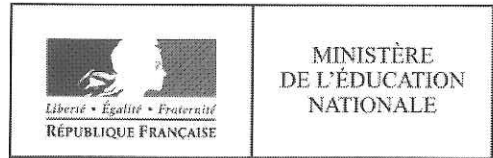




Région académique  
HAUTS-DE-FRANCE



MINISTÈRE  
DE L'ÉDUCATION  
NATIONALE

**CAP RICS**

**Session : 2020.....**

**Epreuve EP2**

Option Chaudronnerie (Unité U2C)

Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :

**LYCEE PROFESSIONNEL DU HAINAUT**

Intitulé du projet :

Va TRICS n°2

**Support de tube**

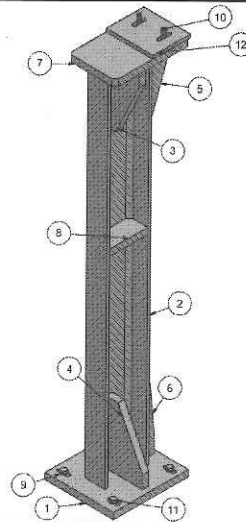
Origine du projet:

Industrie

Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :

.....**2**.....



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

Mr VOGELAER	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	Mr LAMBERT	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	Mr CEUTERICKX	<input type="checkbox"/> Réalisation	Mr PERTUZON
	<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction		<input checked="" type="checkbox"/> Construction	

Estimation du budget :

**140 € TTC**

DDFPT de l'établissement :

Date :

Signature :

Mr FORT

08/11/2019

Gestionnaire:

Date :

Signature :

Mr SIMON

8/11/19

Chef d'établissement:

Date :

Signature :

Mr BRIAND

8.11.19

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé  Non validé

Observations :

--

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté  Refusé

Observations :

--

IEN STI  
M.ROSIAU Denis

Date :

Signature :

**CAP RICS Session :2020..... Epreuve EP2**

Option Chaudronnerie (Unité U2C)  Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :

**LYCEE PROFESSIONNEL DU HAINAUT**

Intitulé du projet :

Va TRICS n°2

**Support de tube**

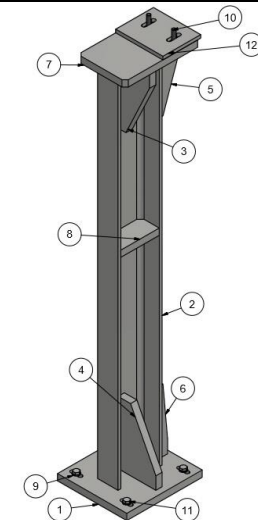
Origine du projet:

Industrie

Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :

.....**2**.....



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

Mr VOGELAER	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Mr LAMBERT	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	Mr CEUTERICKX	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction	Mr PERTUZON
----------------	--	---------------	--	------------------	--	-------------

Estimation du budget :

**140 € TTC**

DDFPT de l'établissement :

Date :

Signature :

**Mr FORT**

Gestionnaire:

Date :

Signature :

**Mr SIMON**

Chef d'établissement:

Date :

Signature :

**Mr BRIAND**

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

X
X
X

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

X
X
X
X
X
X

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
  - Topsolid
  - Solidworks
  - Autre :.....
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
  - Alinéa
  - Topsolid
  - Profirst
  - Autre :.....
- Matériel informatique :
  - Poste informatique
  - Tablette
  - Autre :.....

