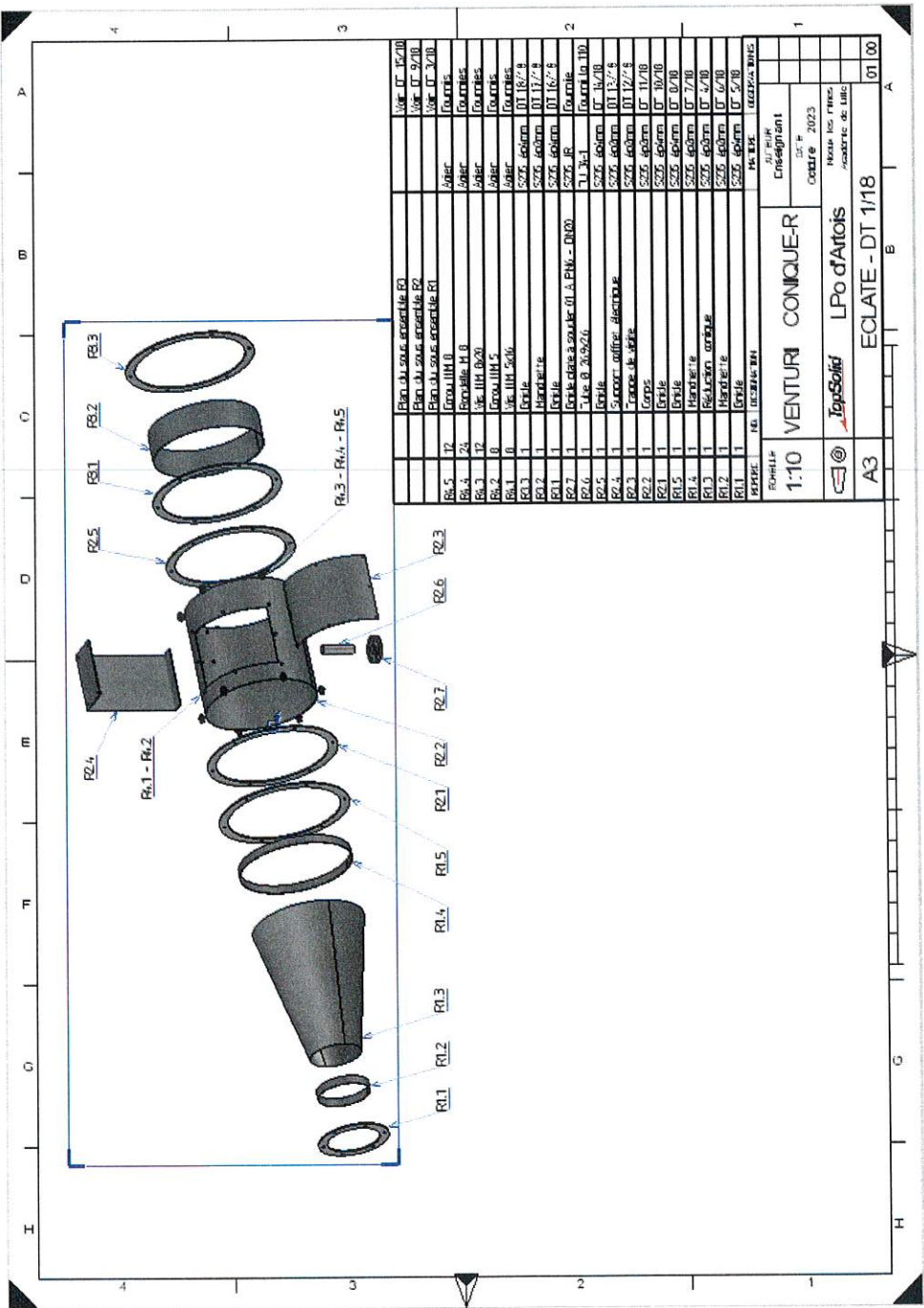
<p><b>Candidat 1 :</b></p> <p>Nom :</p> <p>Prénom :</p>	<p><b>Réalisation des Repères :</b></p> <p>(Le choix de la répartition équitable des repères à réaliser est à l'initiative des candidats, il sera validé par le professeur).</p> <p>-Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation d'un ou deux repères (pour développer, pour programmer et pour couper).</p> <p>-Réaliser les repères ci-dessus choisis.</p> <p>-Contrôler les repères réalisés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p> <p>-Positionner et pré-assembler les différents repères.</p> <p>-Contrôler les sous-ensembles assemblés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p>
<p><b>Candidat 2 :</b></p> <p>Nom :</p> <p>Prénom :</p>	<p><b>Réalisation des Repères :</b></p> <p>(Le choix de la répartition équitable des repères à réaliser est à l'initiative des candidats, il sera validé par le professeur).</p> <p>-Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation d'un ou deux repères (pour développer, pour programmer et pour couper).</p> <p>-Réaliser les repères ci-dessus choisis.</p> <p>-Contrôler les repères réalisés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p> <p>-Positionner et pré-assembler les différents repères.</p> <p>-Contrôler les sous-ensembles assemblés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p>
<p><b>Candidat 3 :</b></p> <p>Nom :</p> <p>Prénom :</p>	
<p><b>Candidat 4 :</b></p> <p>Nom :</p> <p>Prénom :</p>	
<p><b>Commun (Assemblage) :</b></p>	<p>-Le montage final sera réalisé par boulonnage en équipe suivant la norme ISO 4014</p> <p>-Contrôler et remplir la fiche de contrôle qualité.</p> <p>-Manutentionner le sous-ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1 :2003).</p>

## Mise en situation Ligne 1



Cette ligne d'aspiration et de filtration se trouve dans un moulin à farine. Son rôle sera de purifier le local A (stockage de farine de blé), ou du local B (stockage de farine de maïs). Le caisson de filtration directionnel permet de sélectionner grâce à une trappe le sens d'aspiration.





