

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Observations : Pré-validé Non validé

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Observations : Pré-validé Non validé

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
 Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
 Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
 Plan initial du projet Folio .../...
 Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

3D numérique du projet
 Plan d'ensemble
 Plans de définition
 Extraits de normes
 Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
 Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
 Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

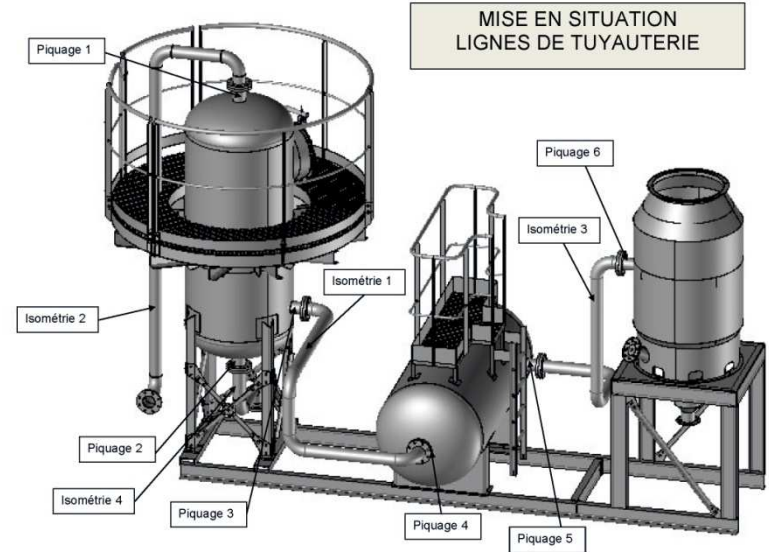
IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------

A cocher

X
X
X

X
X
X
X
X
X
X

Bac Pro TCI Session : 2024 Épreuve E31 (deuxième situation)
 Fabrication d'un ensemble chaudronné
 Coefficient 6

Intitulé du projet : 4 Lignes de tuyauterie 6 Piquages (Station de Réhabilitation)	
Origine du projet : <input type="checkbox"/> Industrie <input checked="" type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : 2 Binômes	

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:			
M. FERNANDEZ	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction	M. DUHEM M. THUILLIER	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction

Noms et prénoms des élèves / apprentis

(Ayad/Delsaut); (Legrand/Vynckier)

Estimation du budget : **400€ TTC**

DDFPT de l'établissement :	Date : 13/11/2023	Signature :
Gestionnaire:	Date : 13/11/2023	Signature :
Chef d'établissement:	Date : 13/11/2023	Signature :

Descriptif Technique du Projet

Il est convenu de fabriquer les 4 Lignes de tuyauterie et les piquages nécessaires, dans le but de faire évoluer la station de réhabilitation.

Les différentes lignes de tuyauterie sont composées de Tubes ISO-114.3-4.5, de Coudes ISO étirés sans soudure 3D (90°)-114.3, et de brides PN plates à souder 01 A PN16-DN100

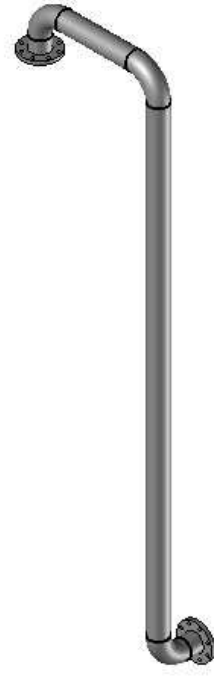
L'assemblage des différents éléments des tuyauterie se fera par soudage à l'arc procédé 141 (pointage), le reste par boulonnage.



