

Membres de la commission de pré-validation :

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation :

--	--	--	--

Accepté Refusé

Observations :

IEN STI
M.ROSIAU Denis

Date :

Signature :

--	--	--

CAP RICS Session : 2024 Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C)
 Option Soudage (Unité U2S)
 Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé
 Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :
LPO d'Artois Noeux les mines

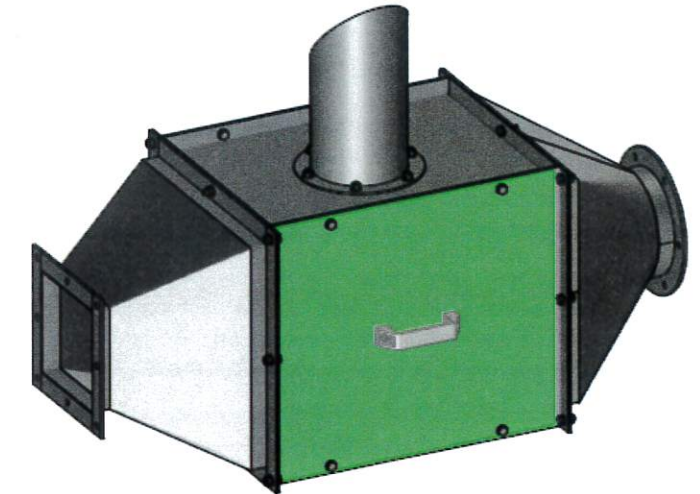
Intitulé du projet :
Caisson de filtration - C

Origine du projet :

Industrie
 Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :

3



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet :

M MASIUK	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M HENIN	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M LEMANSKI	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
----------	--	---------	--	------------	--

Estimation du budget :

119 € TTC

DDFPT de l'établissement :

M DULONGCOURTY

Gestionnaire :

Mme SENAFFE

Chef d'établissement :

M POJDA

Date :

22/11/23

Date :

22/11/23

Date :

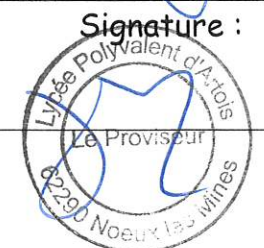
22/11/23

Directeur Délégué
 aux formations
 technologiques
 62290 Noeux les Mines

Signature :

Signature :

Signature :



Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

Caisson de filtration - C

<p>Candidat 1 : Nom : Prénom :</p>	<p>Réalisation des Repères : (Le choix de la répartition équilibrable des repères à réaliser est à l'initiative des candidats, il sera validé par le professeur). -Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation d'un ou deux repères (pour développer, pour programmer et pour couper). -Réaliser les repères ci-dessus choisis. -Contrôler les repères réalisés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées. -Positionner et pré-assembler les différents repères. -Contrôler les sous-ensembles assemblés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p>
<p>Candidat 2 : Nom : Prénom :</p>	<p>Réalisation des Repères : (Le choix de la répartition équilibrable des repères à réaliser est à l'initiative des candidats, il sera validé par le professeur). -Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation d'un ou deux repères (pour développer, pour programmer et pour couper). -Réaliser les repères ci-dessus choisis. -Contrôler les repères réalisés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées. -Positionner et pré-assembler les différents repères. -Contrôler les sous-ensembles assemblés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p>
<p>Candidat 3 : Nom : Prénom :</p>	<p>Réalisation des Repères : (Le choix de la répartition équilibrable des repères à réaliser est à l'initiative des candidats, il sera validé par le professeur). -Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation d'un ou deux repères (pour développer, pour programmer et pour couper). -Réaliser les repères ci-dessus choisis. -Contrôler les repères réalisés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées. -Positionner et pré-assembler les différents repères. -Contrôler les sous-ensembles assemblés, renseigner la ou les feuilles de contrôle demandées.</p>
<p>Commun (Assemblage) :</p>	<p>-Le montage final sera réalisé par boulonnage en équipe suivant la norme ISO 4014 -Contrôler et remplir la fiche de contrôle qualité. -Manutentionner le sous-ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1 : 2003).</p>

A cocher

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

A cocher

<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio 3/8
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio 4/8
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio 6/8
- Plan initial du projet Folio 5/8
- Autres documents (Organisation, ...)

