



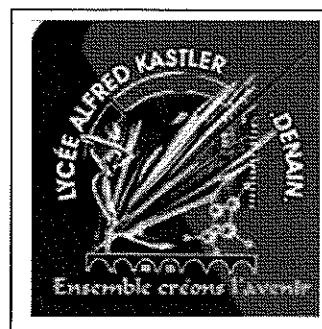
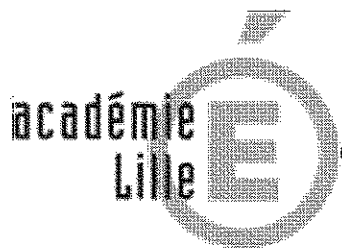


RECAPITULATIF DES PROJETS B (A coller sur la chemise)

Projet	Nom	Photo	Nombre d'élève	Prix TTC	Pré-validé	Validé
PROJET 1	SOUS-ENSEMBLE PRINCIPAL		2	69,40 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 2	SOUS- ENSEMBLE LATERAL		2	59 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 3	SOUS- ENSEMBLE SUPERIEUR		3	59,20 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 4	SOUS-ENSEMBLE INFERIEUR			58,40 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
				Total:	246 €	

Chef d'établissement: <i>N. Loyé</i> Date: <i>05/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i>	 L'agent comptable M. LEHUT	ROSIAU Denis Date:
Gestionnaire: Date: <i>5/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i>		Signature:

MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION NATIONALE,
DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR
ET DE LA RECHERCHE



PROJET CAP RICS.
OPTION CHAUDRONNERIE

SOMMAIRE :

Plan d'ensemble.

Organisation temporelle.

Gestion des sous-ensembles / répartition

Répartition Hebdomadaire

1TCI 1	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

1TCI B	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

Plannification Annuelle projet 60h

Plannification Annuelle projet 60h											
	SEPTEMBRE				OCTOBRE						
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
1 TC 2018/2019								18/10 au 04/11			
1 RICS 2018/2019											
	NOVEMBRE			DECEMBRE				JANVIER			
	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4
	PFMP						20/12/2018 AU 06/01/2019				
	PFMP										
	FEVRIER				MARS						
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				09/02 au 25/02/2019			PROJET				
							PROJET				
	AVRIL		MAI				JUN				
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
10/04 au 27/04/2019				PFMP							
			PFMP								

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté Refusé

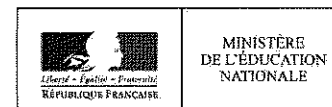
Observations :

IEN STI
M. ROSIAU Denis

Date :

Signature :

--	--	--



CAP RICS Session : *2020* Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C) Option Soudage (Unité U2S)
Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé
Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :
LP A KASTLER DENAIN

Intitulé du projet :

DEPOUSSIÈREUR B

Origine du projet:

Industrie
 Etablissement



Nombre de candidats (mini 2) :

2

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

M LEROY	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	M BOURGEOIS	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	MME RICHARD	<input type="checkbox"/> Réalisation
M NOVARA	<input type="checkbox"/> Construction	M WISNIEWSKI	<input type="checkbox"/> Construction	M AVRIL	<input checked="" type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget :

58.4 € TTC

DDFPT de l'établissement :

M DELADERIERE

Gestionnaire:

M LEHUT

Chef d'établissement:

M LAMANT

Date :

05/11/19

Date :

PM/19

Date :

05/11/19

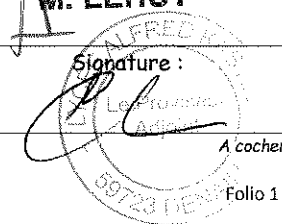
Signature :

[Signature]
L'agent comptable
Signature :
M. LEHUT

Signature :

[Signature]
Signature :
M. LEHUT

Documents à fournir à la commission de pré-validation :



A cocher

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dimos, Matières,...)

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
- Topsolid
- Solidworks
- Autre :

- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
- Alinéa
- Topsolid
- Profirst
- Autre :

- Matériel informatique :
- Poste informatique
- Tablette
- Autre :

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

Compétences à évaluer (Obligatoire):

- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- C8 : Communiquer sur son activité

