
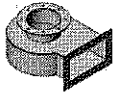


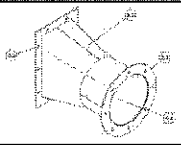

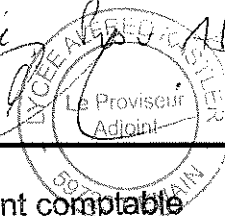


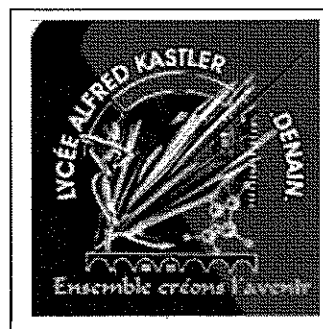
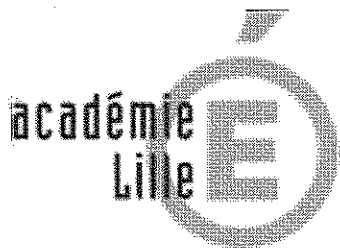
RECAPITULATIF DES PROJETS A (A coller sur la chemise)

Projet	Nom	Photo	Nombre d'élève	Prix TTC	Pré-validé	Validé
PROJET 1	SOUS- ENSEMBLE INFERIEUR		2	69,40 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 2	S-ENSEMBLE SUPERIEUR COLLECT		2	48 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 3	SOUS-ENSEMBLE SUPERIEUR SAG		2	49 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 4	SOUS- ENSEMBLE PRINCIPAL		3	53 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 5	SOUS-ENSEMBLE REJET EXT		2	49,00 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
PROJET 6	TABLE SUPPORT X3		2	65,30 €	Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>	Accepté <input type="checkbox"/> Refusé <input type="checkbox"/>
				Total:	333 €	

Chef d'établissement: <i>A. Cozi</i> Date: <i>01/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i>	ROSIAU Denis Date:
Gestionnaire: Date: <i>5/11/19</i> Signature: <i>[Signature]</i> L'agent comptable M. LEHUT	Signature:



MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION NATIONALE,
DE L'ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR
ET DE LA RECHERCHE



PROJET CAP RICS.
OPTION CHAUDRONNERIE

SOMMAIRE :

Plan d'ensemble.

Organisation temporelle.

Gestion des sous-ensembles / répartition

Répartition Hebdomadaire

1TCI 1	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

1TCI B	lundi	mardi	mercredi	jeudi	vendredi
8h/9h					
9h/10h					
10h/11h					
11h/12h					
12h/13h					
13h/14h					
14h/15h					
15h/16h					
16h/17h					

Plannification Annuelle projet 60h

Plannification Annuelle projet 60h											
	SEPTEMBRE				OCTOBRE						
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
I TCI 2018/2019								18/10 au 04/11			
IRICS 2018/2019											
	NOVEMBRE		DECEMBRE				JANVIER				
	46	47	48	49	50	51	52	1	2	3	4
	PFMP					20/12/2018 AU 06/01/2019					
	PFMP										
	FEVRIER				MARS						
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				09/02 au 25/02/2019			PROJET				
							PROJET				
	AVRIL		MAI			JUN					
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
	10/04 au 27/04/2019				PFMP						
			PFMP								

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Accepté Refusé

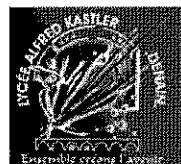
Observations :

IEN STI
M.ROSIAU Denis

Date :

Signature :

--	--	--



Région académique
HAUTS-DE-FRANCE

académie
Lille



MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE

CAP RICS

Session :

Epreuve EP2

Option Chaudronnerie (Unité U2C)

Option Soudage (Unité U2S)

Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné / soudé

Coefficient 12 +1 (PSE)

Etablissement de formation :

LP A KASTLER DENAIN

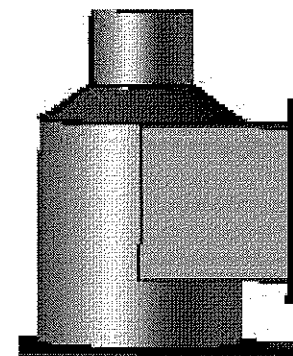
Intitulé du projet :

**DEPOUSSIÈREUR
(Sous Ensemble 4) et Rep 9
(réserve)**

Origine du projet:

Industrie
 Etablissement

Nombre de candidats :



Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:

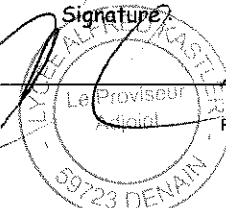
M BOURGEOIS M LEROY M.NOVARA	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M WISNIEWSKI M.MARCHIN	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction	M AVRIL MME RICHARD	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
------------------------------------	--	---------------------------	--	------------------------	--

Estimation du budget :

52.6 € TTC

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
M DELADERIERE	05/11/19	L'agent comptable
Gestionnaire:	05/11/19	Signature M. LEHUT
M LEHUT		
Chef d'établissement:	Date :	Signature :
M LAMAND	05/11/19	Signature