A cocher

X
X
X
X

C6 : Contrôler la réalisation

C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

C8 : Communiquer sur son activité

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

<b>Candidat 1 :</b> Nom :	<u>Assemblage Rep 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12</u> -Utiliser la chaîne numérique si besoin (insuffisance, oubli de cotes) recenser et contrôler les éléments. -Fabriquer si besoin les REP 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12 -Réaliser les préparation de bords. -Tracer les axes de montage. -Positionner, pointer sur table de montage. -Réaliser les cordons suivant le cahier de soudage.
<b>Candidat 2 :</b> Nom :	<u>. Assemblage Rep 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12</u> -Utiliser la chaîne numérique si besoin (insuffisance, oubli de cotes) recenser et contrôler les éléments. -Fabriquer si besoin les REP 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12 -Réaliser les préparation de bords. -Tracer les axes de montage. -Positionner, pointer sur table de montage. -Réaliser les cordons suivant le cahier de soudage
<b>Commun (Assemblage):</b>	-L'assemblage final sera réalisé en équipe -Contrôler et remplir la fiche contrôle de l'ensemble

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément

C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

C3 : Configurer et régler les postes de travail

C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage

C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage

X
X
X
X
X

Emploi du temps des classes/groupes

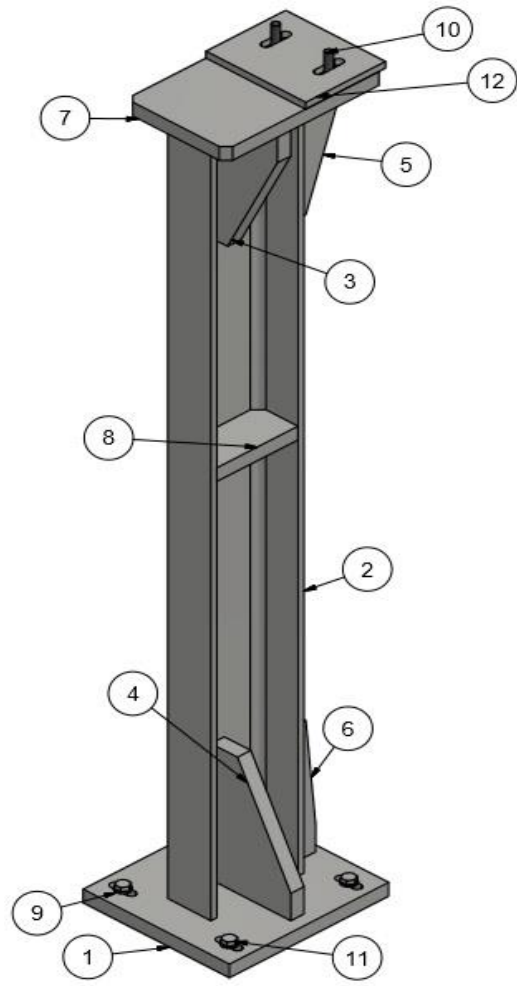
TRICS

<< < De la classe > >>



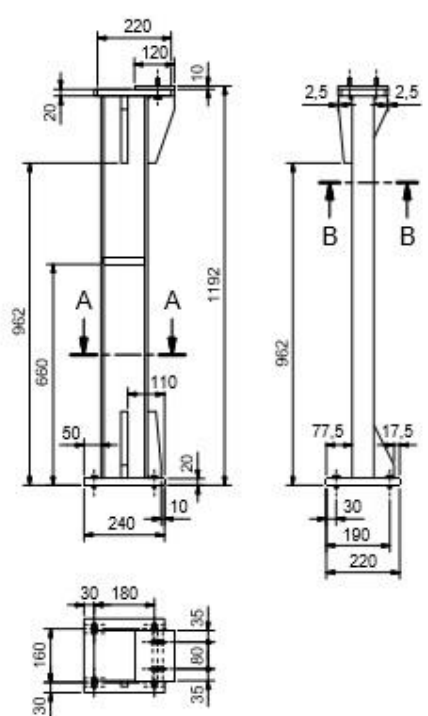
	1	2	3	4	5	6	7	F	F	10	11	12	13	14	15	16	F	F	19	20	21	22	23	24	F	F	27	28	29	30	31	32	F	F	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
	sept.			oct.			nov.			déc.			janv.			févr.			mars			avr.			mai			juin																
