

Membres de la commission de pré-validation :

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation :

--	--	--	--

Accepté Refusé

Observations :

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------

CAP RICS Session :2023-2024 Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C) Option Soudage (Unité U2S)
Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé
Coefficient 12 +1 (PSE)

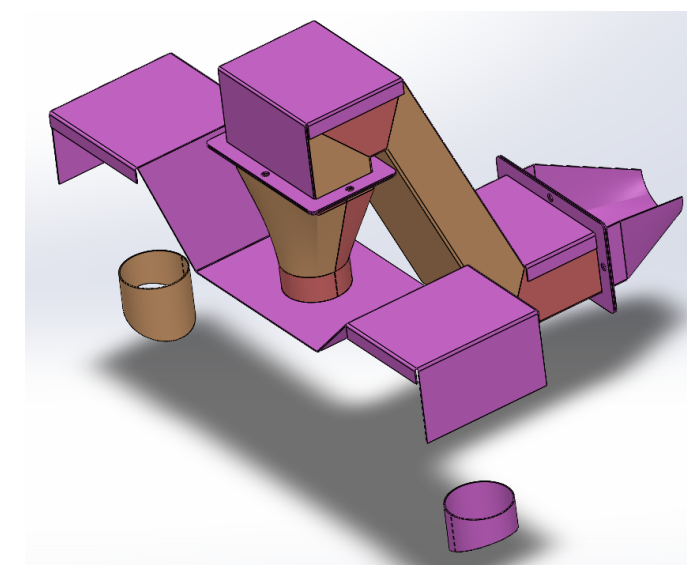
Etablissement de formation :
LP des 2 Caps Marquise

Intitulé du projet :

Convoyeur C1

Origine du projet :

Industrie
 Etablissement



Nombre de candidats (mini 2) :

3 élèves TRICS

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet :

Soumrani Yoann.	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Aoumat Régis	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Peuvion Mathieu	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
-----------------	--	--------------	--	-----------------	--

Estimation du budget :

178 € TTC

DDFPT de l'établissement : Mr Flahaut	Date :	Signature :
Gestionnaire : Mme Leduc	Date :	Signature :
Chef d'établissement : Mr Blot	Date :	Signature :

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire)
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire)
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire)
- Plan initial du projet
- Autres documents (Organisation...)

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
 - Topsolid
 - Solidworks
 - Autre :
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
 - Topsolid
 - Profinst
 - Autre :
- Matériel informatique :
 - Poste informatique
 - Tablette
 - Autre :

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire) :

C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément

C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

C3 : Configurer et régler les postes de travail

C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage

C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage

C6 : Contrôler la réalisation

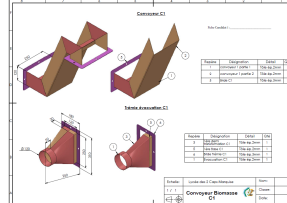
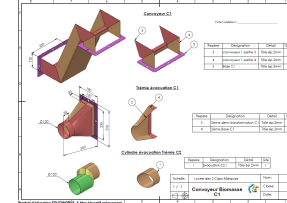
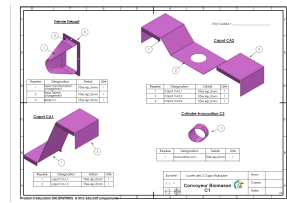
C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

C8 : Communiquer sur son activité

A cocher

A cocher

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

<p>Candidat 1 : Nom : Prénom :</p>	<p align="center"><u>Réalisation du convoyeur biomasse</u></p>  <p>Selon détail de la fiche candidat 1</p>
<p>Candidat 2 : Nom : Prénom :</p>	<p align="center"><u>Réalisation du convoyeur biomasse</u></p>  <p>Selon détail de la fiche candidat 2</p>
<p>Candidat 3 : Nom : Prénom :</p>	<p align="center"><u>Réalisation du convoyeur biomasse</u></p>  <p>Selon détail de la fiche candidat 3</p>
<p>Commun (Assemblage) :</p>	<p>Les 3 candidats.</p>

Mise en situation : votre entreprise doit réaliser un convoyeur pour la valorisation de la biomasse

Ce convoyeur récupère les copeaux de bois d'un silo. Il les achemine via un **réseau de transporteurs** également conçus et fabriqués par votre entreprise jusqu'aux machines de gazéification.

Chaque convoyeur est équipé de raclettes métalliques qui **transporte tous types de matériaux** pour la valorisation des déchets tout en offrant une résistance et une longévité optimale.

Il dispose également de **ridelles capotées** afin que la matière ne s'échappe pas lors de la manutention.



Dans le cadre de son activité, un producteur a besoin d'un réseau de convoyeurs qui récupère les copeaux de bois à partir d'un silo et les transporte jusqu'aux machines de gazéification.

Il a fait appel à votre entreprise, expert en solutions de convoyages de biomasse.

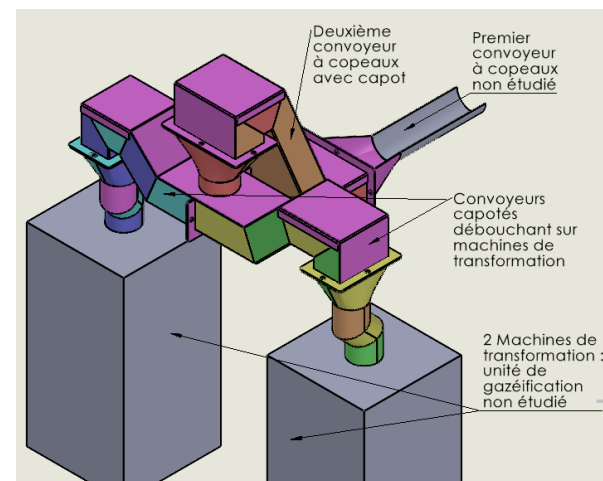
L'intégralité du réseau de convoyage biomasse sera réalisé par votre équipe.

Il est relié aux 2 unités de gazéification qui créent le gaz vert.

Un premier convoyeur collecte les copeaux de bois à partir du réservoir à déchets et les dépose dans un second entièrement capoté.

Un enchaînement de 2 convoyeurs débouche finalement sur les machines de transformation.

Ces solutions adaptées sur mesure aux besoins du client produisent un **rendement optimal** et **améliore de sa productivité.**