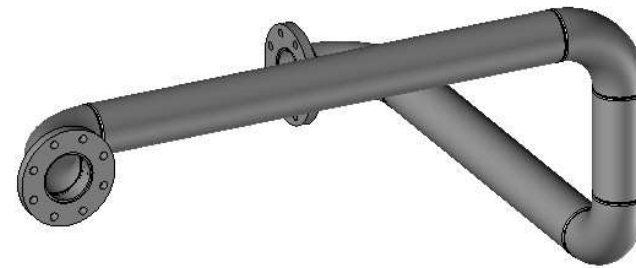
LIGNE 4



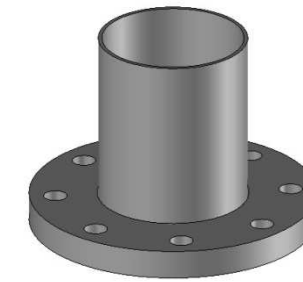
LIGNE 1



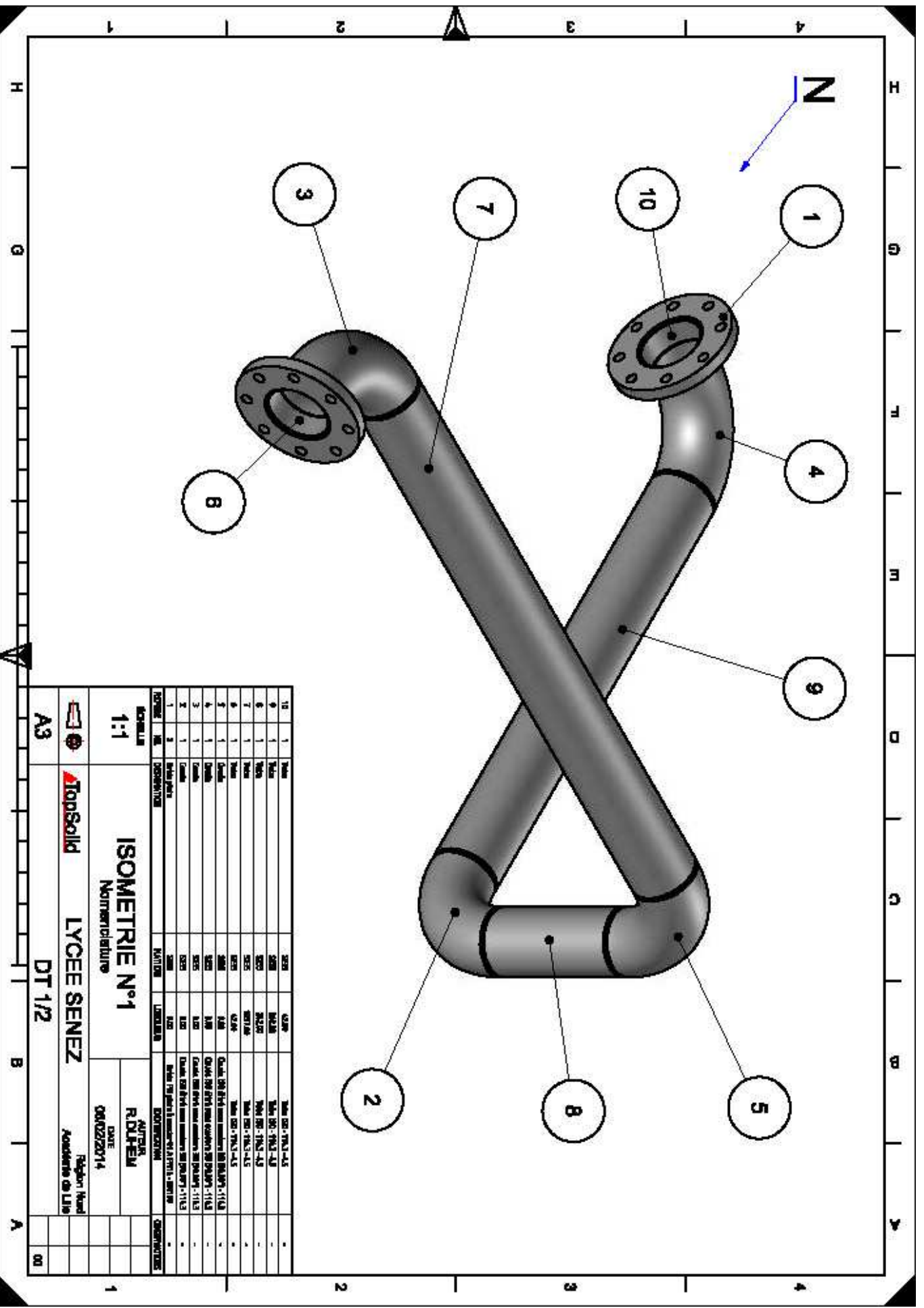
LIGNE 2



LIGNE 3



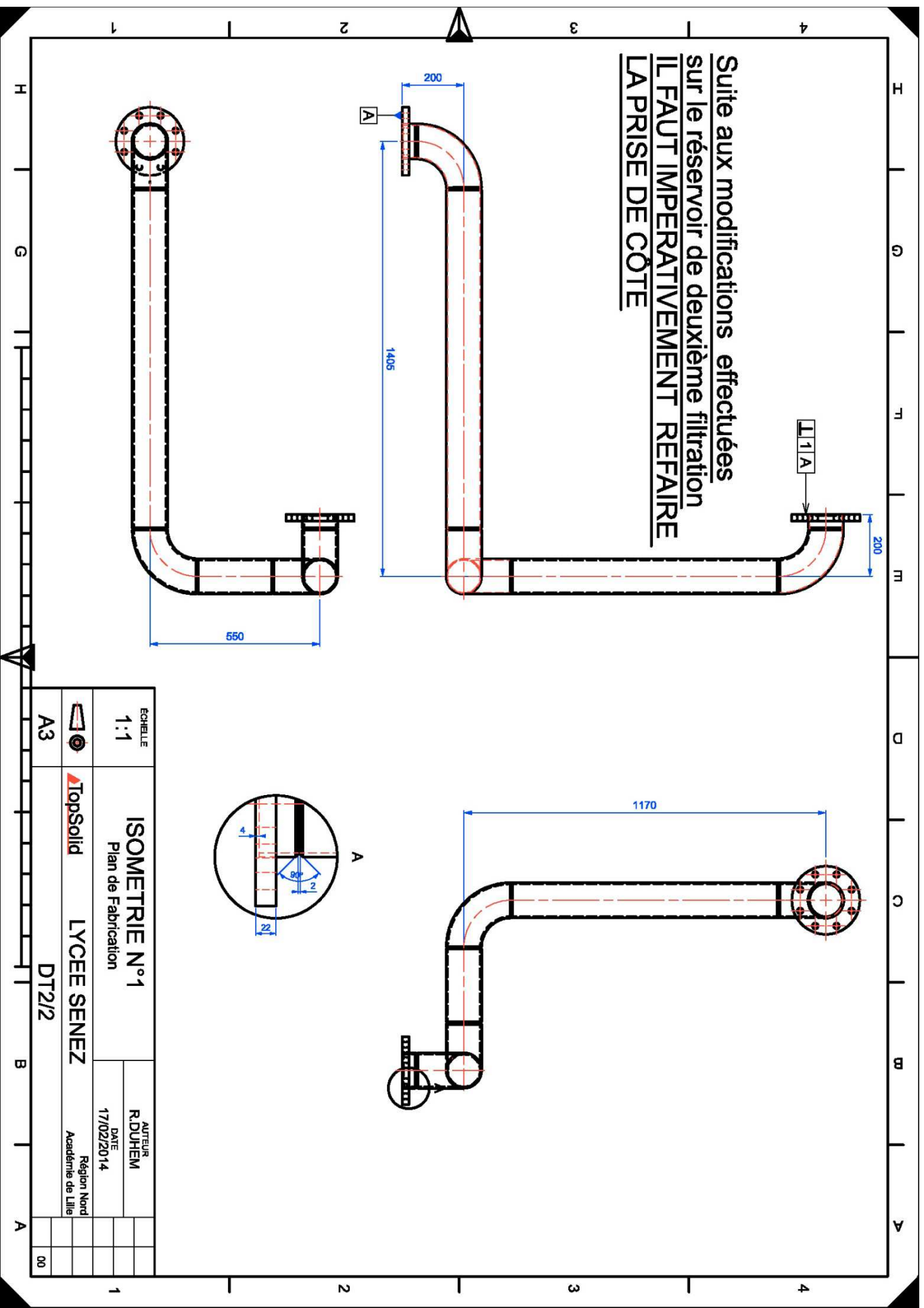
PIQUAGE



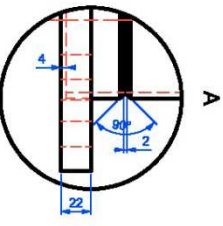
NO	QUANTITE	DESIGNATION	UNITE	REMARKS
1	1	Tube Ø50 x 3	kg	
2	1	Tube Ø50 x 3	kg	
3	1	Tube Ø50 x 3	kg	
