

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Observations : Pré-validé Non validé

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Observations : Pré-validé Non validé

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

Descriptif technique du projet (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Plan initial du projet	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Autres documents (Organisation,...)	Folio .../...	<input type="checkbox"/>

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

3D numérique du projet	<input checked="" type="checkbox"/>
Plan d'ensemble	<input checked="" type="checkbox"/>
Plans de définition	<input checked="" type="checkbox"/>
Extraits de normes	<input checked="" type="checkbox"/>
Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement	<input checked="" type="checkbox"/>
Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation	<input checked="" type="checkbox"/>
Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)	<input checked="" type="checkbox"/>

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------



Bac Pro TCI Session :2024 Epreuve E31 (deuxième situation)
Fabrication d'un ensemble chaudronné
Coefficient 6

Intitulé du projet : Gaine de distribution	
Origine du projet : <input type="checkbox"/> Industrie <input checked="" type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : 3	

A cocher

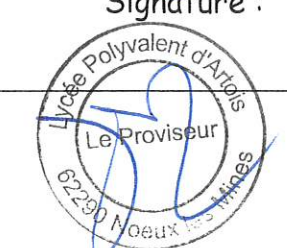
Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:					
M.LEMANSKI	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction	M.MASIUK	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M.BRAHMA	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction

Noms et prénoms des élèves / apprentis	
E 1 :	E 2 :
E 3 :	E 4 :

Estimation du budget : **118 € TTC**

DDFPT de l'établissement : M.DULONGCOURTY	Date : 22/11/23	
Gestionnaire : Mme SENAFFE	Date : 22/11/23	
Chef d'établissement : M.POJDA	Date : 22/11/23	

118 € TTC
 Directeur Délégué
 aux formations
 professionnelles et
 techniques
 62290 Noeux-les-Mines



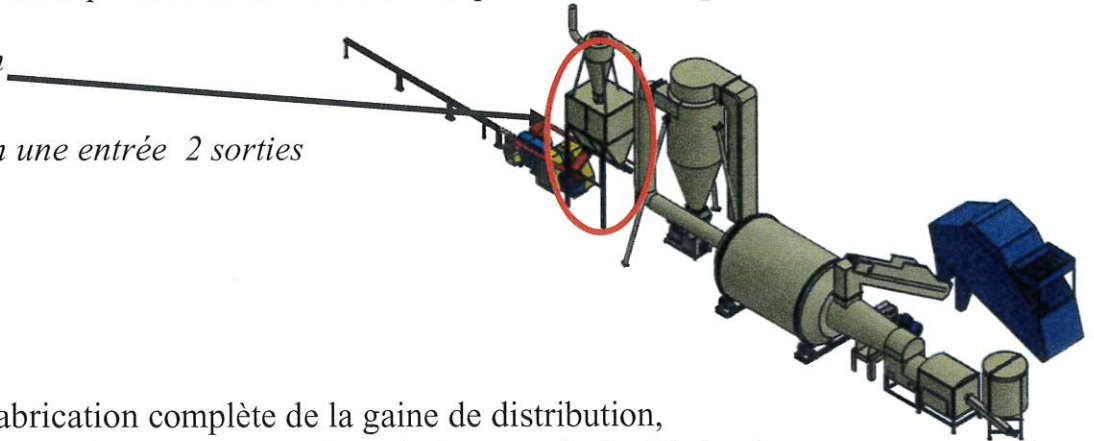
PROJET TTCI – 70h – GAINE DE DISTRIBUTION

Contexte :

Le bureau d'étude de votre entreprise vous sollicite pour une modification d'un élément d'une ligne de fabrication de pellets, vous et vos (au votre) équipier(s) avez la mission de la fabrication d'un ensemble d'éléments permettant une nouvelle implantation de la production.

