



Région académique
HAUTS-DE-FRANCE



MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE

CAP RICS

Session : 2020.....

Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C)

Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :

LYCEE PROFESSIONNEL DU HAINAUT

Intitulé du projet :

Va TRICS n°3

Broyeur

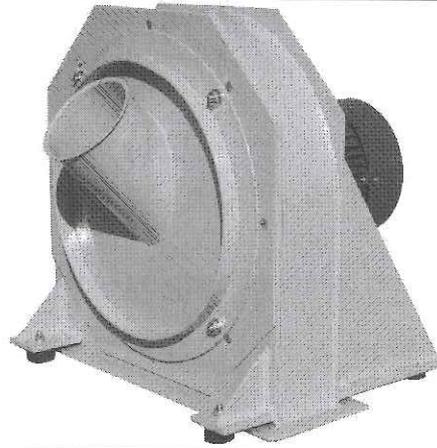
Origine du projet:

Industrie

Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :

.....**2**.....



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

Mr Vogelaer	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	Mr LAMBERT	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	<input type="checkbox"/> Réalisation	Mr Pertuzon
	<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction		<input checked="" type="checkbox"/> Construction	

Estimation du budget :

140 € TTC

DDFPT de l'établissement :

Mr FORT

Date :

08/11/2019

Signature :

Gestionnaire:

Mr SIMON

Date :

8/11/19

Signature :

Chef d'établissement:

Mr Briand

Date :

P.a.P

Signature :

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté Refusé

Observations :

IEN STI
M.ROSIAU Denis

Date :

Signature :

--	--	--

CAP RICS Session :2020..... Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C) Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :
LYCEE PROFESSIONNEL DU HAINAUT

Intitulé du projet :

Va TRICS n°3

Broyeur

Origine du projet:

Industrie

Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :

.....**2**.....



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

Mr VOGELAER	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Mr LAMBERT	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Mr CEUTERICKX	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction	Mr PERTUZON
----------------	--	---------------	--	------------------	--	-------------

Estimation du budget :

140 € TTC

DDFPT de l'établissement :

Date :

Signature :

Mr FORT

Gestionnaire:

Date :

Signature :

Mr SIMON

Chef d'établissement:

Date :

Signature :

Mr BRIAND

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
 - Topsolid
 - Solidworks
 - Autre :.....
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
 - Alinéa
 - Topsolid
 - Profirst
 - Autre :.....
- Matériel informatique :
 - Poste informatique
 - Tablette
 - Autre :.....

A cocher

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage

C6 : Contrôler la réalisation

C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

C8 : Communiquer sur son activité

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

Candidat 1 :	<u>Réalisation du sous ensemble Rep 5</u>
Nom :	-Utilisation de la chaine numérique pour la réalisation des REP 1 et 7 à 11
Prénom :	(pour développer, former, programmer et couper) si pièces manquantes
	-Réaliser les REP
	-Positionner, pointer les différents REP.
	-Manutentionner le sous ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX35-109(ISO 11228-1 :2003)
	-Contrôler le sous ensemble et renseigner la fiche de contrôle.
Candidat 2 :	<u>Réalisation des Rep 6 et 7</u>
Nom :	-Utilisation de la chaine numérique pour la réalisation des REP 2 à 6 et 13, 14
Prénom :	(pour développer, former, programmer et couper)
	-Réaliser les REP 6 et 7
	-Positionner, pointer les différents REP.
	-Manutentionner le sous ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX35-109(ISO 11228-1 :2003)
	-Contrôler le sous ensemble et renseigner la fiche de contrôle.
Commun (Assemblage):	-L'assemblage final sera réalisé en équipe
	-Contrôler et remplir la fiche contrôle de l'ensemble

