M	embres de	la commi:	ssion de pré-val	idation:		
Observations:	Pré-validé		Non validé			777
	Membres o	le la comr	nission de valida	ation:		
F Observations :	ré-validé		Non validé			
Documents à fournir à la commi Descriptif technique du projet Plans d'ensemble et/oudéfinitie Calendrier prévisionnel du projet Plan initial du projet Autres documents (Organisatio Documents ressources fournis à 3D numérique du projet Plan d'ensemble Plans de définition Extraits de normes Documents liés aux procédures Descriptifs des moyens de cont Documents techniques numérisé	(Obligatoire on (Obligato ot (Obligatoi n,) aux candidat de sécurité rôle et de re	ire) Fo ire) Fo re) Fol Fol rs (faculta et au resp éalisation	lio/ lio/ lio/ lio/ tif aux commissi			A cocher X X X X X
IEN STI M.ROSIAU Denis		Date	3 :		Signature:	THE PARTY OF THE P



Liberté Égalité Fraternité



Bac Pro TC	I Session	n :2021	Epreu	ve E31	(deuxième	situation)
	Fal	brication d'un	ensemble chaudro	nné		
		Coef	ficient 6			
	lé du projet :	THE STATE OF THE S		A		
Compa						
Projet						
Origin	e du projet :					
⊠Iı	ndustrie					
□ E	tablissement			K	\rightarrow	
Nombre de d	candidats (mini 2)	:				
	5					
	Enseigr	iant (s) en res	ponsabilité (s) du	projet:		
M.Bourgeois	□ Réalisation □	M.Leroy	□ Réalisation □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ A □ B	M.AV	mil -	éalisation
Mibodi goola	Construction		Construction		🗵 ८	onstruction
	Nom		des élèves / appro	entis		
E1:Delsarte M	axence	E 2 : Barre	Thomas			
E 3 :Bouali Ouss	sama	E 4 :Friadts	Isaac	E5: Bai	udry Killian	
	Estima	tion du budget	* ;		150 € T	TĈ
				W 220		
DDFPT de l'ét	abliccament		ate:		Signature	: 2
M.Simon Teddy		Ella	1303/LC	<		
Gestion		_ D	ate:	l.	Signature	;
M.Lehut		22.00	- UU			
Chef d'étab	olissement:	D D	ate:	#	Signature	-
M Vanlancker		99 01	4071	- American de la companya della companya de la companya della comp	1	1

	Membre	s de la commi	ssion de pré-vali	dation:		
Observations:	Pré-va	lidé	Non validé			
	Memb	res de la com	mission de valida	tion:		
Observations:	Pré-va	lidé	Non validé			
Documents à fournir à la control de la contr	finition (Obliga finition (Obliga projet (Obligation,) Irnis aux cal dures de séc e contrôle e	atoire) F ligatoire) F ligatoire) F F ndidats (facult curité et au re t de réalisatio	olio/ olio/ olio/ olio/ olio/ ratif aux commission spect de l'environn			A cocher
IEN STI M.ROSIAU Denis		Da	te:		Signature:	

