

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté Refusé

Observations :

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------



CAP RICS	Session :2020	Epreuve EP2
<input checked="" type="checkbox"/> Option Chaudronnerie (Unité U2C)	<input type="checkbox"/> Option Soudage (Unité U2S)	
Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé		
Coefficient 12 +1 (PSE)		

Etablissement de formation : Lycée Edmond LABBE DOUAI

Intitulé du projet : PIEGE A ETINCELLES ET ARRESTANCES	
Origine du projet: <input checked="" type="checkbox"/> Industrie <input type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : 3	

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:			
P.Lebeau	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	T.Vermessen	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
		M.Vanquickelberge	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget :	120€ TTC maxi
------------------------	----------------------

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
D.Voisin		
Gestionnaire: S.Wafflart	Date :	Signature :
Chef d'établissement: P.Dupuich	Date :	Signature :

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
 - Topsolid
 - Solidworks
 - Autre :.....
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
 - Alinéa
 - Topsolid
 - Profirst
 - Autre :.....
- Matériel informatique :
 - Poste informatique
 - Tablette
 - Autre :.....

A cocher

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

Candidat 1 : Nom : DEGAUQUIER Prénom : Paul	<u>Réalisation des Rep</u> .Fabriquer la partie interne du piège à étincelles ainsi que la partie cylindrique de sortie. Pour cela il faudra établir les bons de sortie matière, utiliser la chaine numérique en utilisant les maquettes numériques mises à disposition sur topsolid. Réaliser les assemblages (pointage) en respectant les spécificités des plans. S'impliquer dans l'amélioration et la reconception de l'environnement de travail.
Candidat 2 : Nom : GUMEZ Prénom : Dimitri	<u>Réalisation des Rep</u> Réaliser le corps extérieur du piège à étincelles sans la partie cylindrique de sortie. Pour cela il faudra établir les bons de sortie matière, utiliser la chaine numérique en utilisant les maquettes numériques mises à disposition sur topsolid. Réaliser les assemblages (pointage) en respectant les spécificités des plans. S'impliquer dans l'amélioration et la reconception de l'environnement de travail.
Candidat 3 : Nom : JOUGLET Prénom : Clément	<u>Réalisation des Rep</u> Pour cela il faudra établir les bons de sortie matière, utiliser la chaine numérique en utilisant les maquettes numériques mises à disposition sur topsolid. Réaliser les assemblages (pointage) en utilisant les consignes de montage liées aux gabarits d'assemblages fournis, qui permettront de respecter les spécificités des plans. S'impliquer dans l'amélioration et la reconception de l'environnement de travail.
Candidat 4 : Nom : Prénom :	<u>Réalisation des Rep</u>
Commun (Assemblage):	

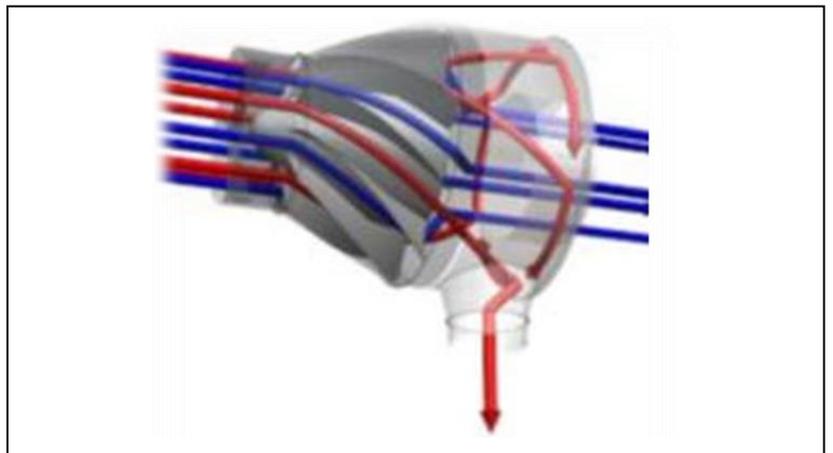
PRESENTATION DU CONTEXTE INDUSTRIEL

Dans diverses applications de processus, des étincelles sont générées en quantités concentrées, ce qui présente un risque d'incendie et / ou d'explosion. Le Spark Cooler est un dispositif en ligne qui crée un point de turbulence accrue en brisant les bulles de protection autour des étincelles et en permettant au flux d'air de refroidir et d'arrêter immédiatement les étincelles. Le refroidisseur d'étincelles éteint les étincelles avec de l'air plutôt que de l'eau, et empêche les incendies dans les conduits et les sacs ou les dommages causés par les brûlures au média filtrant. Avec des performances fiables et prévisibles, le Spark Cooler (également appelé supprimeur d'étincelles, éliminateur d'étincelles, réducteur d'étincelles, étincelles et piège à étincelles) réduit la durée de vie et la fréquence des étincelles dangereuses dans les systèmes d'échappement industriels. Le Spark Cooler est très facile à installer et nécessite très peu d'espace.



