



Région académique
HAUTS-DE-FRANCE



MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE

CAP RICS

Session : 2020

Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C)

Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :

Lycée du Hainaut Valenciennes

Intitulé du projet : Flottateur particules	
Origine du projet: <i>Industrie</i> <input type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : <p style="text-align: center;">2</p>	

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:					
Douliez	<input type="checkbox"/> Réalisation	Tonneau	<input type="checkbox"/> Réalisation		<input type="checkbox"/> Réalisation
	<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget :	60 € TTC
------------------------	-----------------

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
Fort Olivier	08/11/2019	
Gestionnaire:	Date :	Signature :
Simon Vincent.	8/11/19	
Chef d'établissement:	Date :	Signature :
Briant Bernard	8.11.19	

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté Refusé

Observations :

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------

CAP RICS Session :2020 Epreuve EP2

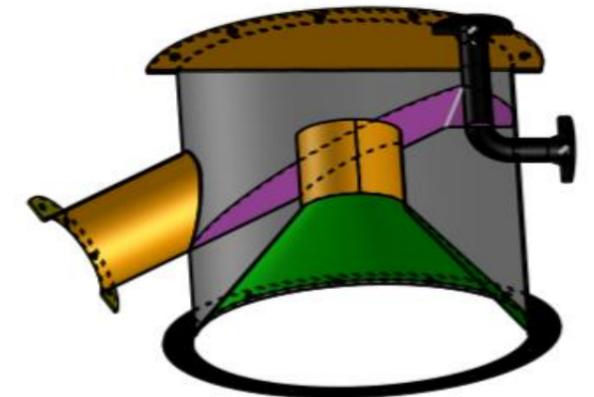
Option Chaudronnerie (Unité U2C)
 Option Soudage (Unité U2S)
 Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé
 Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :
Lycée du Hainaut Valenciennes

Intitulé du projet :
Flottateur particules

Origine du projet:
Industrie
 Etablissement

Nombre de candidats (mini 2) :
2



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

Douliez	<input type="checkbox"/> Réalisation	Tonneau	<input type="checkbox"/> Réalisation		<input type="checkbox"/> Réalisation
	<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction		<input type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget :

60 € TTC

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
Fort Olivier		
Gestionnaire:	Date :	Signature :
Simon Vincent.		
Chef d'établissement:	Date :	Signature :
Briant Bernard		

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
 - Topsolid
 - Solidworks
 - Autre :.....
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
 - Alinéa
 - Topsolid
 - Profirst
 - Autre :.....
- Matériel informatique :
 - Poste informatique
 - Tablette
 - Autre :.....

A cocher

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- C8 : Communiquer sur son activité

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

<p>Candidat 1 : Nom : Prénom :</p>	<p style="text-align: center;"><u>Réalisation des Repères 1/2/3/6/7a/10</u></p> <p>Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation du repère 2/3/6/7a/ (développement numérique et programmation CN) Découpage Plasma HD du repère 2 Découpage Plasma HD du repère 3 Découpage cisaille CN , conformation par roulage du repère 6 Découpage poinçonneuse CN , conformation par pli successif du repère 7a Sciage et cintrage du repère 10 Assemblage des brides repères 1 sur repère 10 (après assemblage ensemble) Pointage Contrôler et renseigner fiche de contrôle</p>
<p>Candidat 2 : Nom : Prénom :</p>	<p style="text-align: center;"><u>Réalisation des Repères</u></p> <p>Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation du repère 4 /5/7b/8/9/11 (développement numérique, programmation poinçonneuse ou Plasma HD) Découpage Plasma HD du repère 4 Découpage poinçonneuse CN, conformation par pli successif du repère 7b Découpage poinçonneuse CN, conformation par pliage du repère 8 Découpage poinçonneuse CN, conformation par roulage du repère 9 Découpage poinçonneuse CN, conformation par pliage du repère 11 Pointage Contrôler et renseigner fiche de contrôle</p> <p>Pointage Contrôler et renseigner fiche de contrôle</p>
<p>Commun (Assemblage):</p> <p>-L'assemblage final de l'ensemble sera réalisé en équipe</p> <p>- -Contrôler et remplir la fiche.</p>	

