

Membres de la commission de pré-validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

--

Membres de la commission de validation:

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

--

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

Descriptif technique du projet (Obligatoire) Folio .../...
 Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire) Folio .../...
 Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire) Folio .../...
 Plan initial du projet Folio .../...
 Autres documents (Organisation,...) Folio .../...

A cocher

X
X
X

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

3D numérique du projet
 Plan d'ensemble
 Plans de définition
 Extraits de normes
 Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement
 Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation
 Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)

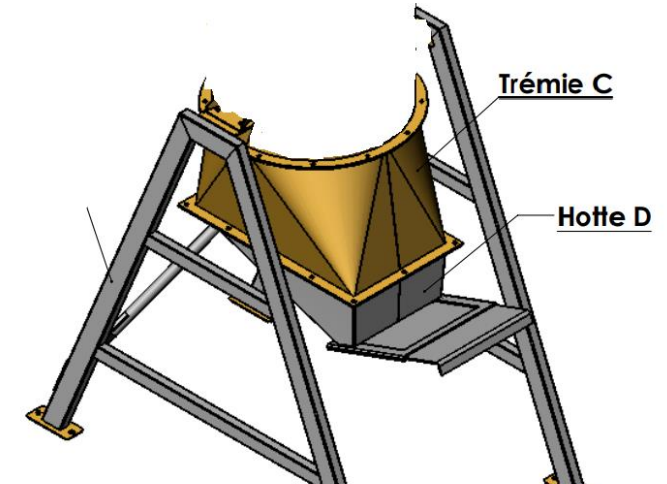
X
X
X
X
X

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------

Bac Pro TCI Session : 2022 Epreuve E31 (deuxième situation)

Fabrication d'un ensemble chaudronné

Coefficient 6

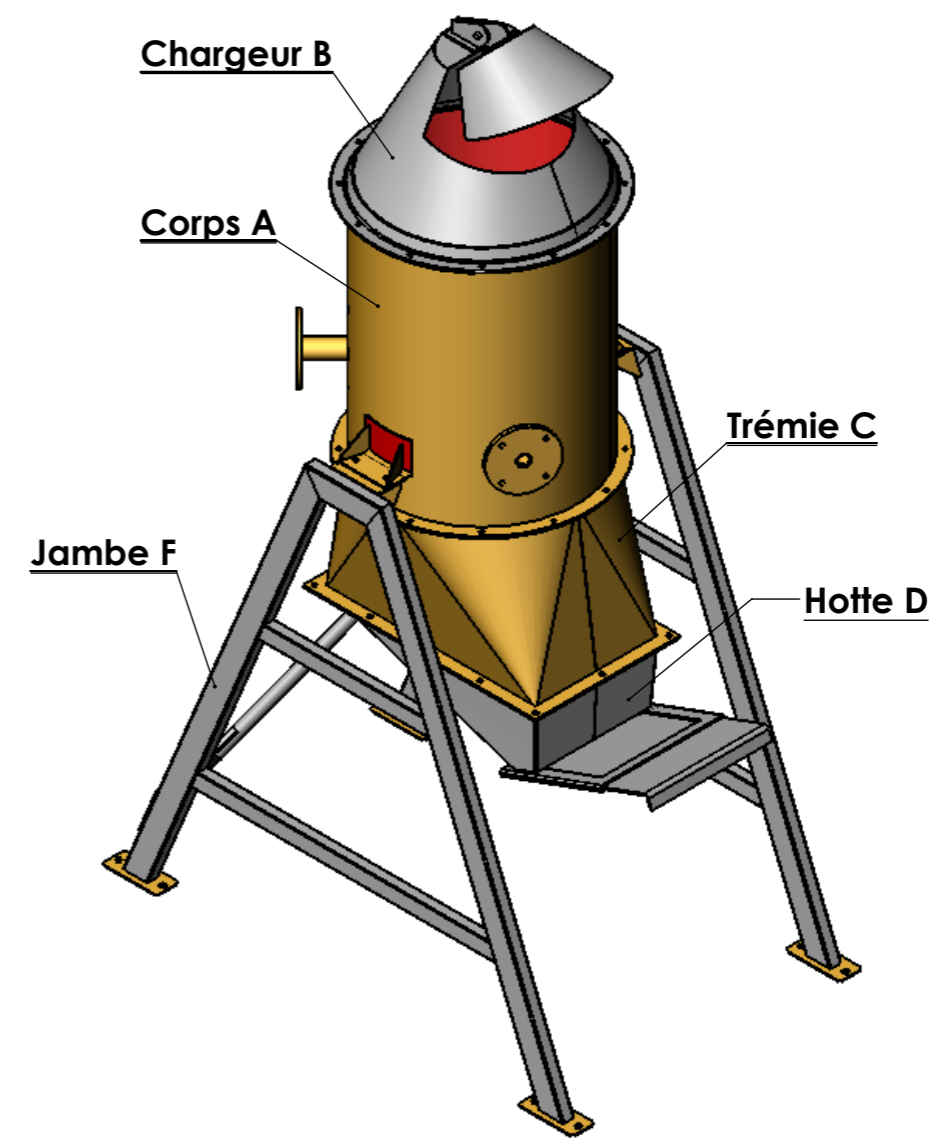
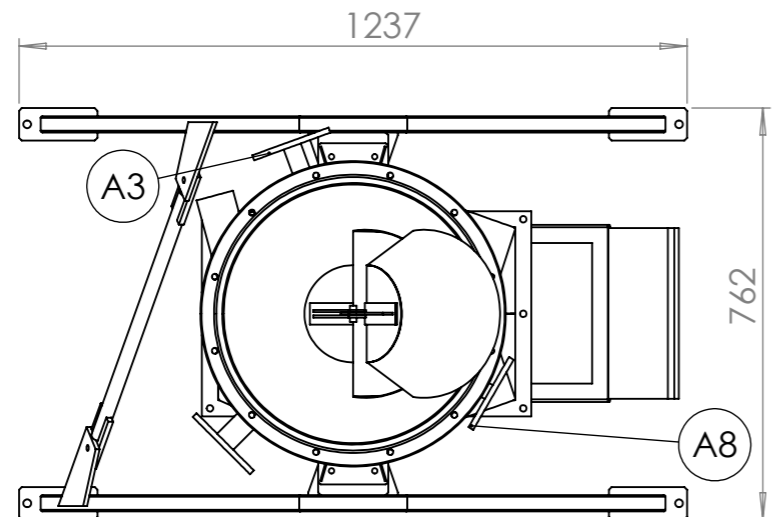
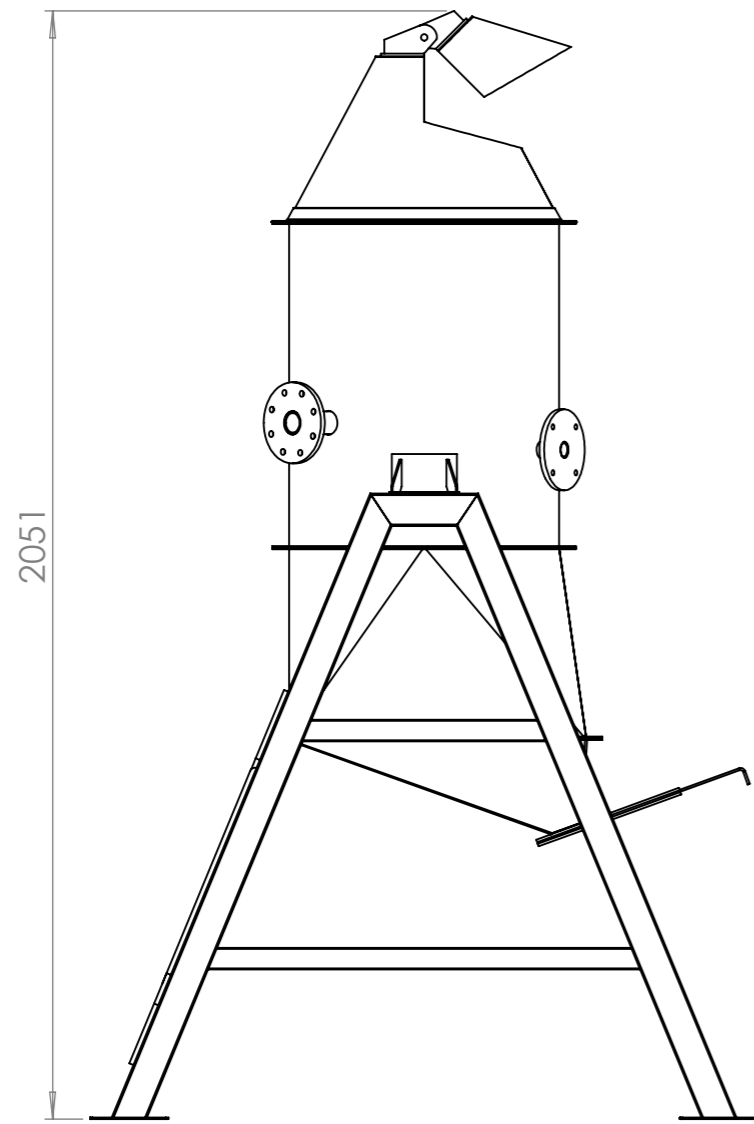
Intitulé du projet : Cellule de réhabilitation	
Origine du projet : <input type="checkbox"/> Industrie <input checked="" type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : 2	

Enseignant (s) en r	
M. Avril	<input type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
M. Bourge	

Noms et prénoms des élèves	
E 1 :	E 2 :
E 3 :	E 4 :

Estimation du budget :	273.5 € TTC
------------------------	--------------------

DDFPT de l'établissement : M. THOMAS	Date :	Signature :
Gestionnaire : M. LEHUT	Date :	Signature :
Chef d'établissement : M. PIERRU	Date :	Signature :