Zone de modification

Gaine de distribution une entrée 2 sorties

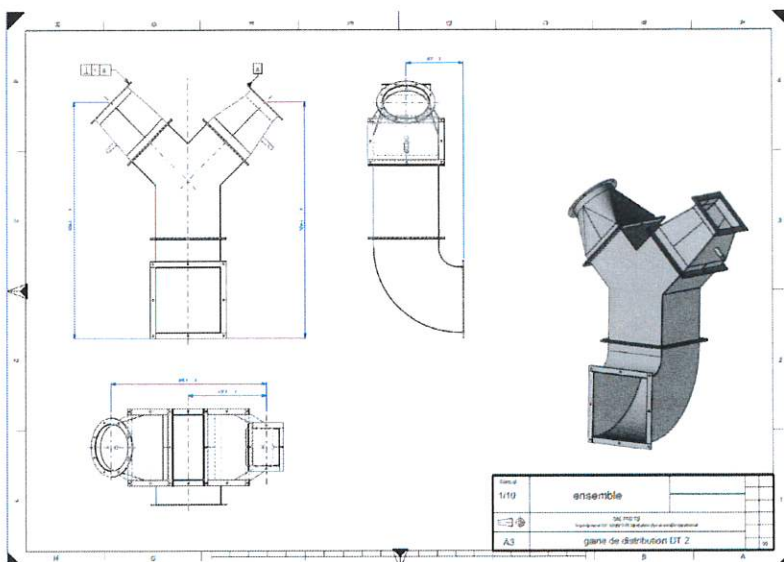
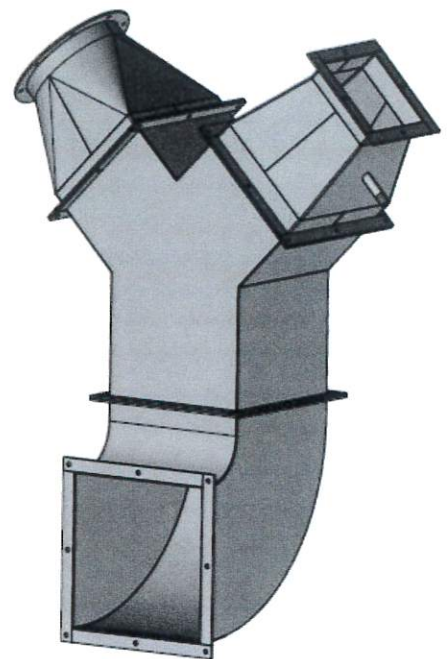


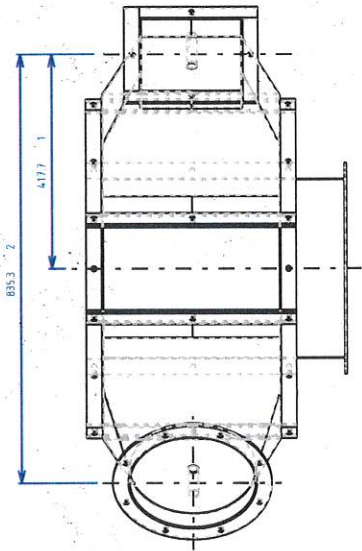
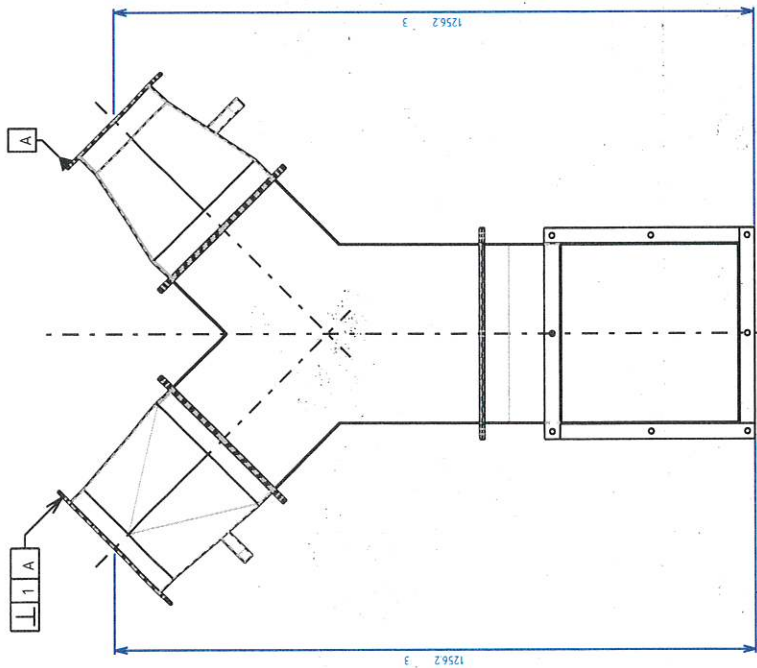
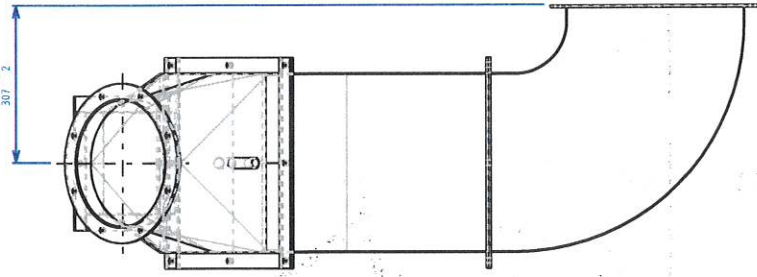
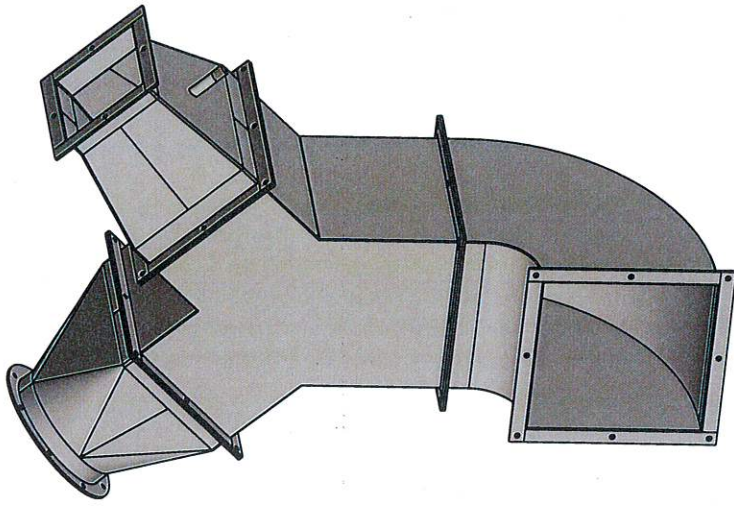
Etude :