	lun. 25 nov.							mar. 26 nov.							mer. 27 nov.							jeu. 28 nov.							ven. 29 nov.															
08h00	ENS. PROF. INDUST. VOGELAER E. Plateau chaudronnerie							HISTOIRE-GÉOGRAPHIE PLUCHARD R. 27							HISTOIRE-GÉOGRAPHIE PLUCHARD R. 28							-----							ENS. PROF. INDUST. CEUTERICKX G. Plateau chaudronnerie															
08h55								ANGLAIS LV1 SETAN S. 23							FRANCAIS DERUELLE F. 3							FRANCAIS DERUELLE F. 3																						
10h05								SC.PHYSIQ.ET CHIMIQ. DANHIEZ L. Labo Sciences LP							MATHEMATIQUES DANHIEZ L. 43							ANGLAIS LV1 SETAN S. 23																						
11h00								PROJET							-----							PREVENT.-SANTE-ENV. DESSE I. E13														PROJET								
12h00	-----														-----							-----																						
13h00	-----							TECHNOLOGIE LAMBERT D. ROC3							ENS. PROF. INDUST. LAMBERT D. Plateau chaudronnerie							MATHEMATIQUES DANHIEZ L. 44							ETUDE CONSTRUCTIONS PERTUZON D. ROC1															
13h15	-----							PREVENT.-SANTE-ENV. DESSE I. E13														ARTS APPL.CULT.ARTIS BROUTIN M. 40																						
14h00	-----							-----														-----														-----								
14h15	-----							-----														-----														-----								
15h00	-----							-----							-----							-----							ED.PHYSIQUE & SPORT. TIKOUIRT Z. EPS															
15h15	-----							-----							-----							-----							-----															
16h00	-----							-----							PROJET							-----							-----															
16h15	-----							-----														-----							-----															
17h00	-----							-----							-----							-----							-----															
17h15	-----							-----							-----							-----							-----															
18h00	-----							-----							-----							-----							-----															
18h15	-----							-----							-----							-----							-----															
19h00	-----							-----							-----							-----							-----															