Emploi du temps des classes/groupes

TRICS

<< < De la classe > >>



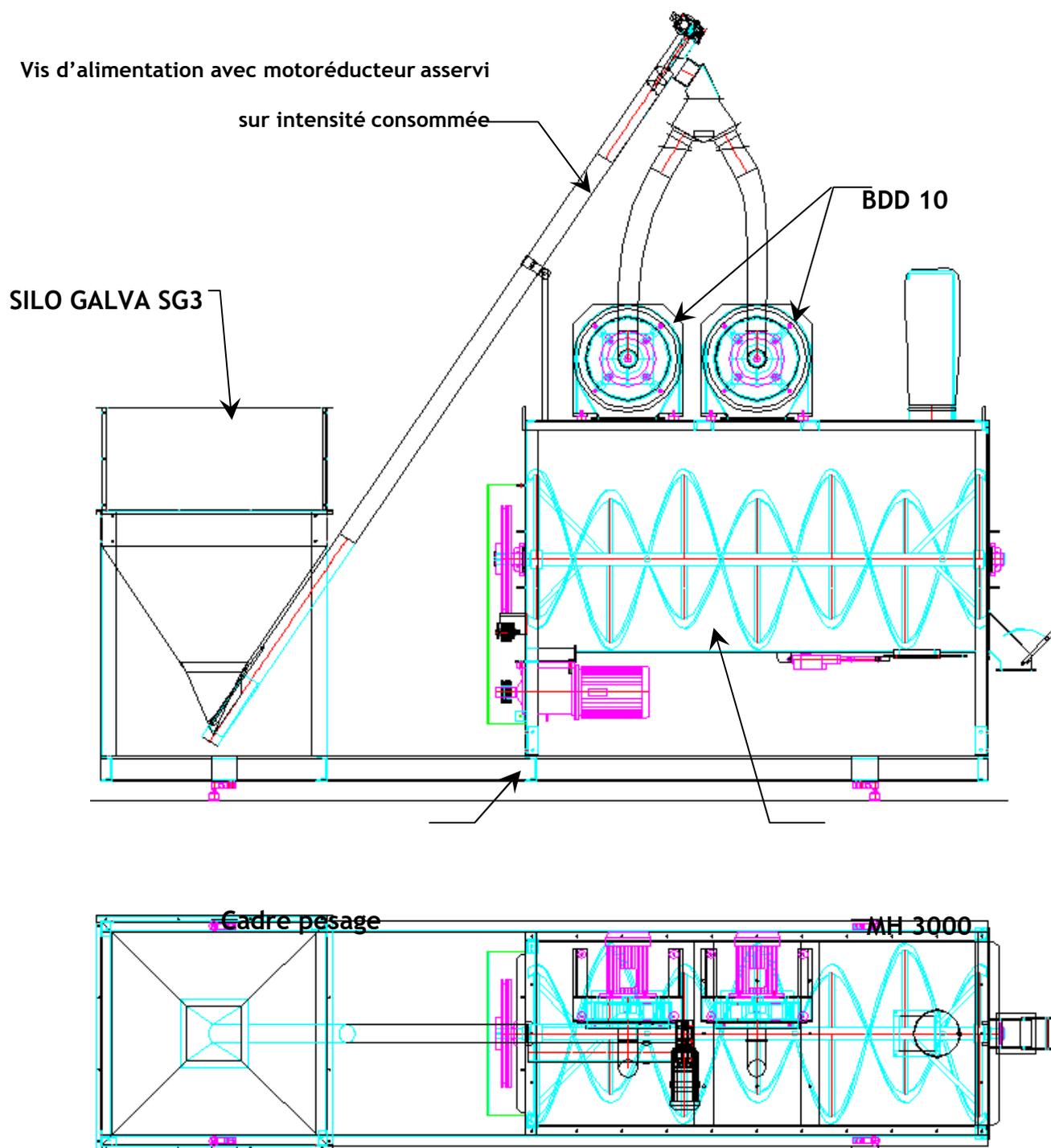
	1	2	3	4	5	6	7	F	F	10	11	12	13	14	15	16	F	F	19	20	21	22	23	24	F	F	27	28	29	30	31	32	F	F	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
	sept.			oct.				nov.				déc.				janv.				févr.				mars				avr.				mai				juin								
	lun. 25 nov.							mar. 26 nov.							mer. 27 nov.							jeu. 28 nov.							ven. 29 nov.															
08h00	ENS. PROF. INDUST. VOGELAER E. Plateau chaudronnerie							HISTOIRE-GÉOGRAPHIE PLUCHARD R. 27							HISTOIRE-GÉOGRAPHIE PLUCHARD R. 28							-----							ENS. PROF. INDUST. CEUTERICKX G. Plateau chaudronnerie															
08h55								ANGLAIS LV1 SETAN S. 23							FRANCAIS DERUELLE F. 3							FRANCAIS DERUELLE F. 3																						
10h05								SC.PHYSIQ.ET CHIMIQ DANHIEZ L. Labo Sciences LP							MATHEMATIQUES DANHIEZ L. 43							ANGLAIS LV1 SETAN S. 23																						
11h00								PROJET							-----							PREVENT.-SANTE-ENV. DESSE I. E13														PROJET								
12h00	-----														-----							-----																						
13h00	-----							TECHNOLOGIE LAMBERT D. ROC3							ENS. PROF. INDUST. LAMBERT D. Plateau chaudronnerie							MATHEMATIQUES DANHIEZ L. 44							ETUDE CONSTRUCTIONS PERTUZON D. ROC1															
13h15	-----							PREVENT.-SANTE-ENV. DESSE I. E13														ARTS APPL.CULT.ARTIS BROUTIN M. 40																						
14h00	-----							-----														-----														-----								
14h15	-----							-----														-----														-----								
15h00	-----							-----							-----							-----							ED.PHYSIQUE & SPORT. TIKOUIRT Z. EPS															
15h15	-----							-----							-----							-----																						
16h00	-----							-----							-----							-----																						
16h15	-----							-----							-----							-----																						
17h00	-----							-----							-----							-----							-----															
17h15	-----							-----							-----							-----							-----															
18h00	-----							-----							-----							-----							-----															
18h15	-----							-----							-----							-----							-----															
19h00	-----							-----							-----							-----							-----															

