


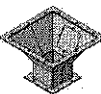




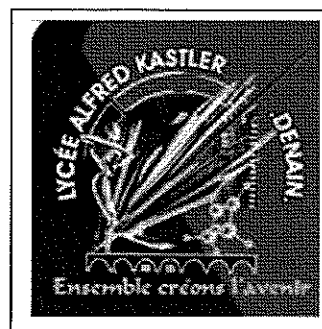
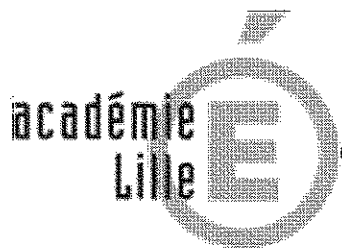
RECAPITULATIF DES PROJETS B (A coller sur la chemise)

Projet	Nom	Photo	Nombre d'élève	Prix TTC	Pré-validé	Validé
PROJET 1	SOUS-ENSEMBLE PRINCIPAL		2	69,40 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 2	SOUS- ENSEMBLE LATERAL		2	59 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 3	SOUS- ENSEMBLE SUPERIEUR	 	3	59,20 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 4	SOUS-ENSEMBLE INFERIEUR	 		58,40 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
				Total:	246 €	

Chef d'établissement: <i>N. Loyé</i> Date: <i>05/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i>	ROSIAU Denis Date: Signature:
Gestionnaire: Date: <i>5/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i>	

  
 L'agent comptable  
**M. LEHUT**

**MINISTÈRE**  
**DE L'ÉDUCATION NATIONALE,**  
**DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR**  
**ET DE LA RECHERCHE**



**PROJET CAP RICS.**  
**OPTION CHAUDRONNERIE**

## **SOMMAIRE :**

**Plan d'ensemble.**

**Organisation temporelle.**

**Gestion des sous-ensembles / répartition**

## Répartition Hebdomadaire

1TCI 1	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

1TCI B	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

Plannification Annuelle projet 60h

Plannification Annuelle projet 60h											
	SEPTEMBRE				OCTOBRE						
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
1 TC 2018/2019								18/10 au 04/11			
1 RICS 2018/2019											
	NOVEMBRE			DECEMBRE				JANVIER			
	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4
	PFMP						20/12/2018 AU 06/01/2019				
	PFMP										
	FEVRIER				MARS						
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				09/02 au 25/02/2019			PROJET				
							PROJET				
	AVRIL		MAI				JUIN				
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	10/04 au 27/04/2019				PFMP						
			PFMP								

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé  Non validé

Observations :



**CAP RICS Session : 2020 Epreuve EP2**

Option Chaudronnerie (Unité U2C)  Option Soudage (Unité U2S)  
 Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé  
 Coefficient 12 +1 (PSE)

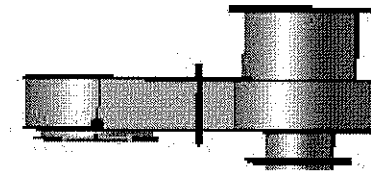
Etablissement de formation :  
**LP A KASTLER DENAIN**

Intitulé du projet :

**DEPOUSSIEREUR  
 (Sous Ensemble 2)**

Origine du projet:

Industrie  
 Etablissement



Nombre de candidats (mini 3) :

**3**

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté  Refusé

Observations :

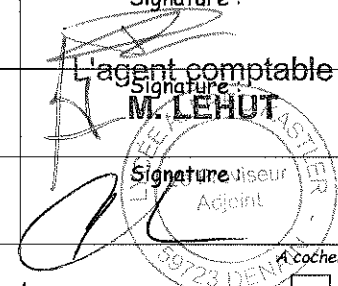
Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

M LEROY	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	M BOURGEOIS	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation	MME RICHARD	<input type="checkbox"/> Réalisation
M BOUVE	<input type="checkbox"/> Construction	M WISNIEWSKI	<input type="checkbox"/> Construction	M AVRIL	<input checked="" type="checkbox"/> Construction

Estimation du budget :

**89 € TTC**

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
<b>M DELADERIERE</b>	05/11/19	<i>[Signature]</i>
Gestionnaire:	Date :	L'agent comptable
<b>M LEHUT</b>	05/11/19	<i>[Signature]</i>
Chef d'établissement:	Date :	Signature
<b>M ROSIAU</b>	05/11/19	visiteur Adjoint



Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...

- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...


Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)


Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
  - Tpsolid
  - Solidworks
  - Autre : .....
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
  - Alinéa
  - Tpsolid
  - Profirst
  - Autre : .....
- Matériel informatique :
  - Poste informatique
  - Tablette
  - Autre : .....

A cocher


Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément  
 C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément


Compétences à évaluer (Obligatoire):