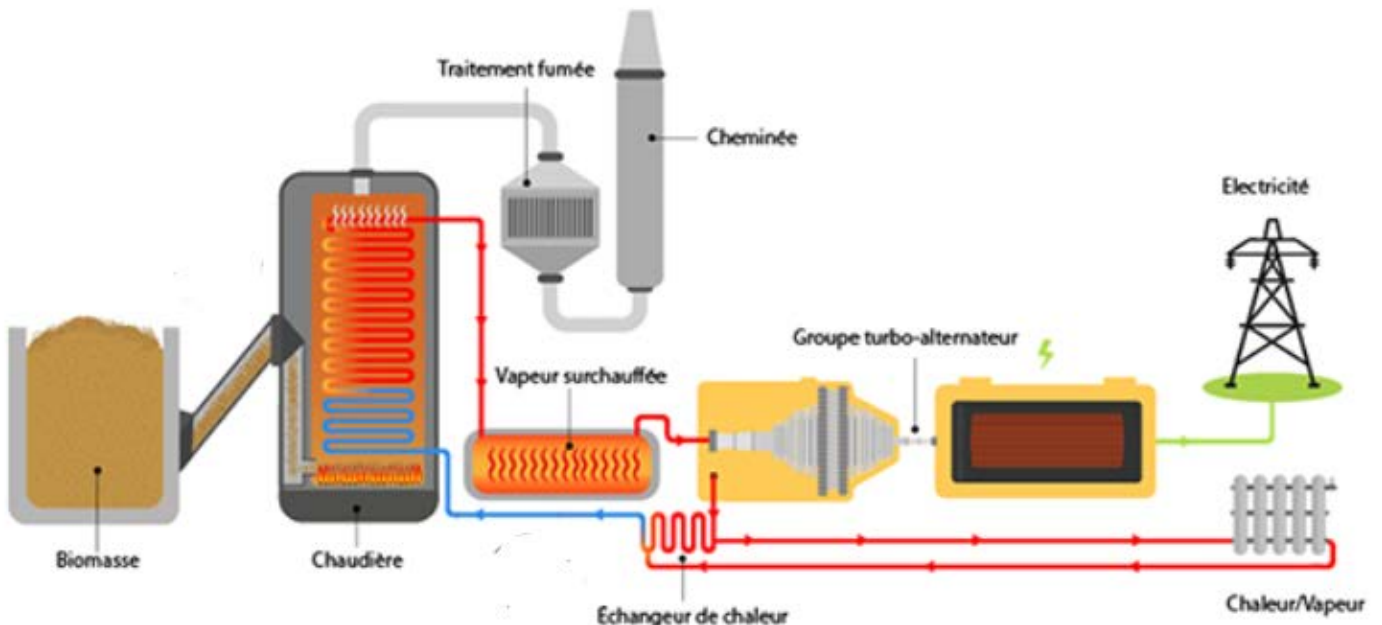
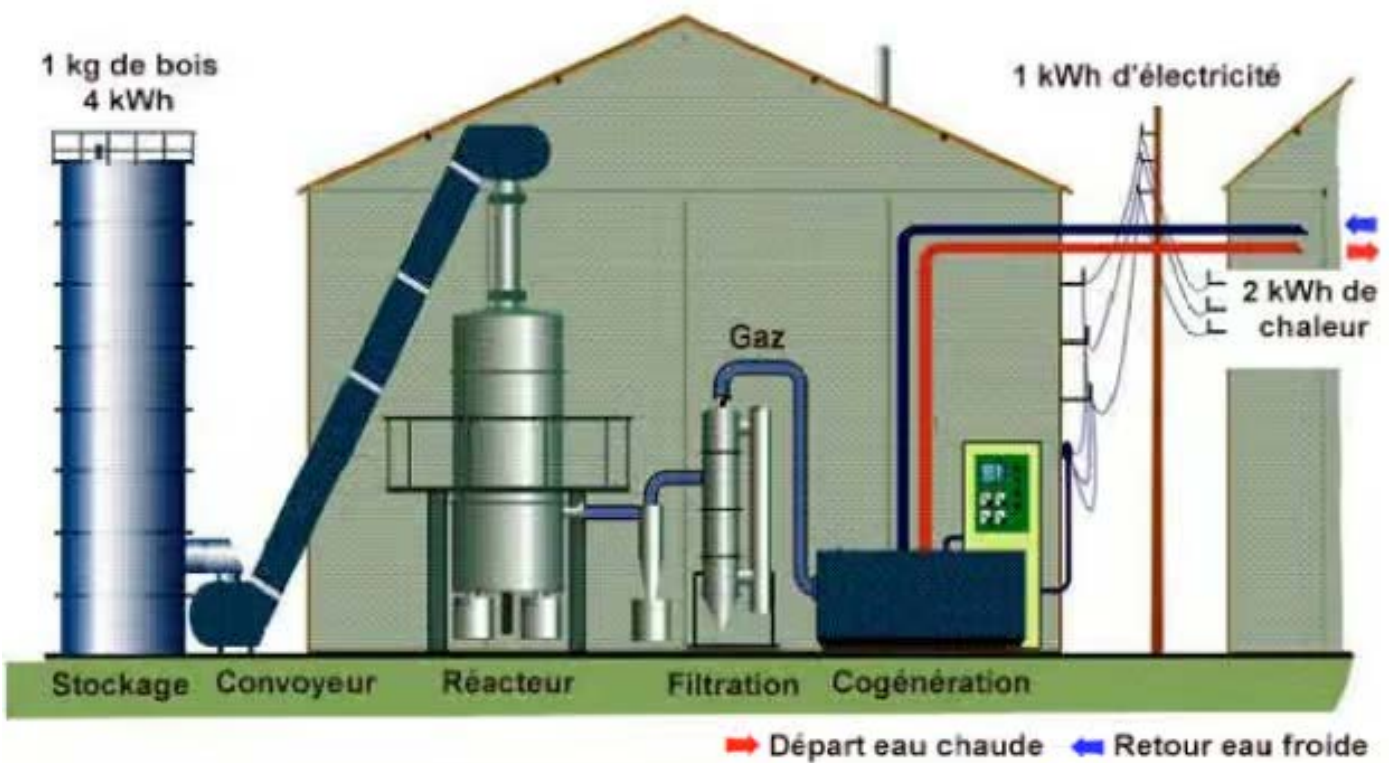
Cas client : cet industriel produit du gaz vert, respectueux de l'environnement.

Son métier consiste à utiliser des ressources combustibles telles que les déchets verts, copeaux de bois, noyaux ou coques de fruits pour créer du gaz plus responsable.

Les déchets sont ajoutés dans une unité de gazéification qui va transformer le combustible en gaz. Il sera ensuite filtré avant d'être utilisé pour chauffer selon le besoin.

LA GAZÉIFICATION

La gazéification est un processus réactif avec une **très faible inertie**. Elle permet de fabriquer des solutions compactes à **bas rejets** atmosphériques. Ces choix techniques permettent des solutions **robustes** et **modulaires**.



TRICS

	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi	
8h00	PREVENT.-SANTE-ENV. DUBOIS V. P11	ED.PHYSIQUE & SPORT. HAMY A. Gymnase Q1	P R O J E T CHAUDRONNERIE SOURRANI Y. ATELIER ROC1	P R O J E T CHAUDRONNERIE SOURRANI Y. ATELIER ROC1	MATHS SCIENCES DELABRE W. T04 Q1	ACCOMPAGNEMENT RENFORCE DELABRE W. T04 Q2
9h00	ACCOMPAGNEMENT RENFORCE DHOQUOIS F. P13	FRANCAIS-HIST.-GEOGR DHOQUOIS F. P13			MATHS SCIENCES DELABRE W. T04	ARTS APPLIQUES LETREN C. P06
10h00	P R O J E T CONSTRUCTION PEUVION M. T05	ACCOMPAGNEMENT RENFORCE PEUVION M. T05	CHEF D'OEUVRE SOURRANI Y. ATELIER ROC1	CHEF D'OEUVRE SOURRANI Y. ATELIER ROC1	CO-INTERVENTION-MATH DELABRE W. SOURRANI Y. T04 Q1	CO-INTERVENTION FRANCAIS DHOQUOIS F.,SOURRANI Y. T09 Q2
11h00				CO-INTERVENTION FRANCAIS DHOQUOIS F.,SOURRANI Y. T09		
12h00	P R O J E T CHAUDRONNERIE AOUMAT R. ATELIER ROC1	P R O J E T CHAUDRONNERIE AOUMAT R. ATELIER ROC1	Soit 12 heures de projet par semaine	ACCOMPAGNEMENT RENFORCE LATREMOLIERE P. P03	ED.PHYSIQUE & SPORT. HAMY A. Gymnase	ANGLAIS LV1 LATREMOLIERE P. P03
13h00						
14h00						
15h00	CHEF D'OEUVRE AOUMAT R. ATELIER ROC1					
16h00		ACCOMPAGNEMENT RENFORCE AOUMAT R. T09				
17h00			ANGLAIS LV1 LATREMOLIERE P. P03 Q2			
18h00						