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

X
X
X

X
X
X
X
X
X
X

A cocher

X
X

X

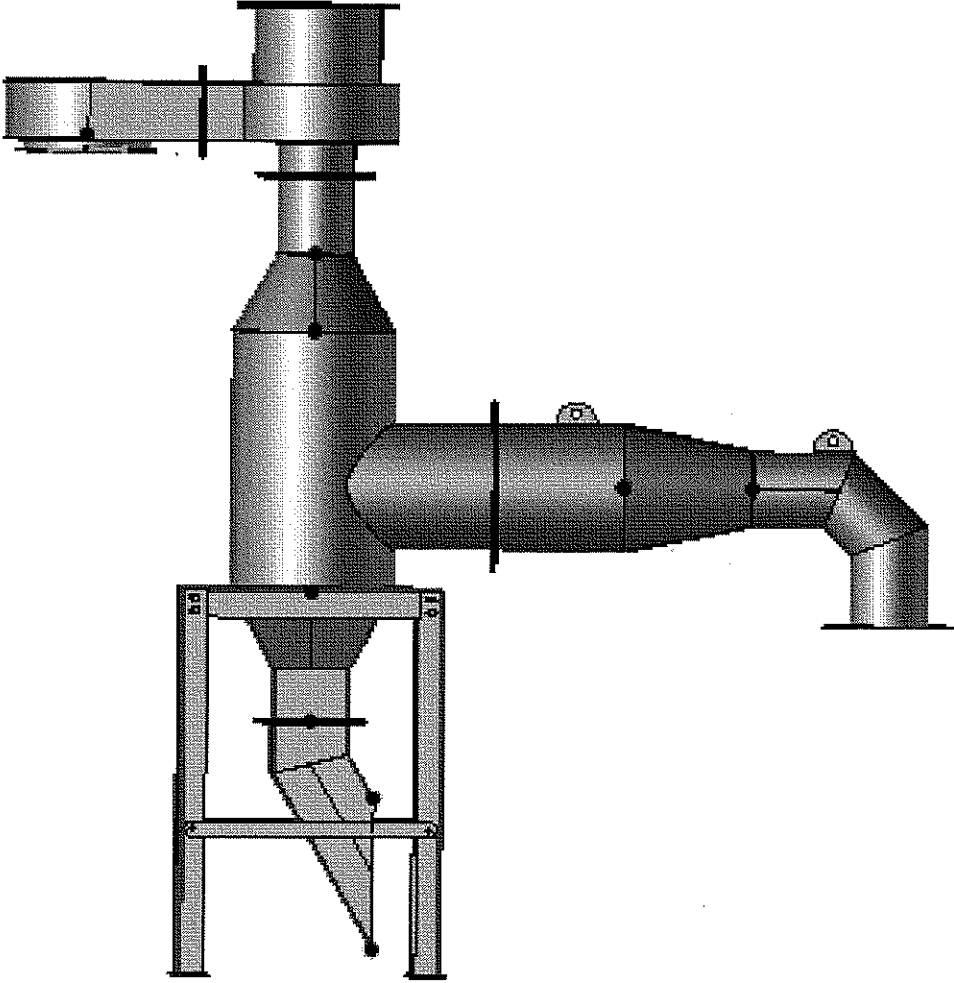
X

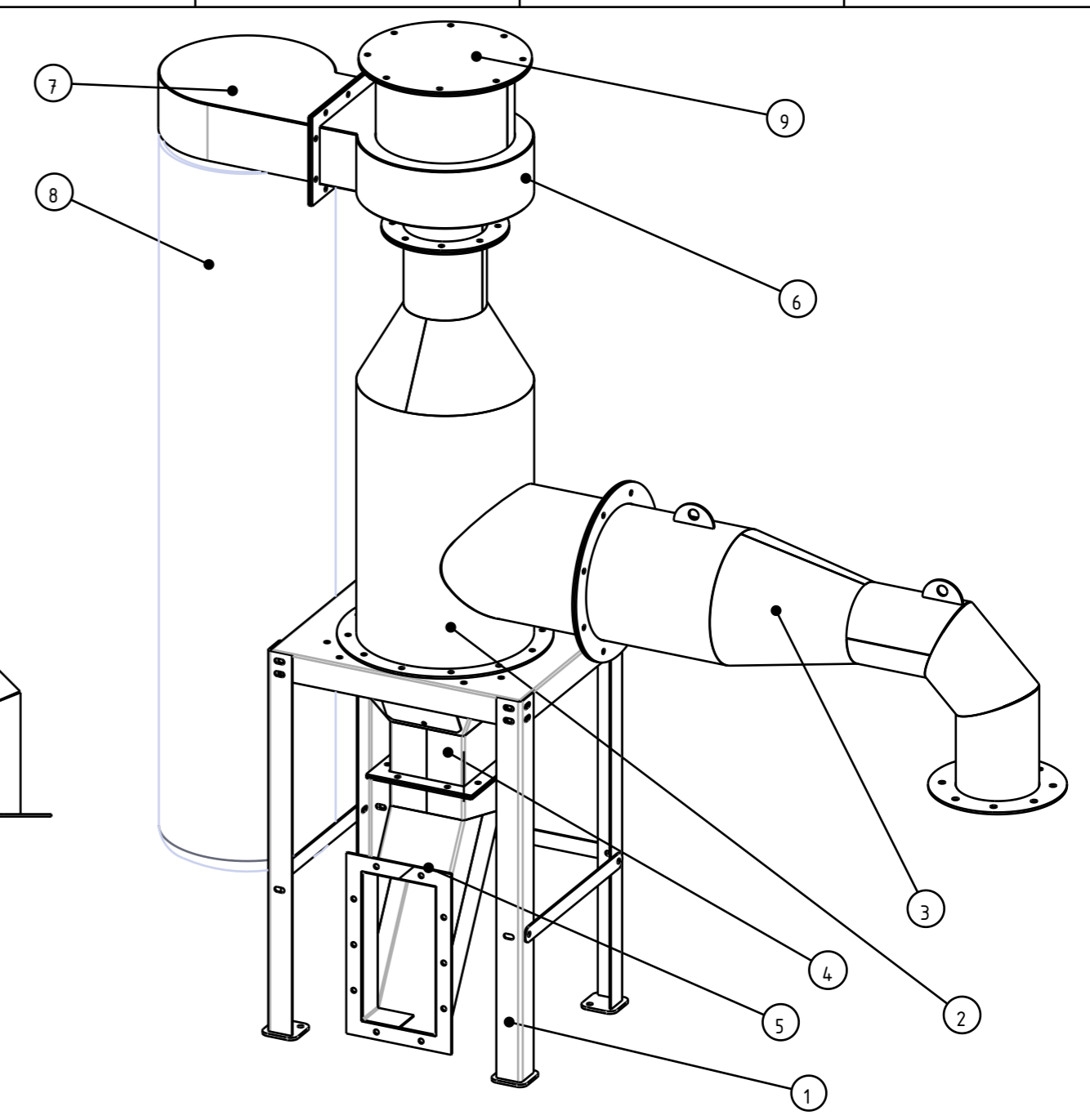