4	1	Tube Ø50 x 3	kg	
5	1	Tube Ø50 x 3	kg	
6	1	Tube Ø50 x 3	kg	
7	1	Tube Ø50 x 3	kg	
8	1	Tube Ø50 x 3	kg	
9	1	Tube Ø50 x 3	kg	
10	1	Tube Ø50 x 3	kg	

ECHELLE 1:1
 ISOMETRIE N°1
 Notribiditure
 LYCEE SENEZ
 DT 1/2
 A3

AUTEUR R.DUHEM
 DATE 08/02/2014
 Région Nord
 Académie de Lille

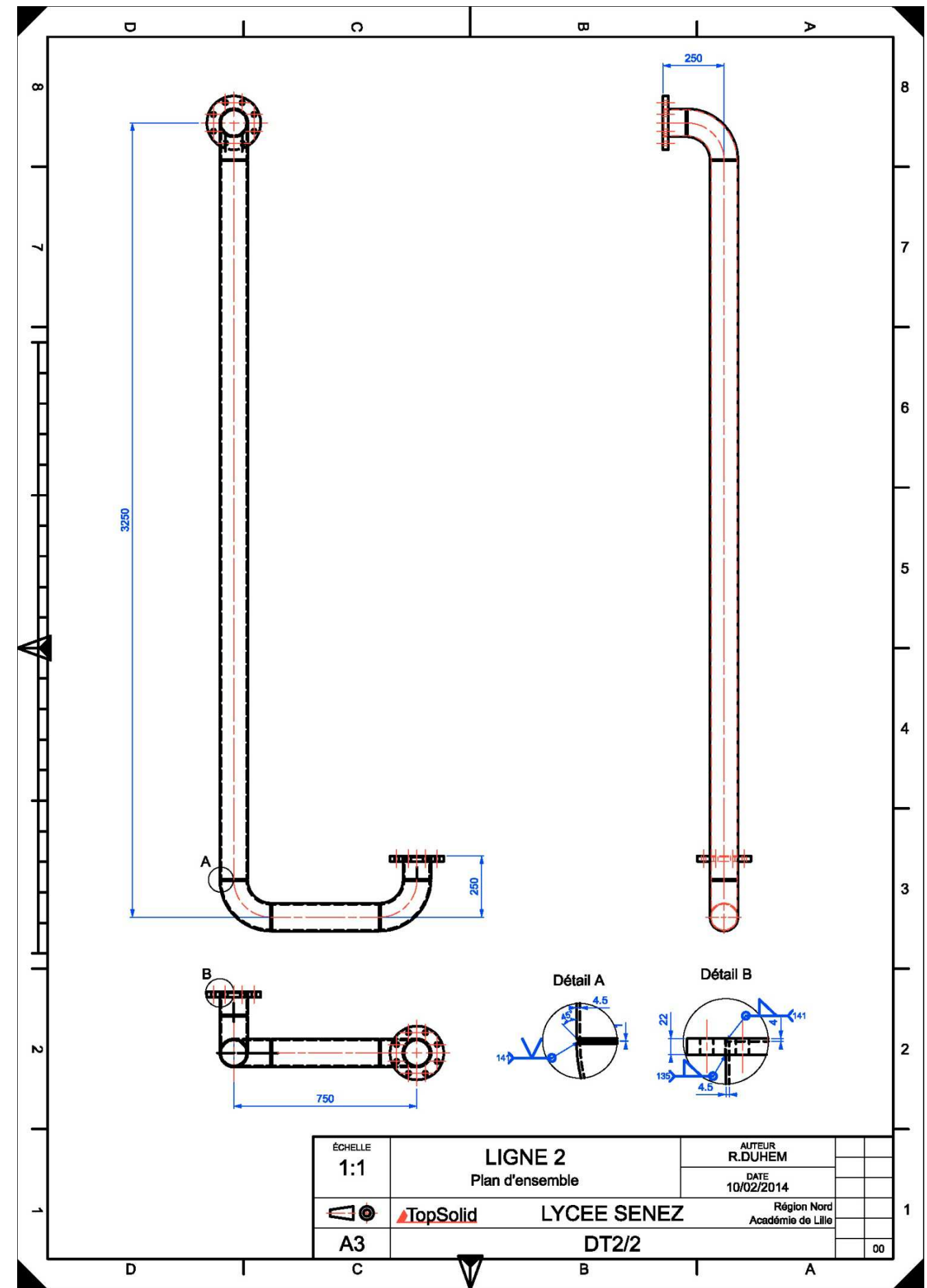
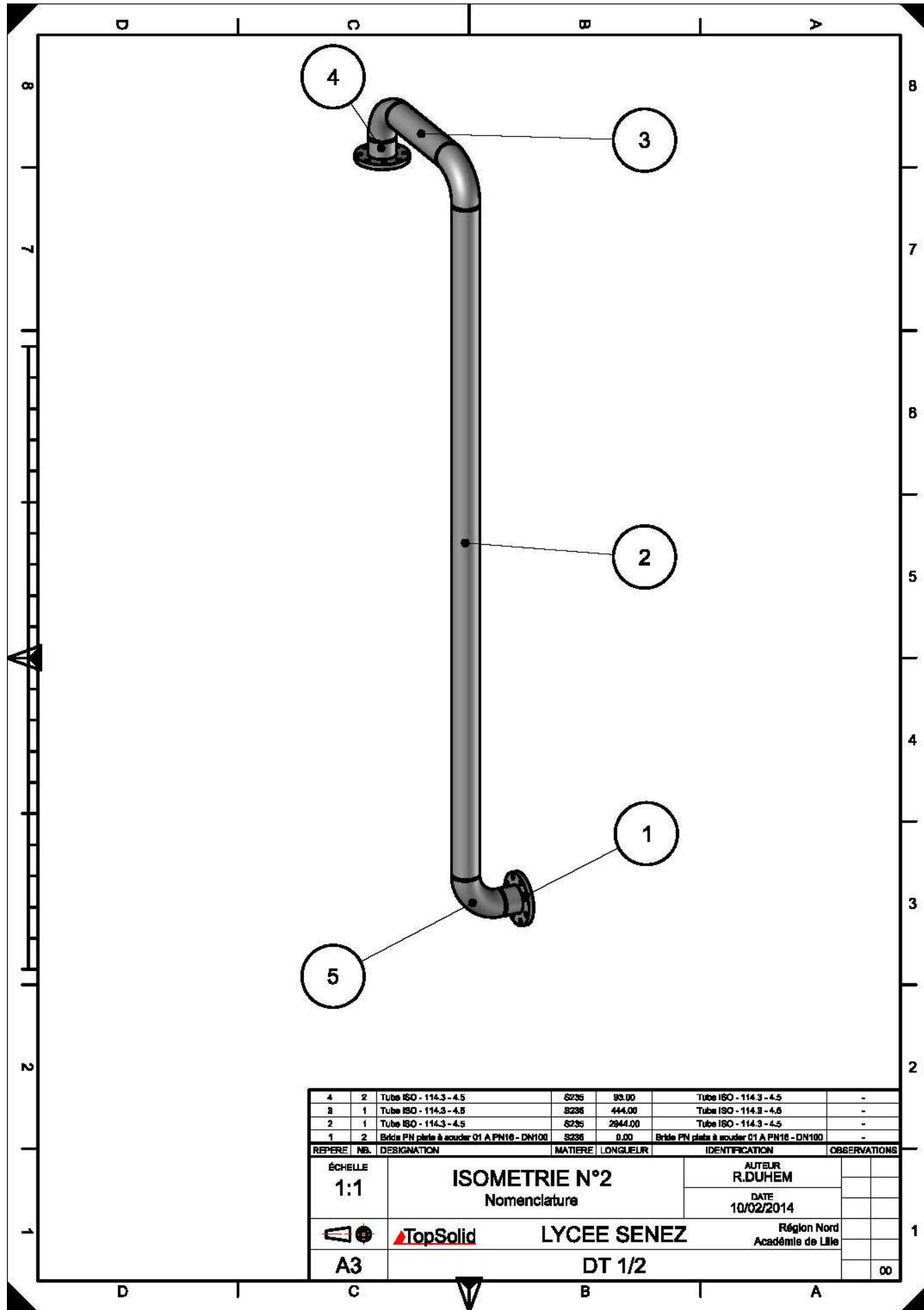