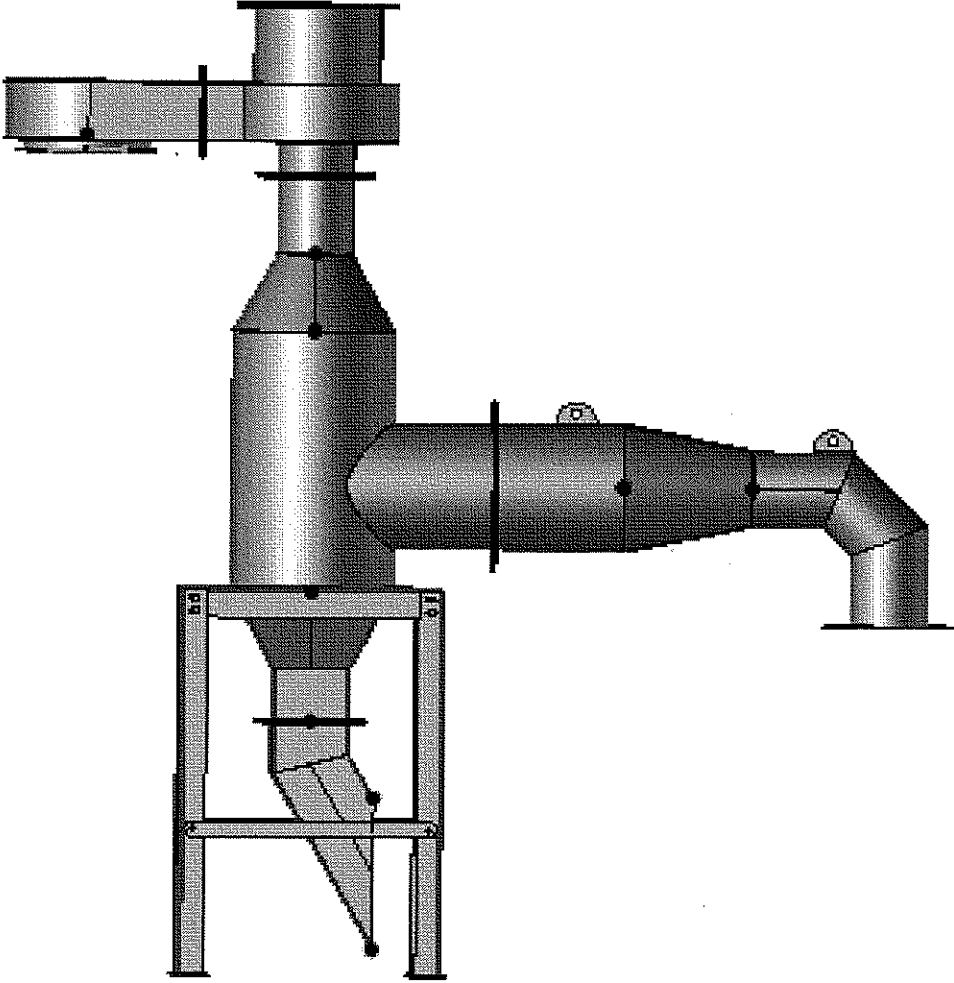
- C3 : Configurer et régler les postes de travail  
 C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage  
 C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage  
 C6 : Contrôler la réalisation  
 C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement  
 C8 : Communiquer sur son activité