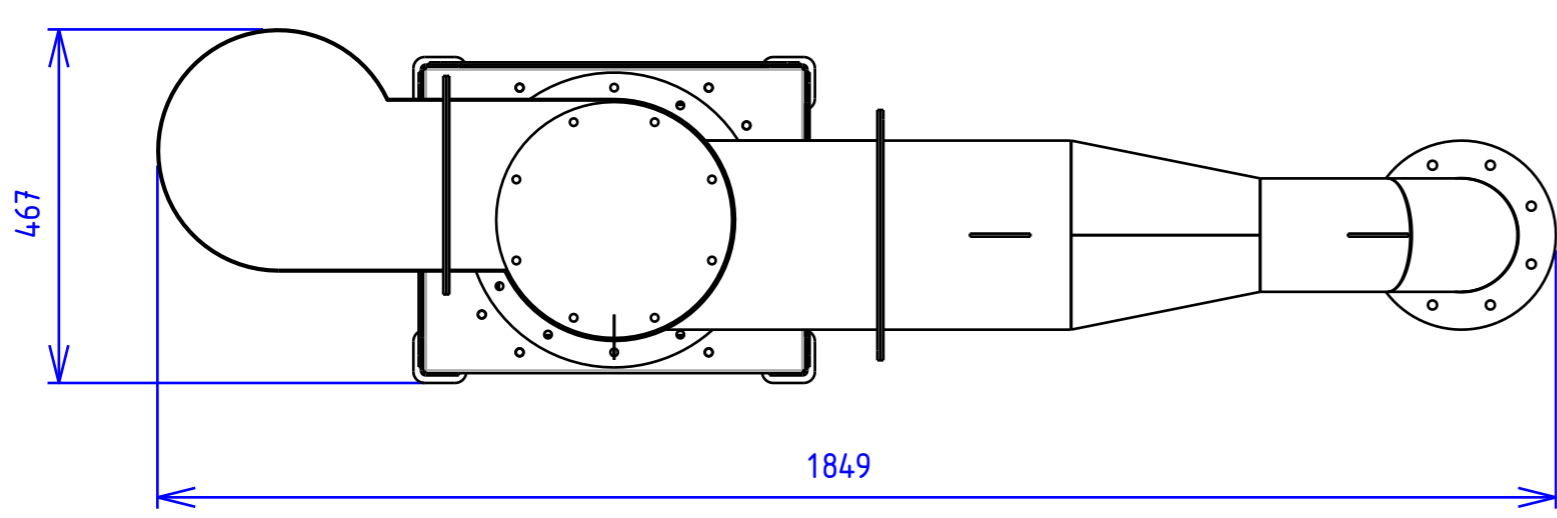
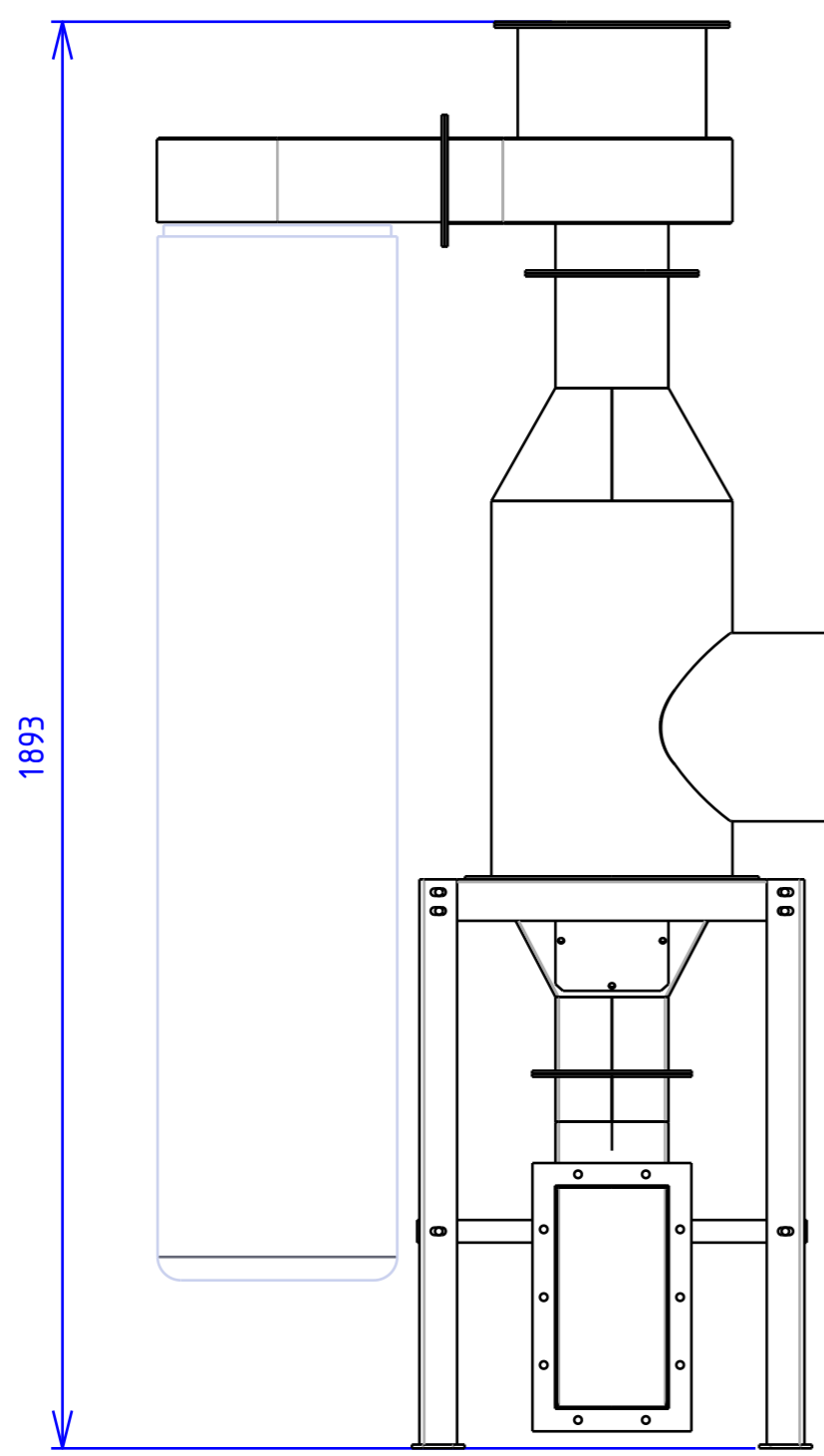
X
X