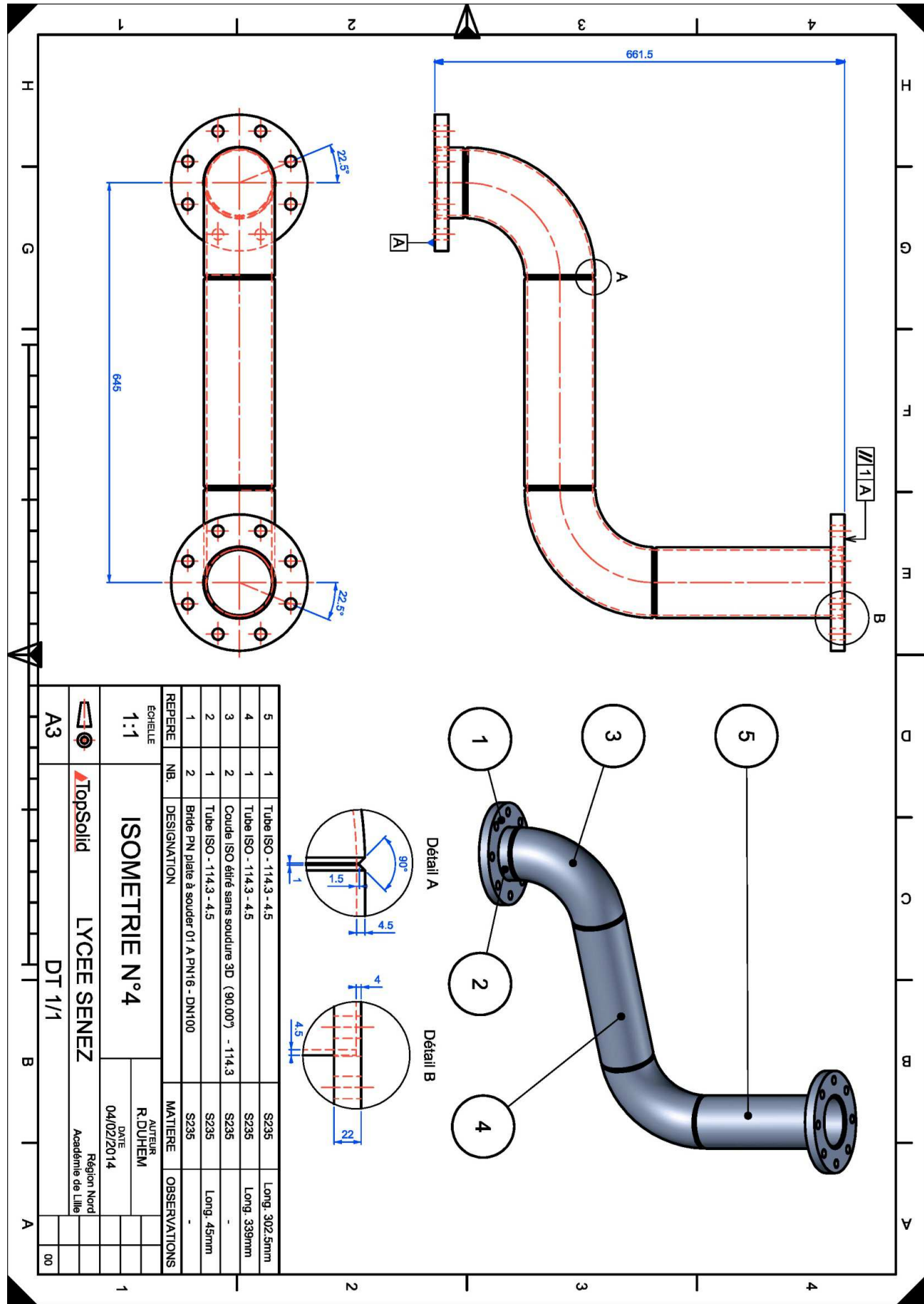
Suite aux modifications effectuées
 sur le réservoir de deuxième filtration
 IL FAUT IMPERATIVEMENT REFAIRE
 LA PRISE DE CÔTE