Le Proviseur
M. ROSIAU



Documents à fournir à la commission de pré-validation :

- Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
- Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
- Plan initial du projet Folio .../...
- Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

- 3D numérique du projet
- Plan d'ensemble
- Plans de définition
- Extraits de normes
- Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
- Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
- Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

Moyens numériques utilisés :

- Logiciel CAO/DAO
 - Tpsolid
 - Solidworks
 - Autre :
- Logiciel Logitrace
- Logiciel de programmation FAO
 - Alinéa
 - Tpsolid
 - Profirst
 - Autre :
- Matériel informatique :
 - Poste informatique
 - Tablette
 - Autre :

A cocher

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>

Compétences mobilisées non évaluées (Obligatoire):

- C1 : Identifier décoder et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un élément
- C2 : Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ouvrage ou d'un élément

<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

Compétences à évaluer (Obligatoire):

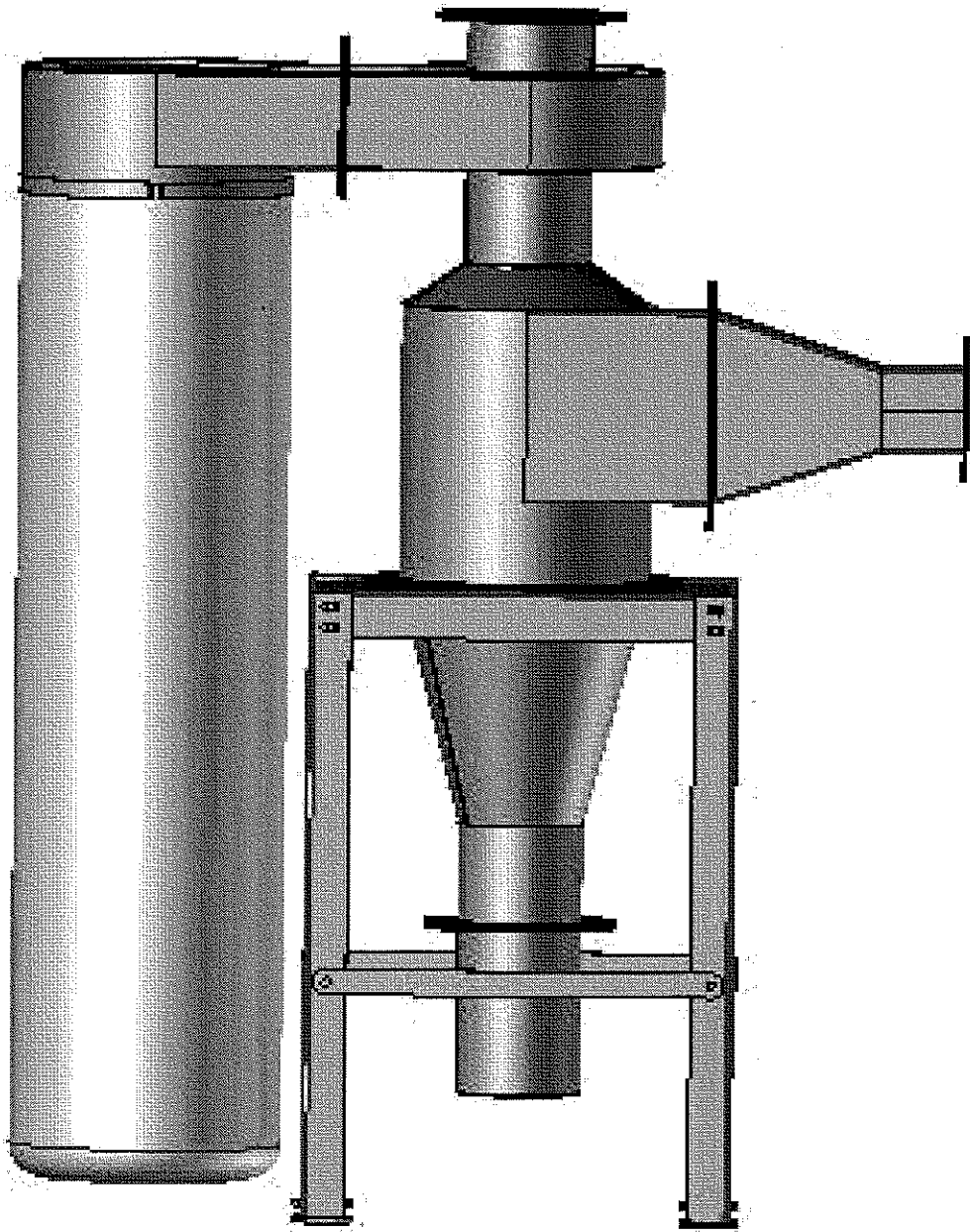
- C3 : Configurer et régler les postes de travail
- C4 : Réaliser un ou plusieurs éléments d'un ouvrage
- C5 : Assembler les éléments de tout ou partie d'un ouvrage
- C6 : Contrôler la réalisation
- C7 : respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement
- C8 : Communiquer sur son activité