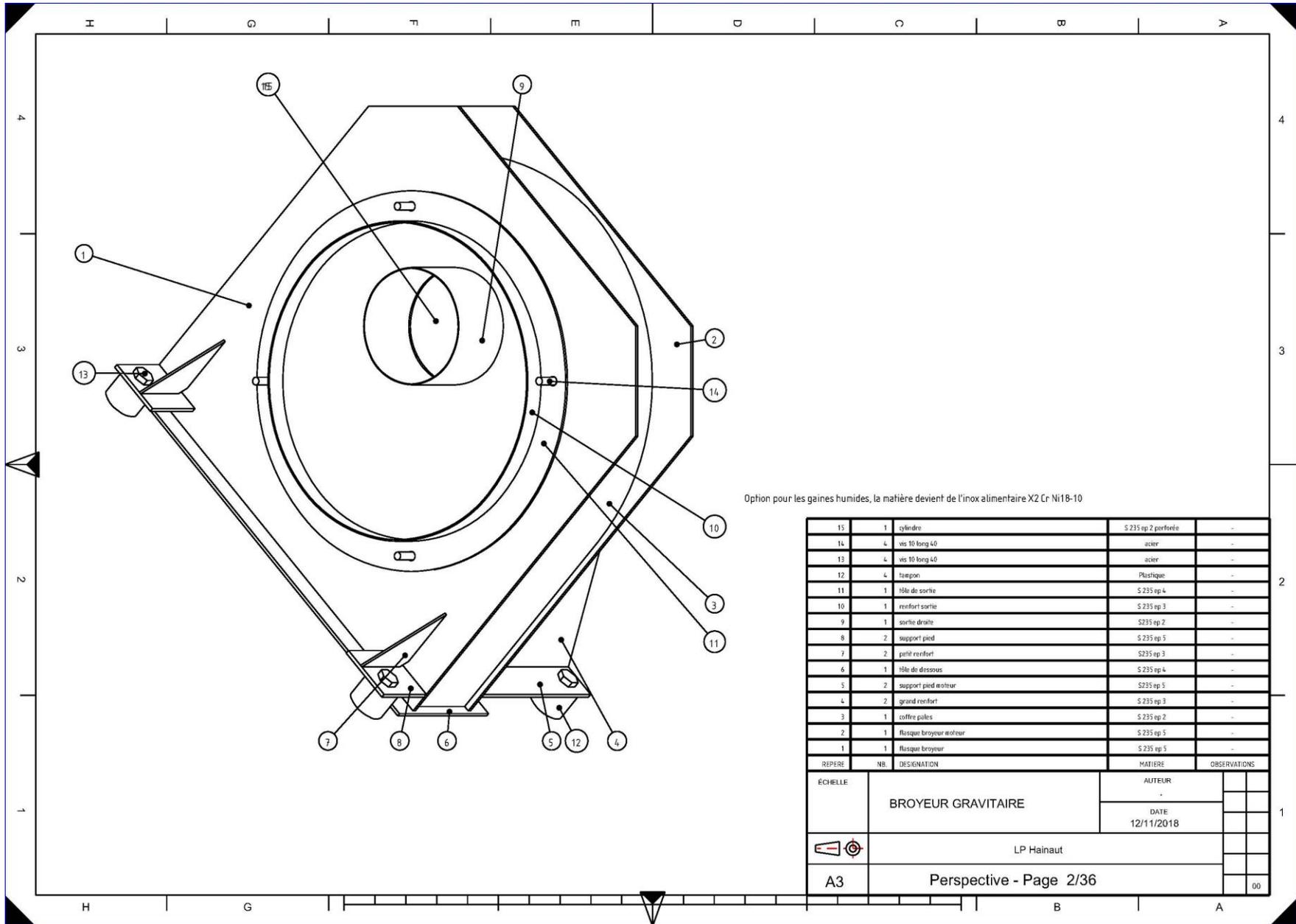
SEPT. 2019	OCT. 2019	NOV. 2019	DÉC. 2019	JANV. 2020	FÉV. 2020	MARS 2020	AVRIL 2020	MAI 2020	JUIN 2020	JUIL. 2020	AOÛT 2020
D 1	M 1	V 1	D 1	M 1	S 1	D 1	M 1	V 1	L 1	M 1	S 1
L 2 RENTRÉE	M 2	S 2	L 2	J 2	D 2	L 2	J 2	S 2	M 2	J 2	D 2
M 3	J 3	D 3	M 3	V 3	L 3	M 3	V 3	L 4	M 3	V 3	L 3
M 4	V 4	L 4	M 4	S 4	M 4	M 4	S 4	M 5	J 4	S 4	M 4
J 5	S 5	M 5	J 5	D 5	M 5	J 5	D 5	M 6	V 5	D 5	M 5
V 6	D 6	M 6	V 6	L 6	J 6	V 6	L 6	M 7	S 6	L 6	J 6
S 7	L 7	J 7	S 7	M 7	V 7	S 7	M 7	J 7	D 7	M 7	V 7
D 8	M 8	V 8	D 8	M 8	S 8	D 8	M 8	V 8	L 8	M 8	S 8
L 9	M 9	S 9	L 9	J 9	D 9	L 9	J 9	S 9	M 9	J 9	D 9
M 10	J 10	D 10	M 10	V 10	L 10	M 10	V 10	D 10	M 10	V 10	L 10
M 11	V 11	L 11	M 11	S 11	M 11	M 11	S 11	L 11	J 11	S 11	M 11
J 12	S 12	M 12	J 12	D 12	M 12	J 12	D 12	M 12	V 12	D 12	M 12
V 13	D 13	M 13	V 13	L 13	J 13	V 13	L 13	M 13	S 13	L 13	J 13
S 14	L 14	J 14	S 14	M 14	V 14	S 14	M 14	J 14	D 14	M 14	V 14
D 15	M 15	V 15	D 15	M 15	S 15	D 15	M 15	V 15	L 15	M 15	S 15