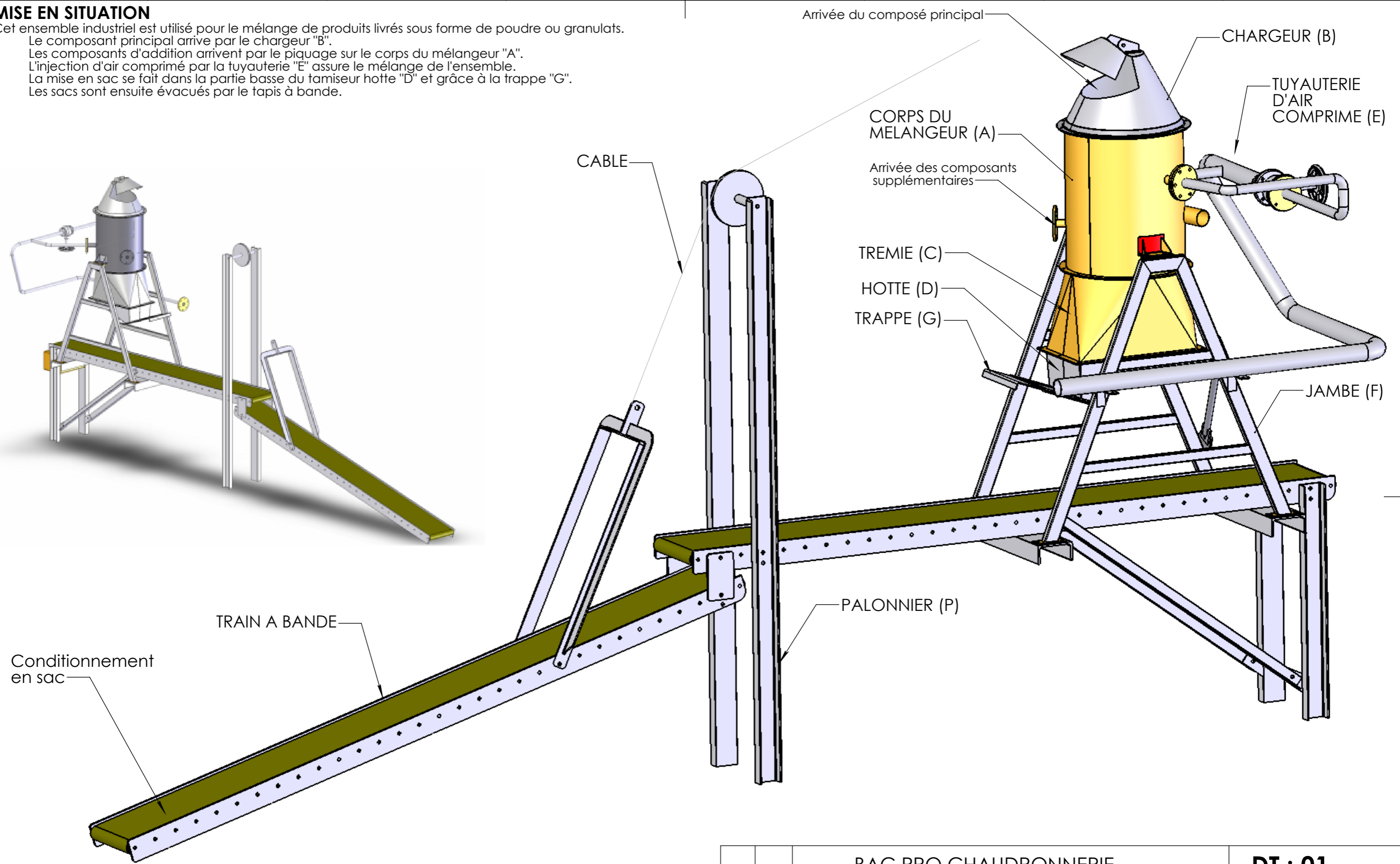
Nota:
 Les brides A3 et A8 ne seront pas montées.
 Les cotes de ce plan sont données à titre indicatif.

BAC PRO CHAUDRONNERIE		DT: 02	
TAMISEUR		Ech.: 1:14	Feuille 1/ 1
Travail à réaliser		Dessiné par : _____	
		Modifié le: _____	

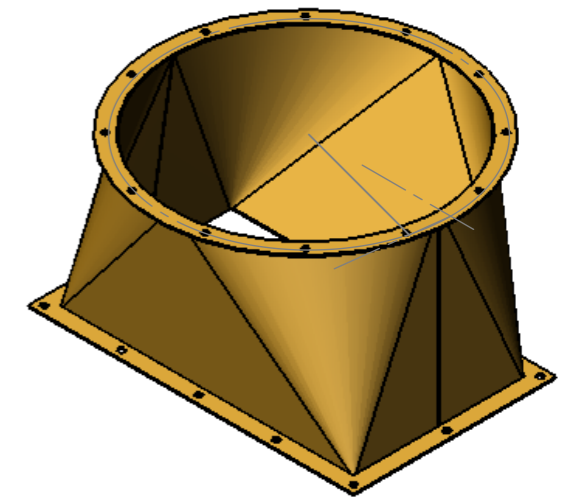
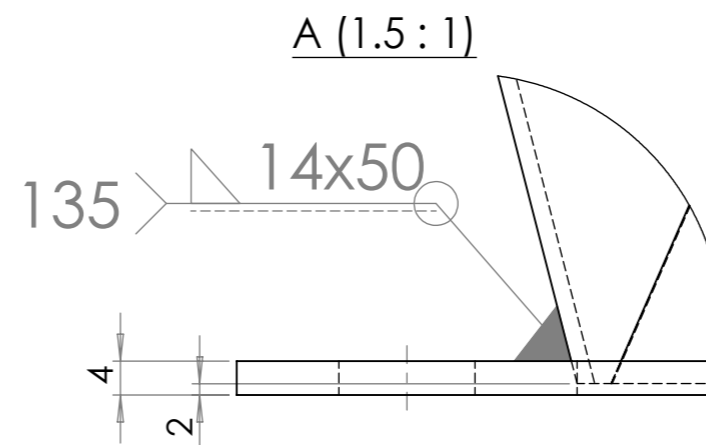
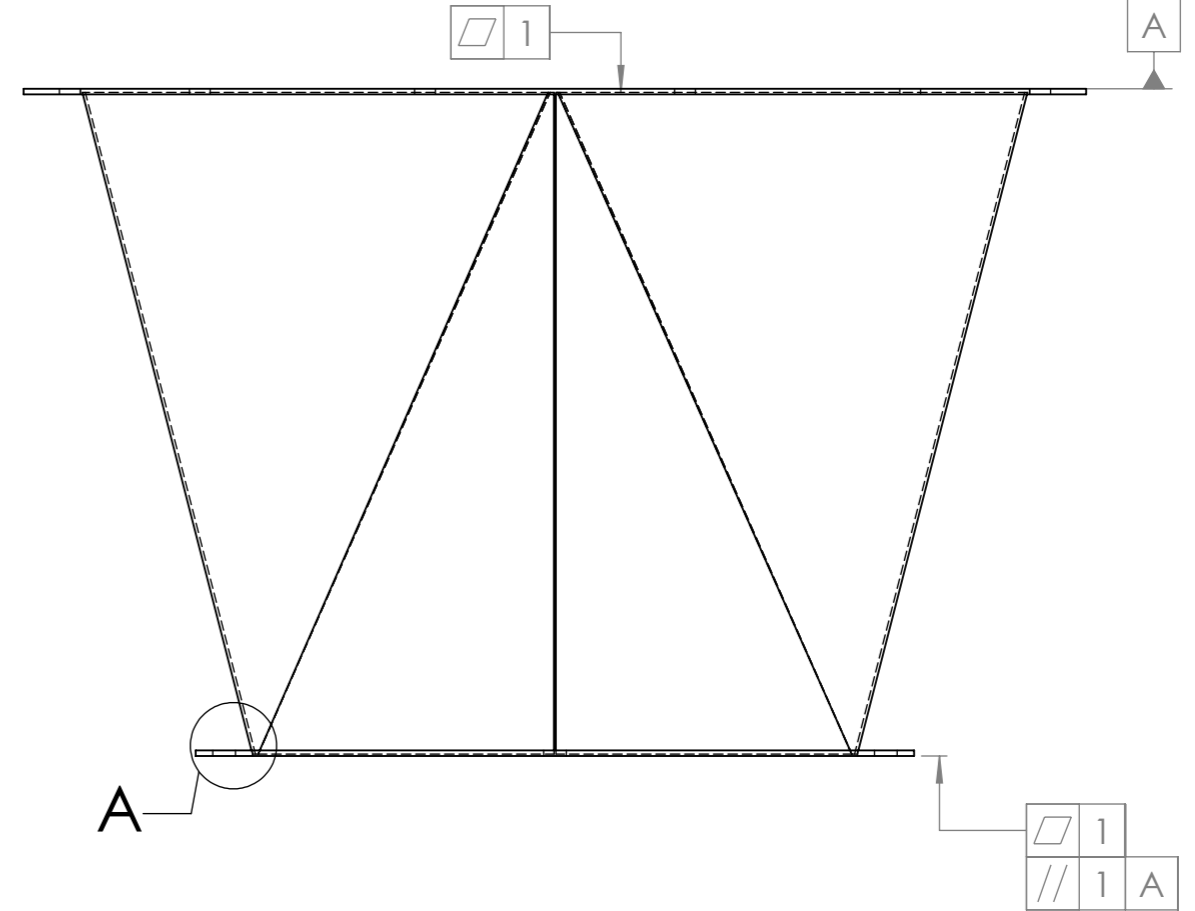
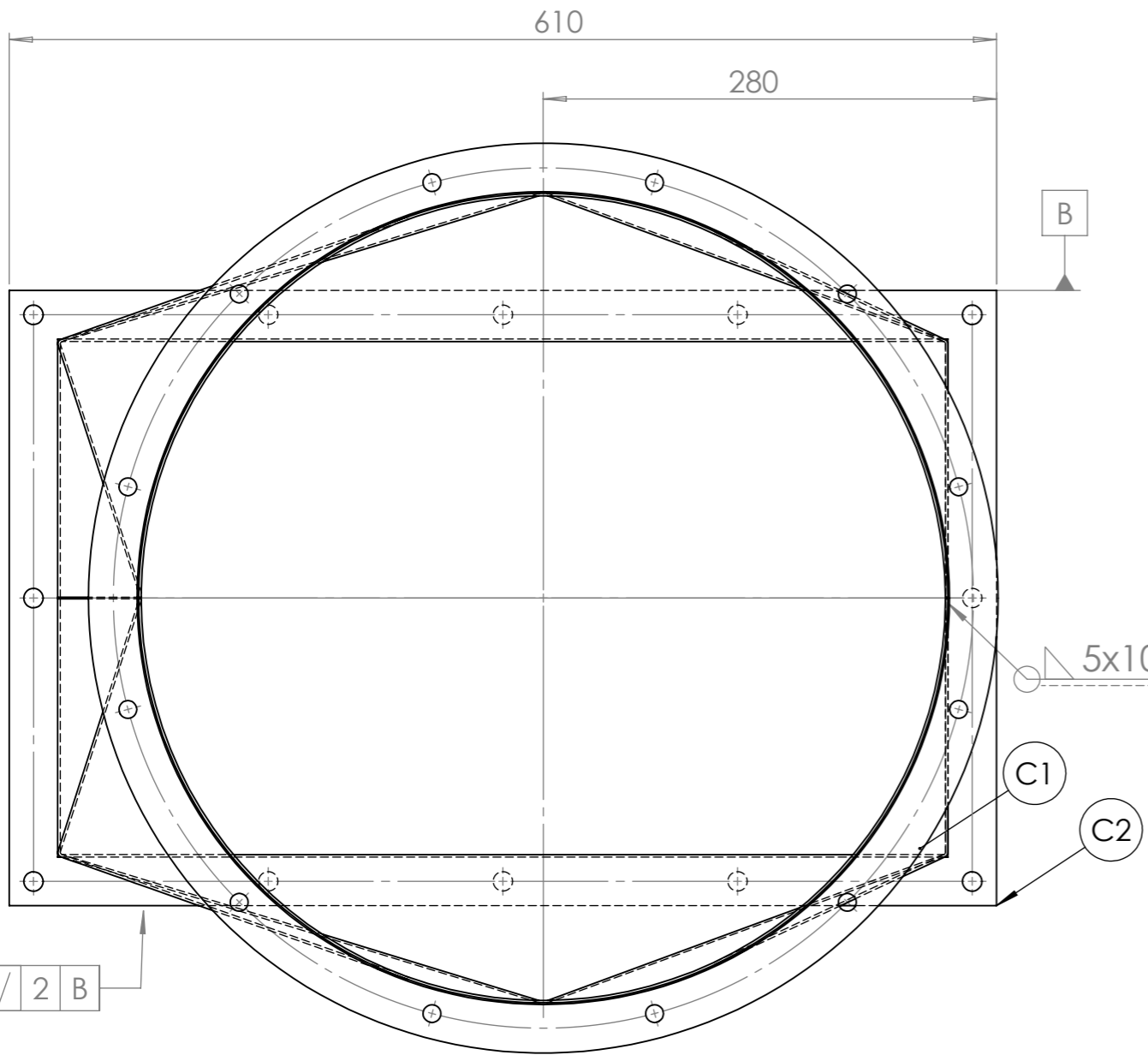
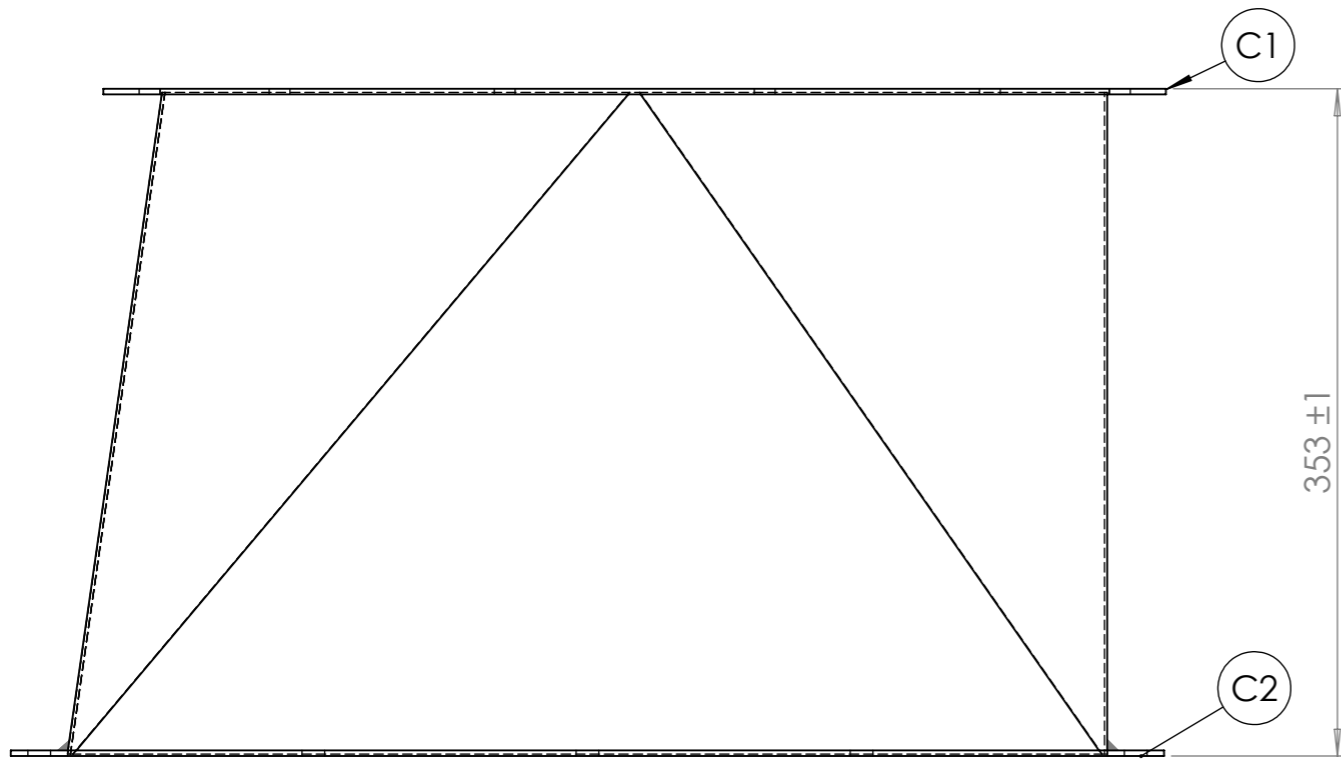
MISE EN SITUATION