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières, ...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
Topsolid
Solidworks
Autre :

- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
Alinéa
Topsolid
Profirst
Autre :

- Matériel informatique :
Poste informatique
Tablette
Autre :

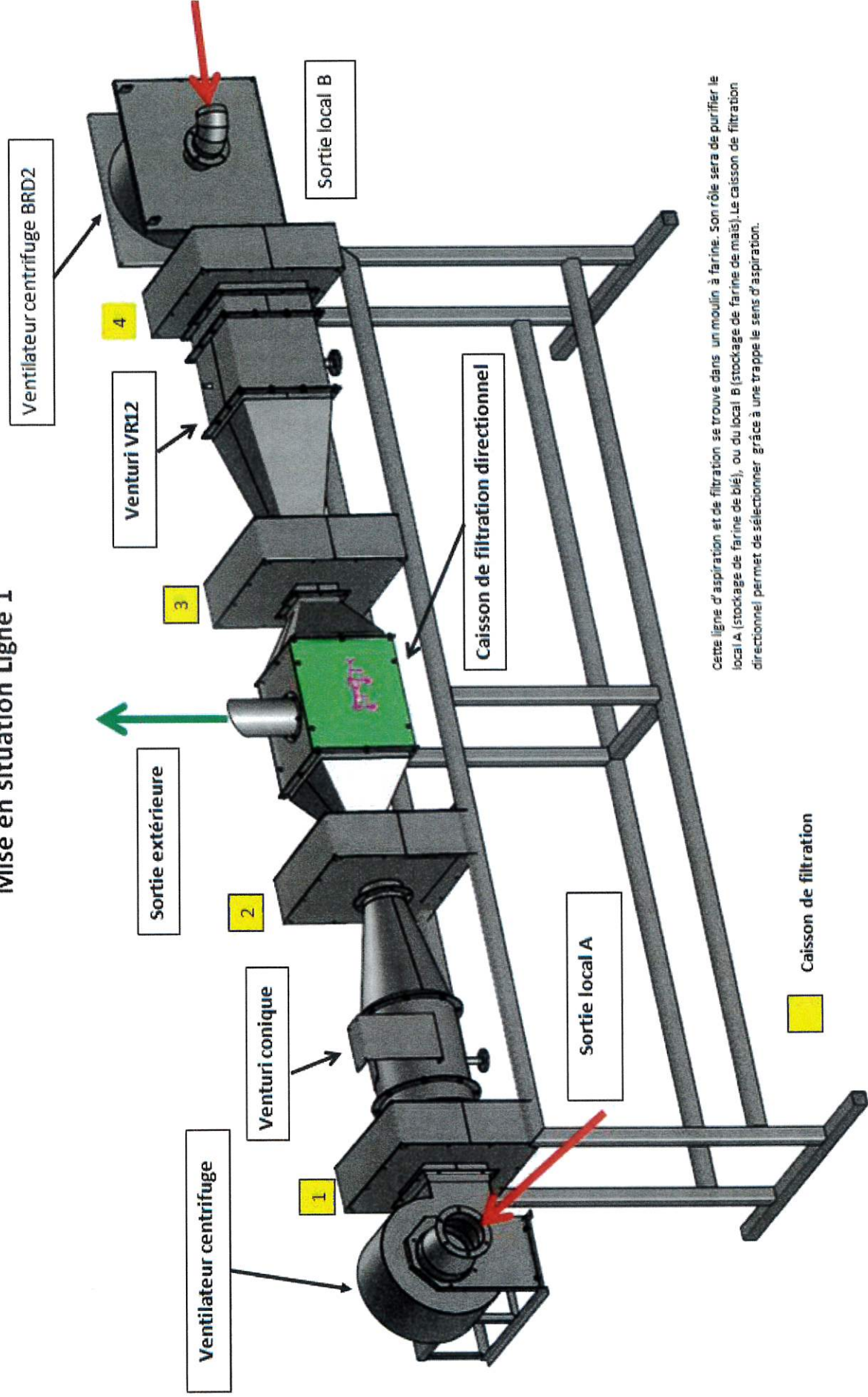
Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire) :