L 16	M 16	S 16	L 16	J 16	D 16	L 16	J 16	S 16	M 16	J 16	D 16
M 17	J 17	D 17	M 17	V 17	L 17	M 17	V 17	D 17	M 17	V 17	L 17
M 18	V 18	L 18	M 18	S 18	M 18	M 18	S 18	L 18	J 18	S 18	M 18
J 19	S 19	M 19	J 19	D 19	M 19	J 19	D 19	M 19	V 19	D 19	M 19
V 20	D 20	M 20	V 20	L 20	J 20	V 20	L 20	M 20	S 20	L 20	J 20
S 21	L 21	J 21	S 21	M 21	V 21	S 21	M 21	J 21	D 21	M 21	V 21
D 22	M 22	V 22	D 22	M 22	S 22	D 22	M 22	V 22	L 22	M 22	S 22
L 23	M 23	S 23	L 23	J 23	D 23	L 23	J 23	S 23	M 23	J 23	D 23
M 24	J 24	D 24	M 24	V 24	L 24	M 24	V 24	D 24	M 24	V 24	L 24
M 25	V 25	L 25	M 25	S 25	M 25	M 25	S 25	L 25	J 25	S 25	M 25
J 26	S 26	M 26	J 26	D 26	M 26	J 26	D 26	M 26	V 26	D 26	M 26
V 27	D 27	M 27	V 27	L 27	J 27	V 27	L 27	M 27	S 27	L 27	J 27
S 28	L 28	J 28	S 28	M 28	V 28	S 28	M 28	J 28	D 28	M 28	V 28
D 29	M 29	V 29	D 29	M 29	S 29	D 29	M 29	V 29	L 29	M 29	S 29
L 30	M 30	S 30	L 30	J 30		L 30	J 30	S 30	M 30	J 30	D 30
	J 31		M 31	V 31		M 31		D 31		V 31	L 31