ECHELLE 1:1
 ISOMETRIE N°1
 Plan de Fabrication
 LYCEE SENEZ
 DT2/2
 A3

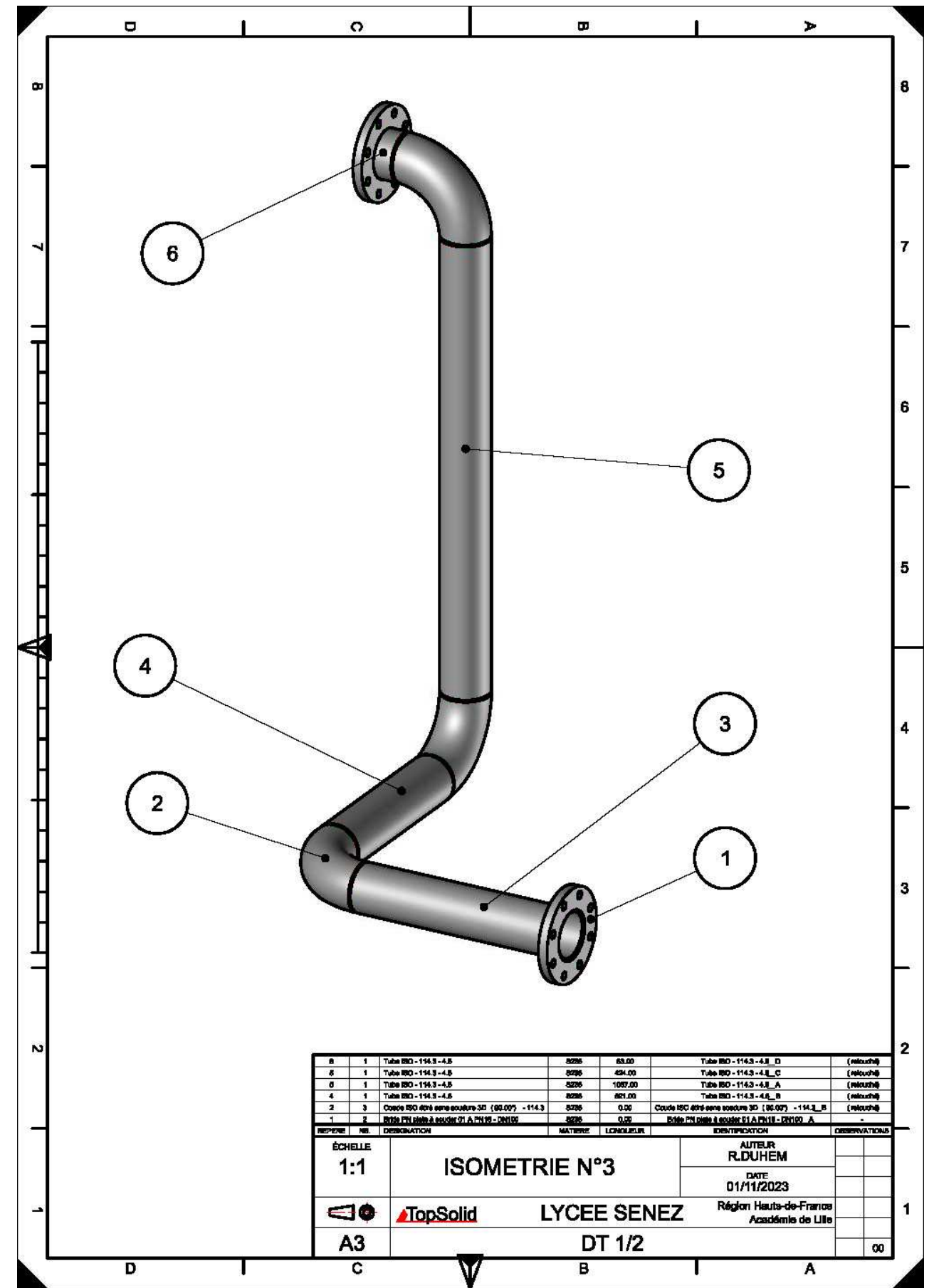
AUTEUR R.DUHEM
 DATE 17/02/2014
 Région Nord
 Académie de Lille