Dans le cadre de la fabrication complète de la gaine de distribution, on vous demande préalablement une étude technique puis la fabrication, en respectant les différentes données qui sont contractualisées dans les documents fournis.

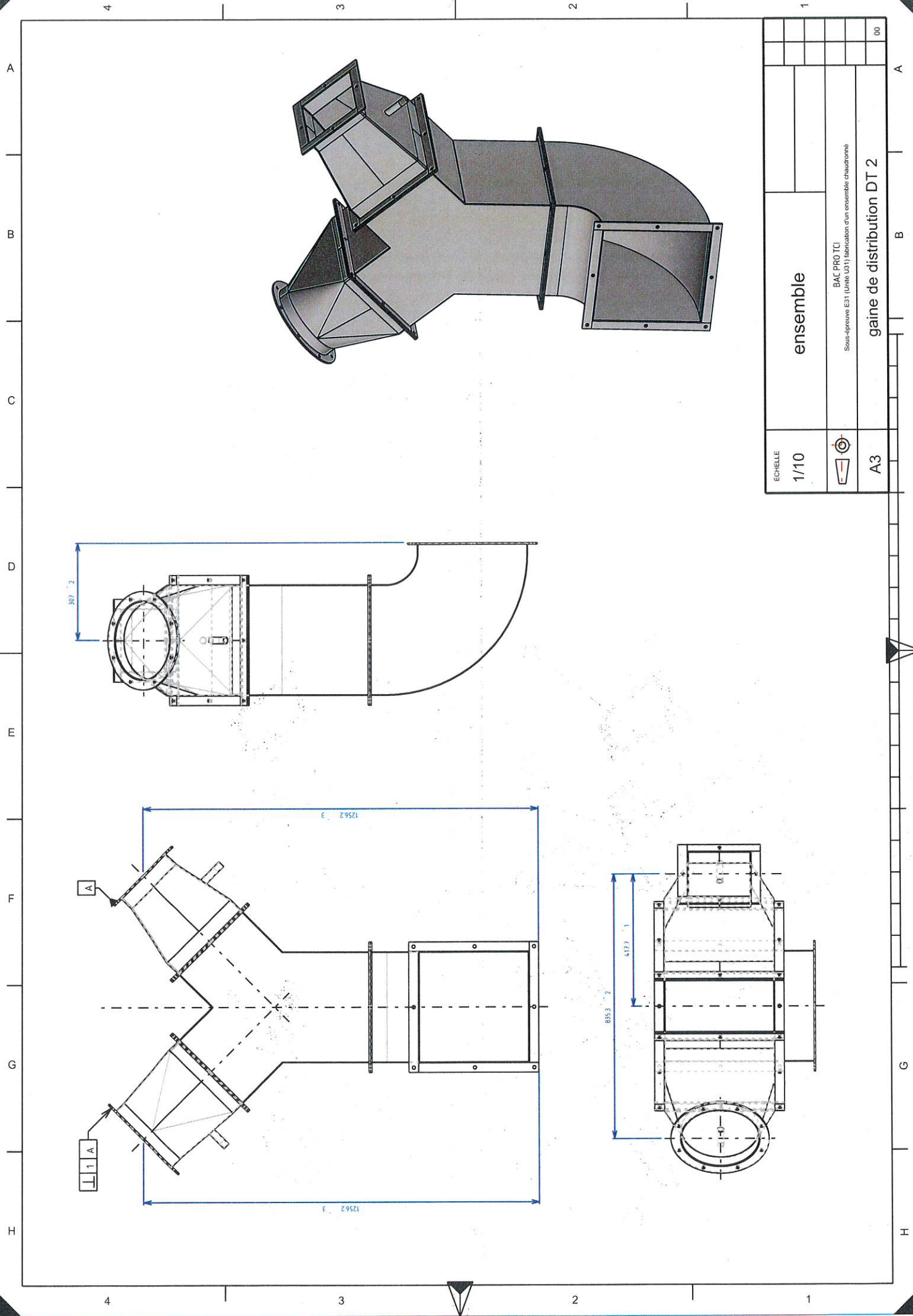
On demande :