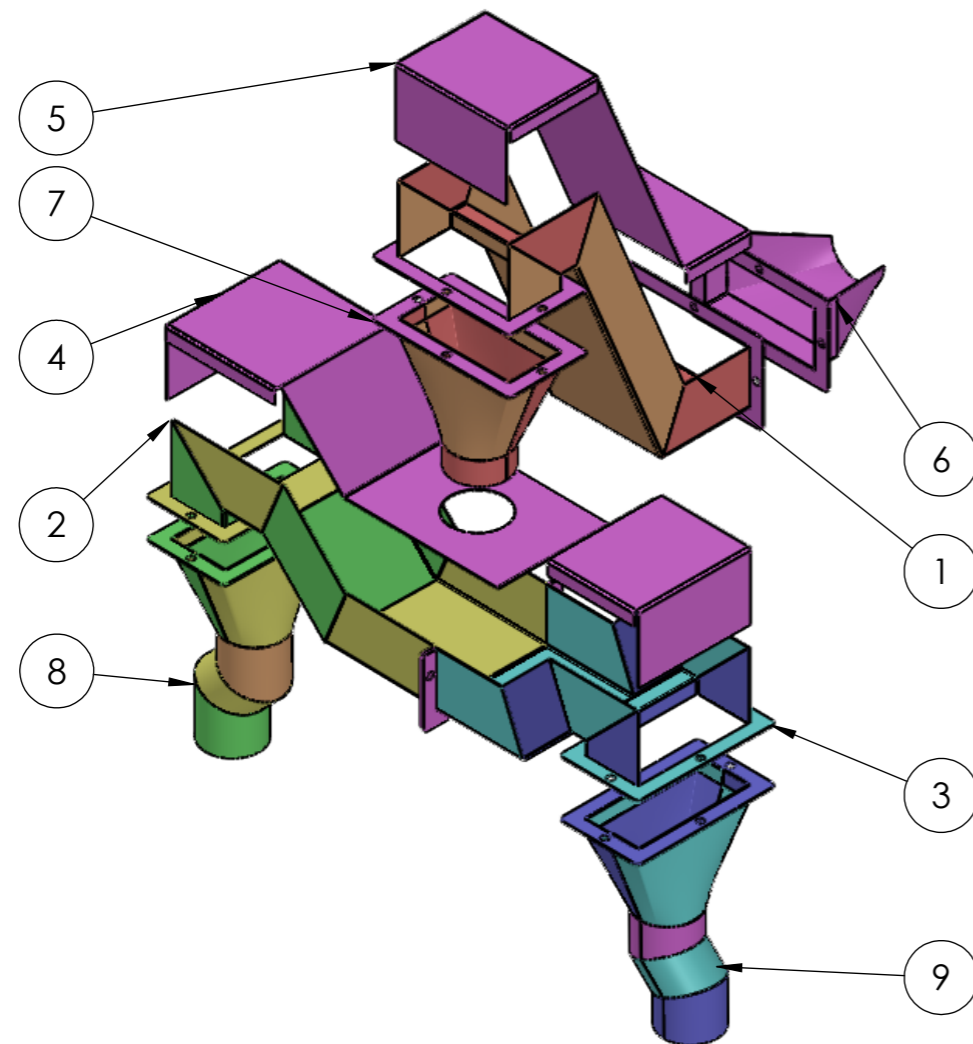
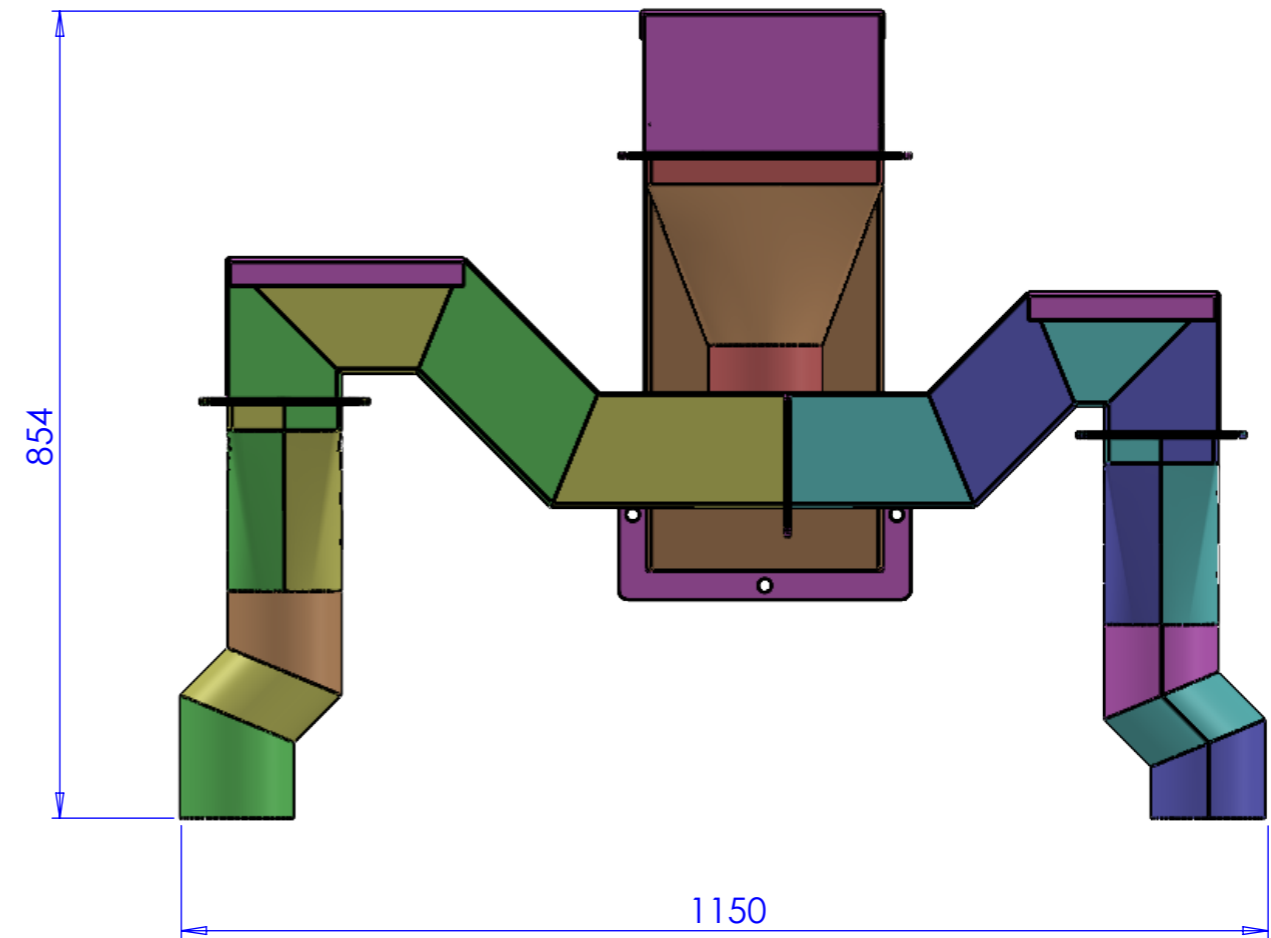
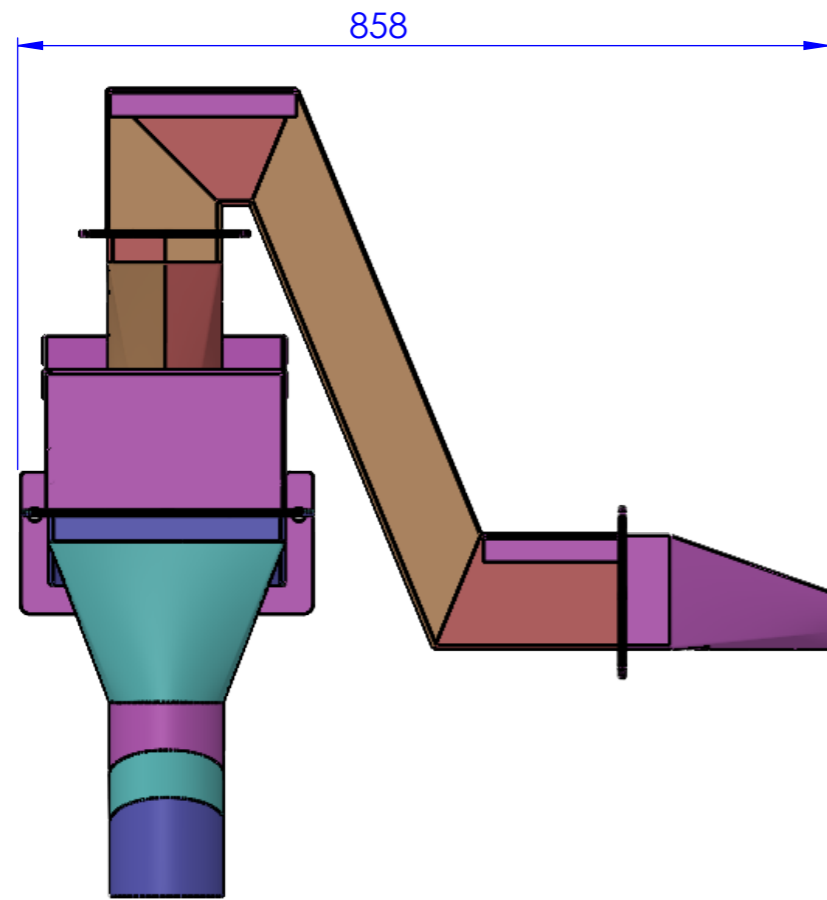
CALENDRIER SCOLAIRE 2023-2024