PLANNING 2019-2020-

		Samedis - Dimanches & jours fériés - vacances scolaires		bac pro tci ,, 1tci									
		août-2019	sept-2019	janv-2019	nov-2019	déc-2019	janvier-2020	février-2020	mars-2020	avril-2020	mai-2020	juin-2020	juillet-2020
1	1	31		40	férié		1						27
2	2												
3	3		36			49						23	
4	4							6					
5	5				45								
6	6	32				7					19	19	
7	7						2				UFA		
8	8			41	5					16			28
9	9										17		
10	10		37			50						24	
11	11			4				7	11				
12	12				46								
13	13												
14	14												
15	15												
16	16												
17	17												
18	18	33											
19	19												
20	20												
21	21												
22	22												
23	23												
24	24												
25	25												
26	26												
27	27												
28	28												
29	29												
30	30												
31	31												
32	32	férié		42						16			29
33	33												
34	34												
35	35												
36	36		38			51						25	
37	37												
38	38												
39	39												
40	40												
41	41												
42	42												
43	43												
44	44												
45	45												
46	46												
47	47												
48	48												
49	49												
50	50												
51	51												
52	52												
53	53												
54	54												
55	55												
56	56	35											
57	57												
58	58												
59	59												
60	60												
61	61												
62	62												
63	63												
64	64												
65	65												
66	66												
67	67												
68	68												
69	69												
70	70												
71	71												
72	72												
73	73												
74	74												
75	75												
76	76												
77	77												
78	78												
79	79												
80	80												
81	81												
82	82												
83	83												
84	84												
85	85												
86	86												
87	87												
88	88												
89	89												
90	90												
91	91												
92	92												
93	93												
94	94												
95	95												
96	96												
97	97												
98	98												
99	99												
100	100												
101	101												
102	102												
103	103												
104	104												
105	105												
106	106												
107	107												
108	108												
109	109												
110	110												
111	111												
112	112												
113	113												
114	114												
115	115												
116	116												
117	117												
118	118												
119	119												
120	120												
121	121												
122	122												
123	123												
124	124												
125	125												
126	126												
127	127												
128	128												
129	129												
130	130												
131	131												
132	132												
133	133												
134	134												
135	135												
136	136												
137	137												
138	138												
139	139												
140	140												
141	141												
142	142												
143	143												
144	144												
145	145												
146	146												
147	147												
148	148												
149	149												
150	150												
151	151												
152	152												
153	153												
154	154												
155	155												
156	156												
157	157												
158	158												
159	159												
160	160												
161	161												
162	162												
163	163												
164	164												
165	165												
166	166												
167	167												
168	168												
169	169												
170	170												
171	171												
172	172												
173	173												
174	174												
175	175												
176	176												
177	177												