Cet ensemble industriel est utilisé pour le mélange de produits livrés sous forme de poudre ou granulats.

- Le composant principal arrive par le chargeur "B".
- Les composants d'addition arrivent par le piquage sur le corps du mélangeur "A".
- L'injection d'air comprimé par la tuyauterie "E" assure le mélange de l'ensemble.
- La mise en sac se fait dans la partie basse du tamiseur hotte "D" et grâce à la trappe "G".
- Les sacs sont ensuite évacués par le tapis à bande.



BAC PRO CHAUDRONNERIE		DT : 01
<u>TAMISEUR</u>		Ech.:
<u>MISE EN SITUATION</u>		



3	1	bride circulaire 1	tôle ép: 4 mm	
2	1	Trémie	Tôle ép: 2mm	
1	1	Bride rectangulaire 1	tôle ou plat ép: 4 mm	
No.ARTICLE	QUANTITÉ	No.PIÈCE	MATÉRIAU	OBSERVATION

BAC PRO CHAUDRONNERIE

DT: 29

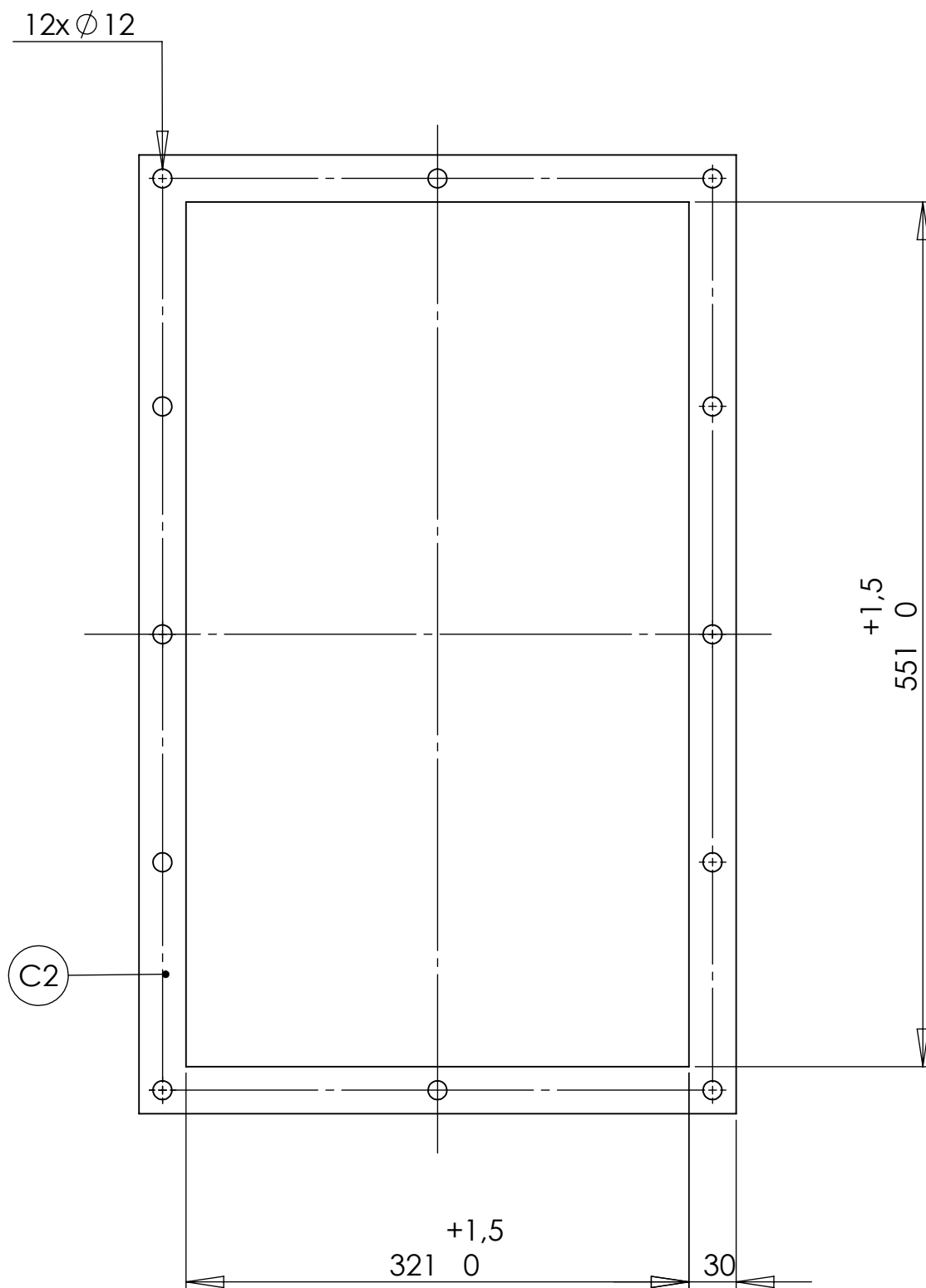
TAMISEUR

Ech.: 1:4

Feuille 1/ 1

S/E: Trémie de vidange C

Modifié le:



Tolérance générale ± 1

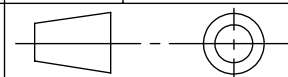
Conception et assemblage à définir par le candidat.