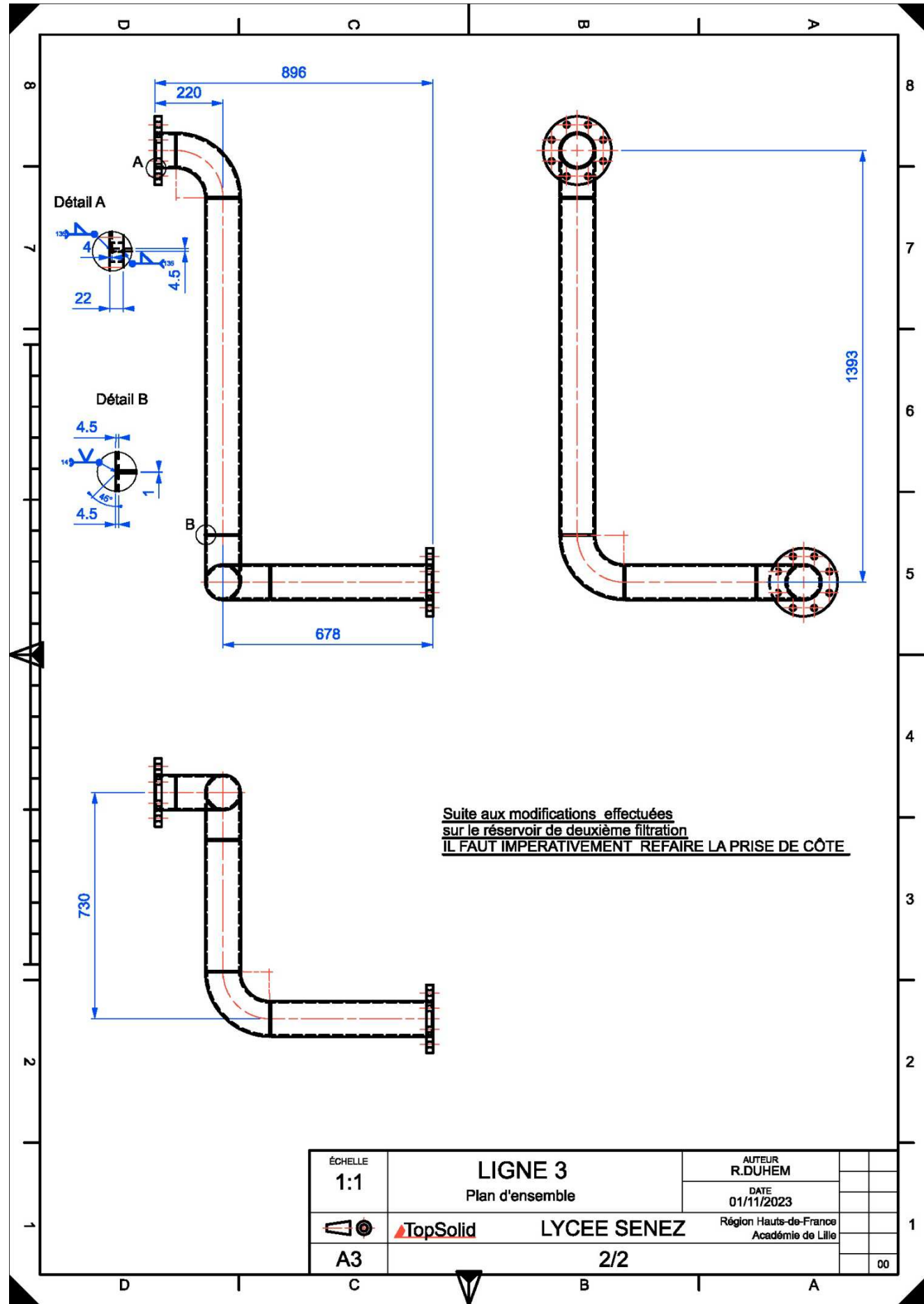
ECHAFFRE		1:1	
ISOMETRIE N°4		AUTEUR: R. DUHEM	
DATE: 04/02/2014		DATE: 01/11/2023	
TopSolid		LYCEE SENEZ	
DT 1/1		Région Nord Académie de Lille	
A3		00	

REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	LONGUEUR	OBSERVATIONS
5	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	Long: 302.5mm	
4	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	Long: 339mm	
3	2	Coude ISO ébré sans soudure 3D (90.007) - 114.3	S235	-	
2	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	Long: 45mm	
1	2	Bride PN plate à souder 01 A PN16 - DN100	S235	-	



REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	LONGUEUR	OBSERVATIONS
6	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	65.00	Tube ISO - 114.3 - 4.5_D (reloué)
5	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	454.00	Tube ISO - 114.3 - 4.5_C (reloué)
4	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	1087.00	Tube ISO - 114.3 - 4.5_A (reloué)
3	1	Tube ISO - 114.3 - 4.5	S235	851.00	Tube ISO - 114.3 - 4.5_B (reloué)
2	3	Coude ISO ébré sans soudure 3D (90.007) - 114.3	S235	0.00	Coude ISO ébré sans soudure 3D (90.007) - 114.3_B (reloué)
1	2	Bride PN plate à souder 01 A PN16 - DN100	S235	0.00	Bride PN plate à souder 01 A PN16 - DN100_A

ECHAFFRE	1:1	ISOMETRIE N°3	AUTEUR: R. DUHEM
TopSolid	A3	LYCEE SENEZ	DATE: 01/11/2023
		DT 1/2	Région Hauts-de-France Académie de Lille
			00