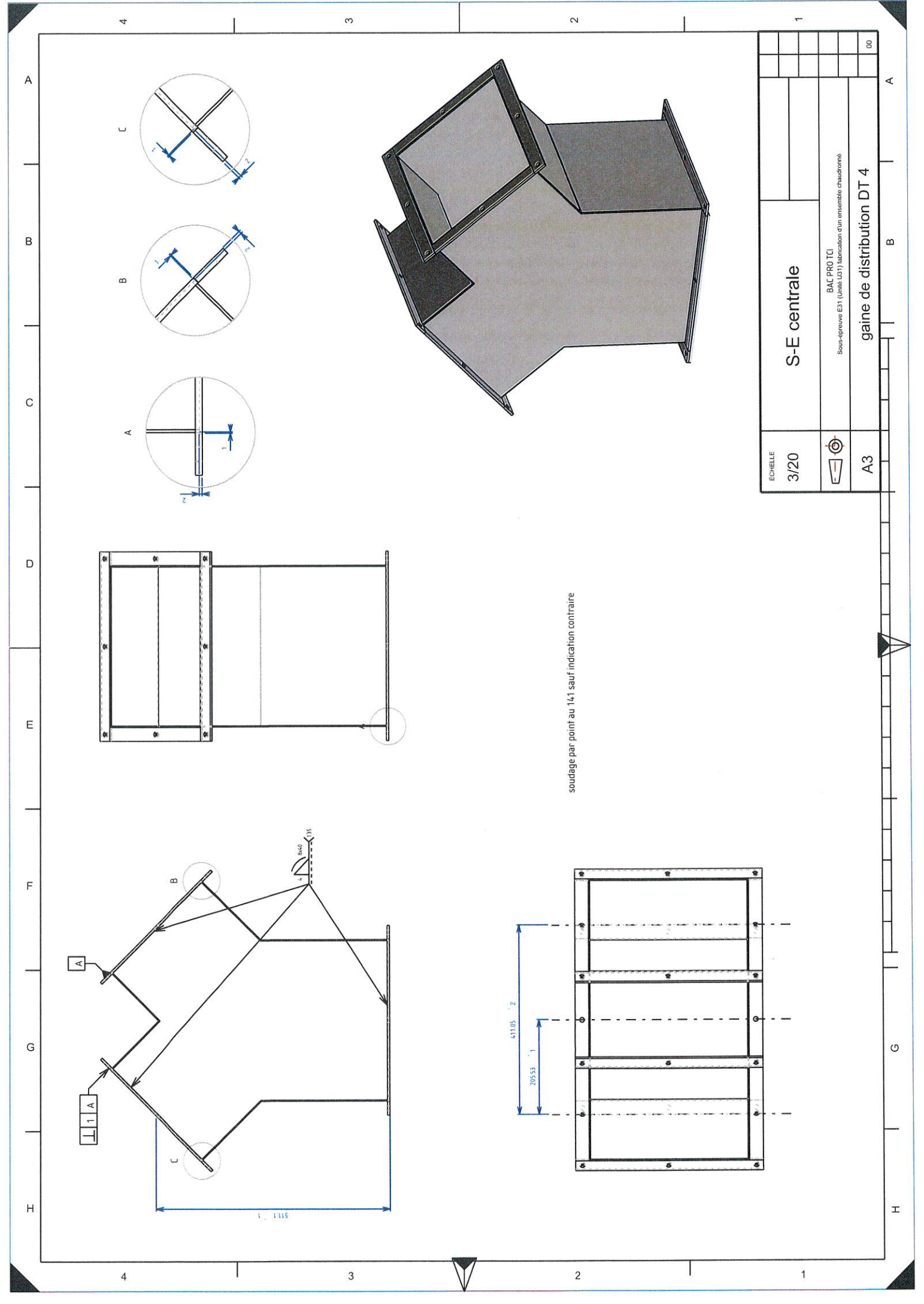
Après analyse complète du dossier (Dossier Technique, fichiers numériques) relatif à cet ensemble, vous devez, dans un premier temps, vous approprier l'étude en complétant un dossier réponses. Dans un second temps, vous devez, gérer en équipe votre réalisation en utilisant le nouveau parc machines. Vos activités seront contrôlées tout au long de la fabrication.