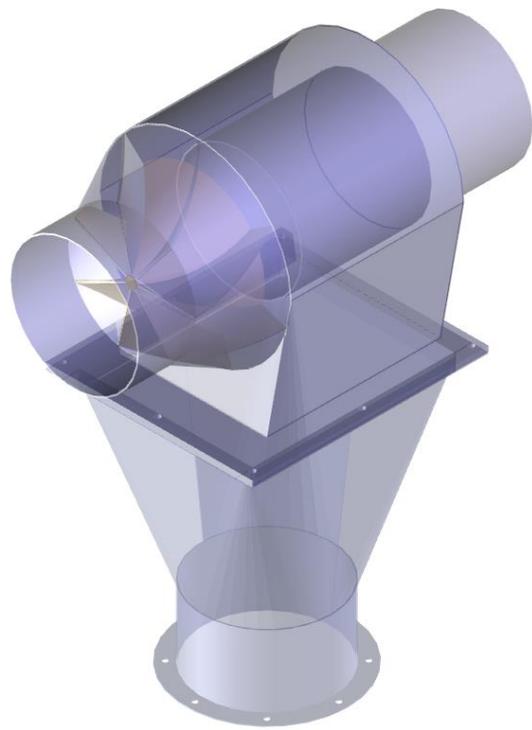
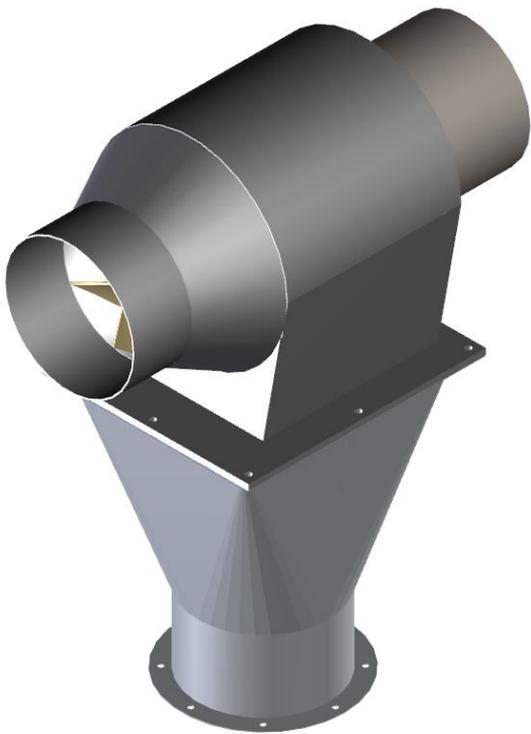
Domaines d'applications:

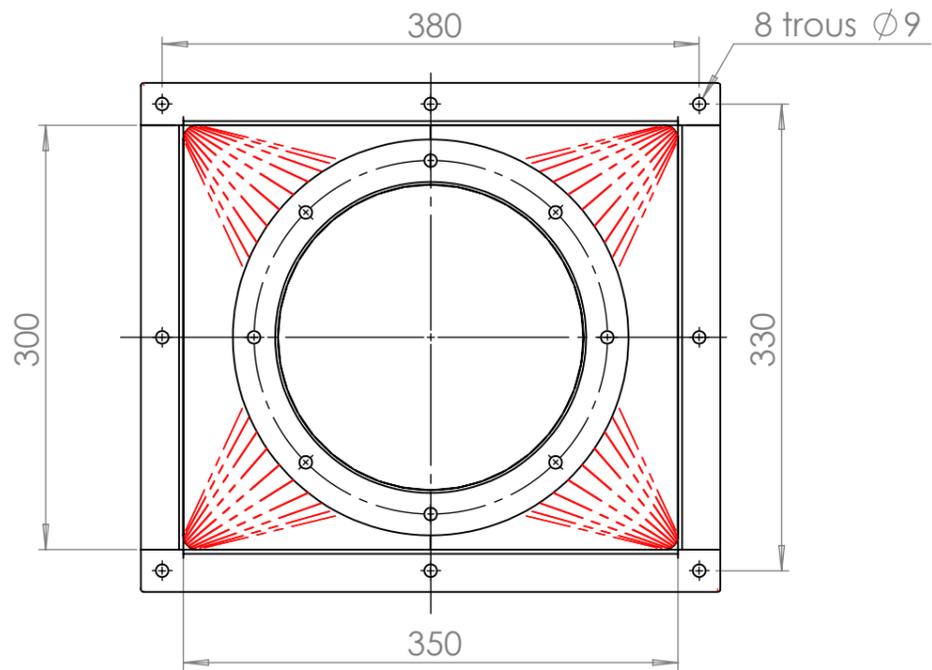
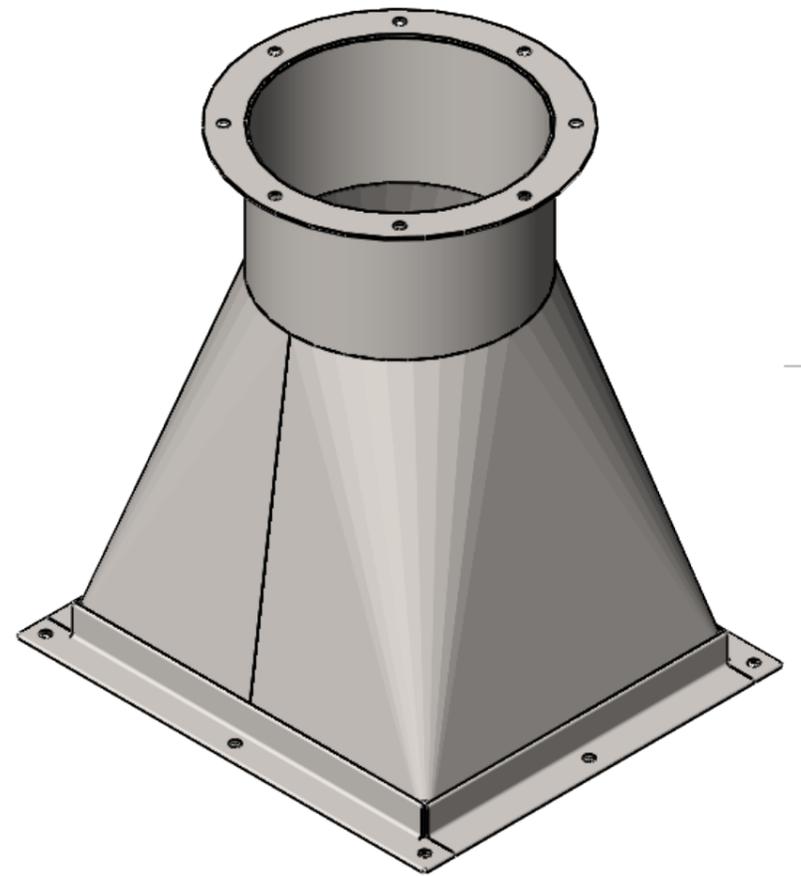
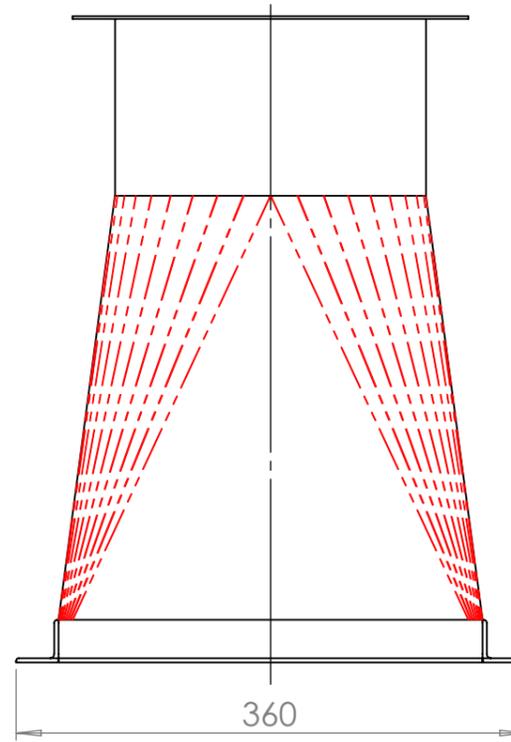
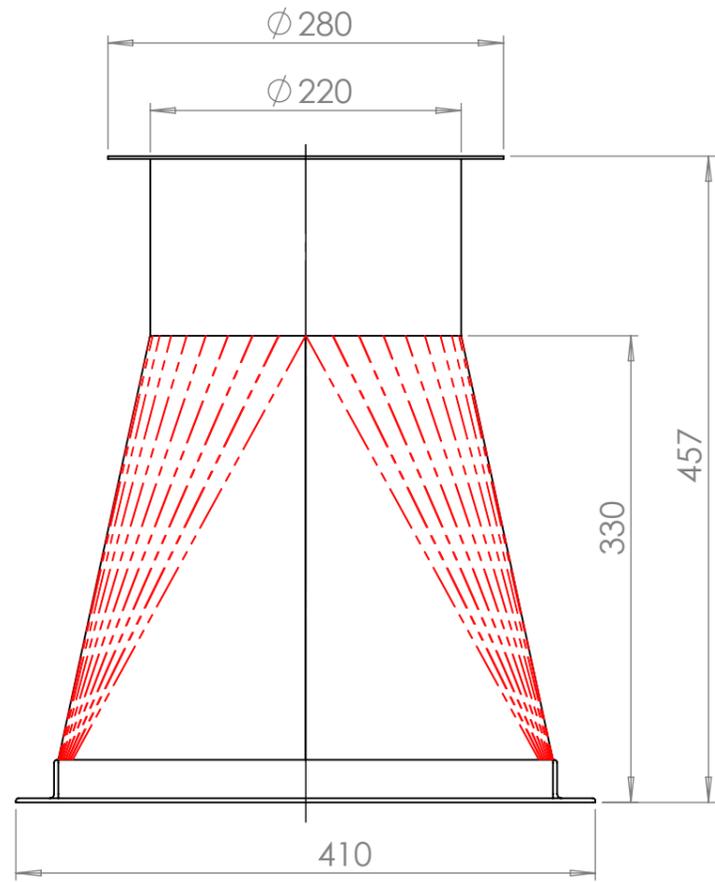
- Soudage
- Meulage
- Ebarbage
-