REPARTITION HORAIRE 60H

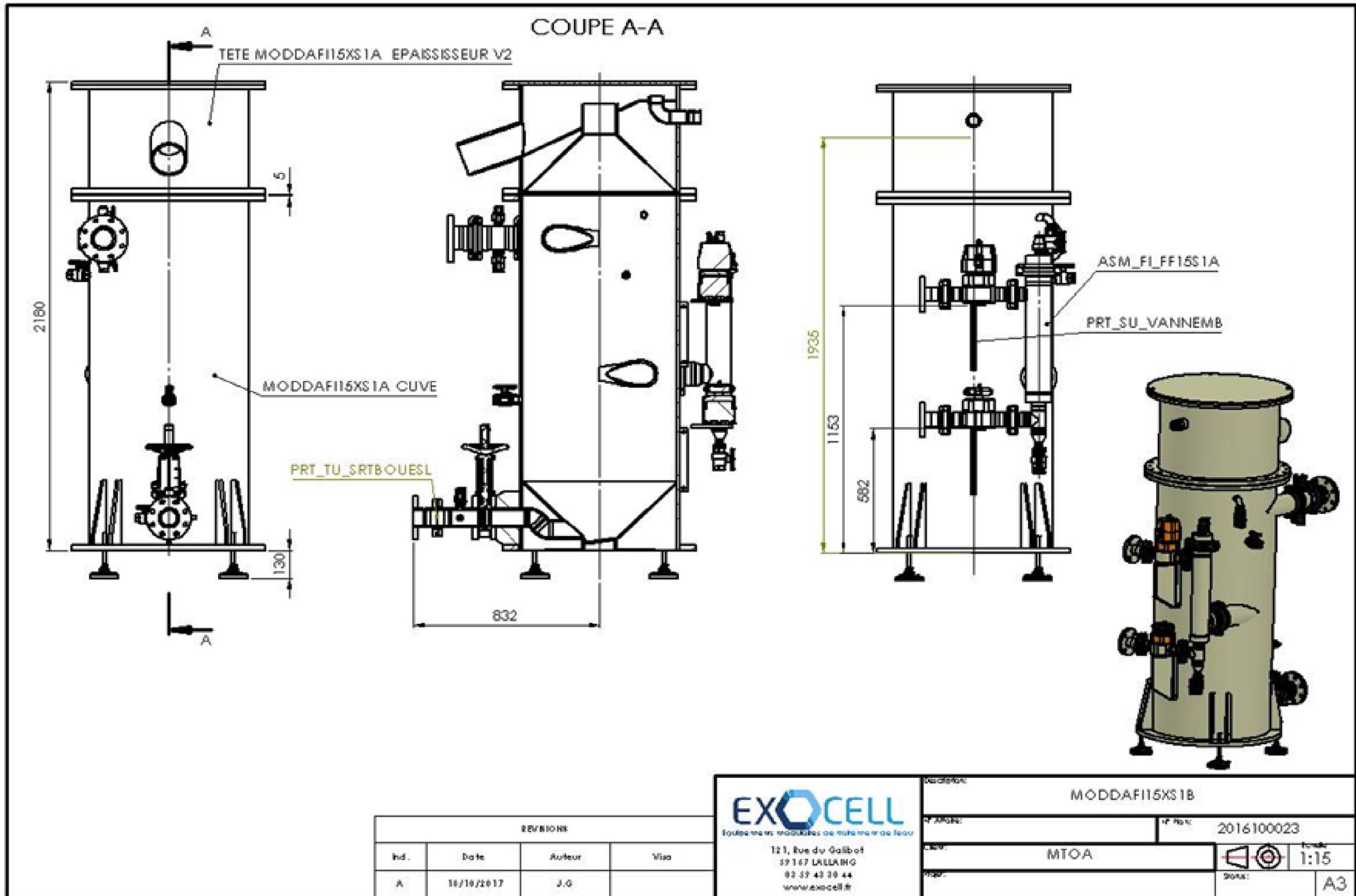
REPARTITION TRAVAIL EQUIPE 4H	AFFECTITION DES DIFFERENTS PROJETS REPARTITION DES SOUS ENSEMBLE EXPLICATION DES DIFFERENTS SOUS ENSEMBLES
ANALYSE DES DOCUMENTS 4H (C1-C2)	LECTURE PLANS ENSEMBLE ET DEFINITION DECODAGE COTES ET SOUDURES
PREPARATION 12H (C1-C2)	RECHERCHE LD UTILISATION PLANS NUMERIQUES ,SOLIDWORKS ,LOGITRACE ,LINEA IMBRICATION ECONOMIQUE
REALISATION 24H (C3 A C7)	FABRICATION DES ELEMENTS ET SOUS ENSEMBLE ASSEMBLAGE DES SOUS ENSEMBLE CONTROLE
ASSEMBLAGE FINAL 4H (C5 A C7)	ASSEMBLAGE EN EQUIPE DES DIFFERENTS ELEMENTS CONTROLE DE L'ENSEMBLE
REALISATION COMPTE RENDU 12H (C8)	UTILISATION POWERPOINT

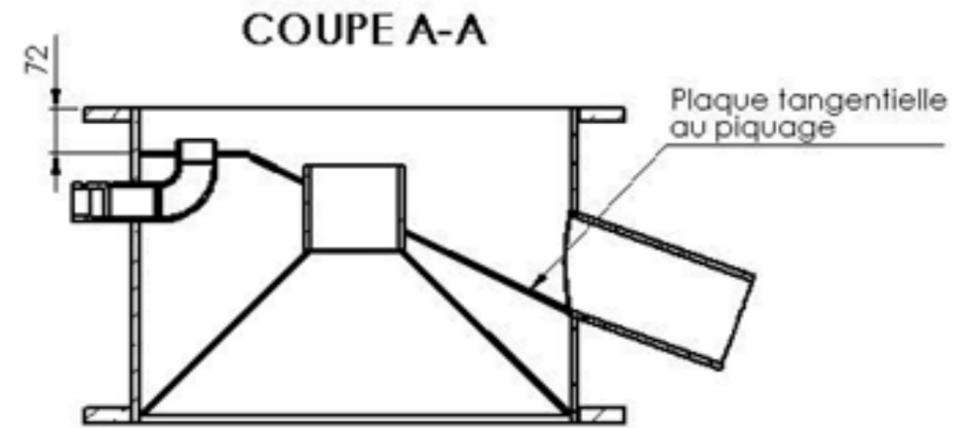
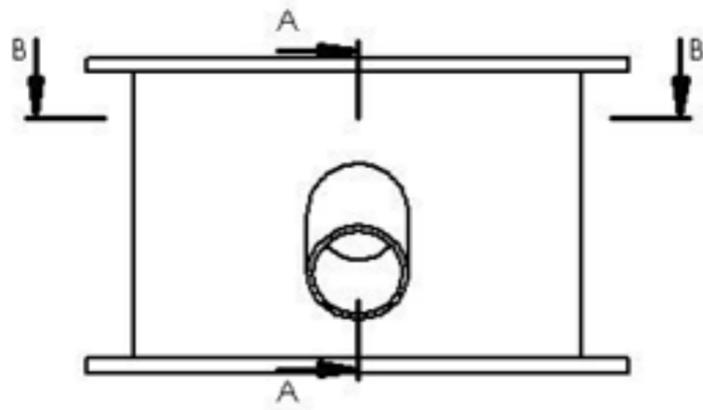
Mise en situation Technique du projet