ECHELLE		1/10	
			
ensemble		BAC PRO TCI Sous-approuve E31 (Unité U31) fabrication d'un ensemble chaudronné	
A3		gaine de distribution DT 2	
		00	





ECHELLE		3/20	
		BAC PRO TCI	
		Sous-approuve E31 (Unité U31) fabrication d'un ensemble chaudronné	
A3		gaine de distribution DT 4	
		00	

soudage par point au 14,1 sauf indication contraire

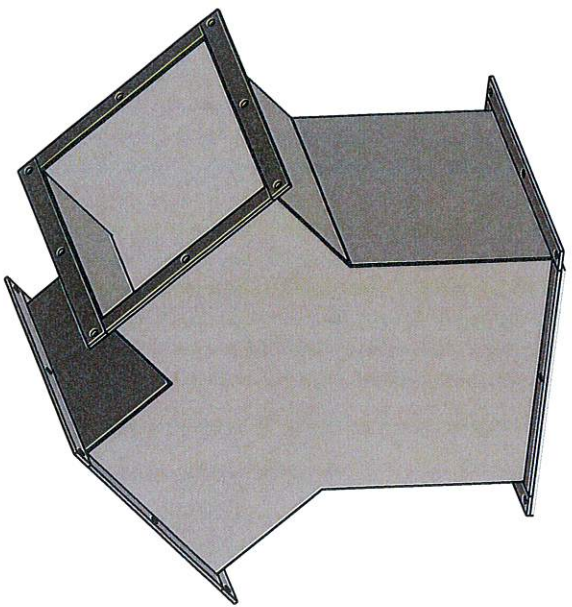
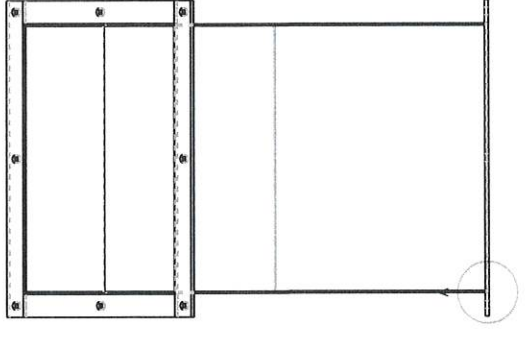
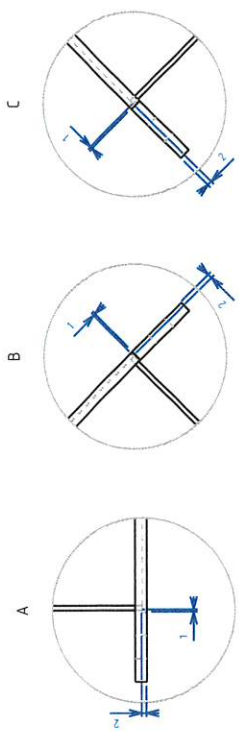
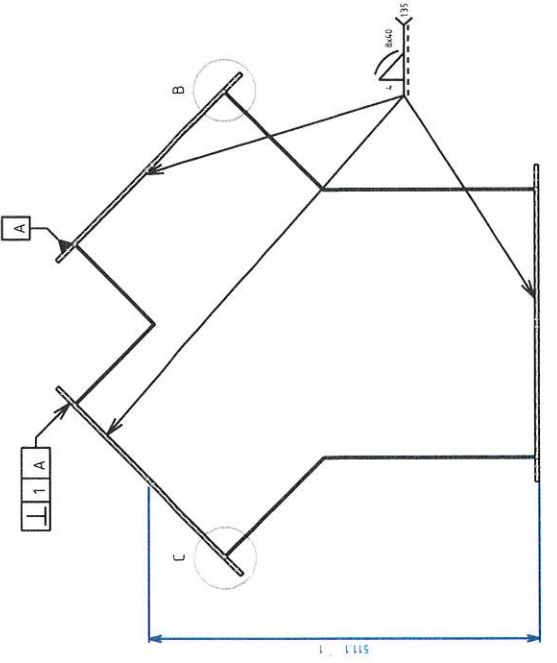
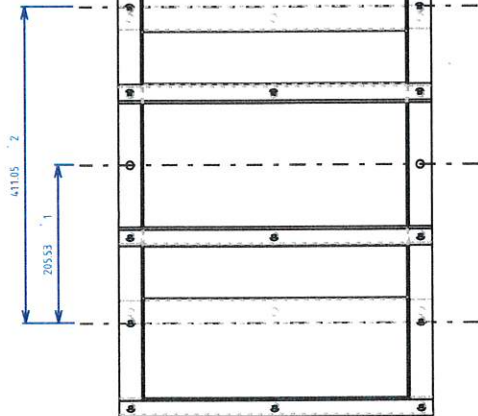