SEPT. 2019	OCT. 2019	NOV. 2019	DÉC. 2019	JANV. 2020	FÉV. 2020	MARS 2020	AVRIL 2020	MAI 2020	JUIN 2020	JUIL. 2020	AOÛT 2020
D 1	M 1	V 1	D 1	M 1	S 1	D 1	M 1	V 1	L 1	M 1	S 1
L 2 <i>RENTRÉE</i>	M 2	S 2	L 2	J 2	D 2	L 2	J 2	S 2	M 2	J 2	D 2
M 3	J 3	D 3	M 3	V 3	L 3	M 3	V 3	L 4	M 3	V 3	L 3
M 4	V 4	L 4	M 4	S 4	M 4	M 4	S 4	M 5	J 4	S 4	M 4
J 5	S 5	M 5	J 5	D 5	M 5	J 5	D 5	M 6	V 5	D 5	M 5
V 6	D 6	M 6	V 6	L 6	J 6	V 6	L 6	M 7	S 6	L 6	J 6
S 7	L 7	J 7	S 7	M 7	V 7	S 7	M 7	J 7	D 7	M 7	V 7
D 8	M 8	V 8	D 8	M 8	S 8	D 8	M 8	V 8	L 8	M 8	S 8
L 9	M 9	S 9	L 9	J 9	D 9	L 9	J 9	S 9	M 9	J 9	D 9
M 10	J 10	D 10	M 10	V 10	L 10	M 10	V 10	D 10	M 10	V 10	L 10
M 11	V 11	L 11	M 11	S 11	M 11	M 11	S 11	L 11	J 11	S 11	M 11
J 12	S 12	M 12	J 12	D 12	M 12	J 12	D 12	M 12	V 12	D 12	M 12
V 13	D 13	M 13	V 13	L 13	J 13	V 13	L 13	M 13	S 13	L 13	J 13
S 14	L 14	J 14	S 14	M 14	V 14	S 14	M 14	J 14	D 14	M 14	V 14
D 15	M 15	V 15	D 15	M 15	S 15	D 15	M 15	V 15	L 15	M 15	S 15
L 16	M 16	S 16	L 16	J 16	D 16	L 16	J 16	S 16	M 16	J 16	D 16
M 17	J 17	D 17	M 17	V 17	L 17	M 17	V 17	D 17	M 17	V 17	L 17
M 18	V 18	L 18	M 18	S 18	M 18	M 18	S 18	L 18	J 18	S 18	M 18
J 19	S 19	M 19	J 19	D 19	M 19	J 19	D 19	M 19	V 19	D 19	M 19
V 20	D 20	M 20	V 20	L 20	J 20	V 20	L 20	M 20	S 20	L 20	J 20
S 21	L 21	J 21	S 21	M 21	V 21	S 21	M 21	J 21	D 21	M 21	V 21
D 22	M 22	V 22	D 22	M 22	S 22	D 22	M 22	V 22	L 22	M 22	S 22
L 23	M 23	S 23	L 23	J 23	D 23	L 23	J 23	S 23	M 23	J 23	D 23
M 24	J 24	D 24	M 24	V 24	L 24	M 24	V 24	D 24	M 24	V 24	L 24
M 25	V 25	L 25	M 25	S 25	M 25	M 25	S 25	L 25	J 25	S 25	M 25
J 26	S 26	M 26	J 26	D 26	M 26	J 26	D 26	M 26	V 26	D 26	M 26
V 27	D 27	M 27	V 27	L 27	J 27	V 27	L 27	M 27	S 27	L 27	J 27
S 28	L 28	J 28	S 28	M 28	V 28	S 28	M 28	J 28	D 28	M 28	V 28
D 29	M 29	V 29	D 29	M 29	S 29	D 29	M 29	V 29	L 29	M 29	S 29
L 30	M 30	S 30	L 30	J 30		L 30	J 30	S 30	M 30	J 30	D 30
J 31	J 31		M 31	V 31		M 31		D 31	V 31	V 31	L 31



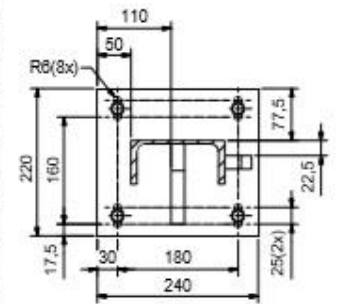
**mise en situation**: L'entreprise SOLESPAM a reçu une commande pour la réalisation de 100 supports de tube pour la société ATLAS COPCO.

Tutti i diritti sono riservati. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Direzione Generale.

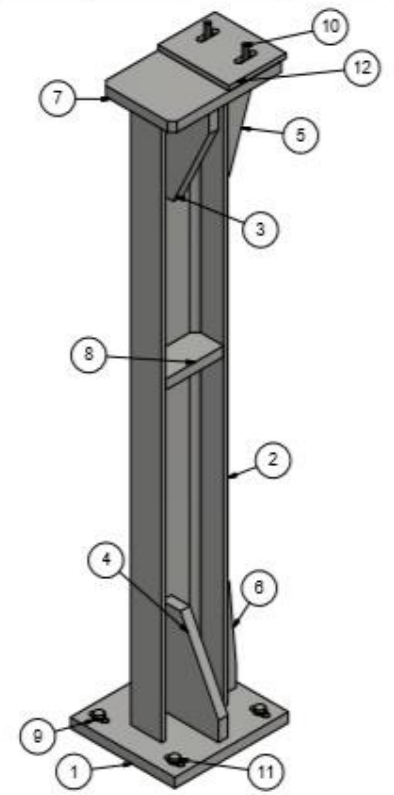
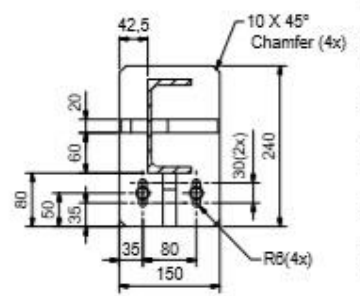