BAC PRO CHAUDRONNERIE

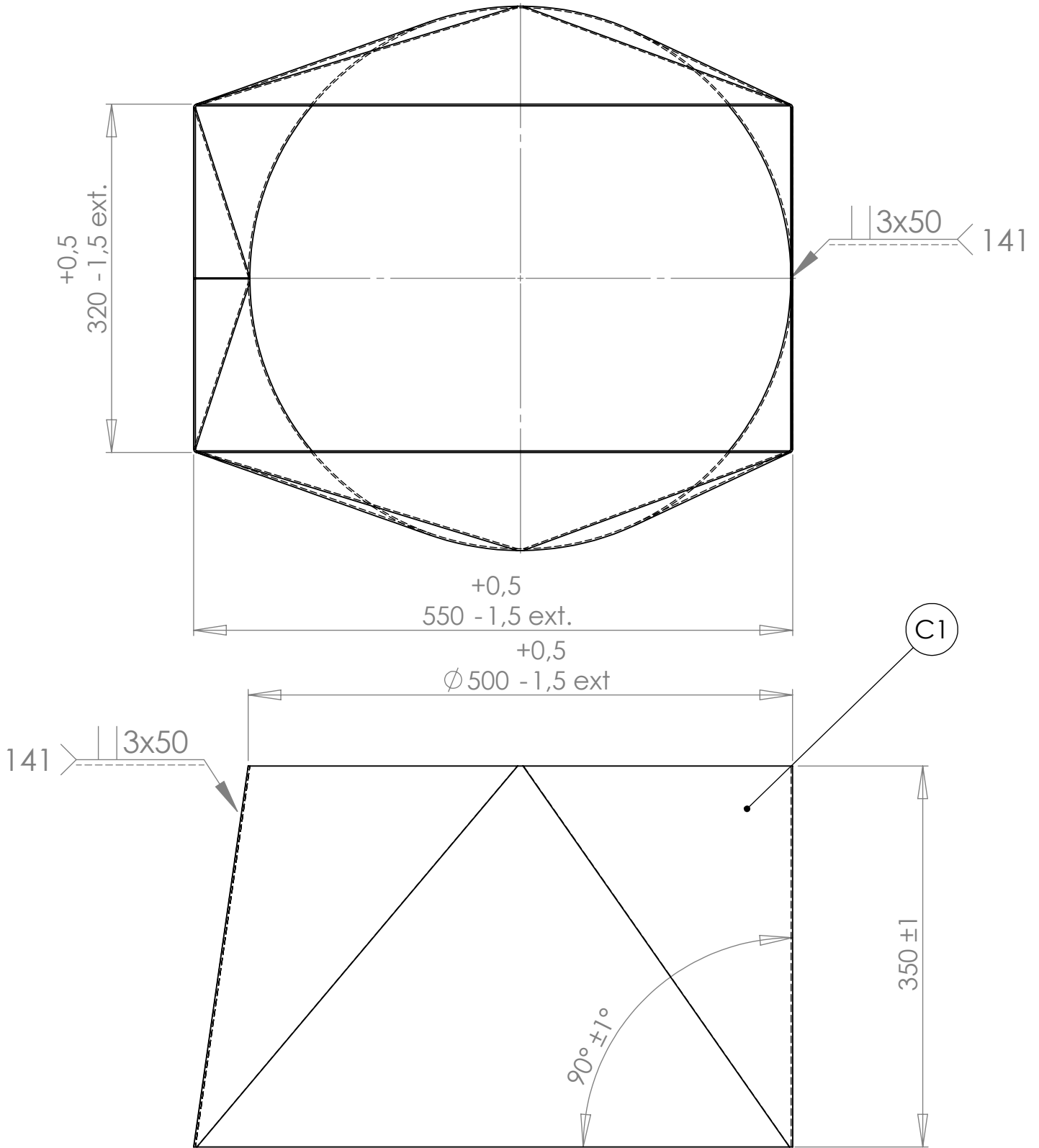
Ech.: 1 : 4

DT: 30

TAMISEUR
Bride rectangulaire C2



Dessiné par :
 Modifié le:



Tôle épaisseur 2 mm

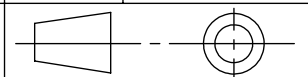
BAC PRO CHAUDRONNERIE

Ech.: 1:5

DT: 31

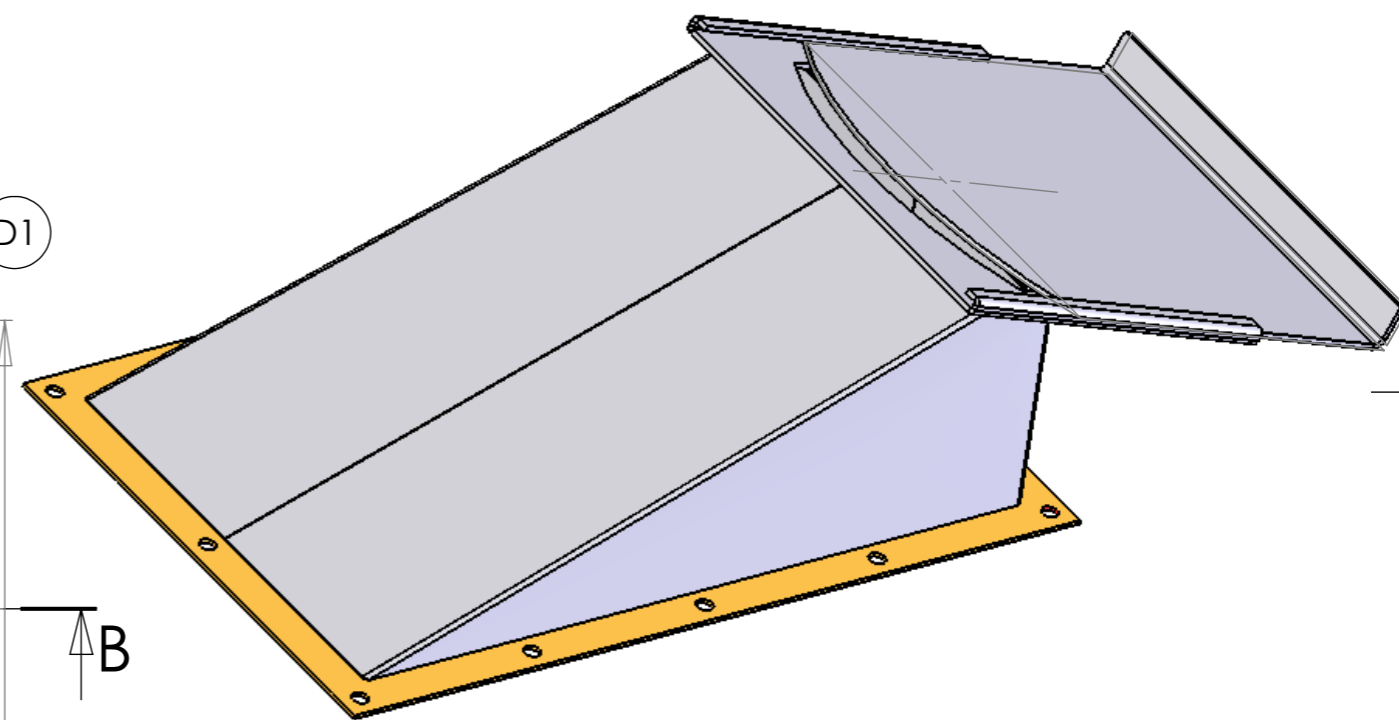
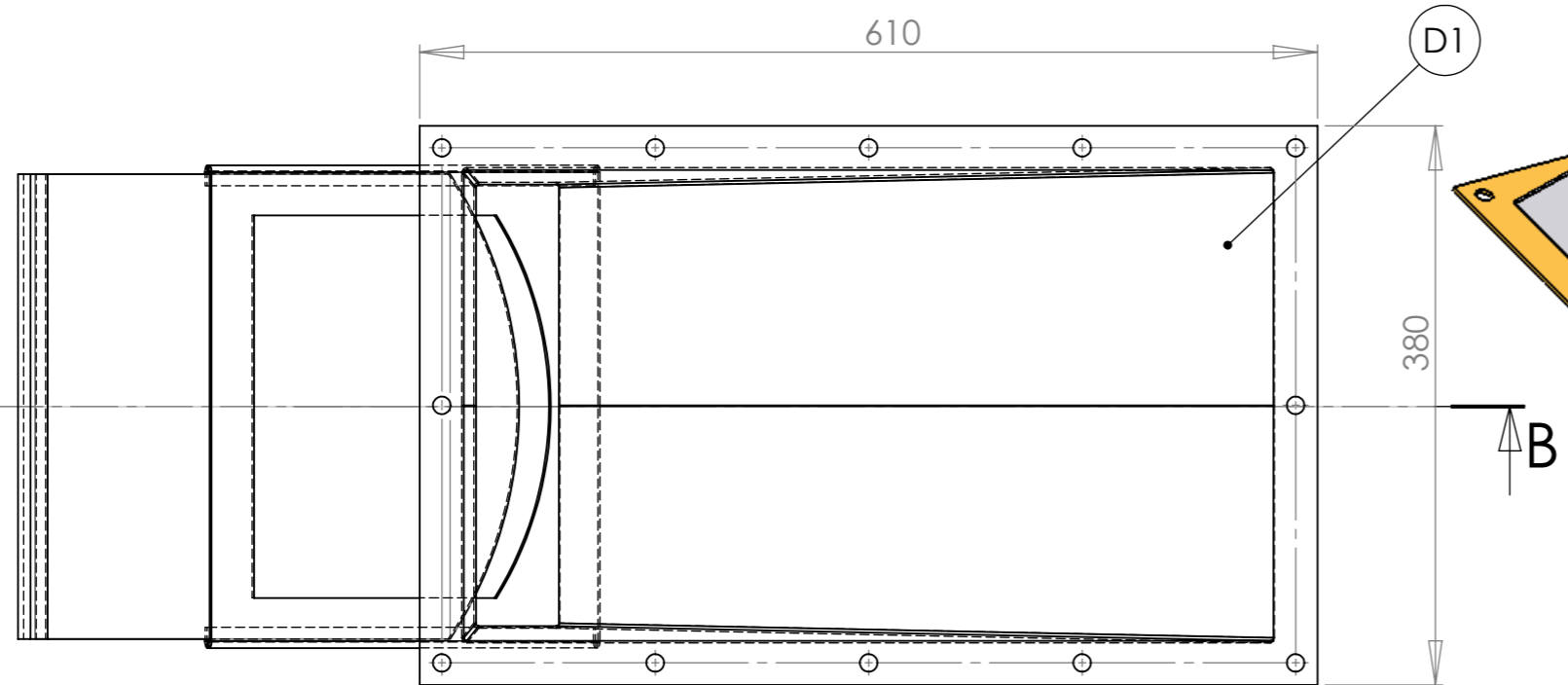
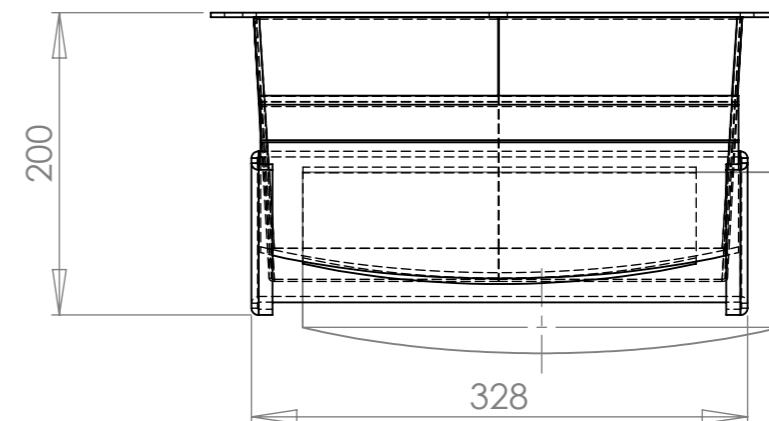
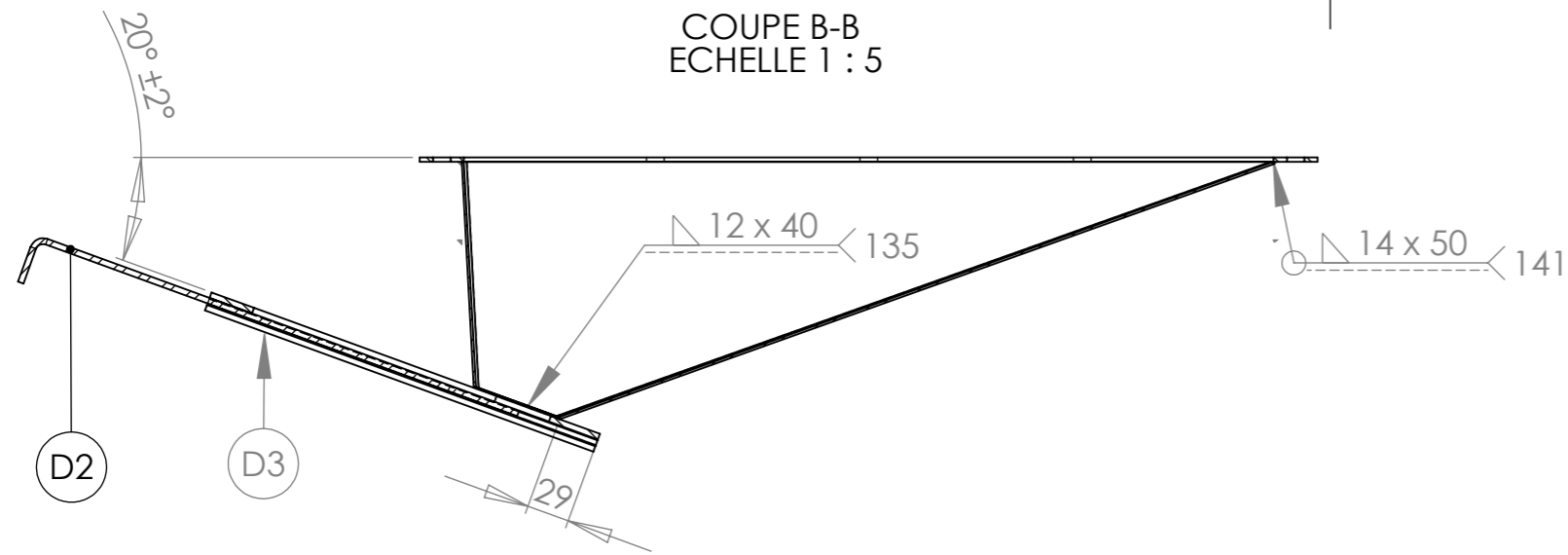
TAMISEUR