ZONE B

Aix-Marseille, Amiens, Lille,
Nancy-Metz, Nantes, Nice,
Normandie, Orléans-Tours,
Reims, Rennes, Strasbourg

SEPT. 2023	OCT. 2023	NOV. 2023	DÉC. 2023	JANV. 2024	FÉV. 2024	MARS 2024	AVRIL 2024	MAI 2024	JUIN 2024	JUIL. 2024	AOÛT 2024
V 1	D 1	M 1	V 1	L 1	J 1	V 1	L 1	M 1	S 1	L 1	J 1
S 2	L 2	J 2	S 2	M 2	V 2	S 2	M 2	J 2	D 2	M 2	V 2
D 3	M 3	V 3	D 3	M 3	S 3	D 3	M 3	V 3	L 3	M 3	S 3
L 4 RENTRÉE	M 4	S 4	L 4	J 4	D 4	L 4	J 4	S 4	M 4	J 4	D 4
M 5	J 5	D 5	M 5	V 5	L 5	M 5	V 5	D 5	M 5	V 5	L 5
M 6	V 6	L 6	M 6	S 6	M 6	M 6	S 6	L 6	J 6	S 6	M 6
J 7 36	S 7	M 7	J 7	D 7	M 7	J 7	D 7	M 7	V 7	D 7	M 7
V 8	D 8	M 8	V 8	L 8	J 8	V 8	L 8	M 8	S 8	L 8	J 8
S 9	L 9	J 9	S 9	M 9	V 9	S 9	M 9	J 9	D 9	M 9	V 9
D 10	M 10	V 10	D 10	M 10	S 10	D 10	M 10	V 10	L 10	M 10	S 10
L 11	M 11	S 11	L 11	J 11 2	D 11	L 11	J 11	S 11	M 11	J 11	D 11
M 12	J 12	D 12	M 12	V 12	L 12	M 12	V 12	D 12	M 12	V 12	L 12
M 13	V 13	L 13	M 13	S 13	M 13	M 13	S 13	L 13	J 13	S 13	M 13
J 14	S 14	M 14	J 14	D 14	M 14	J 14	D 14	M 14	V 14	D 14	M 14
V 15	D 15	M 15	V 15	L 15	J 15	V 15	L 15	M 15	S 15	L 15	J 15
S 16	L 16	J 16	S 16	M 16	V 16	S 16	M 16	J 16	D 16	M 16	V 16
D 17	M 17	V 17	D 17	M 17	S 17	D 17	M 17	V 17	L 17	M 17	S 17
L 18	M 18 42	S 18	L 18	J 18	D 18	L 18	J 18	S 18	M 18	J 18	D 18
M 19	J 19	D 19	M 19	V 19	L 19	M 19	V 19	D 19	M 19	V 19	L 19
M 20	V 20	L 20	M 20 51	S 20	M 20	M 20	S 20	L 20	J 20	S 20	M 20
J 21	S 21	M 21	J 21	D 21	M 21 8	J 21	D 21	M 21	V 21	D 21	M 21
V 22	D 22	M 22	V 22	L 22	J 22	V 22	L 22	M 22	S 22	L 22	J 22
S 23	L 23	J 23	S 23	M 23	V 23	S 23	M 23	J 23	D 23	M 23	V 23
D 24	M 24	V 24	D 24	M 24	S 24	D 24	M 24	V 24	L 24	M 24	S 24
L 25	M 25	S 25	L 25	J 25	D 25	L 25	J 25	S 25	M 25	J 25	D 25
M 26	J 26	D 26	M 26	V 26	L 26	M 26	V 26	D 26	M 26	V 26	L 26
M 27	V 27	L 27	M 27	S 27	M 27	M 27	S 27	L 27	J 27	S 27	M 27
J 28	S 28	M 28	J 28	D 28	M 28	J 28	D 28	M 28	V 28	D 28	M 28
V 29	D 29	M 29	V 29	L 29	J 29	V 29	L 29	M 29	S 29	L 29	J 29
S 30	L 30	J 30	S 30	M 30		S 30	M 30	J 30	D 30	M 30	V 30
	M 31		D 31	M 31		D 31		V 31		M 31	S 31