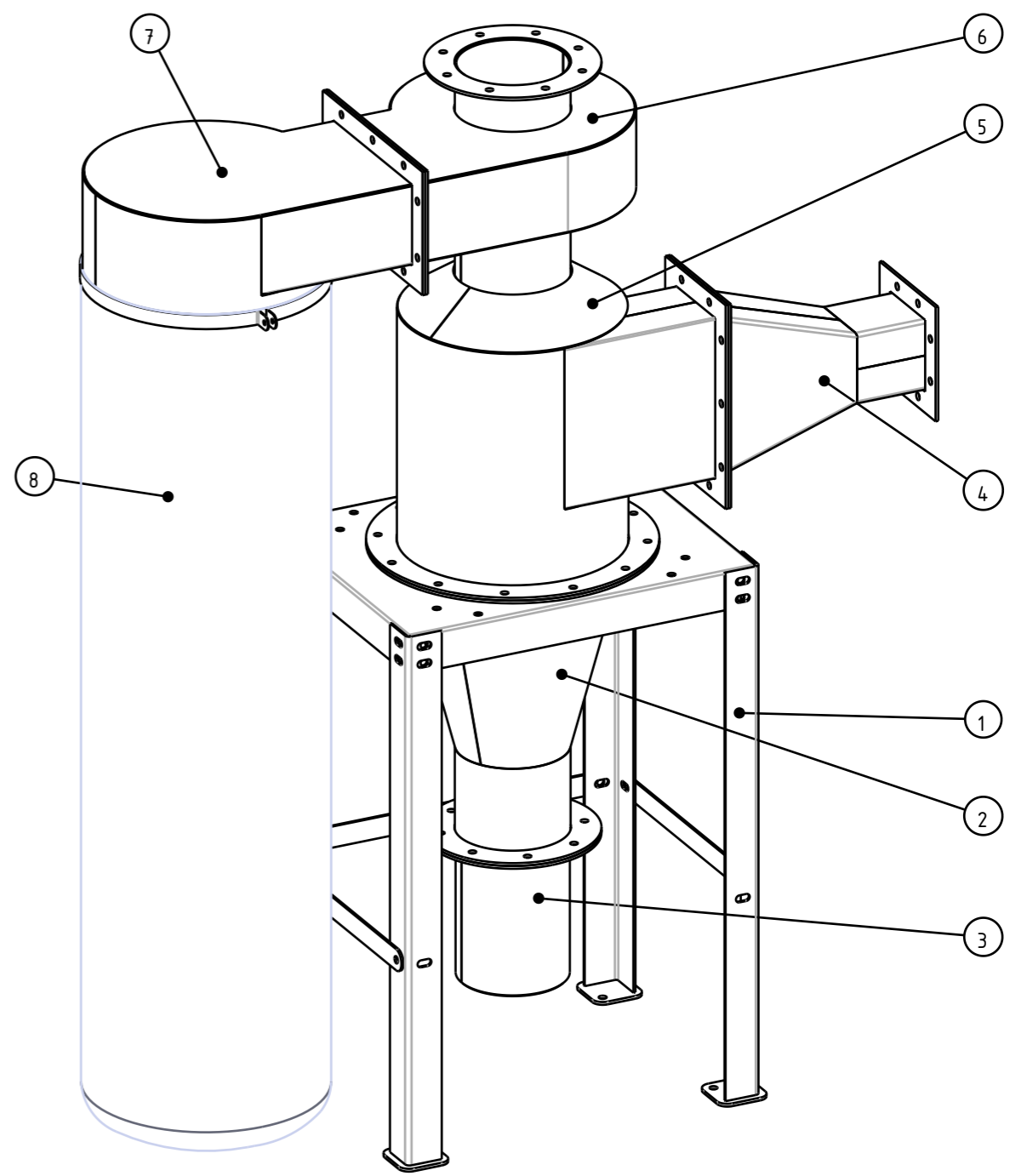
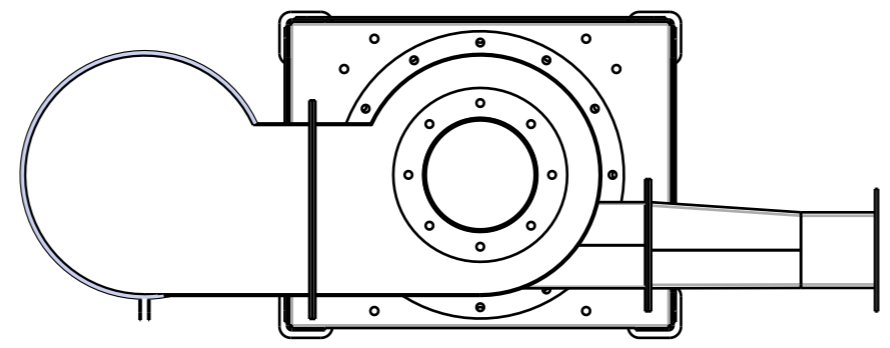
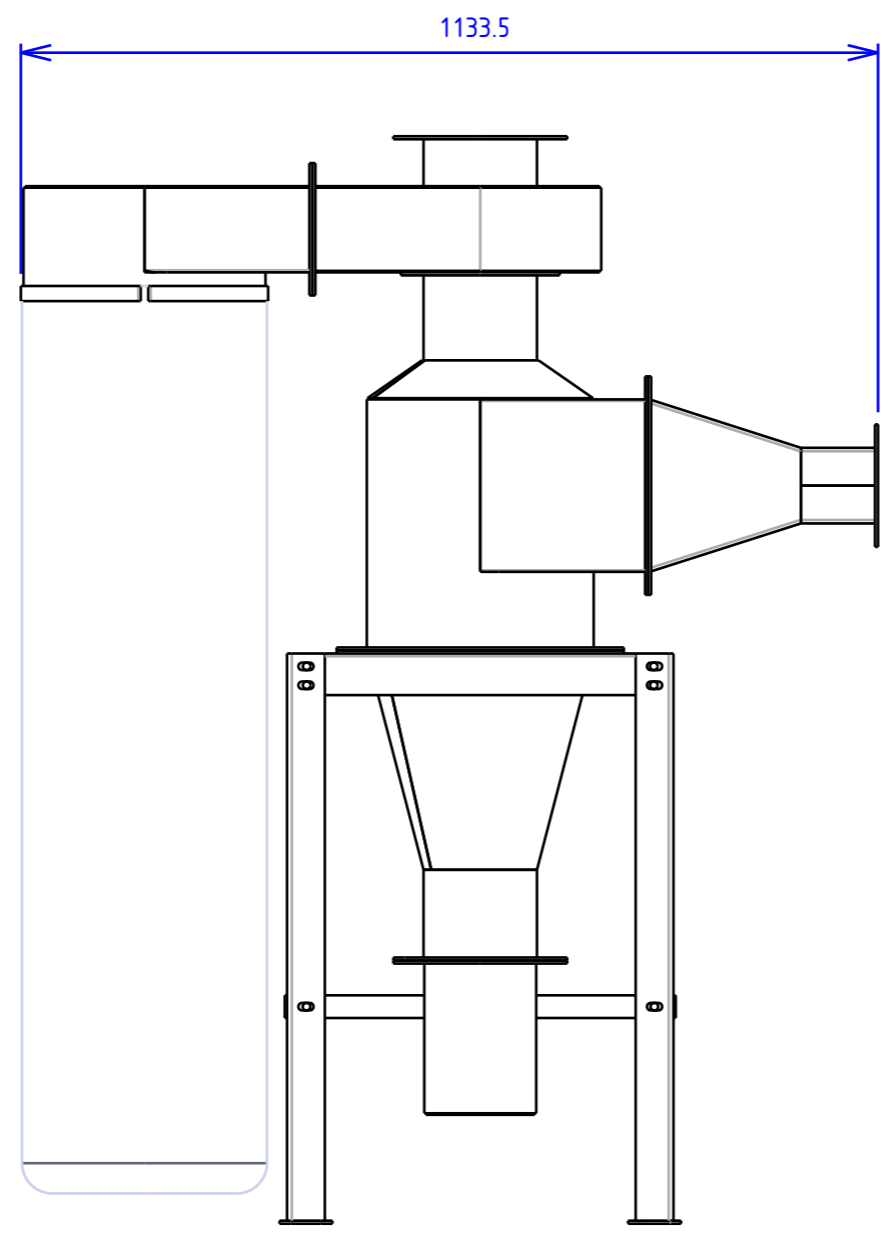