TABLEAU DE BORD		<p>Vous êtes en projet 70h, vous devez travailler en équipes (ou individuellement selon les activités), vous serez évalués en fonction des attendus du dossier. Différentes phases de travail vous seront demandées, pour cela bien lire et suivre les consignes. (les temps sont donnés à titre indicatif) Ne pas oublier de créer ou de compléter des documents qui vous serviront pour la revue de projet (seul devant l'équipe pédagogique) et surtout la réalisation de votre pièce.</p> <p>la revue de projet consistera à présenter oralement avec un support, le déroulement de vos 70h d'activités, vous utiliserez un Power Point dans lequel on y trouvera des documents de planification (Excel), de DMOS, photos de votre réalisation (photos montrant la progression du travail), vos plans personnels...</p>						Positionnement des membres du groupe / projet			
Les attendus		Moyens matériels et numériques utilisés		Documents techniques fournis		Documents réponses fournis		Suivi par l'équipe pédagogique des activités du groupe / projet en fonction des attendus			
		Tps alloués au groupe / projet						NON			
								0			
								1/3			
								2/3			
								3/3			
C1 - Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance											
E 2	C 1.1	- Rechercher les dimensions sur TOPSOLID (ou SWKS) et Personnaliser le document en incluant des données.	2.5h	-Poste informatique et logiciels -Document papier	DT 1 à 20						
	C 1.2	- Ordonner et classer les recherches dans un dossier informatique personnalisé.									
C2 - Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale											
E 31 - 1	C 2.1	- Rédiger un compte rendu, bilan à la semaine.	1h								
	C 2.2	- Rédiger ou compléter des trames sous format numérique avec Word, TOPSOLID, Excel, Power Point avec Logo de l'établissement, dénomination du projet, nom du candidat... (préparation de revues de projet)	3h	-Poste informatique et logiciels -Document papier -Vidéo projecteur	DT 1 à 20						
	C 2.3	- Utiliser un vocabulaire technique adapté à la situation professionnelle.	1.5h								
	C 2.4	- Réaliser une revue de projet avec un appui numérique.	0.5h								

C3 - S'intégrer dans un groupe

FN 2	C 3.1	- Se répartir les activités dans l'élaboration et la réalisation du projet en fonction de ses points forts en accord avec l'équipe enseignante.	0.5h	-Salle de lancement	DT 1 à 20 DR				
	C 3.2	- Réaliser et/ou compléter un planning de fabrication de l'ensemble en informant l'équipe enseignante.	0.5h	-poste informatique et logiciels					
	C 3.3	- Définir l'utilisation du ou des moyens de fabrication ainsi que la zone de travail.	0.5h	-Documents papier					
	C 3.4	- Etablir un compte rendu à l'équipe enseignante en interaction avec celle-ci des différentes tâches et interventions sur parc machine ou zone de montage.	0.5h						
	C 3.5	- Echanger régulièrement sur l'avancement de la fabrication (revues de projet, partager ses expériences).	1.5h						

C4 - Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné

FN 2	C 4.1	- Identifier les sous-ensembles et les éléments du projet, compléter les repères du 3D (en utilisant les documents fournis).	1h	-documents papier	DT 1 à 20				
	C 4.2	- Analyser décoder le plan d'ensemble, en vue de répondre à un questionnaire concernant, la fonction du projet dans son contexte, les différentes liaisons et caractéristiques dimensionnelles et géométriques.	1h						
	C 4.3	- Coter le model numérique pour en sortir des informations utilisables en fabrication.	3h	-poste informatique et logiciels					
	C 4.4	- Modéliser une pièce simple (pièce incluant une modification demandée) (modification percages dans bride)	2h	-extrait de normes					
	C 4.5	- Vérifier les caractéristiques d'un élément chaudronné en définissant ou identifiant des efforts (contraintes) dans une soudure, un assemblage boulonné ...)	0.5h						
	C 4.6	- Justifier la résistance d'un élément. (faire apparaître dans le dossier un calcul et une justification de la ou des caractéristiques en RDM)	0.5h						