Trémie C1



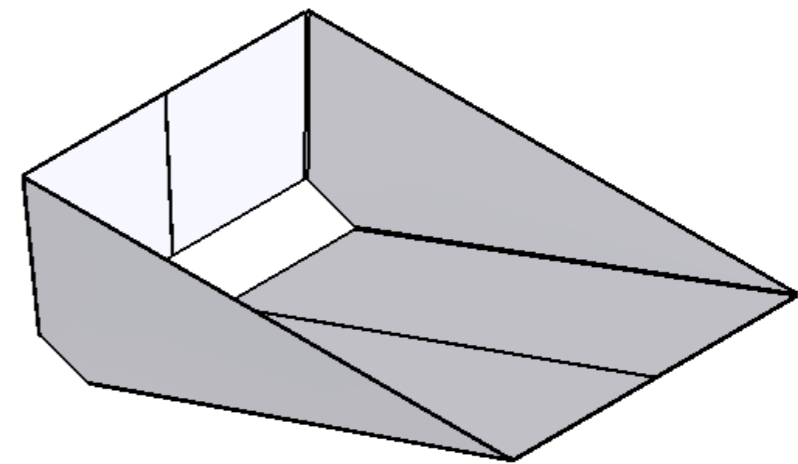
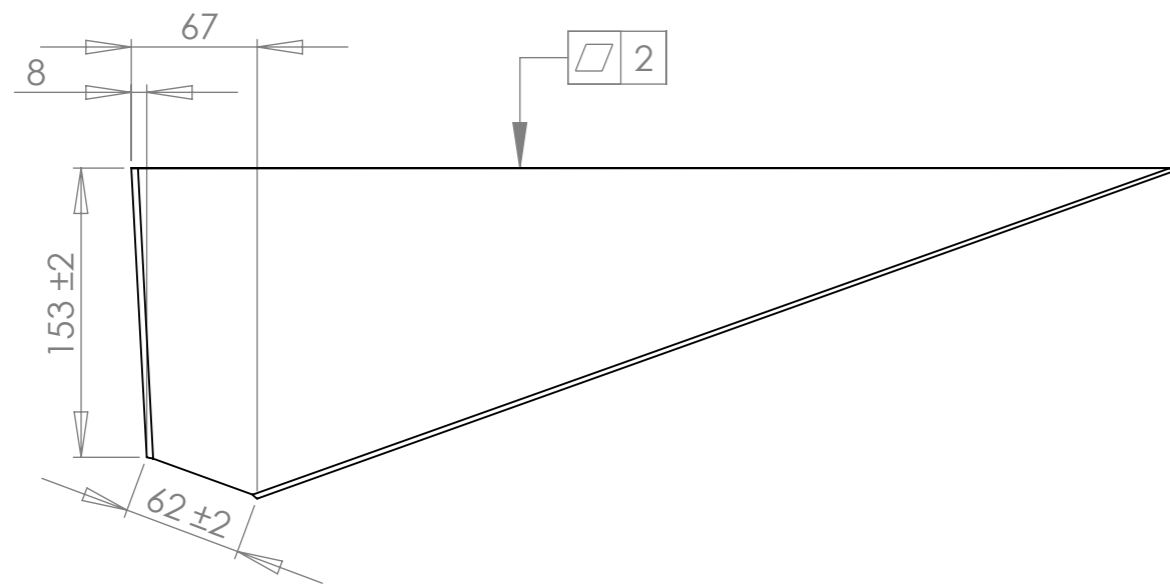
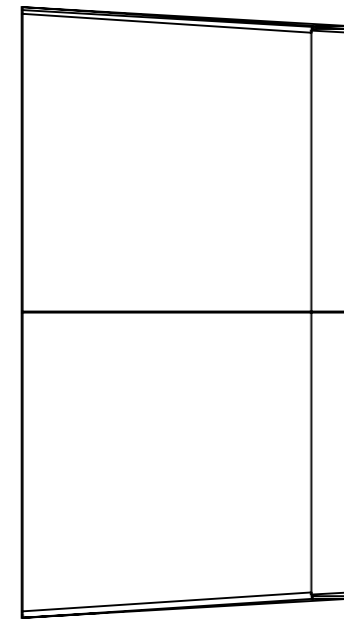
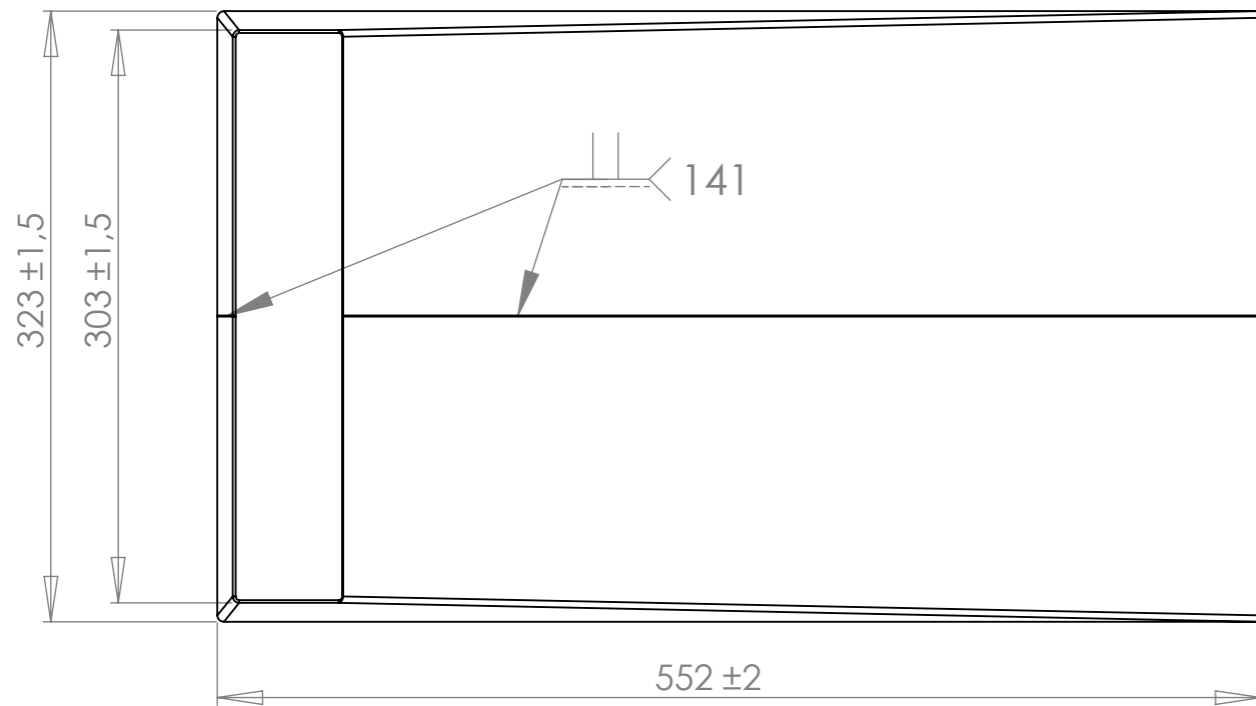
Dessiné par :
Modifié le:

COUPE B-B
ECHELLE 1 : 5



D3	1	Glissière	S235 ep: 3mm	
D2	1	Trappe	S235 ep: 3 mm	
D1	2	Hotte	S235 ep: 2 mm	2 demi hottes symétriques
Rep	Nbre	Désignation	Matériau	Observation

BAC PRO CHAUDRONNERIE			DT: 33	
TAMISEUR			Ech.: 1:10	Feuille 1/ 1
S/E: Hotte D				
Modifié le: _____				