- Les cuves Flocicell permettent la séparation des hydrocarbures et huiles de l'eau sans agents chimiques . La Flottation à l'air dissous est une méthode de séparation physique des matières en suspension qui utilise la vitesse des bulles pour accrocher les particules solides
- Ce système est utilisé dans les industries agroalimentaires , pétrochimiques , production d'eau potable

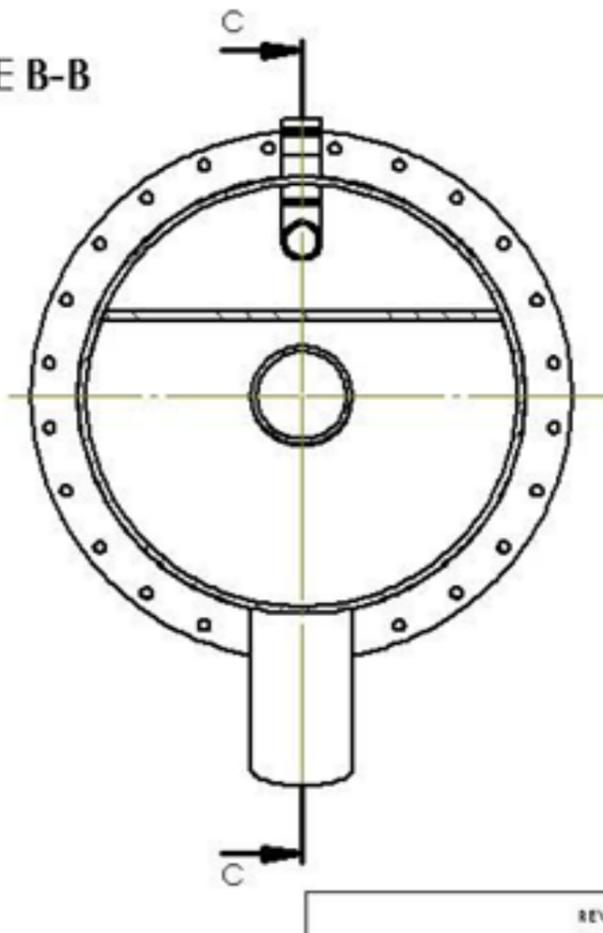


Dossier Technique





COUPE B-B

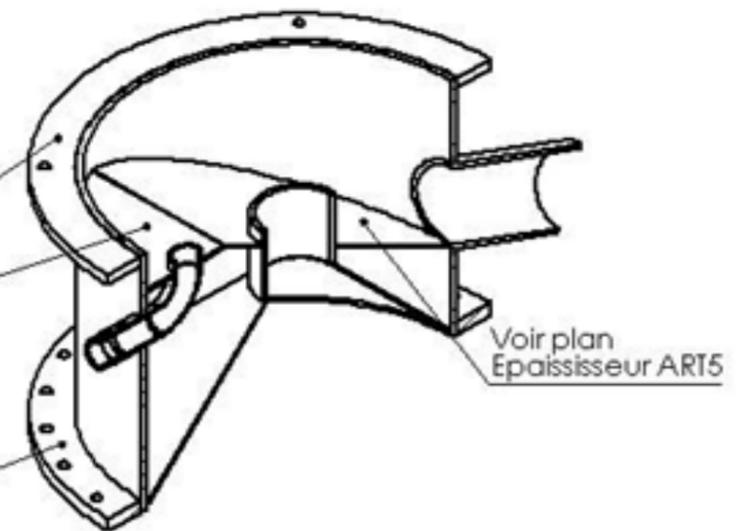


COUPE C-C

Bride Ep 25 mm
 \varnothing Ext 860
 4 Trous \varnothing 18 sur \varnothing 810

Voir plan
 Epaisseur ART6