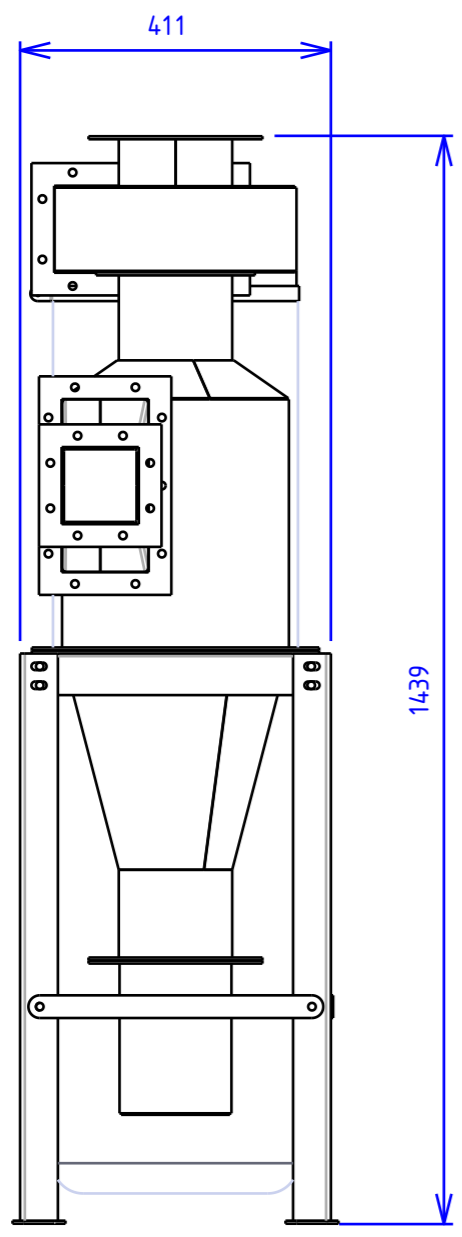
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>