BAC PRO CHAUDRONNERIE

DT: 34

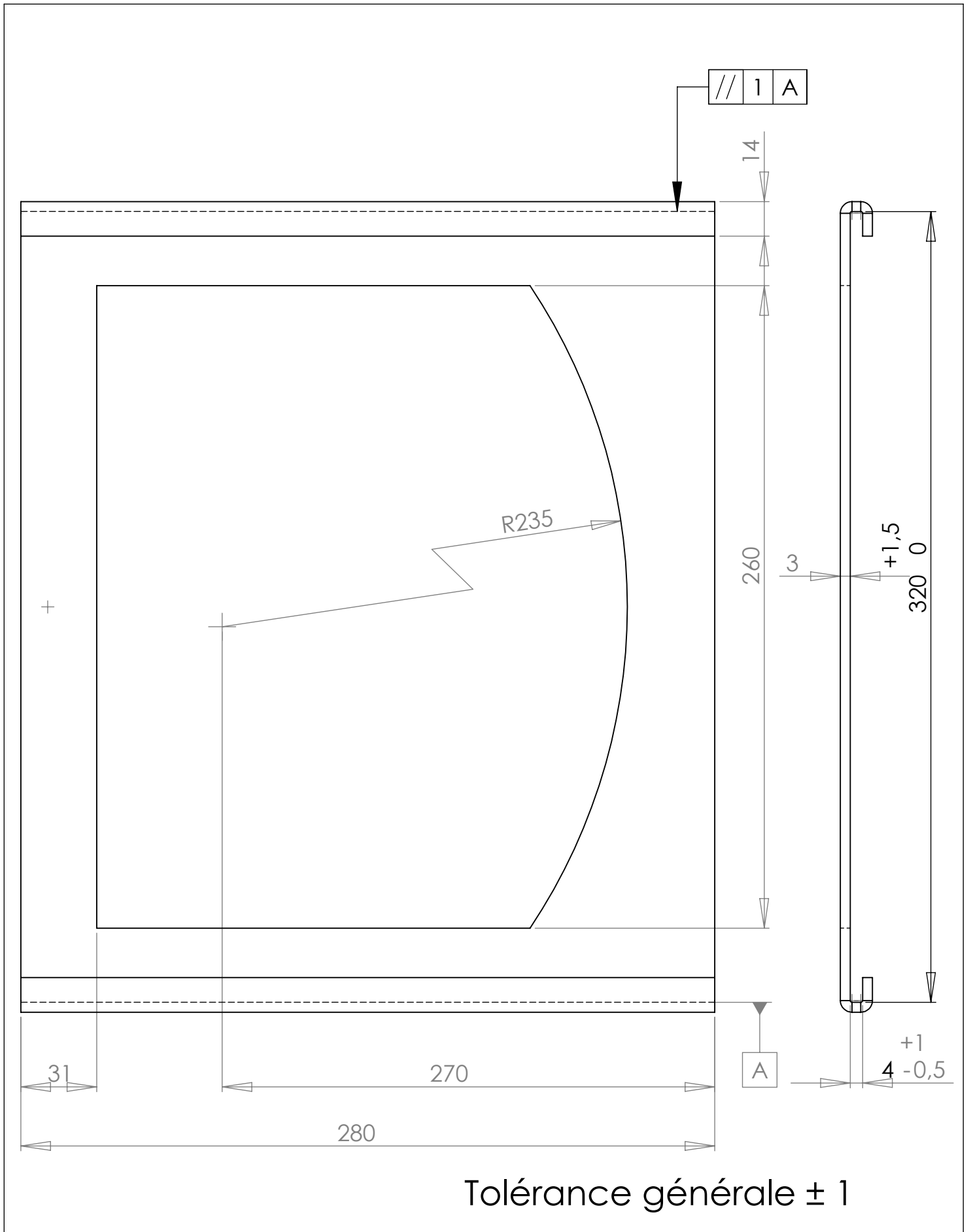
TAMISEUR

Ech.: 1:4

Feuille 1/ 1

HOTTE D1

Modifié le:

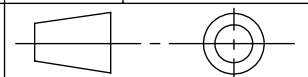


BAC PRO CHAUDRONNERIE

Ech.: 1:2

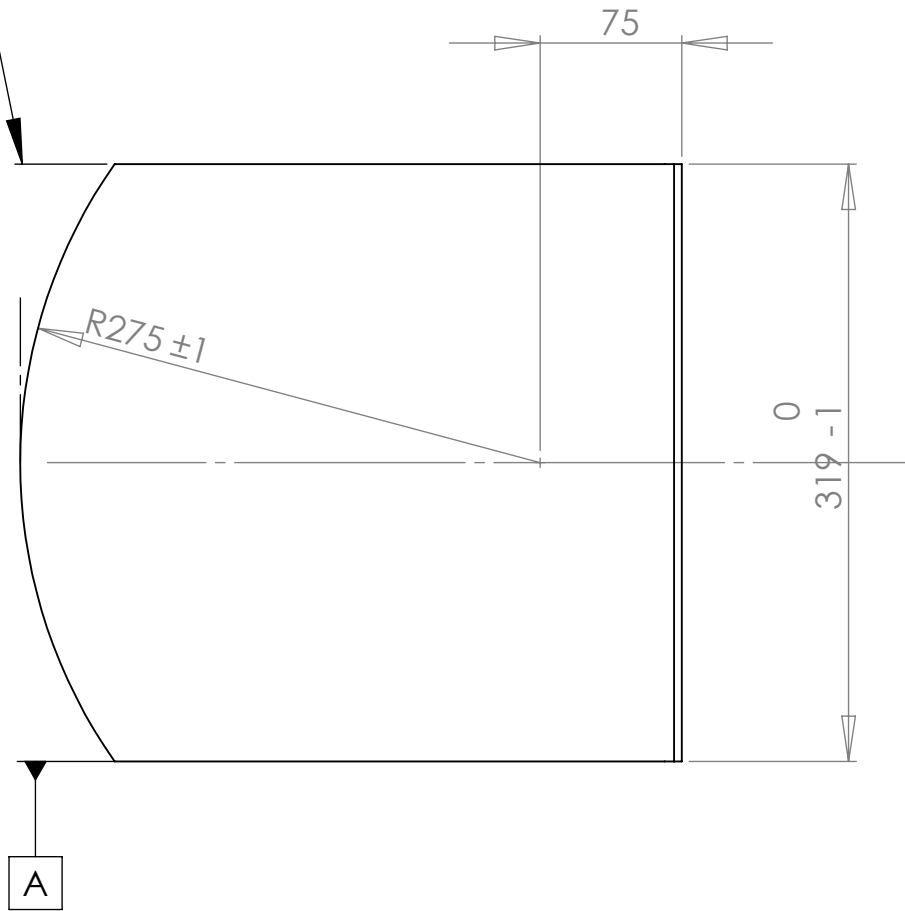
DT:36

TAMISEUR
Glissière D3



Dessiné par :
 Modifié le:

/// 0,5 A



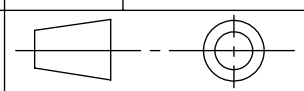
BAC PRO CHAUDRONNERIE

Ech.: 1:4

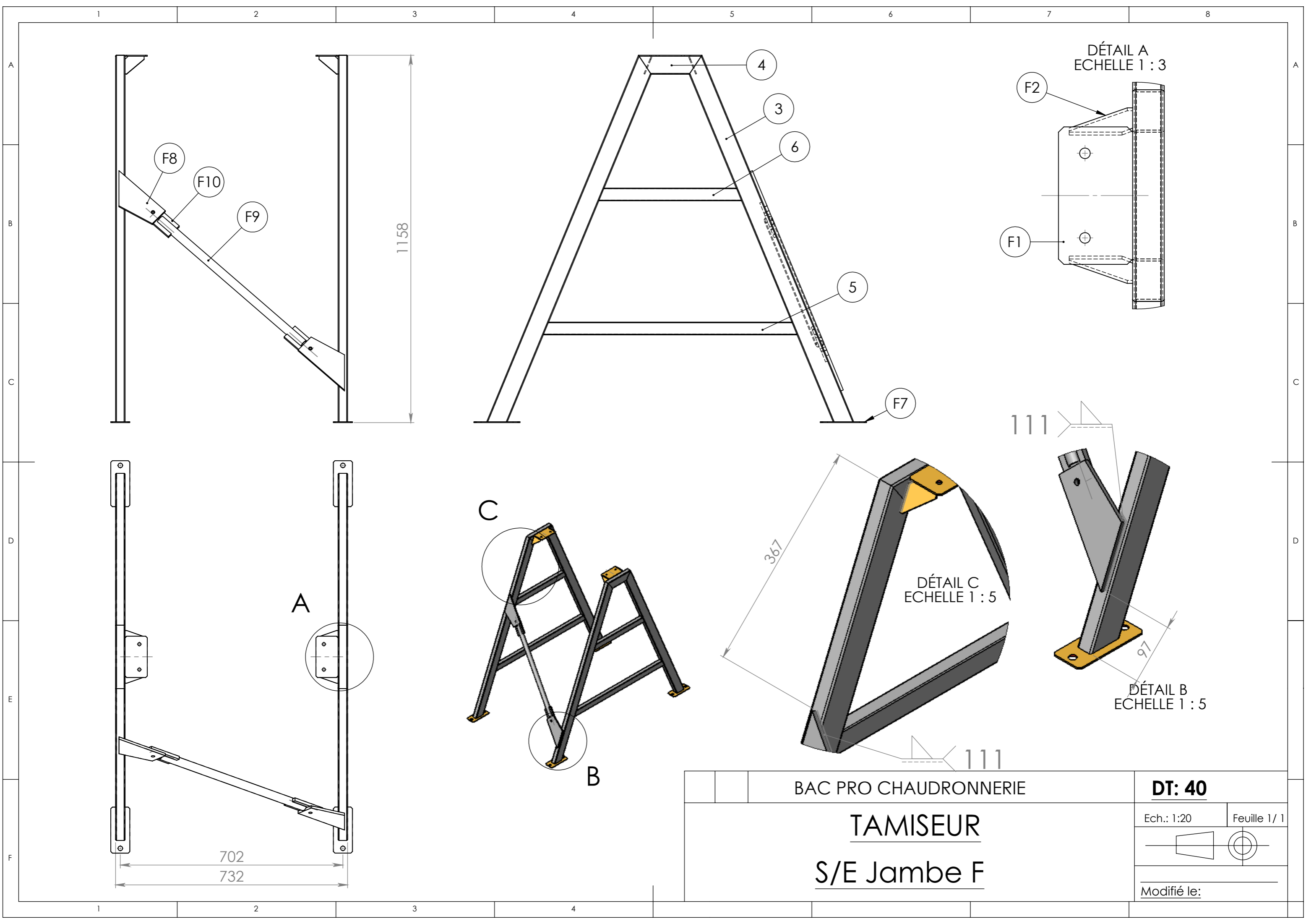
DT: 38

TAMISEUR

Trappe D2



Dessiné par :
Modifié le:



BAC PRO CHAUDRONNERIE		DT: 40	
TAMISEUR		Ech.: 1:20	Feuille 1/ 1
S/E Jambe F			
Modifié le:			

F10	2	FIXATION	Plat 50 x 10	S 235	
F9	1	DIAGONALE	Tube Ø27 x 2	S 235	
F8	2	GOUSSET DIAGONALE	Tôle Ep. 4	S 235	
F7	4	PLATINE INFERIEURE	Tôle Ep. 4	S 235	
F6	2	TRAVERSE 2	Tube 40 x 27	S 235	
F5	2	TRAVERSE 1	Tube 40 x 27	S 235	
F4	2	TRAVERSE	Tube 60 x 30	S 235	
F3	4	JAMBE	Tube 60 x 30	S 235	
F2	4	GOUSSET SUPERIEUR	Tôle Ep. 3	S 235	
F1	2	PLATINE SUPERIEURE	Tôle Ep. 3	S 235	
Rep.	Nb.	Désignation	Section	Matière	Observations

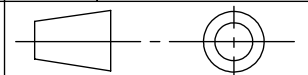
BAC PRO CHAUDRONNERIE

DT 41

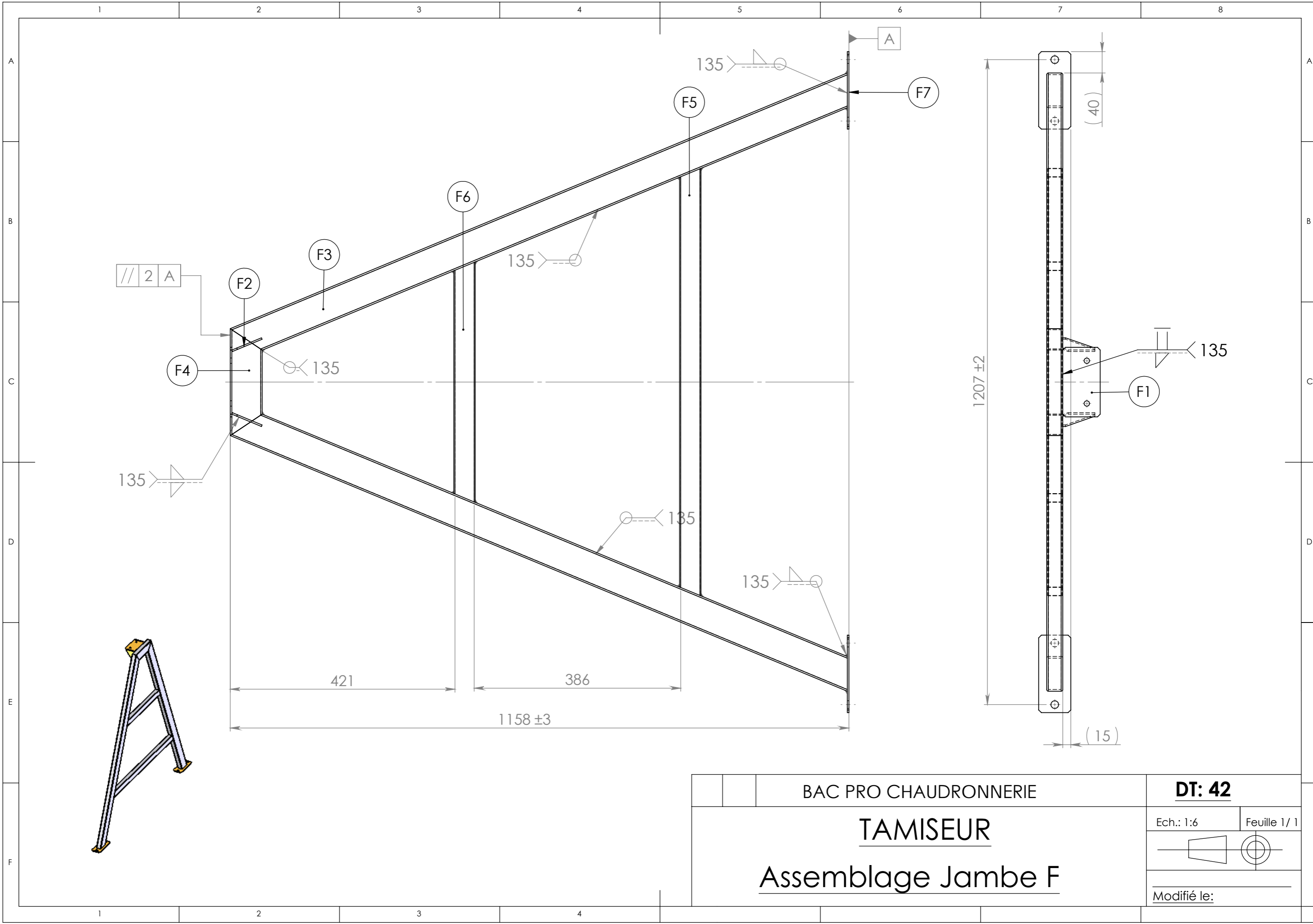
TAMISEUR

NOMENCLATURE

S/E JAMBE F



Dessiné par :
Modifié le:

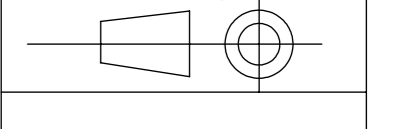


BAC PRO CHAUDRONNERIE

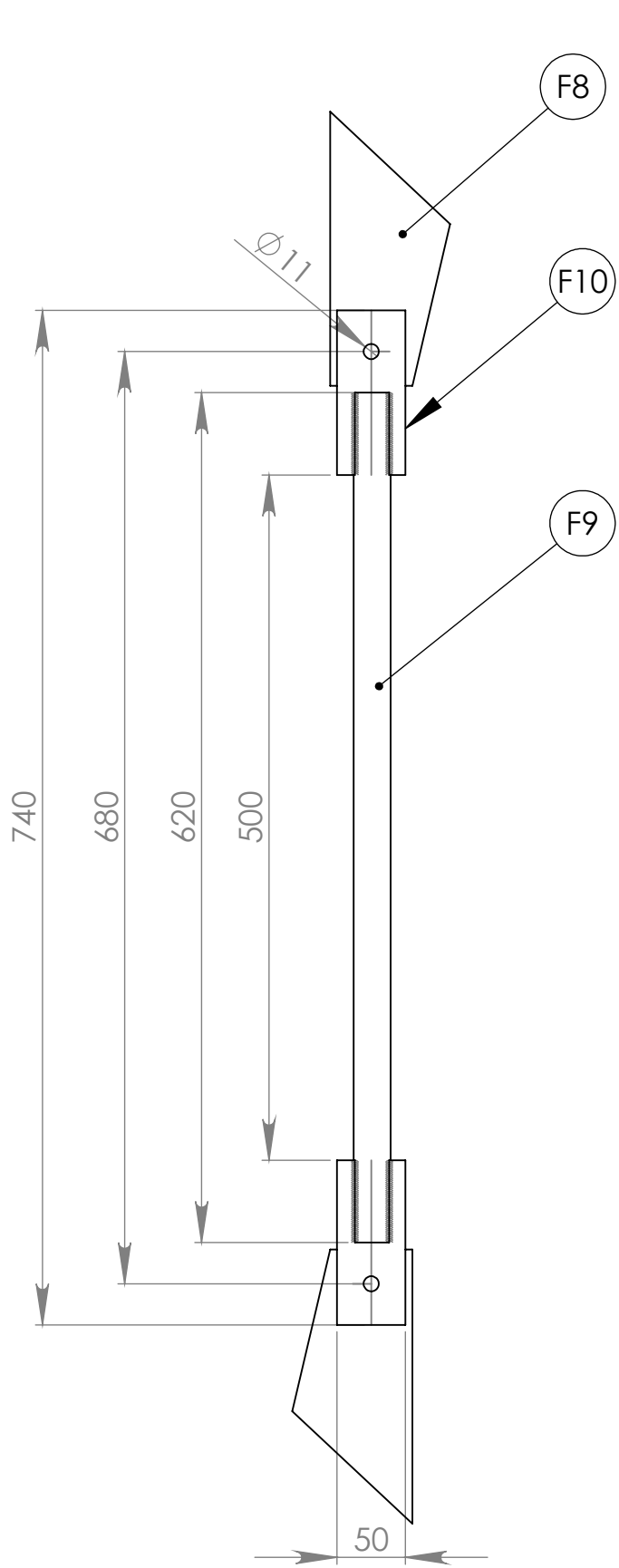
DT: 42

TAMISEUR
Assemblage Jambe F

Ech.: 1:6 Feuille 1/ 1



Modifié le: _____



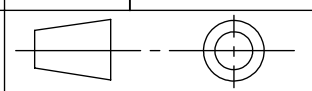
BAC PRO CHAUDRONNERIE

Ech.: 1:2

DT: 47

TAMISEUR

Diagonale F9



Dessiné par :
Modifié le:

SEPTEMBRE 2021.	OCTOBRE 2021.	NOVEMBRE 2021.	DECEMBRE 2021.	JANVIER 2022.	FEVRIER 2022.
1 Me 35	1 Ve 39	1 Lu Toussaint 44	1 Me 48	1 Ve' Jour de l'an 52	1 Ma 5
2 Je	2 Sa	2 Ma	2 Je	2 Di	2 Me chef d'oeuvre
3 Ve	3 Di 40	3 Me	3 Ve	3 Lu 1	3 Je
4 Sa	4 Lu	4 Je	4 Sa	4 Ma	4 Ve
5 Di 36	5 Ma	5 Ve	5 Di	5 Me	5 Sa
6 Lu	6 Me	6 Sa 49	6 Lu	6 Je	6 Di
7 Ma	7 Je	7 Di	7 Ma	7 Ve	7 Lu 6
8 Me	8 Ve	8 Lu 45	8 Me	8 Sa	8 Ma
9 Je	9 Sa	9 Ma	9 Je	9 Di	9 Me
10 Ve	10 Di	10 Me	10 Ve	10 Lu 2	10 Je
11 Sa	11 Lu 41	11 Je Armistice	11 Sa	11 Ma	11 Ve
12 Di	12 Ma	12 Ve	12 Di	12 Me	12 Sa
13 Lu 37	13 Me	13 Sa	13 Lu 50	13 Je	13 Di
14 Ma	14 Je	14 Di	14 Ma	14 Ve	14 Lu 7
15 Me	15 Ve	15 Lu 46	15 Me	15 Sa	15 Ma
16 Je	16 Sa	16 Ma	16 Je	16 Di	16 Me
17 Ve	17 Di	17 Me	17 Ve	17 Lu 3	17 Je
18 Sa	18 Lu 42	18 Je	18 Sa	18 Ma	18 Ve
19 Di	19 Ma	19 Ve	19 Di	19 Me	19 Sa
20 Lu 38	20 Me	20 Sa	20 Lu 51	20 Je	20 Di
21 Ma	21 Je	21 Di	21 Ma	21 Ve	21 Lu 8
22 Me	22 Ve	22 Lu 47	22 Me	22 Sa	22 Ma BAC PFMP 5
23 Je	23 Sa	23 Ma	23 Je	23 Di	23 Me
24 Ve	24 Di	24 Me	24 Ve	24 Lu 4	24 Je
25 Sa	25 Lu 43	25 Je	25 Ve Noël	25 Ma	25 Ve
26 Di	26 Ma	26 Ve	26 Di	26 Me	26 Sa
27 Lu 39	26 Me	27 Sa 52	27 Lu 52	27 Je	27 Di
28 Ma	28 Je	28 Di	28 Ma	28 Ve	28 Lu 9
29 Me	29 Ve	29 Lu 48	29 Me	29 Sa	
30 Je	30 Sa	30 Ma	30 Je	30 Di	
	31 Di Heure d'ivier		31 Ve' Saint Sylvestre	31 Lu 5	