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

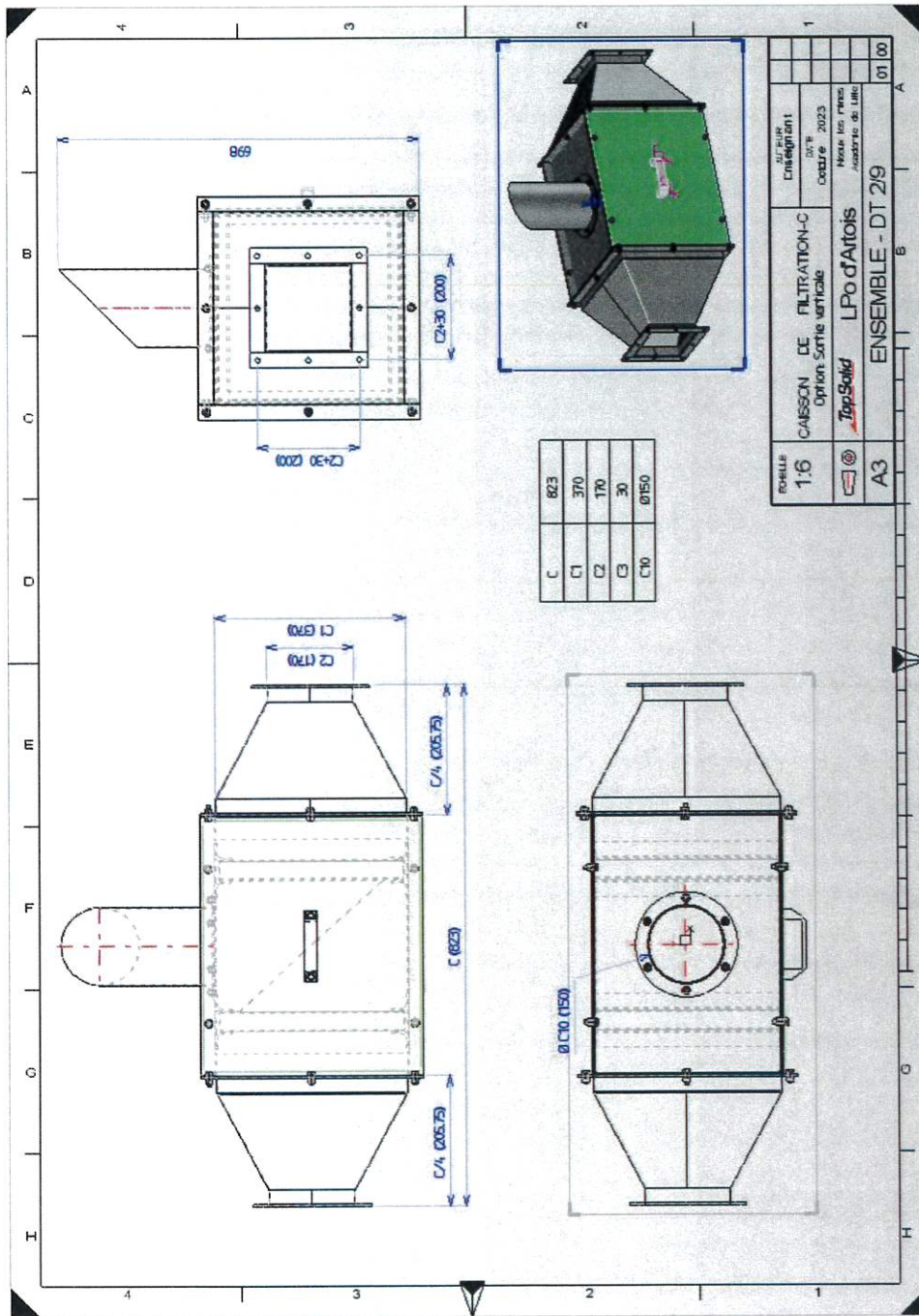
Compétences à évaluer (Obligatoire) :

- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- C8 : Communiquer sur son activité

Mise en situation Ligne 1



Cette ligne d'aspiration et de filtration se trouve dans un moulin à farine. Son rôle sera de purifier le local A (stockage de farine de blé), ou du local B (stockage de farine de maïs). Le caisson de filtration directionnel permet de sélectionner grâce à une trappe le sens d'aspiration.