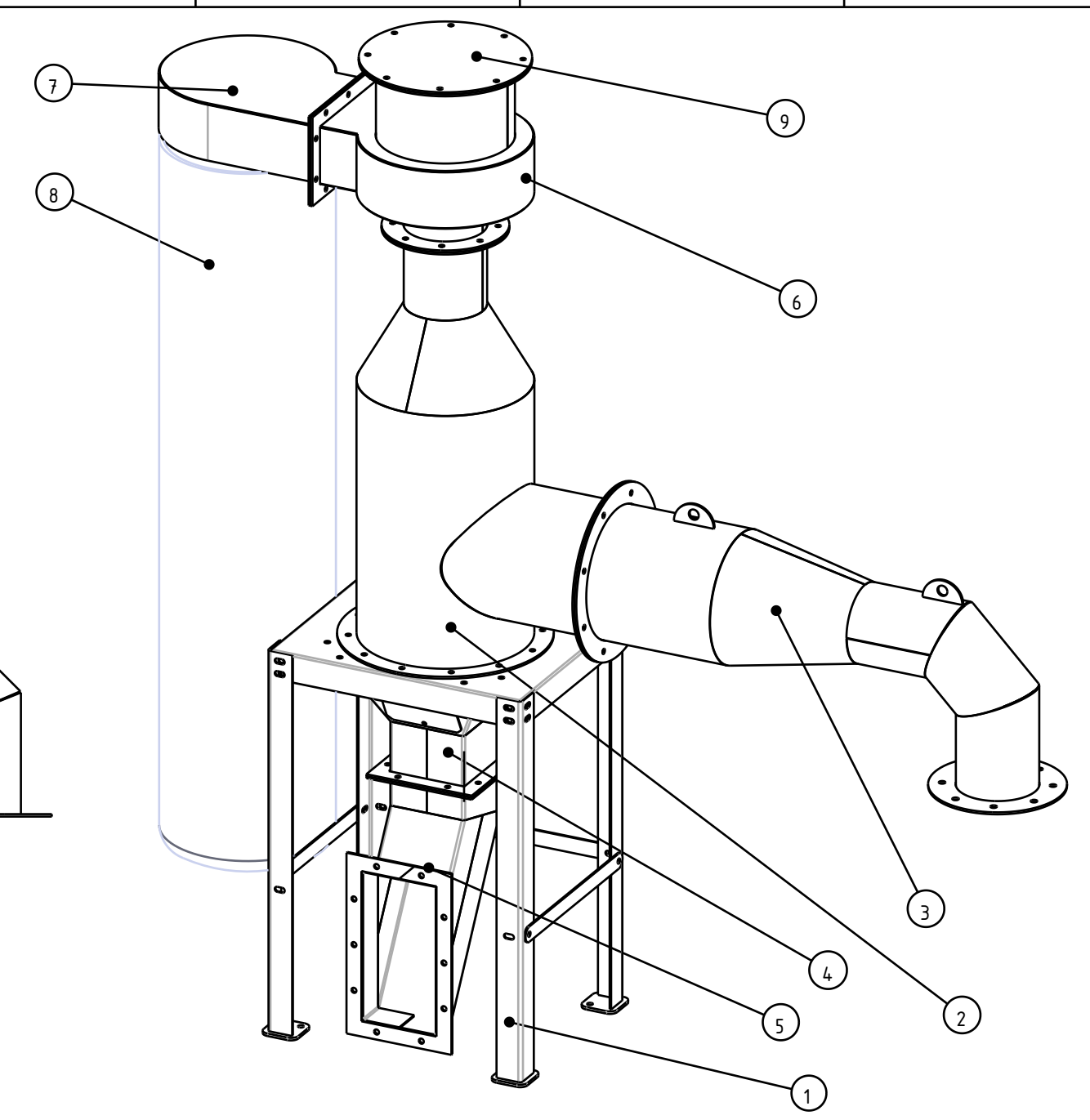
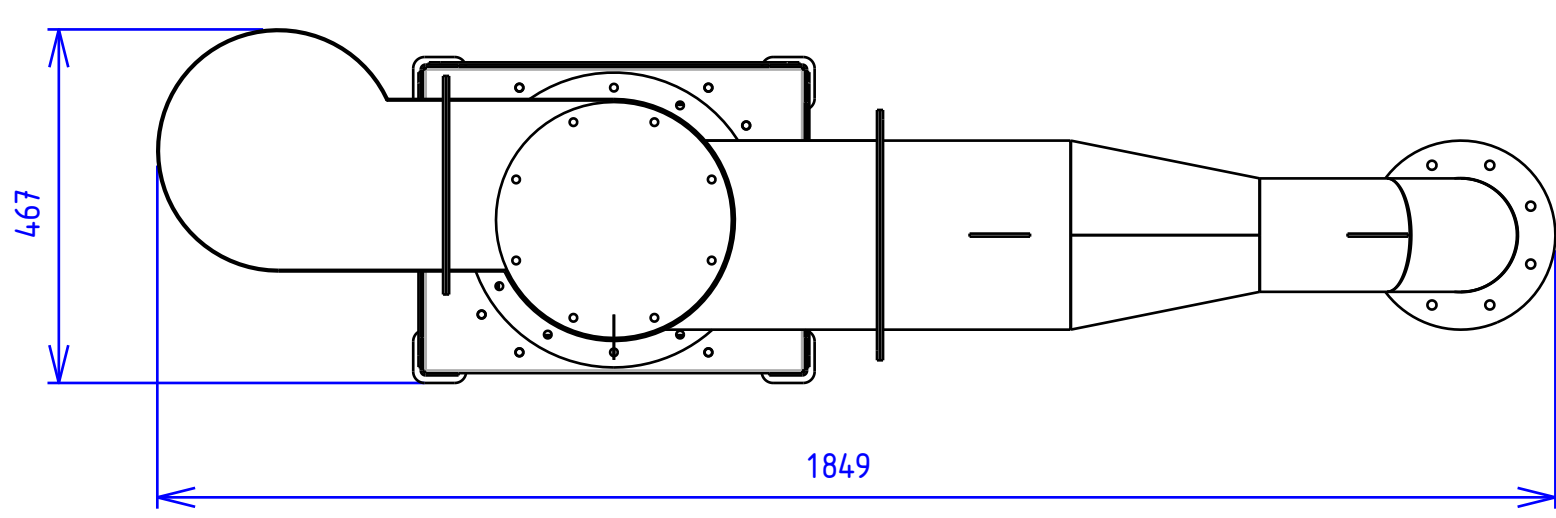
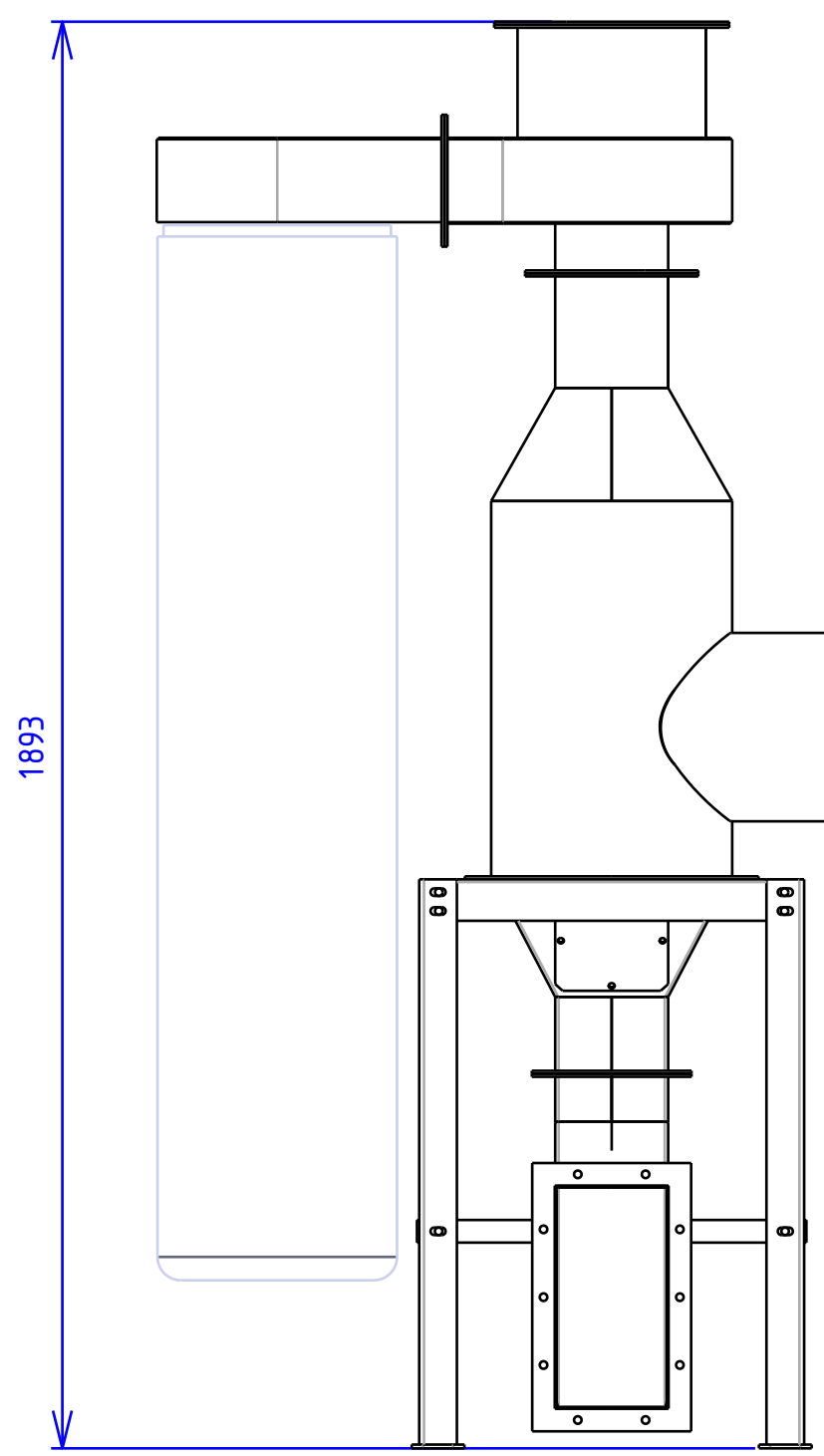