X
X
X
X
X
X

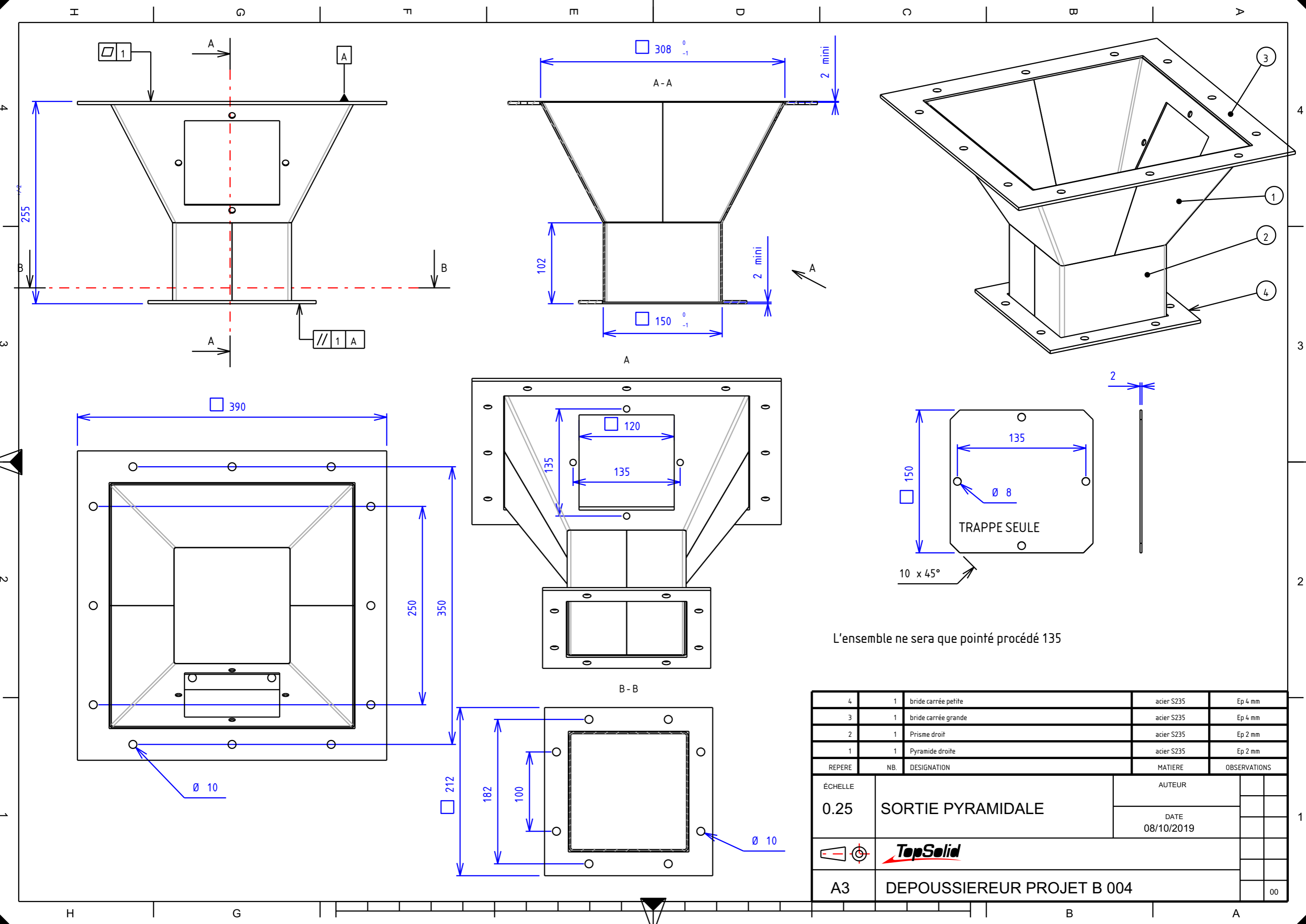
Candidat 1 :		Réalisation
Nom : BAUDRY		- Utilisation de la chaîne numérique (pour développer, pour programmer et pour couper). - Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle) - Réaliser l'assemblage de ces éléments - Positionner et assembler avec l'autre candidat formant leur groupe - Manutentionner les Sous-Ensembles en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003). - Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner la fiche de contrôle.
Prénom : KILLIAN		
Candidat 2 :		
Nom : DELANNOY		
Prénom : RYLEY		- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation (pour développer, pour programmer et pour couper). - Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle) - Réaliser l'assemblage de ces éléments - Positionner et assembler avec l'autre candidat formant leur groupe - Manutentionner les Sous-Ensembles en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003). - Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner la fiche de contrôle.
		Chaque candidat devra préalablement et en cours de réalisations : -Décoder et analyser les données techniques des éléments afin de déterminer et d'identifier les caractéristiques dimensionnelles, géométriques et technique de chaque élément qu'il devra réaliser. -De donner le nom technique de ces éléments. -De compléter les différents documents : fiches débit, contrat de phases, gammes de fabrication, graphe de montage, mode opératoire, feuille de commandé des matériaux, fiches contrôle, fiches de sécurité (à compléter) fiche de maintenance de poste de travail etc... -De produire au moins un développement avec une assistance numérique (Logitrace, Topsolid...) -De préparer, organiser et installer un ou plusieurs postes de travail. (Montage d'outils, introduire des paramètres, régler, de valider les réglages et réaliser une maintenance) -De mettre en oeuvre un ou plusieurs procédés de fabrication. -Réaliser les éléments désignés (seul) puis de positionner, assembler seul ou avec son groupe leur sous ensemble avec les autres sous-ensembles afin de réaliser l'Ensemble « DEPOUSSIEREUR ». -De réaliser la manutention en respectant les normes en vigueur. -De contrôler sa réalisation (points de contrôle) de remplir la fiche contrôle et de signalé les dysfonctionnements éventuelles. -De respecter les règles de sécurité et d'hygiène. Respecter son environnement en nettoyant son poste de travail et éventuellement de trier les déchets qu'il a produit (chute de tôle, divers disques, huile de coupe etc...) De communiquer sur son activité
		Commun (Assemblage): - L'assemblage final sera réalisé en Équipe. - Contrôler et remplir la fiche.