Objectifs à atteindre et tâches à réaliser par le candidat

	Réalisation
Candidat 1 : Nom : HENNOT Prénom : WENDY	- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation (pour développer, pour programmer et pour couper). - Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle) - Réaliser l'assemblage des 2 éléments - Positionner et assembler avec l'autre candidat formant leur groupe - Manutentionner le Sous-Ensemble 4 en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003). - Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner la fiche de contrôle.
Candidat 2 : Nom : BARRE Prénom : THOMAS	- Utilisation de la chaîne numérique pour la réalisation (pour développer, pour programmer et pour couper). - Réaliser deux éprouvettes de soudure (une à plat, une en angle) - Réaliser l'assemblage des 2 éléments - Positionner et assembler avec l'autre candidat formant leur groupe le Sous-Ensemble - Manutentionner le Sous-Ensemble en fonction de la norme AFNOR NFX 35-109 (ISO 11228-1:2003). - Contrôler l'assemblage réalisé et renseigner la fiche de contrôle.
Commun (Assemblage):	Chaque candidat devra préalablement et en cours de réalisations : - Décoder et analyser les données techniques des éléments afin de déterminer et d'identifier les caractéristiques dimensionnelles, géométriques et technique de chaque élément qu'il devra réaliser. - De donner le nom technique de ces éléments. - De compléter les différents documents : fiches débit, contrat de phases, gammes de fabrication, graphe de montage, mode opératoire, feuille de commande des matériaux, fiches contrôle, fiches de sécurité (à compléter) fiche de maintenance de poste de travail etc... - De produire au moins un développement avec une assistance numérique (Logitrace, Tpsolid...) - De préparer, organiser et installer un ou plusieurs postes de travail. (Montage d'outils, introduire des paramètres, régler, de valider les réglages et réaliser une maintenance) - De mettre en œuvre un ou plusieurs procédés de fabrication. - Réaliser les éléments désignés (seul) puis de positionner, assembler seul ou avec son groupe leur sous ensemble avec les autres sous-ensembles afin de réaliser l'Ensemble « DEPOUSSIEREUR ». - De réaliser la manutention en respectant les normes en vigueur. - De contrôler sa réalisation (points de contrôle) de remplir la fiche contrôle et de signaler les dysfonctionnements éventuelles. - De respecter les règles de sécurité et d'hygiène. Respecter son environnement en nettoyant son poste de travail et éventuellement de trier les déchets qu'il a produit (chute de tôle, divers disques, huile de coupe etc...) De communiquer sur son activité - L'assemblage final sera réalisé en Équipe. - Contrôler et remplir la fiche.