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

<b>Candidat 1 :</b> Nom : LERUN  Prénom : ARTHUR	<p style="text-align: center;"><u>Réalisation</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation (pour développer, pour programmer et pour couper).</li> <li>- Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle)</li> <li>- Réaliser l'assemblage de ces éléments</li> <li>- Positionner et assembler avec les autres candidats formant leur groupe le Sous Ensemble 2</li> <li>- Manutentionner le Sous Ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003).</li> <li>- Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner le fiche de contrôle.</li> </ul>
<b>Candidat 2 :</b> Nom : AUBURSIN  Prénom : ROMAIN	<p style="text-align: center;"><u>Réalisation</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation des Repts (pour développer, pour programmer et pour couper).</li> <li>- Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle)</li> <li>- Réaliser l'assemblage de ces éléments</li> <li>- Positionner et assembler avec les autres candidats formant leur groupe -</li> <li>- Manutentionner le Sous Ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003).</li> <li>- Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner le fiche de contrôle.</li> </ul>
<b>Candidat 3 :</b> Nom : FRIADT Prénom : ISAAC	<p style="text-align: center;"><u>Réalisation</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation des Rep (pour développer, pour programmer et pour couper).</li> <li>- Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle)</li> <li>- Réaliser l'assemblage de ces éléments</li> <li>- Positionner et assembler avec les autres candidats formant leur groupe -</li> <li>- Manutentionner le Sous Ensemble 2 en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003).</li> <li>- Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner le fiche de contrôle.</li> </ul>
<b>Commun (Assemblage):</b>	<p>Chaque candidat devra préalablement et en cours de réalisations :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Décoder et analyser les données techniques des éléments afin de déterminer et d'identifier les caractéristiques dimensionnelles, géométriques et technique de chaque élément qu'il devra réaliser.</li> <li>-De donner le nom technique de ces éléments.</li> <li>-De compléter les différents documents : fiches débit, contrat de phases, gammes de fabrication, graphe de montage, mode opératoire, feuille de commande des matériaux, fiches contrôle, fiches de sécurité (à compléter) fiche de maintenance de poste de travail etc...</li> <li>-De produire au moins un développement avec une assistance numérique (Logitrace, Tpsolid...)</li> <li>-De préparer, organiser et installer un ou plusieurs postes de travail. (Montage d'outils, introduire des paramètres, régler, de valider les réglages et réaliser une maintenance)</li> <li>-De mettre en œuvre un ou plusieurs procédés de fabrication.</li> <li>-Réaliser les éléments désignés (seul) puis de positionner, assembler seul ou avec son groupe leur sous ensemble avec les autres sous-ensembles afin de réaliser l'Ensemble « DEPOUSSIERREUR ».</li> <li>-De réaliser la manutention en respectant les normes en vigueur.</li> <li>-De contrôler sa réalisation (points de contrôle) de remplir la fiche contrôle et de signalé les dysfonctionnements éventuelles.</li> <li>-De respecter les règles de sécurité et d'hygiène. Respecter son environnement en nettoyant son poste de travail et éventuellement de trier les déchets qu'il a produit (chute de tôle, divers disques, huile de coupe etc...)</li> </ul> <p>De communiquer sur son activité</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'assemblage final sera réalisé en Équipe.</li> <li>- Contrôler et remplir la fiche.</li> </ul>