	lundi	mardi	TTCI		jeudi	vendredi
8h00	FRANCAIS ROUSSEL F. T03					FRANCAIS ROUSSEL F. 107
8h55	CO-INTERVENTION DUHEM R., ROUSSEL F. ZEGGAN M. T03	GESTION CHEVALIER B. T10 - SM	C6- C7- C12 - C13 4H			PREVENT.-SANTE-ENV. HRYSZKIEWICZ L. T03
9h50		MATHEMATIQUES VULLO V. Sciences 12 - FLEXIBLE	TRAVAUX PRO. & SYNTH THULLIER S. AT-STRUC2		TRAVAUX PRO. & SYNTH DUHEM R. [MGR_1] AT STRUC1 C6- C7- C12 - C13 4H	ANGLAIS LV1 GROSSEMY D. 130 LV FLEXIBLE
10h05	CHEF D'OEUVRE THULLIER S. T10 - SM	MATHEMATIQUES VULLO V. Sciences 12 - FLEXIBLE	ARTS APPLIQUES FLANQUANT V. 3			
11h00						MATHEMATIQUES VULLO V. Sciences 12 - FLEXIBLE
11h55						
12h50						CO-INTERVENTION DUHEM R., VULLO V. ZEGGAN M. T10 - SM
13h45	ED.PHYSIQUE & SPORT. PLOUVIN E. [TGR_1] STADE 4	C1- C4 A.F.S.M FERNANDEZ F. C1 0.5H			FRANCAIS ROUSSEL F. 2	SC.PHYSIQUET CHIMIE VULLO V. Sciences 12 - FLEXIBLE
14h40					GESTION CHEVALIER B. T13 - MEGA ELEC	
15h35						
15h50	HIST. GEO. EMC ROUSSEL F. 110	SC.PHYSIQUET CHIMIE VULLO V. Sciences 12 - FLEXIBLE			ED.PHYSIQUE & SPORT. PLOUVIN E. [TGR_1] STADE 4	
16h45						
17h40						

Soit 8 semaines

Calendrier scolaire 2023-2024

www.vacances-scolaires-education.fr

Mois	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
SEPTEMBRE 2023	VEN 1	SAM 2	DIM 3	LUN 4	MAR 5	MER 6	JEU 7	VEN 8	SAM 9	DIM 10	LUN 11	MAR 12	MER 13	JEU 14	VEN 15	SAM 16	DIM 17	LUN 18	MAR 19	MER 20	JEU 21	VEN 22	SAM 23	DIM 24	LUN 25	MAR 26	MER 27	JEU 28	VEN 29	SAM 30	DIM 31
OCTOBRE 2023	DIM 1	LUN 2	MAR 3	MER 4	JEU 5	VEN 6	SAM 7	DIM 8	LUN 9	MAR 10	MER 11	JEU 12	VEN 13	SAM 14	DIM 15	LUN 16	MAR 17	MER 18	JEU 19	VEN 20	SAM 21	DIM 22	LUN 23	MAR 24	MER 25	JEU 26	VEN 27	SAM 28	DIM 29	LUN 30	MAR 31
NOVEMBRE 2023	MER 1	JEU 2	VEN 3	SAM 4	DIM 5	LUN 6	MAR 7	MER 8	JEU 9	VEN 10	SAM 11	DIM 12	LUN 13	MAR 14	MER 15	JEU 16	VEN 17	SAM 18	DIM 19	LUN 20	MAR 21	MER 22	JEU 23	VEN 24	SAM 25	DIM 26	LUN 27	MAR 28	MER 29	JEU 30	VEN 31
DÉCEMBRE 2023	VEN 1	SAM 2	DIM 3	LUN 4	MAR 5	MER 6	JEU 7	VEN 8	SAM 9	DIM 10	LUN 11	MAR 12	MER 13	JEU 14	VEN 15	SAM 16	DIM 17	LUN 18	MAR 19	MER 20	JEU 21	VEN 22	SAM 23	DIM 24	LUN 25	MAR 26	MER 27	JEU 28	VEN 29	SAM 30	DIM 31
JANVIER 2024	LUN 1	MAR 2	MER 3	JEU 4	VEN 5	SAM 6	DIM 7	LUN 8	MAR 9	MER 10	JEU 11	VEN 12	SAM 13	DIM 14	LUN 15	MAR 16	MER 17	JEU 18	VEN 19	SAM 20	DIM 21	LUN 22	MAR 23	MER 24	JEU 25	VEN 26	SAM 27	DIM 28	LUN 29	MAR 30	MER 31
FÉVRIER 2024	JU 1	VI 2	SA 3	DI 4	LUN 5	MAR 6	MER 7	JEU 8	VEN 9	SA 10	DI 11	LUN 12	MAR 13	MER 14	JEU 15	VEN 16	SA 17	DI 18	LUN 19	MAR 20	MER 21	JEU 22	VEN 23	SA 24	DI 25	LUN 26	MAR 27	MER 28	JEU 29	VEN 30	SA 31
MARS 2024	VEN 1	SAM 2	DIM 3	LUN 4	MAR 5	MER 6	JEU 7	VEN 8	SAM 9	DIM 10	LUN 11	MAR 12	MER 13	JEU 14	VEN 15	SAM 16	DIM 17	LUN 18	MAR 19	MER 20	JEU 21	VEN 22	SAM 23	DIM 24	LUN 25	MAR 26	MER 27	JEU 28	VEN 29	SAM 30	DIM 31
AVRIL 2024	LUN 1	MAR 2	MER 3	JEU 4	VEN 5	SAM 6	DIM 7	LUN 8	MAR 9	MER 10	JEU 11	VEN 12	SAM 13	DIM 14	LUN 15	MAR 16	MER 17	JEU 18	VEN 19	SAM 20	DIM 21	LUN 22	MAR 23	MER 24	JEU 25	VEN 26	SAM 27	DIM 28	LUN 29	MAR 30	MER 31
MAI 2024	MER 1	JEU 2	VEN 3	SAM 4	DIM 5	LUN 6	MAR 7	MER 8	JEU 9	VEN 10	SAM 11	DIM 12	LUN 13	MAR 14	MER 15	JEU 16	VEN 17	SAM 18	DIM 19	LUN 20	MAR 21	MER 22	JEU 23	VEN 24	SAM 25	DIM 26	LUN 27	MAR 28	MER 29	JEU 30	VEN 31
JUIN 2024	SAM 1	DIM 2	LUN 3	MAR 4	MER 5	JEU 6	VEN 7	SAM 8	DIM 9	LUN 10	MAR 11	MER 12	JEU 13	VEN 14	SAM 15	DIM 16	LUN 17	MAR 18	MER 19	JEU 20	VEN 21	SAM 22	DIM 23	LUN 24	MAR 25	MER 26	JEU 27	VEN 28	SAM 29	DIM 30	MAR 31
JUILLET 2024	LUN 1	MAR 2	MER 3	JEU 4	VEN 5	SAM 6	DIM 7	LUN 8	MAR 9	MER 10	JEU 11	VEN 12	SAM 13	DIM 14	LUN 15	MAR 16	MER 17	JEU 18	VEN 19	SAM 20	DIM 21	LUN 22	MAR 23	MER 24	JEU 25	VEN 26	SAM 27	DIM 28	LUN 29	MAR 30	MER 31
AOÛT 2024	JEU 1	VEN 2	SAM 3	DIM 4	LUN 5	MAR 6	MER 7	JEU 8	VEN 9	SAM 10	DIM 11	LUN 12	MAR 13	MER 14	JEU 15	VEN 16	SAM 17	DIM 18	LUN 19	MAR 20	MER 21	JEU 22	VEN 23	SAM 24	DIM 25	LUN 26	MAR 27	MER 28	JEU 29	VEN 30	SAM 31