C7 - Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné

E 31 - 2	C 7.1	<ul style="list-style-type: none"> - Conformer un élément en fonction d'un tracé correctement effectué. - Respecter les règles de sécurité à son poste de travail et trier les chutes et déchets. - Réaliser la pièce ou un élément dans un temps donné. - Choisir correctement la matière en fonction du plan. - Ranger et nettoyer la zone de travail, l'outillage et respecter les procédures d'arrêt machine. 	20h	<ul style="list-style-type: none"> -Parc machine -Poste informatique -Outillage armoire -Imprimante 	DT 1 à 20	DR				
----------	-------	--	-----	---	-----------	----	--	--	--	--

C8 - Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication

E 31 - 1	C 8.1									
	C 8.2									

C9 - Exploiter un planning de fabrication

E 32	C 9.1	<ul style="list-style-type: none"> - Compléter un planning de suivi. https://www.youtube.com/watch?v=3WrrbJUK3Is 	1h							
	C 9.2					DT 1 à 20				
	C 9.3									
	C 9.4									

C10 - Réhabiliter tout ou partie d'un ensemble chaudronné sur chantier

E 32	C 10.1									
	C 10.2									

F 32															
C 10.3															
C 10.4															
C 10.5															
C 10.6															
C 10.7															
C 10.8															
C 10.9															
C11 - Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement															
C 11.1															
C 11.2															
C 11.3										DT 1 à 20					
C 11.4															
C 11.5															

C 11.6	- Respecter les règles de sécurité	0.5h							
C 11.7	- Evacuer les déchets	0.5h							

C12 - Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronne

C 12.1	- Mettre en sécurité la zone de travail. - Porter les équipements adéquats. - Utiliser un chariot pour le déplacement des matières.	1h	-Outillage armoire						
C 12.2	- Mettre les éléments en position en respectant les consignes d'assemblages (jeu, tolérances géométriques).	6h	-Poste de soudage	DT 1 à 20					
C 12.3	- Assembler l'élément en respectant les codifications des plans. - Contrôler et effectuer la correction si nécessaire.	1h	-Table de montage	DR					
C 12.4	- Adopter une posture adaptée et utiliser le matériel de levage si nécessaire.	0.5h	-Rideaux de protection -Quincaillerie						

C13 - Contrôler la réalisation

C 13.1	- Contrôler les éléments en tenant compte des spécifications dimensionnelles et géométriques.	1h							
C 13.2	- Choisir les outils de contrôle adaptés tout au long de la fabrication.	1h							
C 13.3	- Respecter la procédure de contrôle selon l'outil utilisé.	0.5h	-Outillage armoire	DT 1 à 20					
C 13.4	- Contrôler la conformité des dimensions de la pièce.	0.5h	-Marbre de contrôle						
C 13.5	- Identifier les dimensions non conformes et définir les causes.	0.5h							
C 13.6	- Valider ou non la réalisation en fonction du contrôle effectué.	1h							
C 13.7	- Compléter des fiches de contrôle et organiser un suivi du projet.	2h							

TTCI - Année Complete

	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h05		Avec AP ACCOMPAGNEMENT PERSO. OPICZKA i205		Avec AP ACCOMPAGNEMENT. PERSO. BOUCHAIB-DUBOIS A. i208	CO-INTERVENTION MATHS PRO BOUCHAIB-DUBOIS A. BRAHMA M. i209
9h00		ARTS APPL. CULT. ARTIS FIEVET D. i109 - ARTS		MATHEMATIQUES BOUCHAIB-DUBOIS A. i105 - Pupitre maths i208	ACCOMPAGNEMENT. PERSO. DUFLOT S. i201
9h55	ENS. PROF. INDUST. MASLUK F. AT Chaudr Ind BACPRO, i004 - T1	EDPHYSIQUE A SPORT. ESCANDE S. [TEPS_Indus_SE]		ED. PHYSIQUE & SPORT. GAILLIEZ M. [TEPS_Indus_MGVP] ESCANDE S. [TEPS_Indus_SE]	ECONOMIE-GESTION BRZOSKIEWICZ A. 108
10h10		EDPHYSIQUE A SPORT. PYFF V. [TEPS_Indus_MGVP]			CHEF D'ŒUVRE BRAHMA M. AT Chaudr Ind BACPRO i114 - DT1
11h05		CO-INTERVENTION FR - PRO BRAHMA M. DUFLOT S. i117 - T4/T5			
12h00		ENS. PROF. INDUST. BRAHMA M. i117 - T4/T5		DESSIN INDUSTRIEL LEMANSKI C. i114 - DT1	CHEF D'ŒUVRE BRAHMA M. AT Chaudr Ind BACPRO i114 - DT1
12h55	ANGLAIS LV1 OPIGEZ M. i205	ENS. PROF. INDUST. BRAHMA M. i117 - T4/T5			CHEF D'ŒUVRE BRAHMA M. AT Chaudr Ind BACPRO i114 - DT1
13h50	FRANCAIS DUFLOT S. i201				PREVENT.-SANTÉ-ENV. UFUKSEN F. i208 - PSE
14h45					
15h00	PHYSIQUE-CHIMIE BOUCHAIB-DUBOIS A. i108 - SP2	ENS. PROF. INDUST. BRAHMA M. i117 - T4/T5		ANGLAIS LV1 OPIGEZ M. i205	HISTOIRE-GEOGRAPHIE - EMC DUFLOT S. i201
15h55	MATHEMATIQUES BOUCHAIB-DUBOIS A. i105 - Pupitre maths, i108 - SP2				FRANCAIS DUFLOT S. i201
16h50					
17h45					