PROJET B





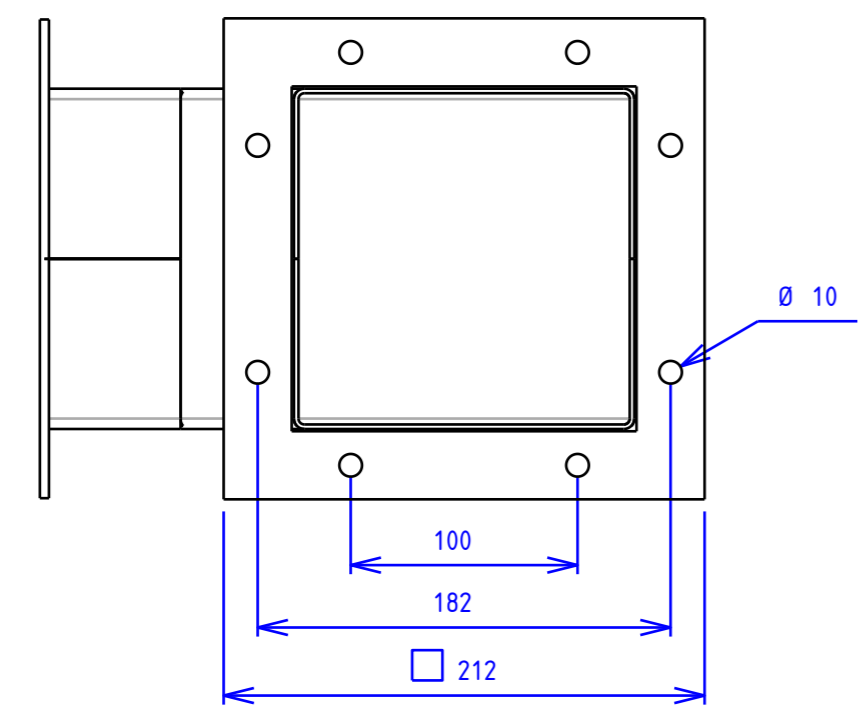
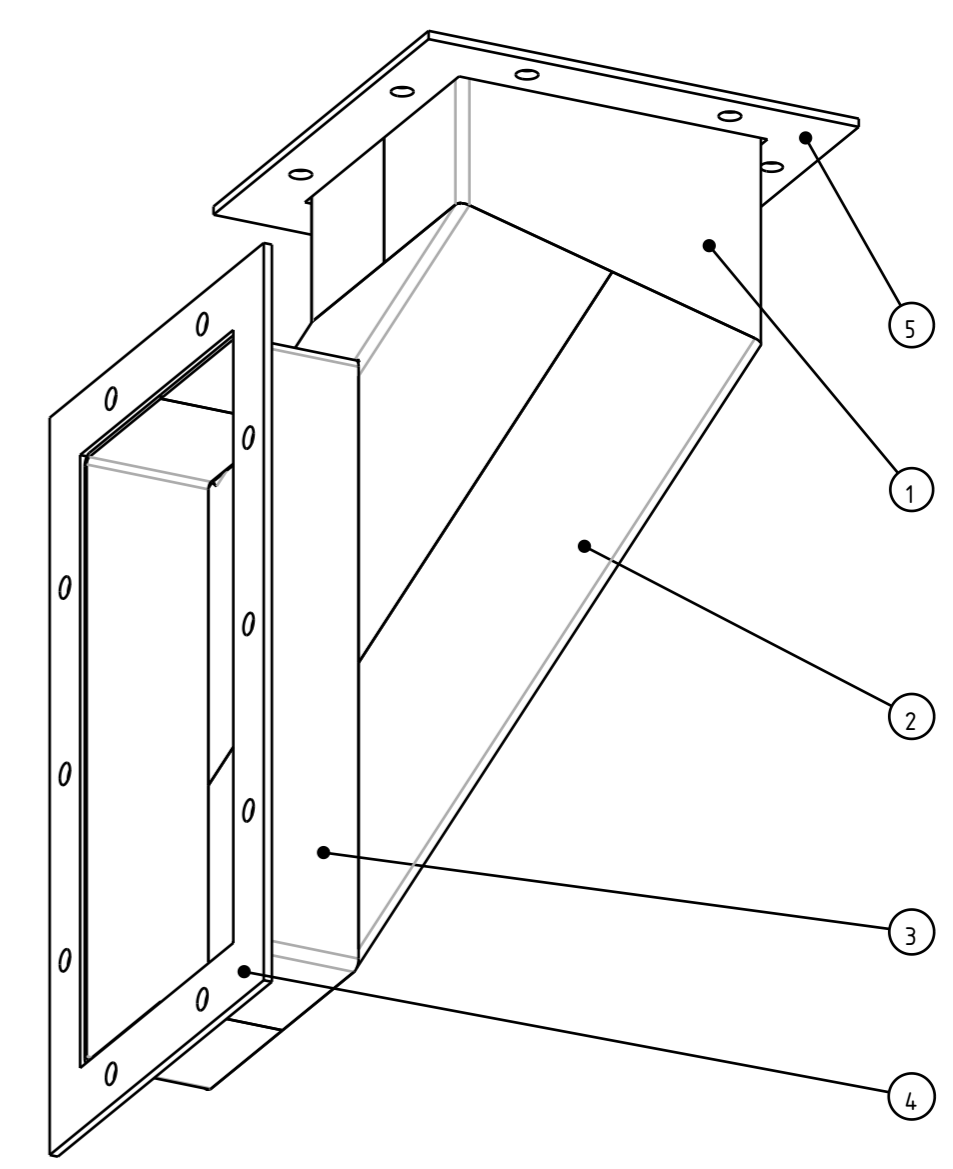
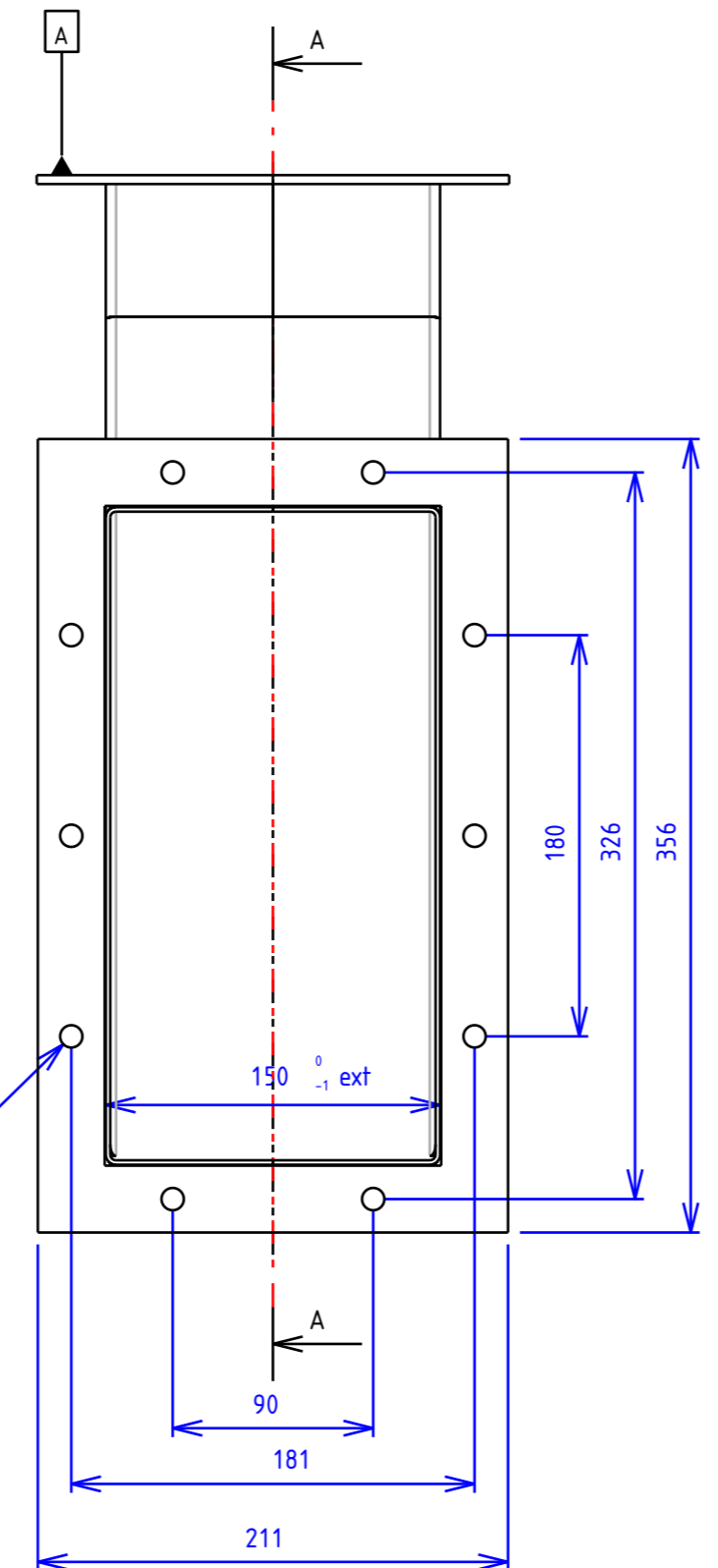
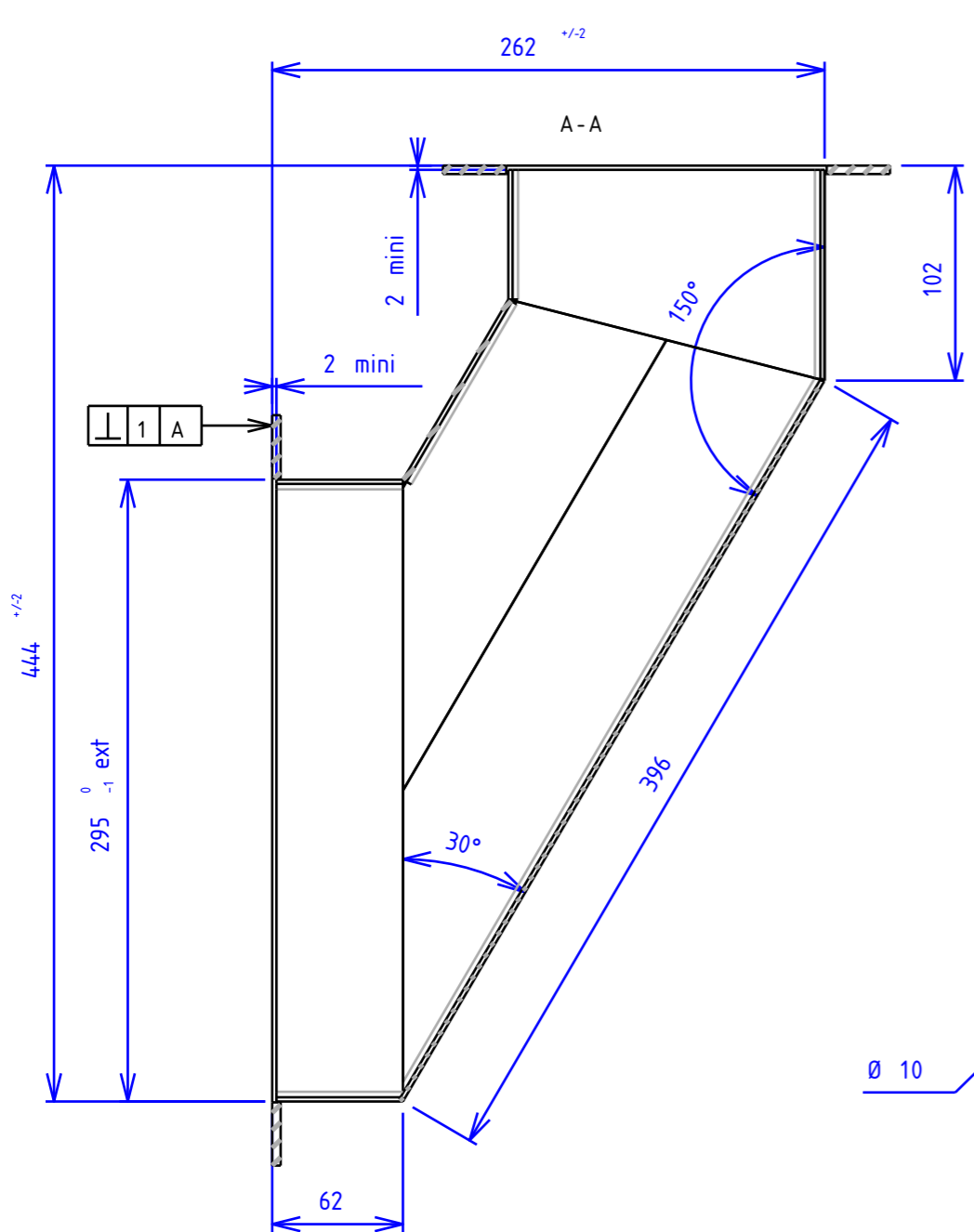
09	1	trappe superieure	acier S235	Ep 3 mm
08	1	sac filtrant	acier S235	Tissu
07	1	support sac	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
06	1	cyclone superieur	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
05	1	sortie basse prismatique	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm.
04	1	Sortie pyramidale	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