21907  
 2p 20/09  
 Peinture speciale

SECTION A-A (1 : 5)



SECTION B-B (1 : 5)



**NOTES:**  
 - ALL BURRS AND SHARP EDGES TO BE REMOVED.  
 - INTERNAL & EXTERNAL PROTECTION: ISO 12944 C4 (H), RAL 7011  
 - GALVANIZED STEEL BOLTING TO BE SUPPLIED BY SUPPORT MANUFACTURER.

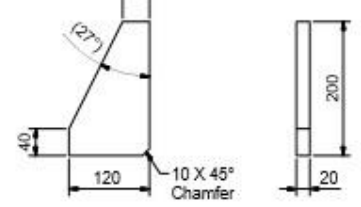
Pos	Qty	Name	Material	Comments
12	1	PLATE T= 10	STEEL	
11	4	BOLT (M10 x 30L)	GALVANIZED STEEL	
10	2	BOLT (M10 x 55L)	GALVANIZED STEEL	
9	6	WASHER FOR M10	GALVANIZED STEEL	
8	1	PLATE 122 x 60, T= 20	STEEL	
7	1	PLATE 240 x 150, T= 20	STEEL	
6	2	PLATE T= 20	STEEL	
5	1	PLATE T= 20	STEEL	
4	1	PLATE T= 20	STEEL	
3	1	PLATE T= 20	STEEL	
2	1	UPE 140 x 65 L=1142	STEEL	
1	1	PLATE 240 x 220, T= 20	STEEL	

Tolerance, if not indicated, according to:	General tolerance	Medium	Finishing
ATLAS COPCO STANDARD CLASS	1350K - H	1350K / B	1350K / C

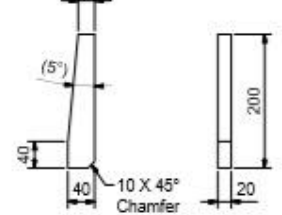
Name: SUPPORT  
 Material: See Drawing  
 Treatment: See Drawing

Scale: 1 : 10	Partly	AS2 Complete	Drilling note
Drawn by: DEGRANDI	Marked	Replaces	CRP
Project: 21907	Part no.:	Weight: 41,485 kg	Sheet: 1 / 1
Released	Est. Version: 3D	21907/019	1901079881

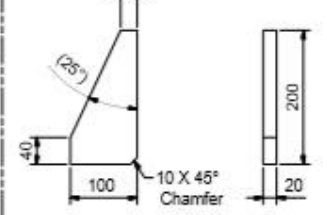
POS 4 (1 : 5)



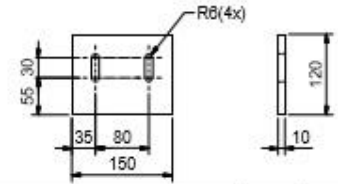
POS 6 (1 : 5)



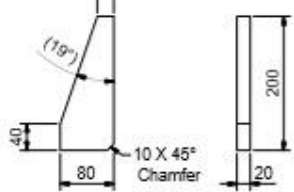
POS 3 (1 : 5)



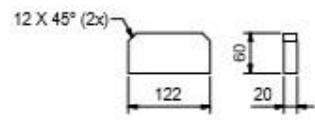
POS 12 (1 : 5)



POS 5 (1 : 5)



POS 8 (1 : 5)



CONFIDENTIAL  
 Tutti i diritti sono riservati. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Direzione Generale.

1			130620/09	User Agent
Ed	Rev	Modificato da	Disegn	Int./Agent

1901079881	01
Parent 3D model	Est. Version: 3D