Janvier 2024		Février 2024		Mars 2024		Avril 2024		Mai 2024		Juin 2024	
L 1	1	J 1	1	V 1	L 1	M 1	S 1	M 1	S 1	M 1	S 1
M 2		V 2		S 2	M 2	J 2	D 2	J 2	D 2	J 2	D 2
M 3		S 3		D 3	M 3	V 3	L 3	V 3	L 3	V 3	L 3
J 4		D 4		L 4	J 4	S 4	M 4	S 4	M 4	S 4	M 4
V 5		L 5		M 5	V 5	D 5	M 5	D 5	M 5	D 5	M 5
S 6		M 6		M 6	S 6	L 6	J 6	L 6	J 6	L 6	J 6
D 7		M 7		J 7	D 7	M 7	V 7	M 7	V 7	M 7	V 7
L 8	2	J 8		V 8	L 8	M 8	S 8	M 8	S 8	M 8	S 8
M 9		V 9		S 9	M 9	J 9	D 9	J 9	D 9	M 9	S 9
M 10		S 10		D 10	M 10	V 10	L 10	V 10	L 10	M 10	S 10
J 11		D 11		L 11	J 11	S 11	M 11	S 11	M 11	J 11	D 11
V 12		L 12		M 12	V 12	D 12	M 12	D 12	M 12	V 12	L 12
S 13		M 13		M 13	S 13	L 13	J 13	L 13	J 13	M 13	S 13
D 14		M 14		J 14	D 14	M 14	V 14	M 14	V 14	J 14	D 14
L 15	3	J 15		V 15	L 15	M 15	S 15	M 15	S 15	L 15	J 15
M 16		V 16		S 16	M 16	J 16	D 16	J 16	D 16	M 16	S 16
M 17		S 17		D 17	M 17	V 17	L 17	V 17	L 17	M 17	S 17
J 18		D 18		L 18	J 18	S 18	M 18	S 18	M 18	J 18	D 18
V 19		L 19	8	M 19	V 19	D 19	M 19	D 19	M 19	V 19	L 19
S 20		M 20		M 20	S 20	L 20	J 20	L 20	J 20	M 20	S 20
D 21		M 21		J 21	D 21	M 21	V 21	M 21	V 21	J 21	D 21
L 22		J 22		V 22	L 22	M 22	S 22	M 22	S 22	V 22	L 22
M 23		V 23		S 23	M 23	J 23	D 23	J 23	D 23	M 23	S 23
M 24		S 24		D 24	M 24	V 24	L 24	V 24	L 24	J 24	D 24
J 25		D 25		L 25	J 25	S 25	M 25	S 25	M 25	V 25	L 25
V 26		L 26		M 26	V 26	D 26	M 26	D 26	M 26	J 26	D 26
S 27		M 27		M 27	S 27	L 27	J 27	L 27	J 27	M 27	S 27
D 28		M 28		J 28	D 28	M 28	V 28	M 28	V 28	J 28	D 28
L 29		J 29		V 29	L 29	M 29	S 29	M 29	S 29	V 29	L 29
M 30		M 30		S 30	M 30	J 30	D 30	J 30	D 30	M 30	S 30
M 31		M 31		D 31	M 31	V 31	L 31	V 31	L 31	J 31	D 31
		Nun									

VACANCES

PROJET

PROJET

VACANCES

VACANCES

PROJET

PFMP

VACANCES

PFMP

22

8

3

2

1

23

24

25

26