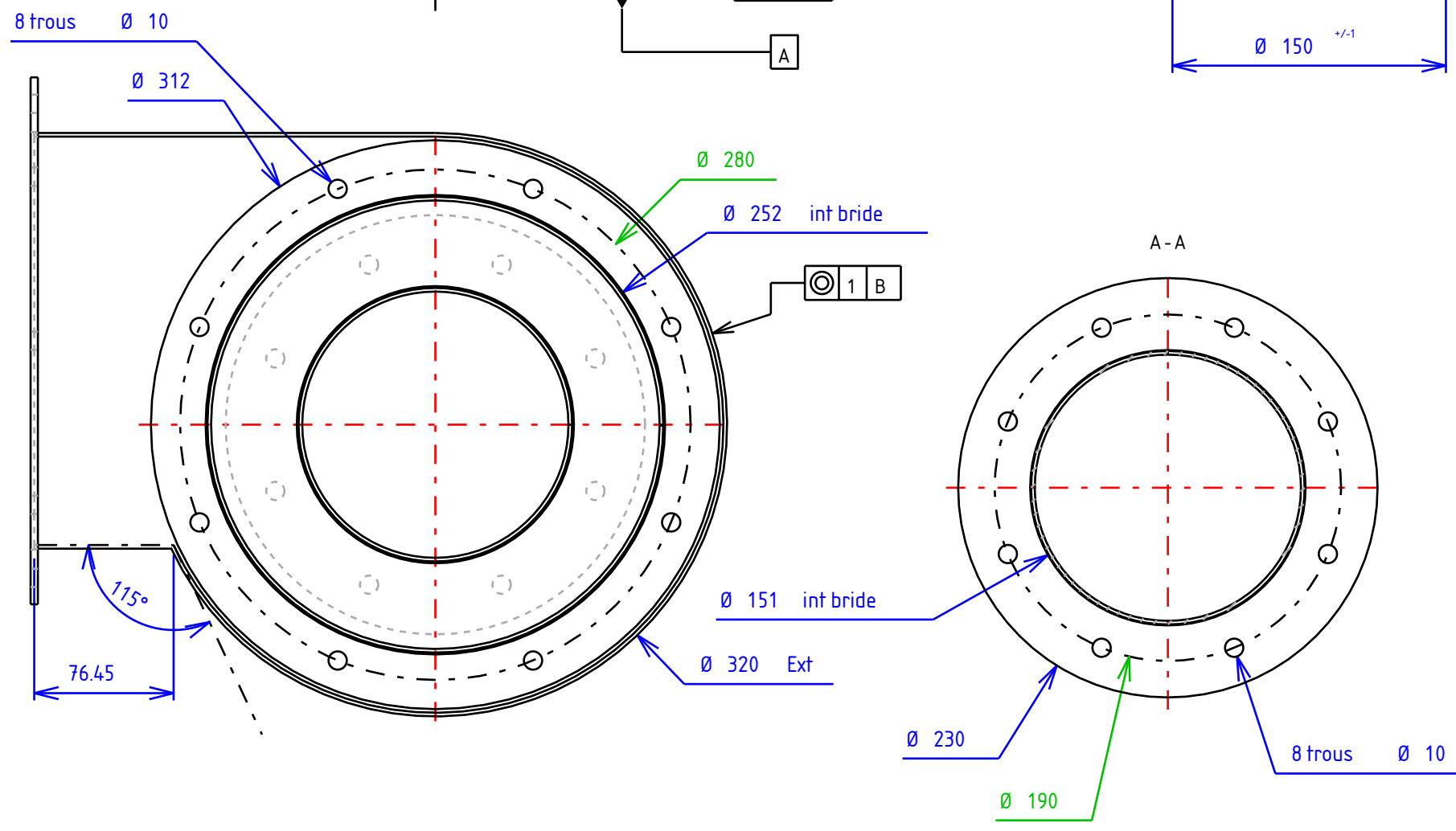
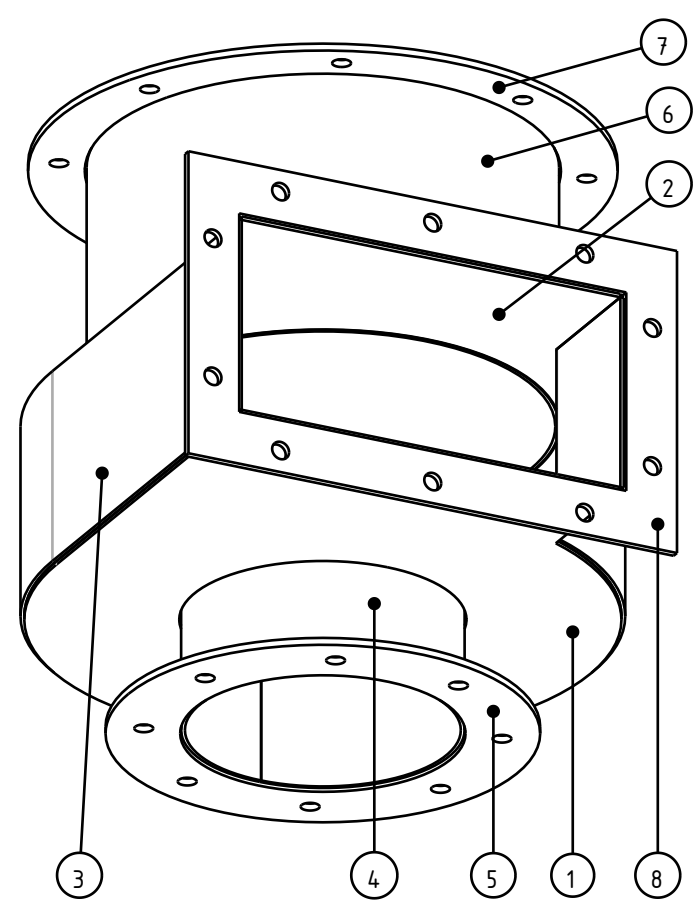
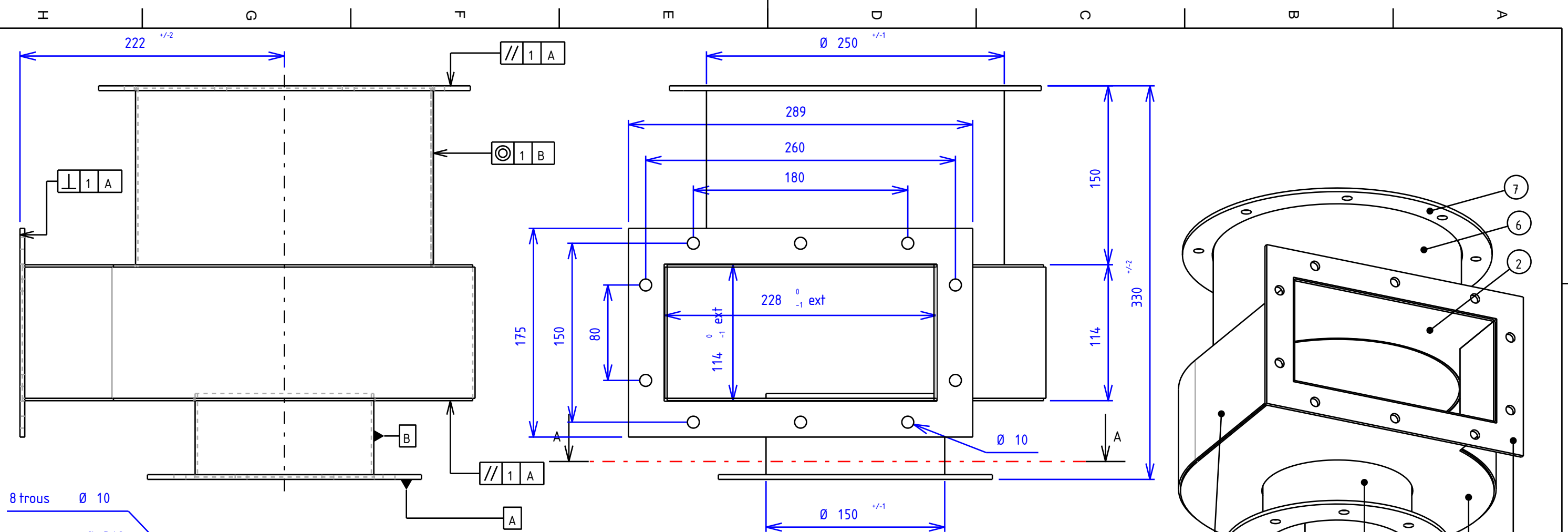
PROJET B