Week-end
 Jours fériés
 Congés scolaires

CALENDRIER 2021 / 2022

MARS 2022.	AVRIL 2022.	MAI 2022.	JUIN 2022.	JUILLET 2022.	AOUT 2022.
1 Ma 9	1 Ve 13	1 Di Fête du travail	1 Me 22	1 Ve 26	1 Lu 31
2 Me	2 Sa	2 Lu 18	2 Je Oral Bac	2 Je 26	2 Ma
3 Je	3 Di	3 Ma Projet 70h	3 Ve	3 Di	3 Me
4 Ve	4 Lu 14	4 Me	4 Sa	4 Lu 27	4 Je
5 Sa	5 Ma Projet 70h	5 Je	5 Di	5 Ma	5 Ve
6 Di 10	6 Me	6 Ve	6 Lu Pentecôte 23	6 Me FIN des COURS	6 Sa
7 Lu	7 Je	7 Sa	7 Ma	7 Je	7 Di
8 Ma	8 Ve	8 Di Victoire 8 Mai 45	8 Me	8 Ve	8 Lu 32
9 Me	9 Sa	9 Lu 19	9 Je	9 Sa	9 Ma
10 Je	10 Di	10 Ma Projet 70h	10 Ve	10 Di	10 Me
11 Ve	11 Lu 15	11 Me	11 Sa	11 Lu 28	11 Je
12 Sa	12 Ma	12 Je	12 Di LOTANET saisie des notes	12 Ma	12 Ve
13 Di	13 Me	13 Ve	13 Lu	13 Me	13 Sa
14 Lu 11	14 Je	14 Sa	14 Ma	14 Je Fête Nationale	14 Di
15 Ma	15 Ve	15 Di	15 Me	15 Ve	15 Lu Assomption 33
16 Me	16 Sa	16 Lu 20	16 Je	16 Sa	16 Ma
17 Je	17 Di	17 Ma Projet 70h	17 Ve	17 Di	17 Me
18 Ve	18 Lu Pâques 16	18 Me	18 Sa	18 Lu 29	18 Je
19 Sa	19 Ma	19 Je	19 Di Fête des pères	19 Ma	19 Ve
20 Di	20 Me	20 Ve	20 Lu 25	20 Me	20 Sa
21 Lu 12	21 Je	21 Sa	21 Ma	21 Je	21 Di
22 Ma	22 Ve	22 Di	22 Me	22 Ve	22 Lu 34
23 Me	23 Sa	23 Lu 21	23 Je	23 Sa	23 Ma
24 Je	24 Di	24 Ma Projet 70h	24 Ve	24 Di	24 Me
25 Ve	25 Lu 17	25 Me	25 Sa	25 Lu 30	25 Je
26 Sa	26 Ma Projet 70h	26 Je Ascension	26 Di	26 Ma	26 Ve
27 Di Heure d'été	27 Me	27 Ve	27 Lu 26	27 Me	27 Sa
28 Lu 13	28 Je	28 Sa	28 Ma	28 Je	28 Di
29 Ma	29 Ve	29 Di Fête des mères	29 Me	29 Ve	29 Lu 35
30 Me	30 Sa	30 Lu 22	30 Je	30 Sa	30 Ma
31 Je		31 Ma		31 Di	31 Me

Week-end
 Jours fériés
 Congés scolaires

08h00	PREVENT.-SANTE-ENV. KACIMI K.		Accompagnement Orientation AUQUIER S., AVRIL S.	ED.PHYSIQUE & SPORT. LEFEBVRE V. EPS	<u>ITCI-gA</u> MATHS SCIENCES
09h00	<u>ITCI-gB</u> MATHS SCIENCES	REALIS. CHEF D'ŒUVRE CAPPELLO J.	<u>ITCIAGLIGI</u> ANGLAIS LV1		MATHS SCIENCES MABSOUT M.
10h00	ARTS APPL.CULT.ARTIS CAPPELLO J.	<u>ITCI-gB</u> FRANCAIS-HIST.-GEOGR	PROJET 70H DUREE 3H	<u>ITCIAGLIGI</u> ANGLAIS LV1	ED.PHYSIQUE & SPORT. LEFEBVRE V. EPS
11h00	HISTOIRE & GEOGRAPH. LOUVION L.	Accompagnement Orientation AUQUIER S., AVRIL S.		co intervention français BOURGEOIS L., BRAËM S.	ECONOMIE-GESTION DEFONTAINE C.
12h00					
13h00	PROJET 70H	PROJET 70H		PROJET 70H	
14h00	<u>ITCI-gA</u> Accompagnement personnalisé Maths	DUREE 2H GPE 2		DUREE 3H	
15h00	<u>ITCI-gB</u> Accompagnement personnalisé Lettres	PROJET 70H			
16h00		DUREE 2H GPE 1			
17h00					
18h00					

TEMPS EFFECTIF PAR SEMAINE 9H A RAISON DE 8 SEMAINES






PROJET BAC TCI 70 H
SESSION 2022

	Semaine 12					Semaine 13					Semaine 14				
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
Préparation															
DAO - CAO															
Cisaille Guillotine															
CN Plasma															
CN Poinçonneuse															
Scie à ruban															
Rouleuse planeur Ø200															
Rouleuse planeur Ø200															
CN Presse plieuse LVD															
Presse plieuse Trad.															
Plieuse universelle															
Cintreuse manuelle MINGORI															
Poinçonneuse															
Perçuse à colonne															
TIG															
Semi Auto															
Arc Elec AEEE															
Sous-Traitance															
Autre															

	Semaine 17					Semaine 18					Semaine 19				
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
Préparation															
DAO - CAO															
Cisaille Guillotine															
CN Plasma															
CN Poinçonneuse															
Scie à ruban															
Rouleuse planeur Ø200															
Rouleuse planeur Ø200															
CN Presse plieuse LVD															
Presse plieuse Trad.															
Plieuse universelle															
Plasma manuel															
Cintreuse manuelle MINGORI															
Poinçonneuse															
Perçuse à colonne															
TIG															
Semi Auto															
Arc Elec AEEE															
Sous-Traitance															
Autre															

- GROUPE 1
- GROUPE 2
- GROUPE 3
- GROUPE 4
- GROUPE 5

	Semaine 20					Semaine 21									
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
Préparation															
DAO - CAO															
Cisaille Guillotine															
CN Plasma															
CN Poinçonneuse															
Scie à ruban															
Rouleuse planeur Ø200															
Rouleuse planeur Ø200															
CN Presse plieuse LVD															
Presse plieuse Trad.															
Plieuse universelle															
Plasma manuel															
Cintreuse manuelle MINGORI															
Poinçonneuse															
Perçuse à colonne															
TIG															
Semi Auto															
Arc Elec AEEE															
Sous-Traitance															
Autre															

-  GROUPE 1
-  GROUPE 2
-  GROUPE 3
-  GROUPE 4
-  GROUPE 5

C3 - S'intégrer dans un groupe 4h00

E 32	C 3.1	Se positionner dans l'élaboration du projet ainsi que le travail collaboratif.	0.5h	Docs papier et numérique, logiciels	Folio 7/8									
	C 3.2	Etablir un planning prévisionnel	1h											
	C 3.3	Planifier l'organisation du parc machine avec les autres projets.	1h			Désignation d'un référent entre chaque groupe pour pouvoir planifier et coordonner le travail et les actions menées sans l'atelier								
	C 3.4	Rendre compte à l'équipe pédagogique sur les actions menées sur le parc machine ou zone de montage	1h			Le référent doit rendre – compte succinctement.								
	C 3.5	Organiser une réunion d'avant-projet.	0.5h			Mettre sur papier : une répartition équitable et selon niveau des candidats								

C4 - Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné 8h00

E 2	C 4.1	Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments de l'assemblage.	1h	Logiciels de DAO et FAO	DR 2								
	C 4.2	Interprétation du plan d'ensemble suivant les différentes vues de projection sont identifiés.	2h										
	C 4.3	Réaliser l'ensemble des dessins de définition des repères suivants : REP. D1a et REP D1b	3h										
	C 4.4	Modéliser et faire contrôler par le formateur les repères suivant : REP. D1a et REP D1b	2h										
	C 4.5	Non demandé											
	C 4.6	Non demandé											

C5 - Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné 14h00

E 2	C 5.1	Etablir l'ordonnancement des phases de l'assemblage final (planning occupation machine par équipe)	1.5h	Dossier ressources Abaques Documents support	Maquette 3D Logiciel Top Solid	DR 2 DR 3 DR 4								
	C 5.2	Définir un graphe de processus par candidat pour un sous-ensemble de son choix.	1h											
	C 5.3	Faire contrôler et valider par le formateur la faisabilité proposée.	0.5h											
	C 5.4	Etablir les fiches de phases et de gammes pour les repères suivants : REP. D1a et REP D1b	6h											
	C 5.5	Faire un schéma râteau des sous-ensembles et assemblage final par le groupe.	1h											
	C 5.6	Concevoir les programmes des repères suivants : REP. D1a et REP D1b.(enregistrement NC. ou DIN.) via TopSolid (sheetmetal) Faire contrôler et valider par le formateur	2h											
	C 5.7	Réaliser le développement des repères suivants : REP. D1a et REP D1b avec un logiciel FAO TopSolid, Faire contrôler et valider par le formateur	2h											
C6 - Configurer et régler les postes de travail 4h00														
E 31 - 2	C 6.1	Préparation et installation du/des postes de travail en toutes sécurité, avec EPI et EPC, et organiser un stockage en amont et en aval.	1h	Dossier ressources Abaques etc		DR 6								
	C 6.2	Monter les différents CN (PP.CN et/ou PG.CN, PL.CN) et faire les transferts. pour la réalisation du repère suivant : REP. D1a et REP D1b	1h											
	C 6.3	Paramétrage des différent CN (PP.CN et/ou PG.CN, PL.CN) pour la réalisation du repère suivant : REP. D1a et REP D1b	1h											