mise en situation: Broie toutes céréales, sèches ou humides
Un agriculteur à besoin de 6 broyeurs à maïs pour alimenter sa nouvelle porcherie.



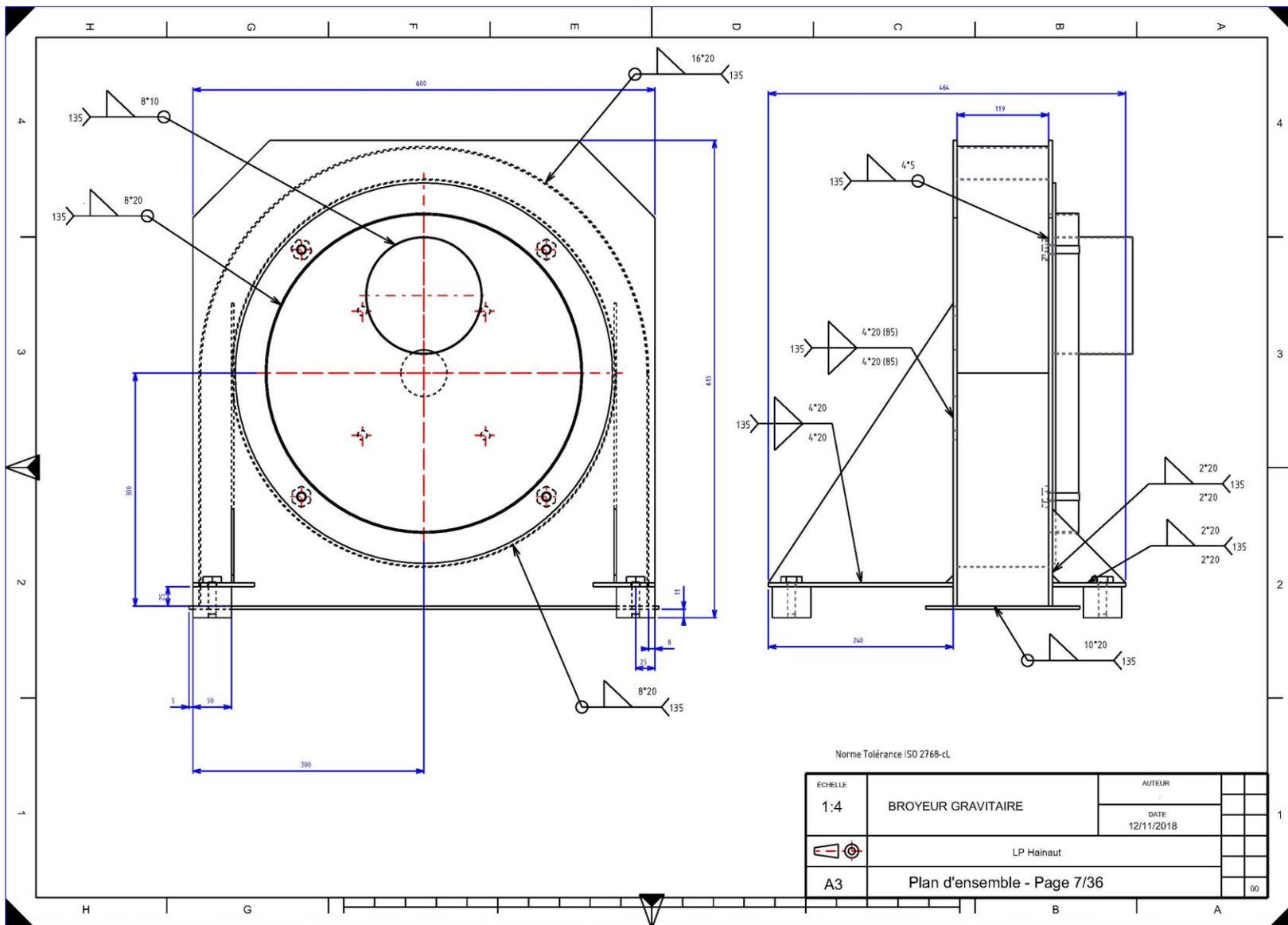
EXEMPLES D'UTILISATION





Option pour les gaines humides, la matière devient de l'inox alimentaire X2 Cr Ni18-10

15	1	cylindre	S 235 ep 2 perforée	-
14	4	vis 10 long 40	acier	-
13	4	vis 10 long 40	acier	-
12	4	taupon	Plastique	-
11	1	tôle de sortie	S 235 ep 4	-
10	1	renfort sortie	S 235 ep 3	-
9	1	sortie droite	S 235 ep 2	-
8	2	support pied	S 235 ep 5	-
7	2	petit renfort	S 235 ep 3	-
6	1	tôle de dessous	S 235 ep 4	-
5	2	support pied moteur	S 235 ep 5	-
4	2	grand renfort	S 235 ep 3	-
3	1	coffre pales	S 235 ep 2	-
2	1	flaque broyeur autour	S 235 ep 5	-
1	1	flaque broyeur	S 235 ep 5	-
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
ÉCHELLE		AUTEUR		1
A3		BROYEUR GRAVITAIRE		
LP Hainaut		DATE 12/11/2018		
Perspective - Page 2/36				00



Norme Tolérance ISO 2768-cl

ÉCHELLE 1:4	BROYEUR GRAVITAIRE	AUTEUR	
		DATE 12/11/2018	
LP Hainaut			
A3	Plan d'ensemble - Page 7/36		00