Bride Ep 25 mm
 \varnothing Ext 860
 24 Trous \varnothing 18 sur \varnothing 810



Voir plan
 Epaisseur ART5

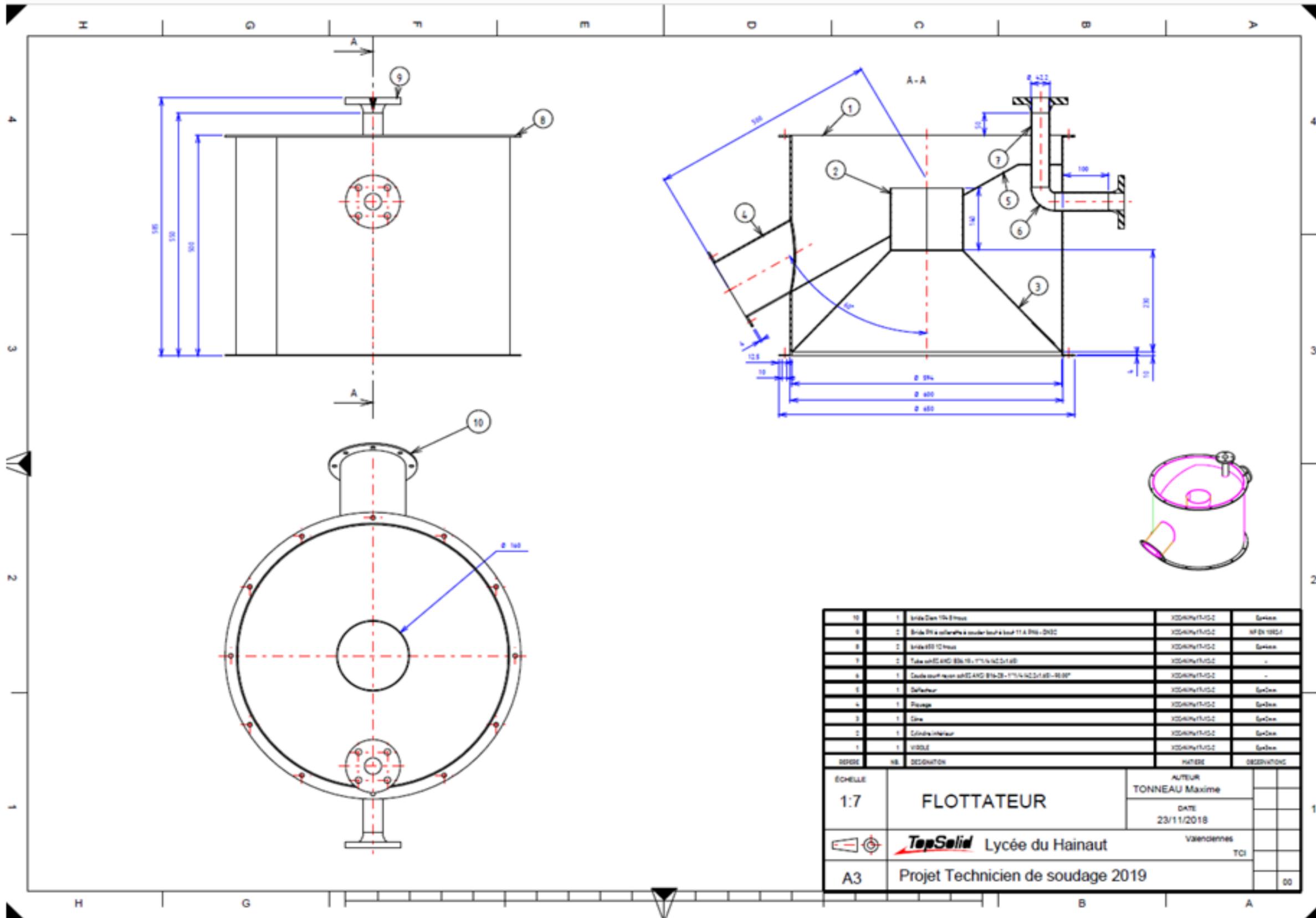
REVISIONS

EXOCCELL
 Equipements Modulaires de Traitement de l'Eau

Description: TETE MODDAFI15XS1A EPAISSISSEUR V2

N° AFFAIRE: affaire

N° REV:



FICHE DE CONTROLE

DATE :	ELEMENT CONTROLE :	AVIS : ACCEPTE/REFUSE
CONTROLEUR :		

TOLERANCES DIMENSIONNELLES

COTES A CONTROLER	COTE MAXI	COTE MINI	COTE RELEVÉE	ACCEPTEE/REFUSEE

TOLERANCES GEOMETRIQUES

TOLERANCE	GEOMETRIE	IT	VALEUR RELEVÉE	ACCEPTEE/REFUSEE

SOUDURE

DESIGNATION	NBRE	LONGUEUR	ASPECT	ACCEPTEE/REFUSEE