Projet EP2 sur 7 semaines
soit 65 heures de programmées

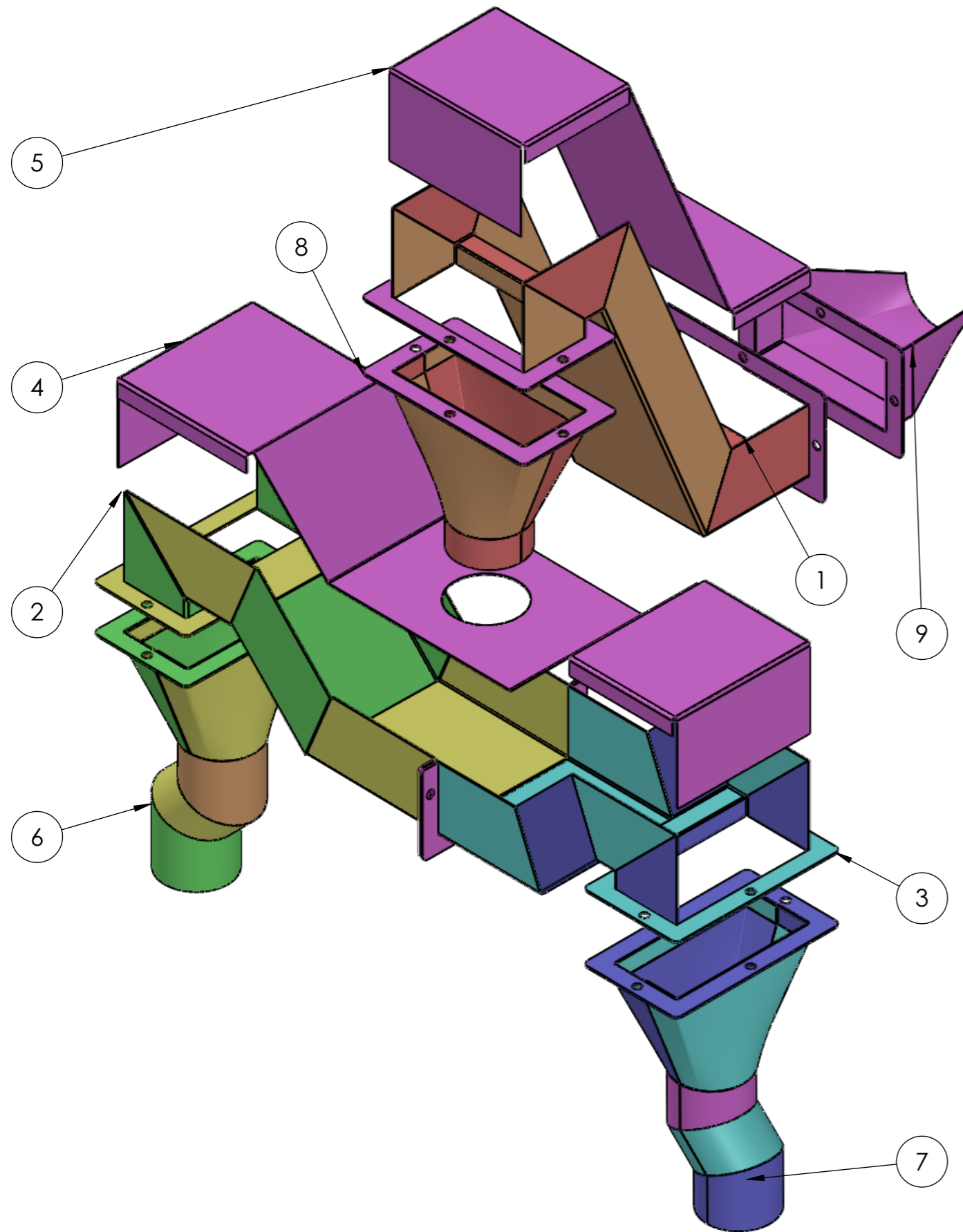


Tolérances générales ISO 2768-1

9	1	Trémie d'évacuation C3
8	1	Trémie d'évacuation C2
7	1	Trémie d'évacuation C1
6	1	Trémie de départ
5	1	Capot C2
4	1	Capot C1
3	1	Convoyeur C3
2	1	Convoyeur C2
1	1	Convoyeur C1
Rep.	Nb.	Désignation

Echelle: 1:8		ENSEMBLE CONVOYEURS		
	A3	CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie Projet : Convoyeur Biomasse	Coef.:	12
	DT1		Durée:	60h

ENSEMBLE BIOMASSE

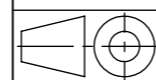


Tolérances générales ISO 2768-1

Pointage des trémies et des cylindres au procédé MAG			
Pointage des convoyeurs et des capots au procédé TIG			
Pointage des brides au procédé AEEE			
Cylindres		Débit Plasma - Mise en forme Rouleuse manuelle	7
Brides		Programmation Plasma - Perçage sur Perceuse à colonne	10
Bases ceinture rectangulaire		Débit cisaille guillotine - Mise en forme Plieuse universelle	7
Demi-transformations		Développé sur Logitrace - Débit Plasma - Mise en forme Presse Plieuse	7
6 - 7 - 8 - 9	Trémie d'évacuation	Selon détail ci-dessous	
4 - 5	Capot	Débit Plasma - Mise en forme Presse Plieuse	2
1 - 2 - 3	Convoyeur	Débit Plasma - Mise en forme Presse Plieuse	3
Repère	Désignation	Mode de réalisation	Qté

Echelle: 1:7

RECAP FAB BIOMASSE



A3

CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie

Coef.:

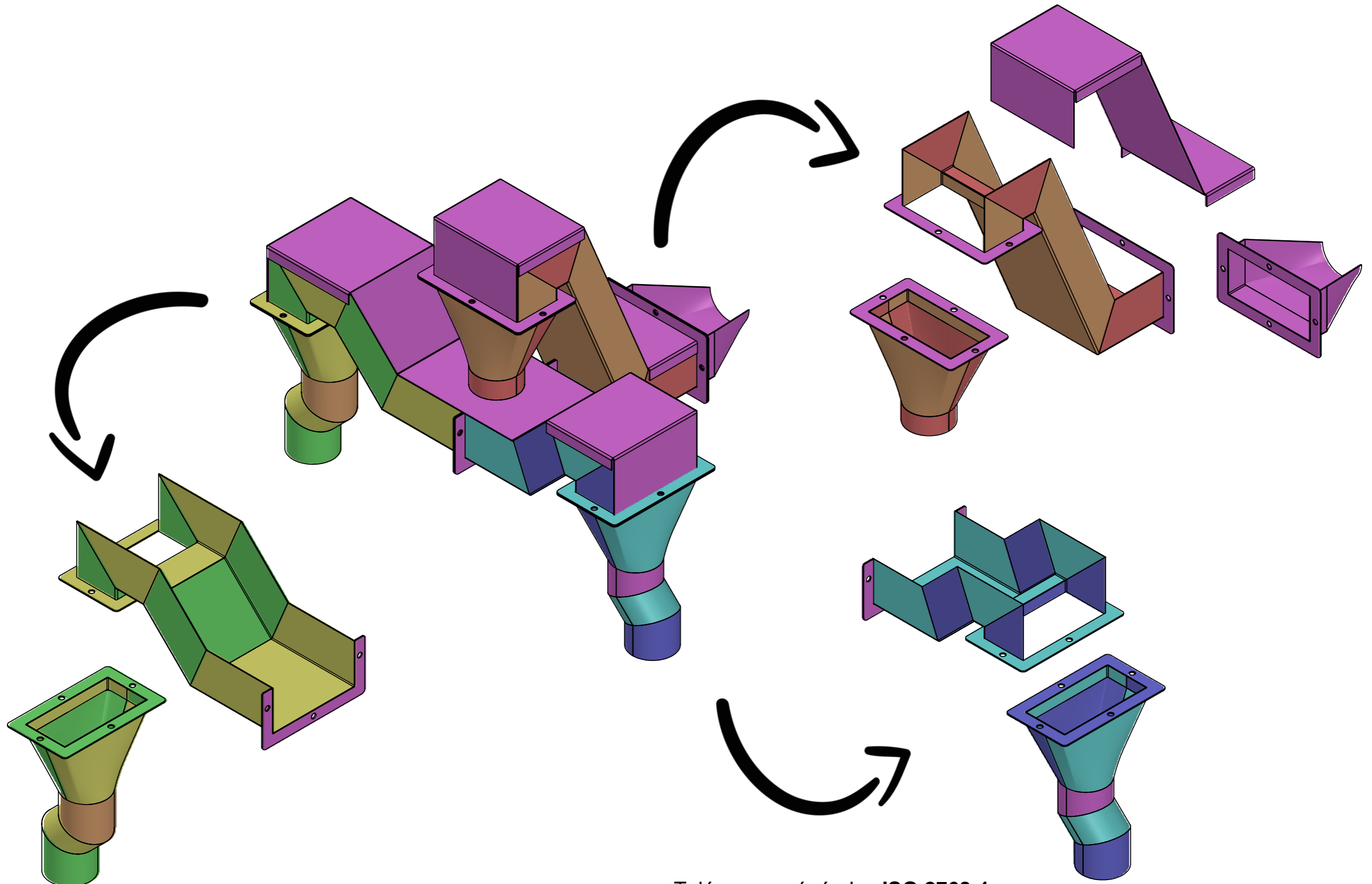
12

DT2

Projet : Convoyeur Biomasse

Durée:

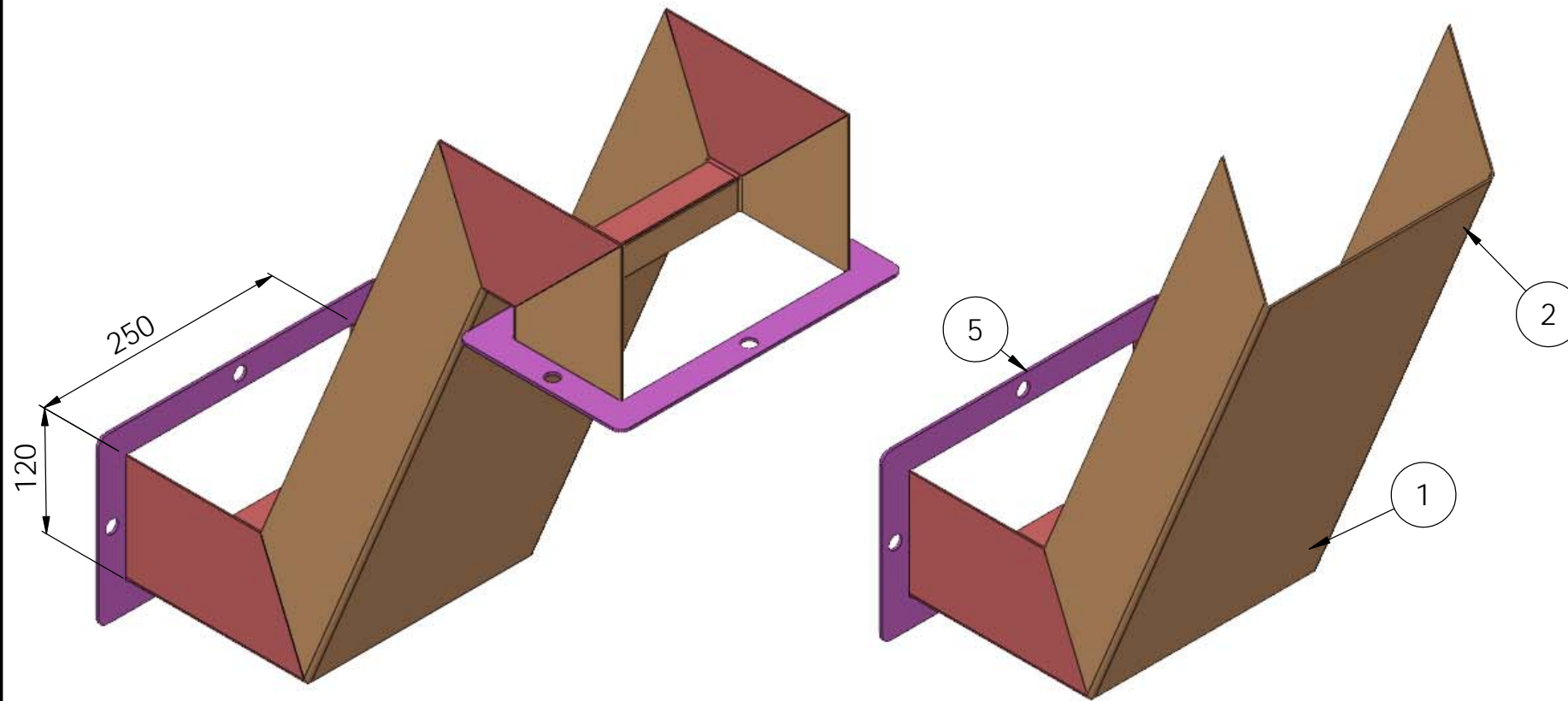
60h



Tolérances générales ISO 2768-1

Echelle: 1:20		RECAP ENSEMBLES BIOMASSE		
	A3	CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie Projet : Convoyeur Biomasse	Coef.:	12
DT3			Durée:	60h

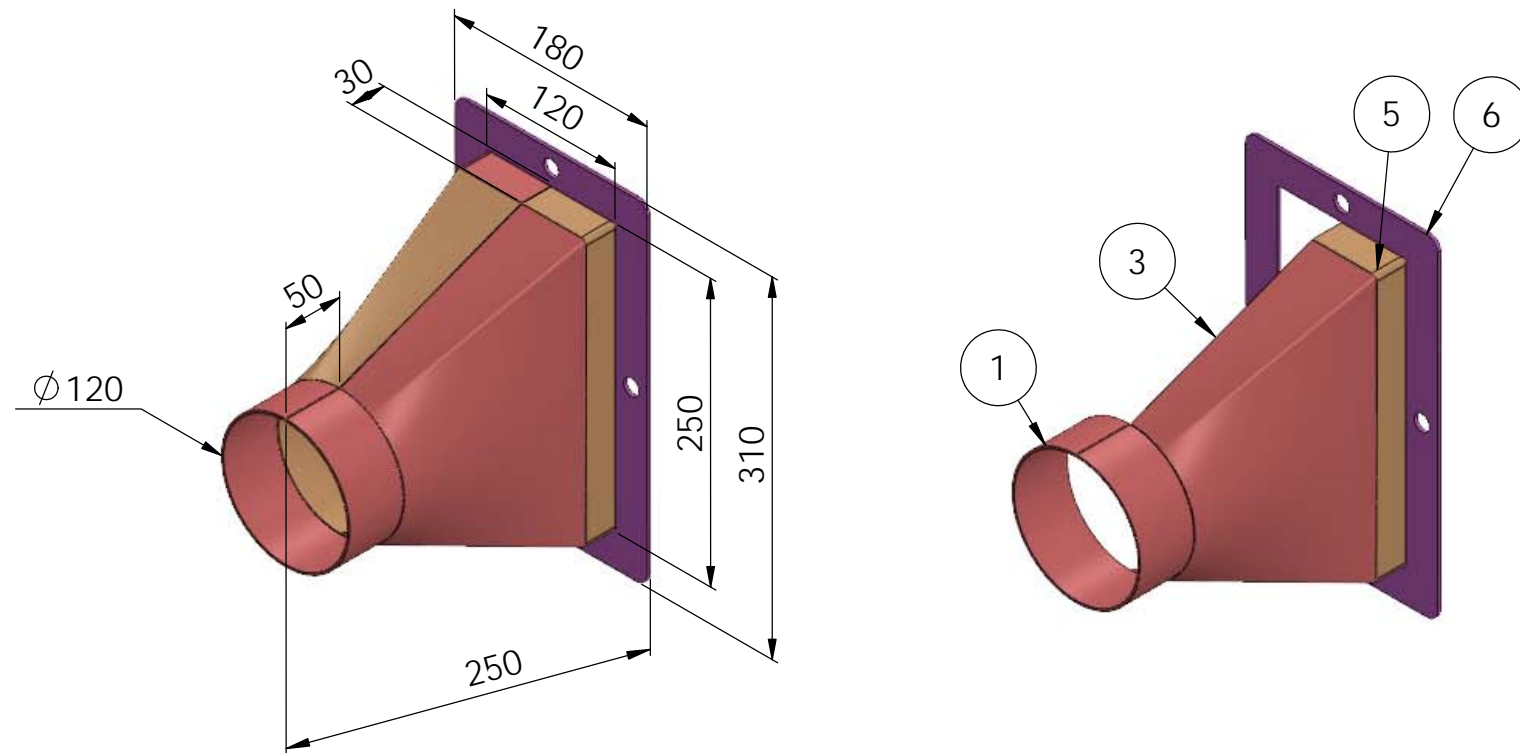
Convoyeur C1




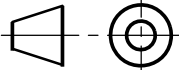
Fiche Candidat 1 : _____

Repère	Désignation	Détail	Qté
1	convoyeur 1 partie 1	Tôle ép.2mm	1
2	convoyeur 1 partie 2	Tôle ép.2mm	1
5	Bride C1	Tôle ép.3mm	1