Part No.	Description	Q'ty	Material	Ref. Dim.
R3.1	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.2	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.3	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.4	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.5	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.6	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.7	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.8	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.9	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.10	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.11	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.12	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.13	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.14	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.15	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.16	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.17	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.18	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.19	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.20	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.21	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.22	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.23	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.24	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.25	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.26	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.27	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.28	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.29	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.30	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.31	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.32	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.33	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.34	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.35	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.36	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.37	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.38	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.39	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100
R3.40	Plaque de base	1	Alu 6061	Ø 100

**1:10 VENTURI CONIQUER**  
 LPO d'Artois  
 ECLATE - DT 1/18  
 A3  
 01/00

# Calendrier prévisionnel 2024

Janvier 2024							Février 2024							Mars 2024							Avril 2024							Mai 2024							Juin 2024											
1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7					
L	M	M	J	V	S	D	J	V	S	D	M	J	V	S	D	M	J	V	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	M	J	V	S	D	M	J	M	J	V	S	D	M	J

# Emploi du temps TRICS

## TRICS - Année Complète

	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h05	FRANCAIS DUFLOT S. /201	ARTS APPL.CULT.ARTIS FIEVET D. /109 - ARTS	CO-INTERVENTION MATHS-PRO BERRAH M, MASIUK F. /209	HISTOIRE-GEOGRAPHIE - EMC DUFLOT S. /201	
9h00	ACCOMPAGNEMT. PERSO. DUFLOT S. /201	CO-INTERVENTION FR - PRO DUFLOT S., HENIN C. /201	CHEF D'ŒUVRE MASIUK F. AT Chaudr Ind BACPRO	ANGLAIS LV1 PAUL C. /204	ANGLAIS LV1 PAUL C. /204
9h55					
10h10	ED.PHYSIQUE & SPORT. DEBEUGNY D.	DESSIN INDUSTRIEL LEMANSKI C. /114 - DT1	ED.PHYSIQUE & SPORT. DEBEUGNY D.	PREVENT.-SANTE-ENV. UFUKSEN F. /208 - PSE	ACCOMPAGNEMT. PERSO. HENIN C. AT Chaudr Ind BACPRO
11h05				ACCOMPAGNEMT. PERSO. BERRAH M. /209	ACCOMPAGNEMT. PERSO. HENIN C. AT Chaudr Ind BACPRO
12h00					
12h55	Projet	ENS. PROF. INDUST. MASIUK F. Chaudr Ind CAP,004 - T1		Projet	CHEF D'ŒUVRE BERRAH M. /106 - SP1
13h50					FRANCAIS DUFLOT S. /201
14h45	ENS. PROF. INDUST. MASIUK F. Chaudr Ind CAP,004 - T1				
15h00	Projet	DESSIN INDUSTRIEL LEMANSKI C. /114 - DT1			MATHEMATIQUES BERRAH M. /209
15h55		CHEF D'ŒUVRE MASIUK F. AT Chaudr Ind CAP			MATHEMATIQUES BERRAH M. /209
16h50		CO-INTERVENTION MATHS-PRO BERRAH M, MASIUK F. /209			CHEF D'ŒUVRE LEMANSKI C. /114 - DT1
17h45					

**REGLEMENTATION CONCERNANT LA MAINTENTION MANUELLE**

Le code du travail indique qu'il faut :

- > privilégier la maintenance mécanique
- > limiter les charges :

- en fonction du sexe et de l'âge

Hommes		Femmes	
16 à 17 ans	A partir de 18 ans	16 à 17 ans	A partir de 18 ans
20 kg	55 kg	10 kg	25 kg

De plus, le transport sur diable est interdit au personnel de moins de 18 ans et aux femmes enceintes. Pour les femmes, il est limité à une charge de 40 kg, poids du diable compris.

- le personnel ne peut être admis à porter de façon habituelle des charges supérieures à 55 kg qu'à condition d'avoir été reconnu apte par le médecin de prévention, sans que ces charges puissent être supérieures à 105 kg

- > former le personnel au déplacement des charges (gestes et postures)
- > mettre à disposition du personnel des équipements de protection individuelle appropriés

La norme AFNOR NFX 35-109 est plus restrictive que la réglementation en ce qui concerne les limites acceptables de port manuel de charge. Elle tient compte des critères de masse transportée, du soulèvement, de la fréquence du transport, de la distance parcourue, de l'âge et du sexe.

Les limites recommandées pour le port occasionnel de charges sont :

Hommes		Femmes	
15 à 18 ans	18 à 45 ans	15 à 18 ans	18 à 45 ans
45 à 65 ans	25 kg	12kg	15 kg
15 kg	30 kg	12kg	12 kg

Dans le cas de port répétitif de charges, les limites recommandées sont plus basses.

**Article R. 4541-7**

L'employeur veille à ce que les travailleurs reçoivent des indications estimatives et, chaque fois que possible, des informations précises sur le poids de la charge et sur la position de son centre de gravité ou de son côté le plus lourd lorsque la charge est placée de façon excentrée dans un emballage.