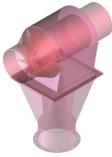
Maquette numérique 3D

Solidworks





SAUF INDICATION CONTRAIRE: LES COTES SONT EN MILLIMETRES ETAT DE SURFACE: TOLERANCES: LINEAIRES: ANGULAIRES:		FINITION:		CASSER LES ANGLES VIFS		NE PAS CHANGER L'ECELLE		REVISION	
AUTEUR						TITRE:			
VERIF.									
APPR.									
FAB.									
QUAL.						MATERIAU:		No. DE PLAN	
								transformation rond carre	
						MASSE:		ECELLE:1:5	
								FEUILLE 1 SUR 1	
								A3	

	lundi 04/11	mardi 05/11	mercredi 06/11	jeudi 07/11	vendredi 08/11	
8h00						
9h00		MATHEMATIQUES RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>	FRANCAIS PERES J. S14 <i>Principal</i>	ANGLAIS FONTAINE S. S12 <i>Principal</i>	ED.PHYSIQUE & SPORT. RICHEZ F.	
10h00	ENS. PROF. INDUST. LEJEUNE S. [1MEI] Atelier MAINTENANCE B <i>Principal</i>	ENS. PROF. INDUST. LEBEAU P. [1TCI] T5 <i>Principal</i>	FRANCAIS PERES J. S14 <i>Principal</i>	PREVENT.-SANTE-ENV. SAUVAGE C. S12 <i>Principal</i>		
11h00	ED.PHYSIQUE & SPORT. RICHEZ F.	ENS.GEN.LIES SPEC. RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>	ARTS APPL.CULT.ARTIS DENAIN C. S11 ART APPL <i>Principal</i>	ENS. PROF. INDUST. LEJEUNE S. [1MEI] BREBIERES <i>Principal</i>	CONSTRUCT. MECANIQUE VERMESSEN T. [1TCI] T3 ORDI <i>Principal</i>	
12h00		ECONOMIE & GESTION PAVY D. S13 <i>Principal</i>	SCIENCES RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>		SCIENCES RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>	
13h00						
14h00	ENS. PROF. INDUST. LEJEUNE S. [1MEI] Atelier MAINTENANCE B <i>Principal</i>			HISTOIRE-GEOGRAPHIE PERES J. S14 <i>Principal</i>	TECHNOLOGIE DREZE M. [1MEI] BREBIERES <i>Principal</i>	
15h00	ANGLAIS FONTAINE S. S12 <i>Principal</i>	ENS. PROF. INDUST. LEJEUNE S. [1MEI] Atelier MAINTENANCE B <i>Principal</i>	ENS. PROF. INDUST. LEBEAU P. [1TCI] T3 ORDI <i>Principal</i>	HISTOIRE-GEOGRAPHIE PERES J. S14 <i>Principal</i>		
16h00	ENS.GEN.LIES SPEC. PERES J. S14 <i>Principal</i>			ACCOMPAGNEMT. PERSO. RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>	CONSTRUCT. MECANIQUE VERMESSEN T. [1MEI] T3 ORDI <i>Principal</i>	ENS. PROF. INDUST. VANQUICKELBERGE M. [1TCI] Atelier TCI <i>Principal</i>
17h00				MATHEMATIQUES RICHARD B. TP1 <i>Principal</i>		
18h00						