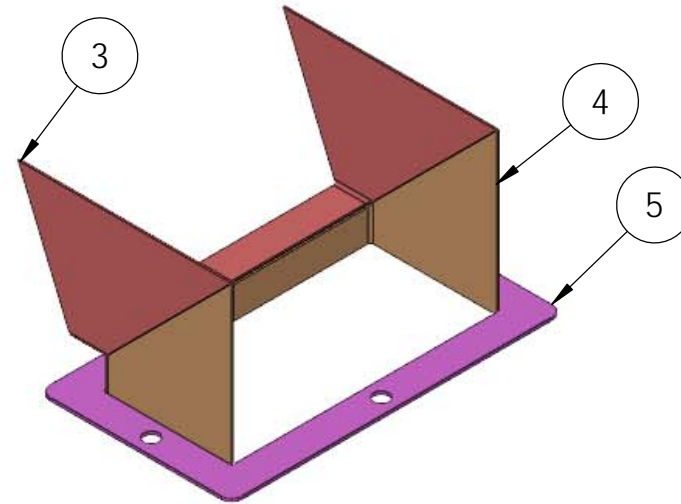
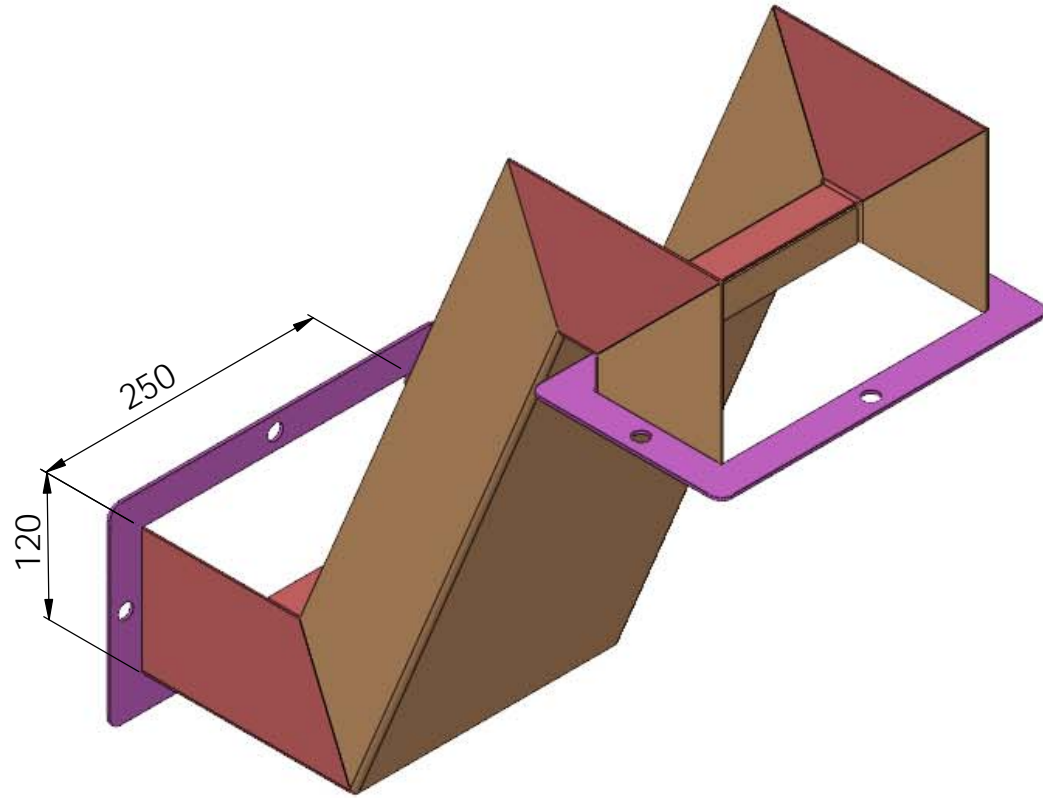
Trémie évacuation C1



Repère	Désignation	Détail	Qté
3	1ère demi transformation C1	Tôle ép.2mm	1
5	1ère Base C1	Tôle ép.2mm	1
6	Bride Trémie C1	Tôle ép.3mm	1
1	Evacuation C1	Tôle ép.2mm	1

Echelle:	Lycée des 2 Caps Marquise	Nom:	
1 / 1	Convoyeur Biomasse C1 	Classe:	
		Date:	

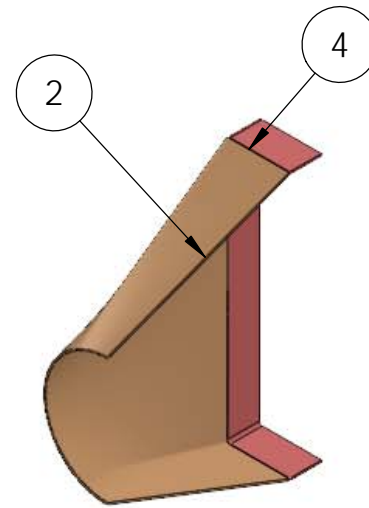
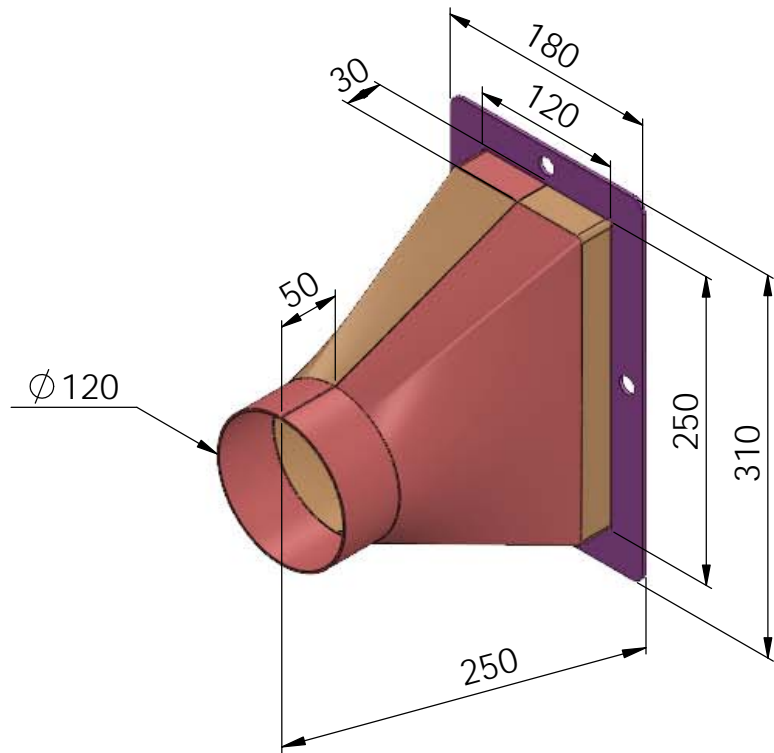
Convoyeur C1



Fiche Candidat 2 : _____

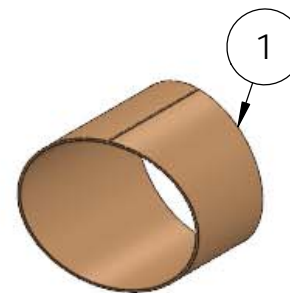
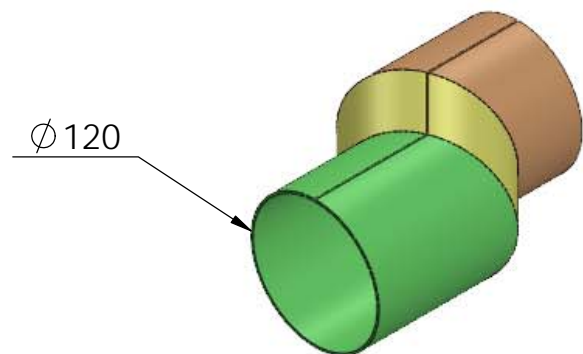
Repère	Désignation	Détail	Qté
3	convoyeur 1 partie 3	Tôle ép.2mm	1
4	convoyeur 1 partie 4	Tôle ép.2mm	1
5	Bride C1	Tôle ép.3mm	1

Trémie évacuation C1


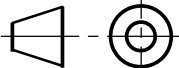


Repère	Désignation	Détail	Qté
2	2ème demi transformation C1	Tôle ép.2mm	1
4	2ème Base C1	Tôle ép.2mm	1