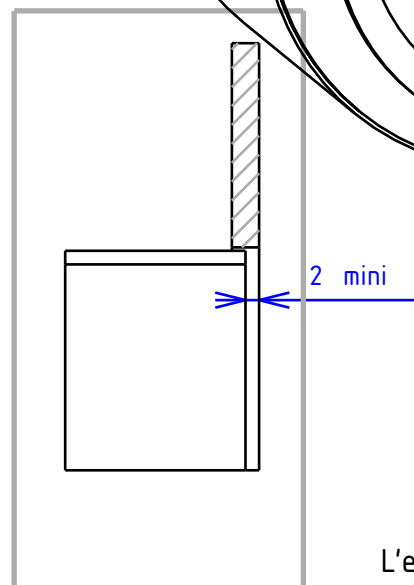
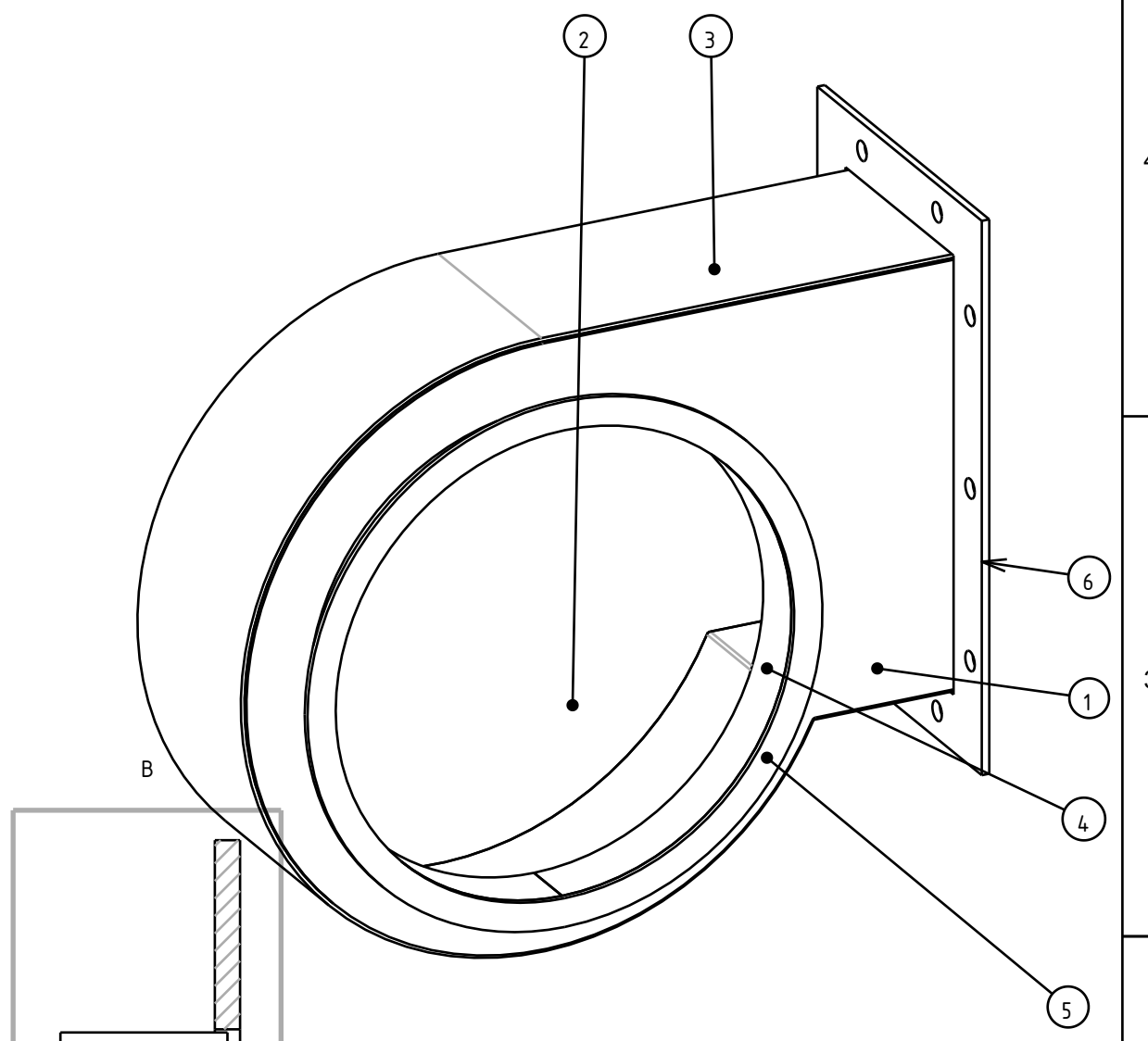
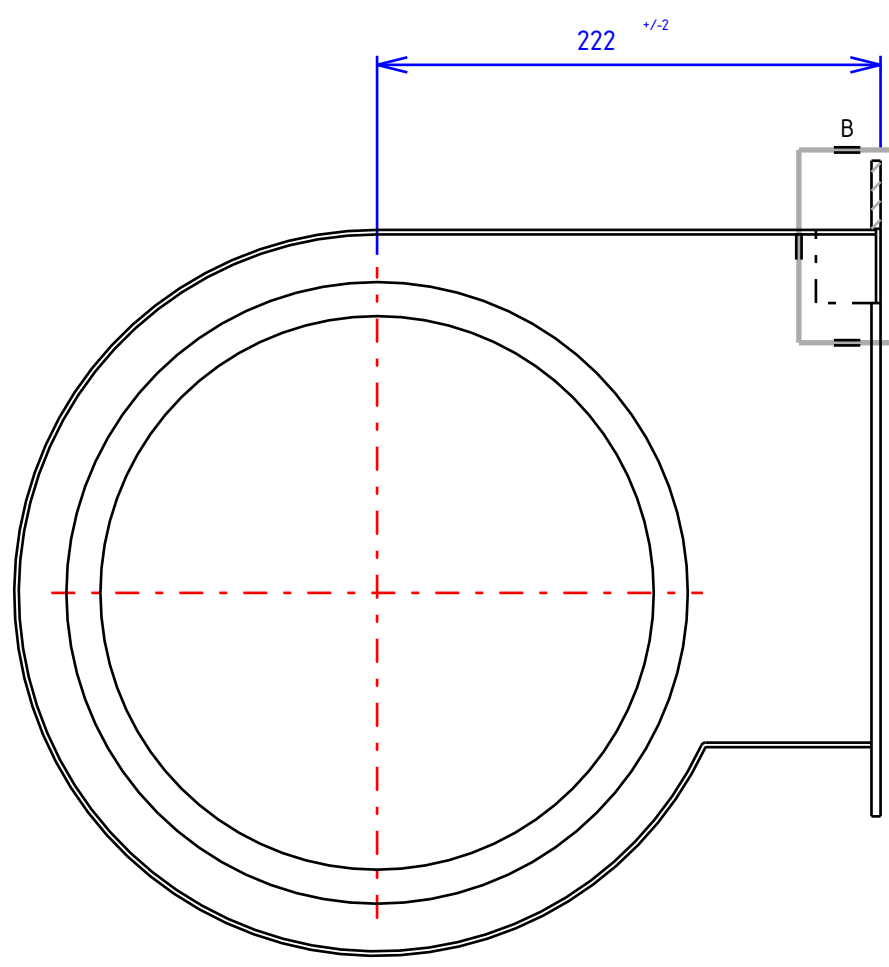
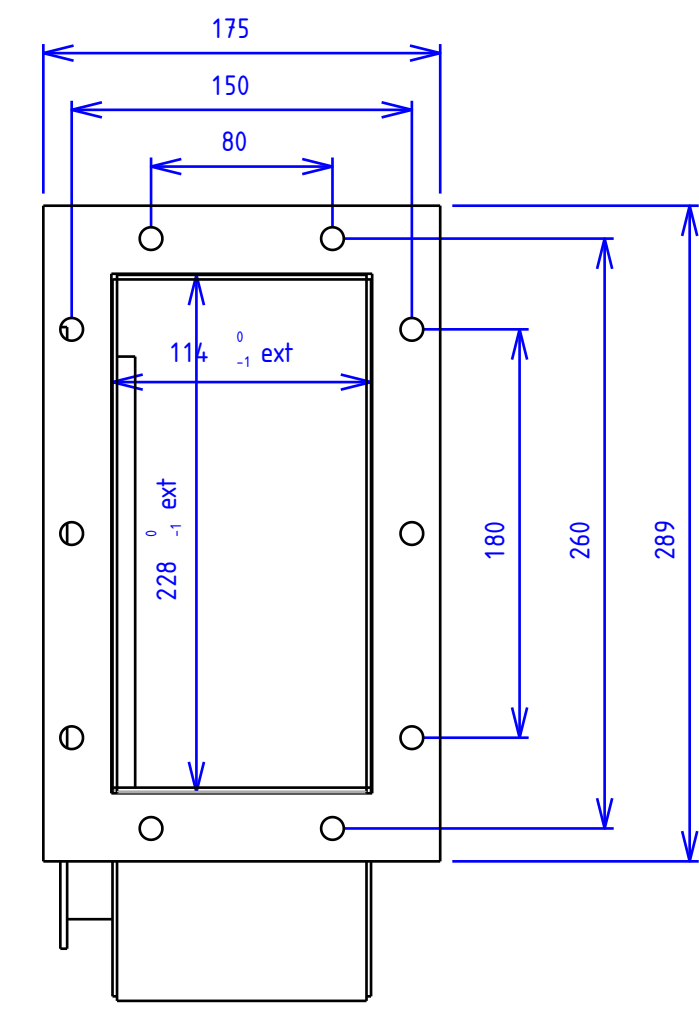
09	1	trappe superieure	acier S235	Ep 3 mm
08	1	sac filtrant	acier S235	Tissu
07	1	support sac	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
06	1	cyclone superieur	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
05	1	sortie basse prismatique	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm.
04	1	Sortie pyramidale	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
03	1	Sortie latérale	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
02	1	corps dépollueur	acier S235	Ep 2mm et 4 mm
01	1	table support	acier S235	Ep 4 mm
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
ÉCHELLE	1:10		AUTEUR	
	DEPOUSSIÉREUR		DATE	
			08/10/2019	
A3	DEPOUSSIÉREUR PROJET B 000			00