Emploi du temps TRICS

TRICS - Année Complète

	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h05	FRANCAIS DUFLOT S. /201	ARTS APPL.CULT.ARTIS FIEVET D. /109 - ARTS	CO-INTERVENTION MATHS-PRO BERRAH M. MASIUK F. /209		HISTOIRE-GEOGRAPHIE - EMC DUFLOT S. /201
9h00	Avec AP ACCOMPAGNEMT. PERSO. DUFLOT S. /201	CO-INTERVENTION FR. - PRO DUFLOT S.,HENIN C. /201	CHEF D'ŒUVRE MASIUK F. AT Chaudr Ind BACPRO	ANGLAIS LV1 PAUL C. /204	ANGLAIS LV1 PAUL C. /204
9h55		DESSIN INDUSTRIEL LEMANSKI C. /114 - DTY	ED.PHYSIQUE & SPORT. DEBEUGNY D.	PREVENT.-SANTÉ-ENV. UFUKSEN F. /209 - PSE	ACCOMPAGNEMT. PERSO. HENIN C. AT Chaudr Ind BACPRO
10h10				ACCOMPAGNEMT. PERSO. BERRAH M. /209	CO-INTERVENTION FR. - PRO DUFLOT S.,HENIN C. /210
11h05					ACCOMPAGNEMT. PERSO. HENIN C. AT Chaudr Ind BACPRO
12h00					
12h55	Projet	ENS. PROF. INDUST. MASIUK F. Chaudr Ind CAP,1004 - T1		Projet	CHEF D'ŒUVRE BERRAH M. /209
13h50					PHYSIQUE-CHIMIE BERRAH M. /106 - SP1
14h45	ENS. PROF. INDUST. MASIUK F. Chaudr Ind CAP,1004 - T1	Projet			FRANCAIS DUFLOT S. /201
15h00		DESSIN INDUSTRIEL LEMANSKI C. /114 - DTY			MATHEMATIQUES BERRAH M. /209
15h55		CHEF D'ŒUVRE MASIUK F. AT Chaudr Ind CAP			MATHEMATIQUES BERRAH M. /209
16h50	Projet				CHEF D'ŒUVRE LEMANSKI C. /114 - DTY
17h45					

REGLEMENTATION CONCERNANT LA MANUTENTION MANUELLE

Norme AFNOR NFX 35-109

Le code du travail indique qu'il faut :

- > privilégier la manutention mécanique
- > limiter les charges :

- en fonction du sexe et de l'âge

Hommes		16 à 17 ans	20 kg
Hommes		A partir de 18 ans	55 kg
Hommes		16 à 17 ans	10 kg
Femmes		A partir de 18 ans	25 kg

De plus, le transport sur diable est interdit au personnel de moins de 18 ans et aux femmes enceintes. Pour les femmes, il est limité à une charge de 40 kg, poids du diable compris.

- le personnel ne peut être admis à porter de façon habituelle des charges supérieures à 55 kg qu'à condition d'avoir été reconnu apte par le médecin de prévention, sans que ces charges puissent être supérieures à 105 kg

- > former le personnel au déplacement des charges (gestes et postures)
- > mettre à disposition du personnel des équipements de protection individuelle appropriés

La norme AFNOR NFX 35-109 est plus restrictive que la réglementation en ce qui concerne les limites acceptables de port manuel de charge. Elle tient compte des critères de masse transportée, du soulèvement, de la fréquence du transport, de la distance parcourue, de l'âge et du sexe.

Les limites recommandées pour le port occasionnel de charges sont :

Hommes		15 à 18 ans	15 kg
Hommes		18 à 45 ans	30 kg
Hommes		45 à 65 ans	25 kg
Hommes		15 à 18 ans	12kg
Femmes		18 à 45 ans	15 kg
Femmes		45 à 65 ans	12 kg

Dans le cas de port répéité de charges, les limites recommandées sont plus basses.

Article R. 4541-7

L'employeur veille à ce que les travailleurs reçoivent des indications estimatives et, chaque fois que possible, des informations précises sur le poids de la charge et sur la position de son centre de gravité ou de son côté le plus lourd lorsque la charge est placée de façon excentrée dans un emballage.