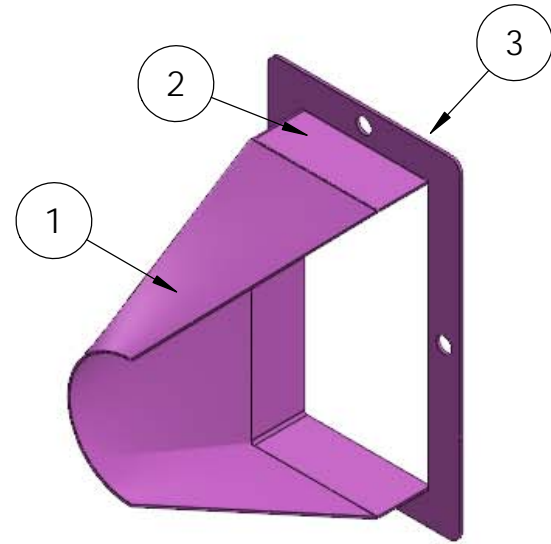
Cylindre évacuation Trémie C2



Repère	Désignation	Détail	Qté
1	Evacuation C2.1	Tôle ép.2mm	1

Echelle:	Lycée des 2 Caps Marquise	Nom:	
1 / 1	Convoyeur Biomasse C1 	Classe:	
		Date:	

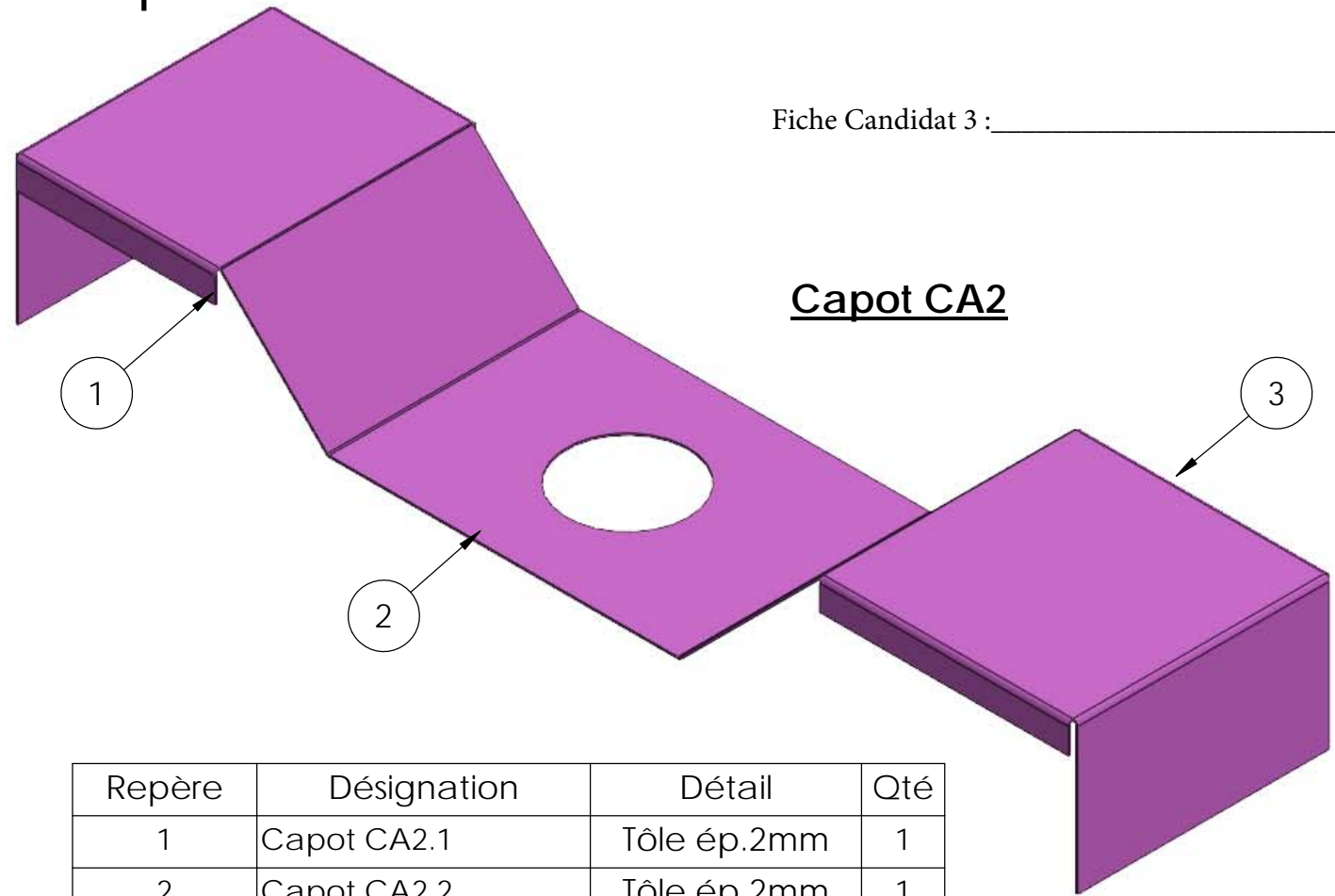
Trémie Départ



Repère	Désignation	Détail	Qté
1	Demi transformation chargement	Tôle ép.2mm	1
2	Base Trémie chargement	Tôle ép.2mm	1
3	Bride C1	Tôle ép.3mm	1

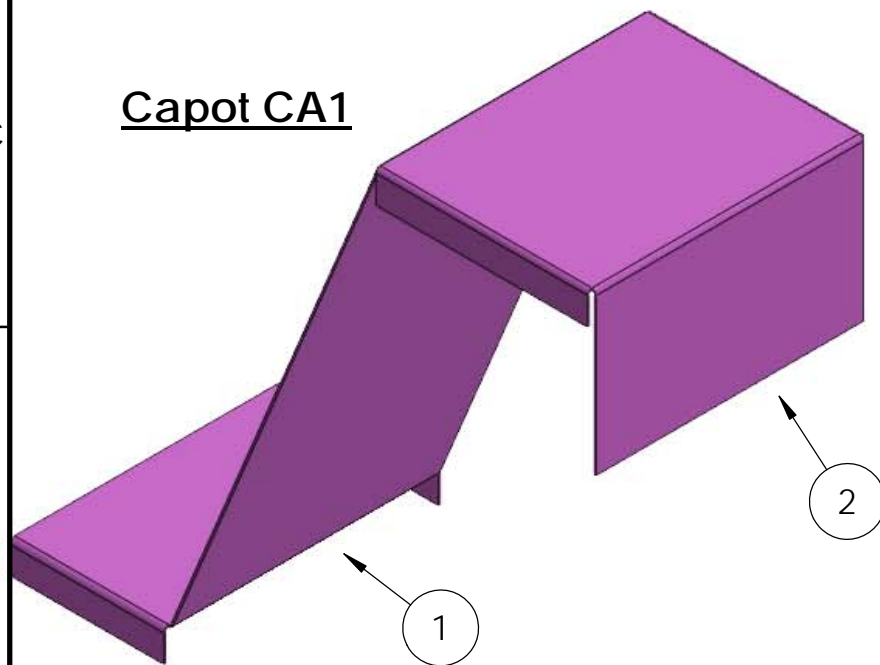
Fiche Candidat 3 : _____

Capot CA2



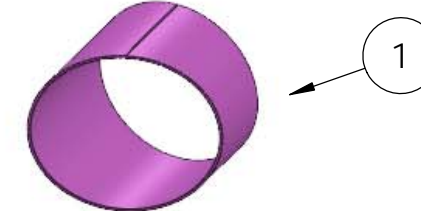
Repère	Désignation	Détail	Qté
1	Capot CA2.1	Tôle ép.2mm	1
2	Capot CA2.2	Tôle ép.2mm	1
3	Capot CA2.3	Tôle ép.2mm	1

Capot CA1


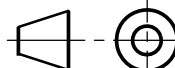


Repère	Désignation	Détail	Qté
1	capot CA1.1	Tôle ép.2mm	1
2	capot CA1.2	Tôle ép.2mm	1

Cylindre évacuation C3



Repère	Désignation	Détail	Qté
1	Evacuation C3.1	Tôle ép.2mm	1

Echelle:	Lycée des 2 Caps Marquise	Nom:	
1 / 1	Convoyeur Biomasse C1 	Classe:	
		Date:	