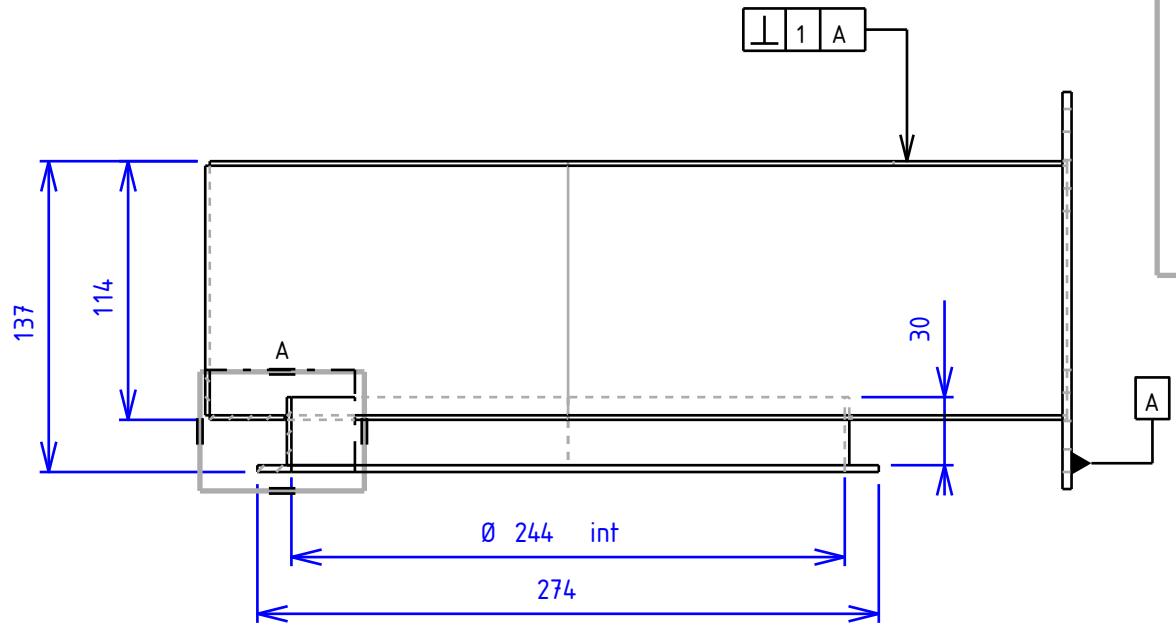
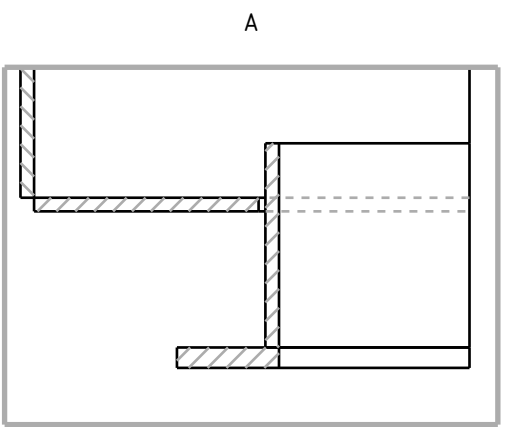
L'ensemble ne sera que pointé Procédé 135

REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
8	1	Bride rectangulaire	acier S235	Ep 4 mm
7	1	Bride cylindre supérieur	acier S235	Ep 4 mm
6	1	Cylindre supérieur	acier S235	Ep 4 mm
5	1	Bride sortie inférieure	acier S235	Ep 4 mm
4	1	cylindre inférieur	acier S235	Ep 2 mm Ht 70 mm
3	1	Contour cyclone	acier S235	Ep 2 mm
2	1	Flasque supérieur	acier S235	Ep 2 mm
1	1	Flasque inférieur	acier S235	Ep 2 mm

ÉCHELLE 0.25	SORTIE CYCLONE	AUTEUR	
		DATE 08/10/2019	
		DEPOUSSIÉREUR PROJET B 006	
A3			00



L'ensemble ne sera que pointé procédé 135



REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
6	1	Bride rectangulaire	acier S235	Ep 4 mm
5	1	Accroche sac	acier S235	Ep 3 mm
4	1	Tube accroche sac	acier S235	Ep 2 mm
3	1	Contour support de sac	acier S235	Ep 2 mm
2	1	Flasque supérieur	acier S235	Ep 2 mm
1	1	Flasque inférieur	acier S235	Ep 2 mm

ÉCHELLE 0.25	SUPPORT SAC	AUTEUR	
		DATE 08/10/2019	
		DEPOUSSIÈREUR PROJET B 007	
A3			00