Jours fériés 2023-2024	La Toussaint 1er novembre 2023	Armistice 1918 11 novembre 2023	Noël 25 décembre 2023	Jour de l'An 1er janvier 2024	Lundi de Pâques 1er avril 2024	Fête du travail 1er mai 2024	Victoire 1945 8 mai 2024	Ascension 9 mai 2024	Lundi de Pentecôte 20 mai 2024	Fête nationale 14 juillet 2024	Assomption 15 août 2024
PFMP1	PFMP1	44	52	01	PFMP2	Projet 70H	Projet 70H	Projet 70H	26	30	35

ZONE A

Académies de Besançon, Bordeaux, Clermont-Ferrand, Dijon, Grenoble, Limoges, Lyon, Poitiers

ZONE B

Académies d'Aix-Marseille, Amiens, Lille, Nancy-Metz, Nantes, Nice, Normandie, Orléans-Tours, Reims, Rennes, Strasbourg

ZONE C

Académies de Créteil, Montpellier, Paris, Toulouse, Versailles

Détail des activités

LIGNES DE TUYAUTERIE

Tâches T1: Exploitation du modèle numérique			Non	0	1/3	2/3	3/3	Suivi équipe pédagogique
1	C4	Extraire et lire les plans du modèle numérique						
D'après la procédure, sortir sur imprimante les plans								
Par des couleurs de votre choix, repérer dans la nomenclature et sur tous les plans les différents éléments.								
Tâches T2: Préparation des documents opératoires			Non	0	1/3	2/3	3/3	
1	C13.4	Contrôler l'ensemble						
Faire la prise de côtes à l'axes suivant les axes X; Y et Z, contrôle dimensionnel								
Reporter les côtes d'entraxes sur les lignes de tuyauterie, en déduire les dimensions des parties droites de tubes à débiter, en tenant compte des jeux de soudage et des retraits de bride.								
2	C5.4	Établir les documents opératoires						
D'après l'étude de débit économique, élaborer sur TopSolid, la fiche opérateur de mise en barre pour les débits Scie alternative des éléments tubes								
Tâches T3: Débit Scie à ruban			Non	0	1/3	2/3	3/3	
1	C6.1	Organiser le poste de travail						

		Préparer la matière en amont							
		Préparer une palette en aval pour évacuation des débits effectués							
		Positionner le profilé sur la table, réaliser la manutention							
		Mise en place la fiche opérateur mise en barre et de la fiche contrôle qualité							
2	C6.3	Introduire les bons paramètres nécessaires au réglage							
		Mise en route de la Scie d'après la procédure							
		Donner l'ordre de travail correctement							
3	C7	Réaliser le sciage							
		Positionner le profilé							
		Serrage du profilé avant et après le disque							
		Contrôler le serrage							
		Effectuer la découpe des Rep. 4.1							
4	C13	Contrôler la réalisation							
		Compléter la fiche contrôle qualité							
5	C11	Réaliser la maintenance de 1er niveau							
		Arrêt machine et fermeture des énergies							
		Remettre le poste dans son état initial (rangé, nettoyé)							

6	C11	Respecter les procédures sécuritaires et environnementales					
Évacuer les chûtes éventuelles							
Respecter le port des EPI							
Tâches T4: Assemblage			Non	0	1/3	2/3	3/3
1	C12.2	Positionner les éléments dans le gabarit d'assemblage					
Mise en position des éléments dans le gabarit							
Maintien en position des éléments (serrage)							
2	C6.2	Monter les outils et introduire les paramètres de réglage					
Contrôler l'état de la torche de soudage, buse, tuyère, électrode, diffuseur							
Nettoyer la buse si nécessaire							
Changer les éléments de la torche si nécessaire							
3	C6.3	Régler le poste de soudage					
Régler la tension du poste de soudage fonction de l'épaisseur à souder							
Procéder à des essais							
4	C12.3	Assembler les éléments suivant le procédé					
Pointage des éléments							
Réaliser la manutention en toute sécurité avec les moyens adaptés							

5	C13	Contrôler la réalisation					
Compléter la fiche contrôle qualité							
6	C11	Réaliser la maintenance de 1er niveau					
Arrêt du poste et fermeture des énergies							
Remettre le poste dans son état initial (rangé, nettoyé)							
Changer la bobine de fil si nécessaire d'après la procédure							
7	C11	Respecter les procédures sécuritaires et environnementales					
Évacuer les pièces d'essai (martyre)							
Respecter le port des EPI							
Respecter la mise en place des EPC							
8	C12.4	Réaliser la manutention					
Évacuer l'assemblage du socle							
Tâches T5: Montage des gabarits d'assemblage			Non	0	1/3	2/3	3/3
1	C12.1	Organiser le poste de travail					
Préparer la table de montage (nettoyé et débarrassé)							
Préparer les outils de mise en position et de maintien (chariot outillage table)							

Mise en place de la fiche opérateur "Gabarit d'assemblage "									
2	C12.2	Monter les outils							
Monter les éléments du gabarit sur la table de montage									