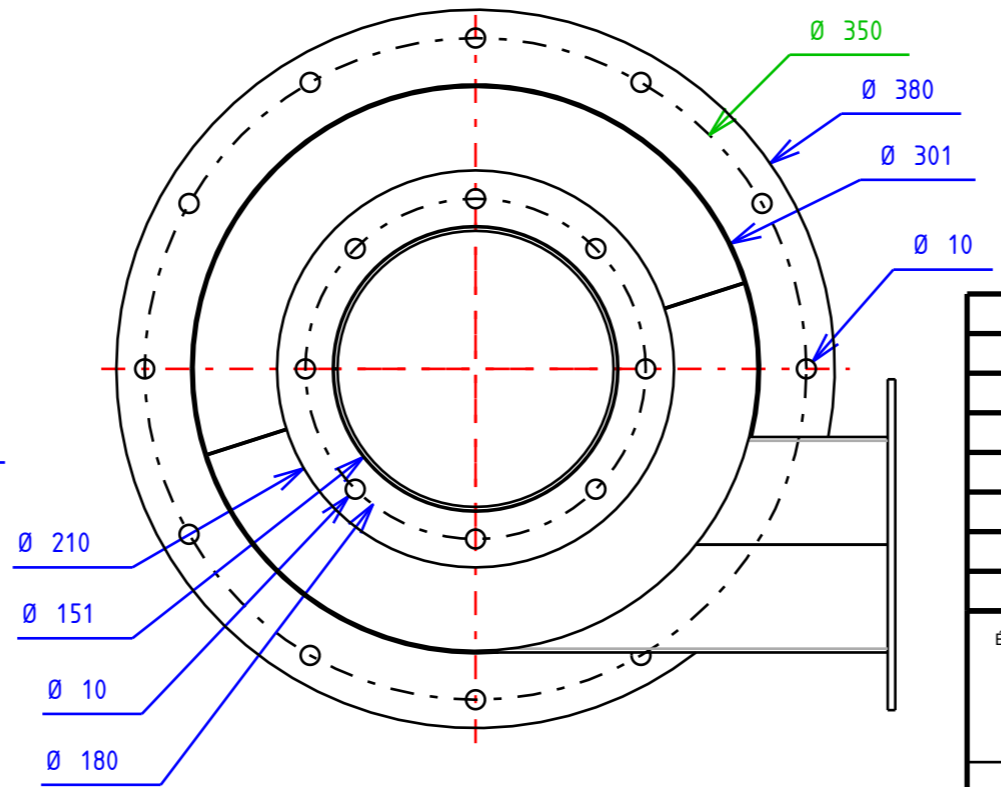
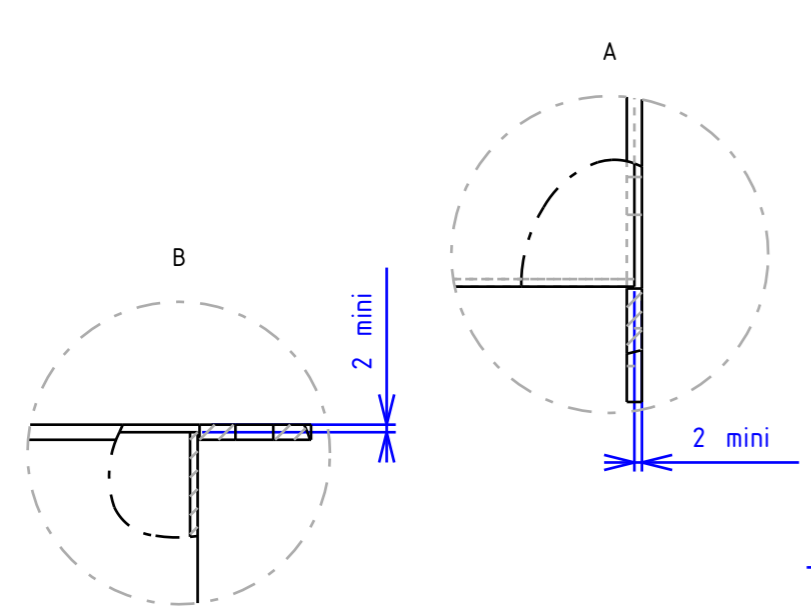
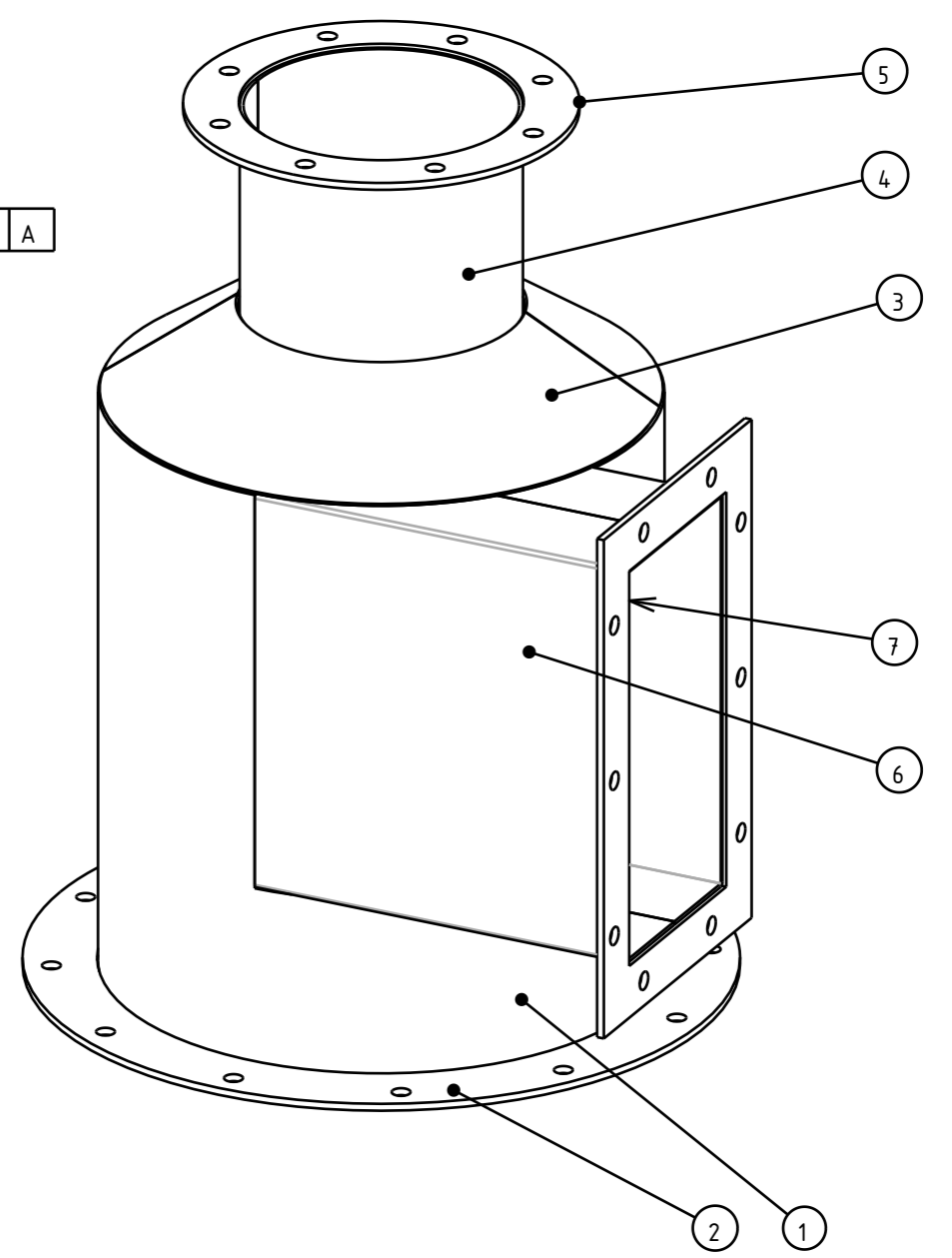
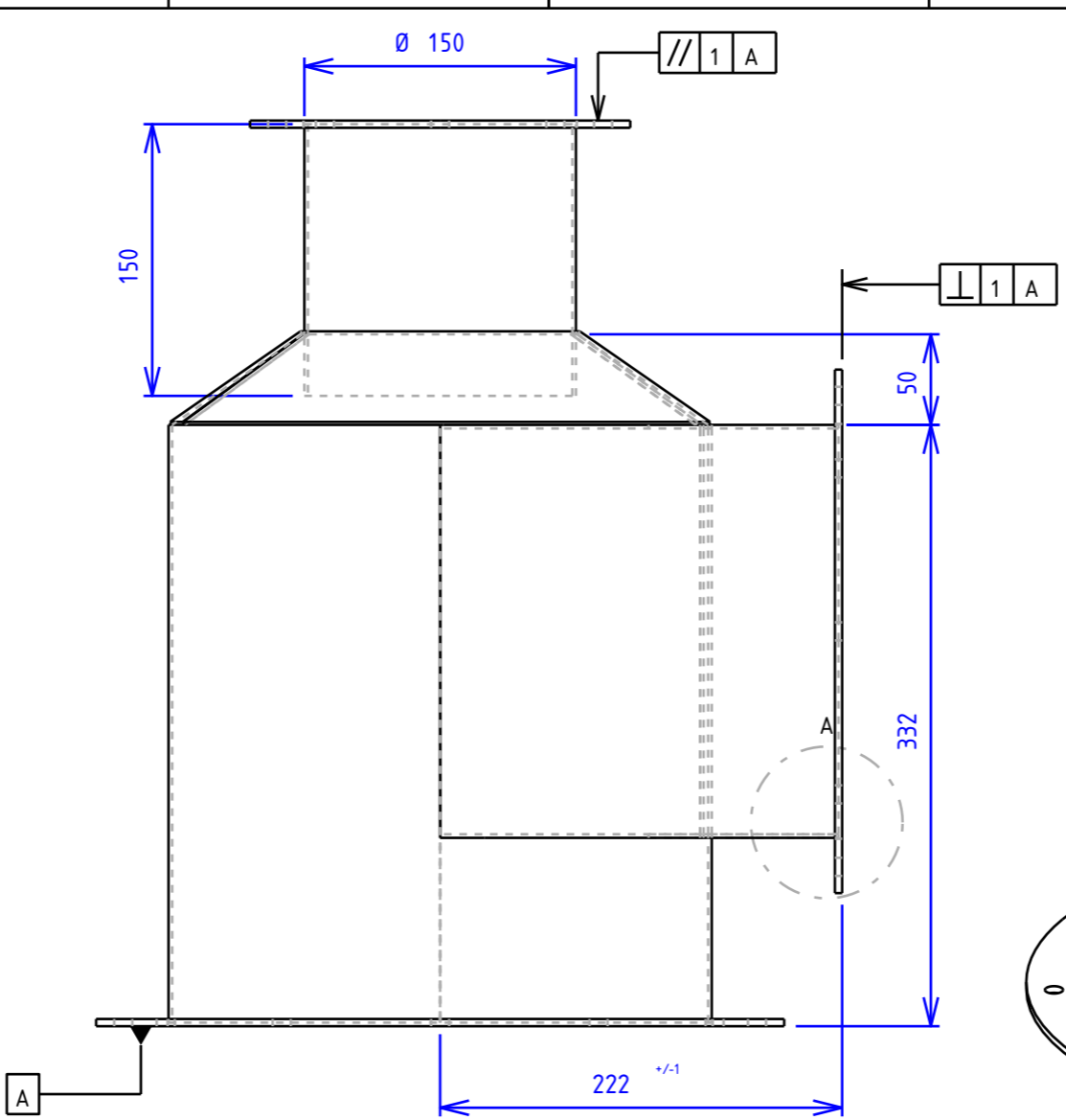
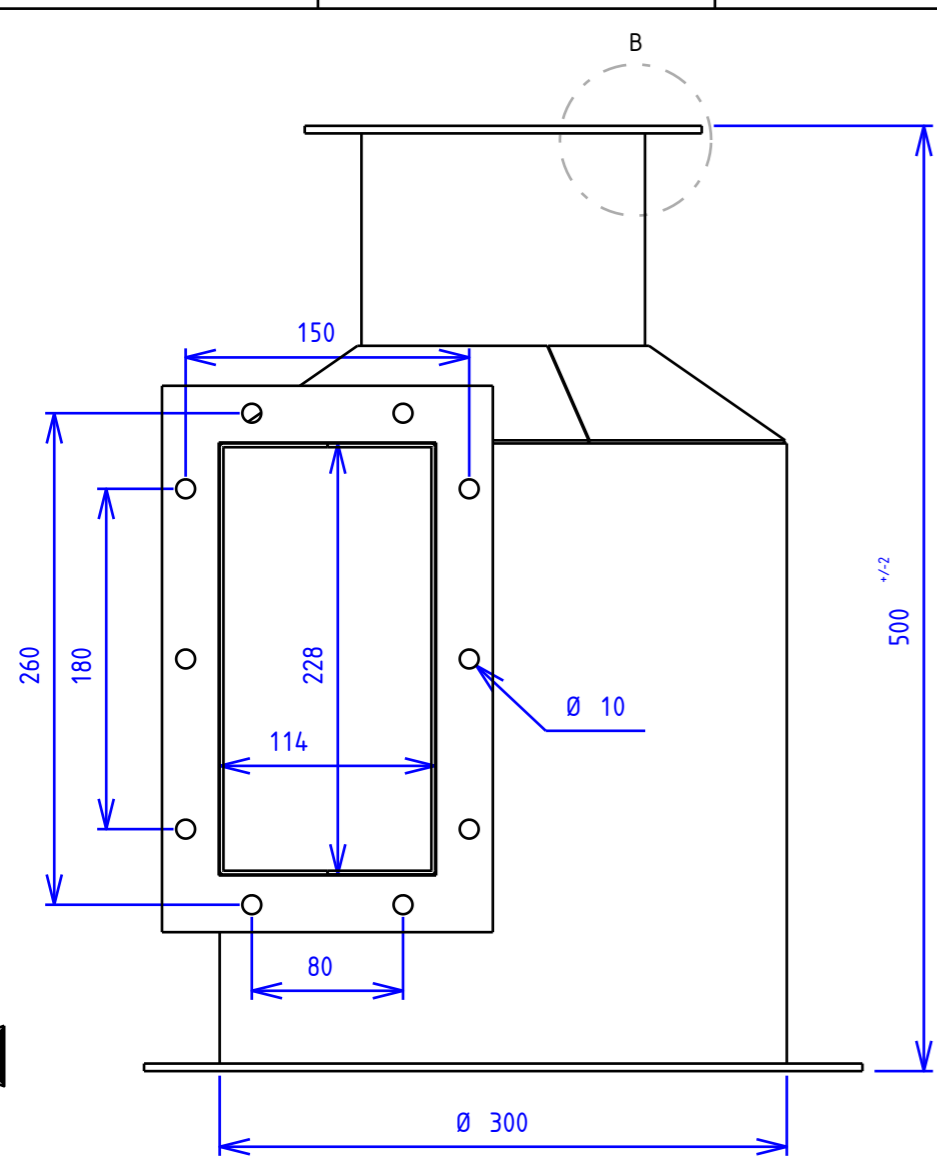
PROJET A





REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
8	1	sac filtrant	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
7	1	sortie sac	tissu	-
6	1	Cyclone aspiration	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
5	1	corps cylindre	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
4	1	sortie laterale	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
3	1	cylindre recuperateur	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
2	1	sortie conique	acier S235	Ep 2 mm et 4 mm
1	1	Table de montage	-	-

ÉCHELLE 1/10	DEPOUSSIÉREUR	AUTEUR	
		DATE 07/10/2019	
A3	DEPOUSSIÉREUR PROJET A 000		00



L'ensemble ne sera que pointé Procédé 135

REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
7	1	Bride rectangulaire laterale	acier S 235	Ep 4 mm
6	1	Prisme sortie laterale	acier S235	Ep 2 mm
5	1	Bride circulaire haute	acier S235	Ep 4 mm
4	1	Cylindre sortie haute	acier S235	Ep 2 mm
3	1	Cone partie haute	acier S235	Ep 2 mm
2	1	Bride circulaire basse	acier S235	Ep 4 mm
1	1	corps cylindre	acier S235	Ep 2 mm

ÉCHELLE	1/4	CORPS CYLINDRE	auteur	
			DATE	
			07/10/2019	
		TopSolid		
A3		DEPOUSSIÉREUR PROJET A 005		
				00