03	1	Sortie latérale	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
02	1	corps dépoussiereur	acier S235	Ep 2mm et 4 mm
01	1	table support	acier S235	Ep 4 mm
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
ÉCHELLE		AUTEUR		
1:10		DEPOUSSIÉREUR		
		DATE		
		08/10/2019		
				
A3		DEPOUSSIÉREUR PROJET B 000		00



L'ensemble ne sera que pointé procédé 135

REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
4	1	bride carrée petite	acier S235	Ep 4 mm
3	1	bride carrée grande	acier S235	Ep 4 mm
2	1	Prisme droit	acier S235	Ep 2 mm
1	1	Pyramide droite	acier S235	Ep 2 mm

ÉCHELLE	AUTEUR		
0.25	SORTIE PYRAMIDALE	DATE	
		08/10/2019	
A3	DEPOUSSIÈREUR PROJET B 004		00



L'ensemble ne sera que pointé procédé 135

REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
5	2	Bride carrée	S235	Ep 4 mm
4	1	Bride rectangulaire	S235	Ep 4 mm
3	1	Prisme 3 bas	S235	Ep 2 mm
2	1	Prisme 2 intermediaire	S235	Ep 2 mm
1	1	Prisme 1 haut	S235	Ep 2 mm
ÉCHELLE		AUTEUR		
0.3		DATE		
		08/10/2019		
A3		DEPOUSSIÈREUR PROJET B 005		00