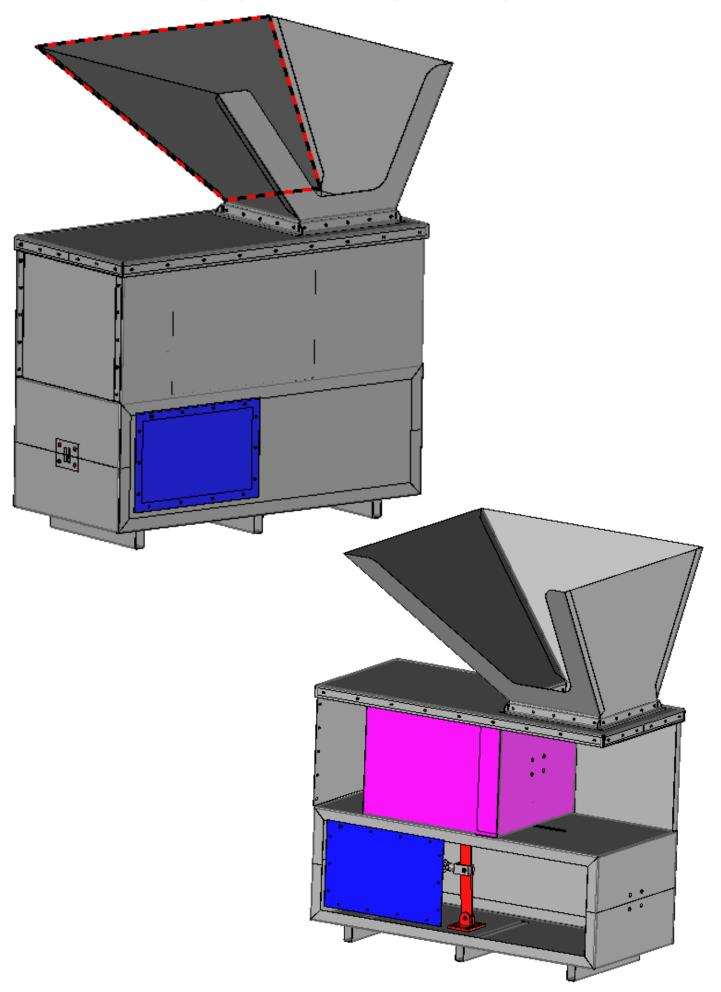


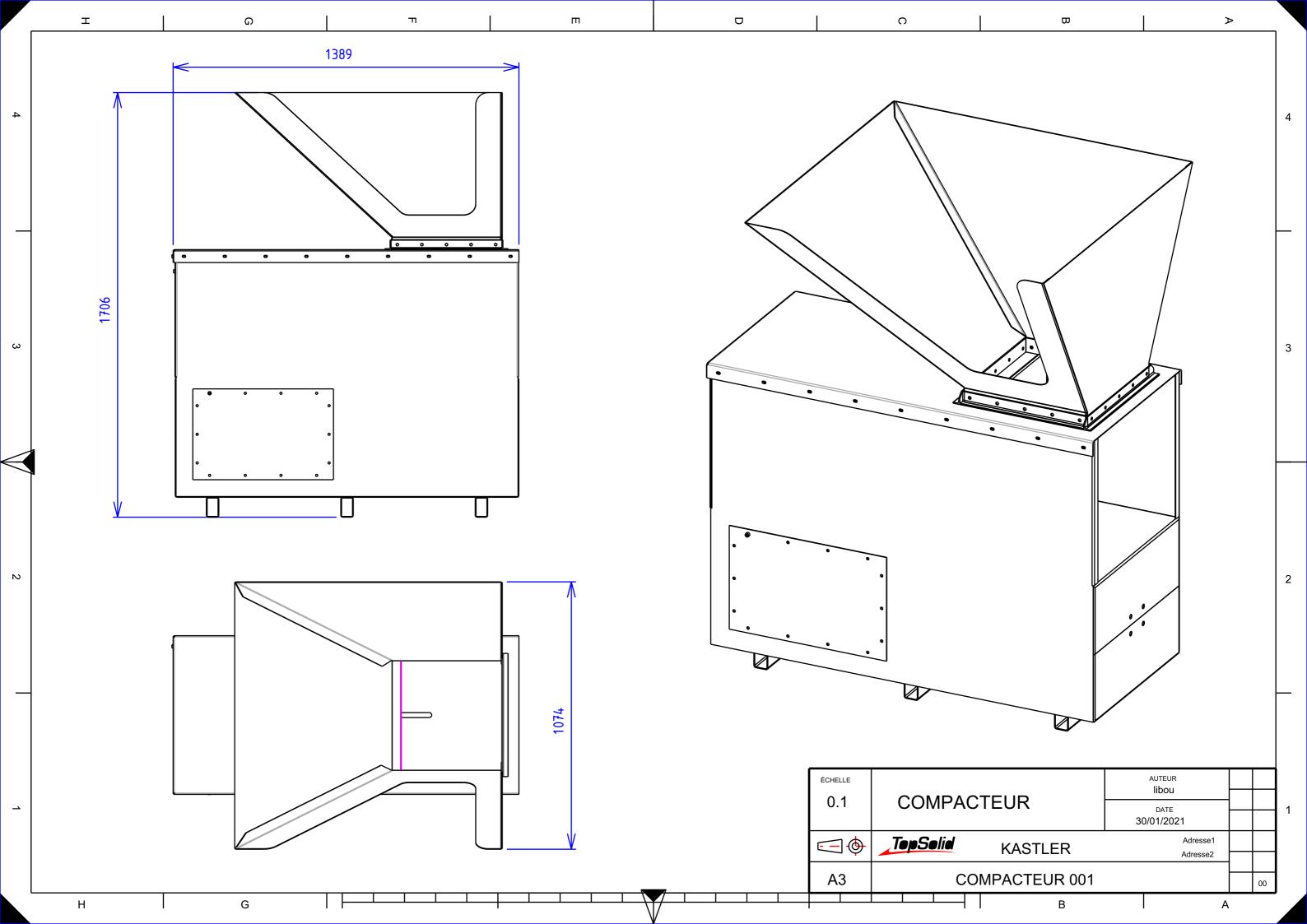
M. Vanlancker

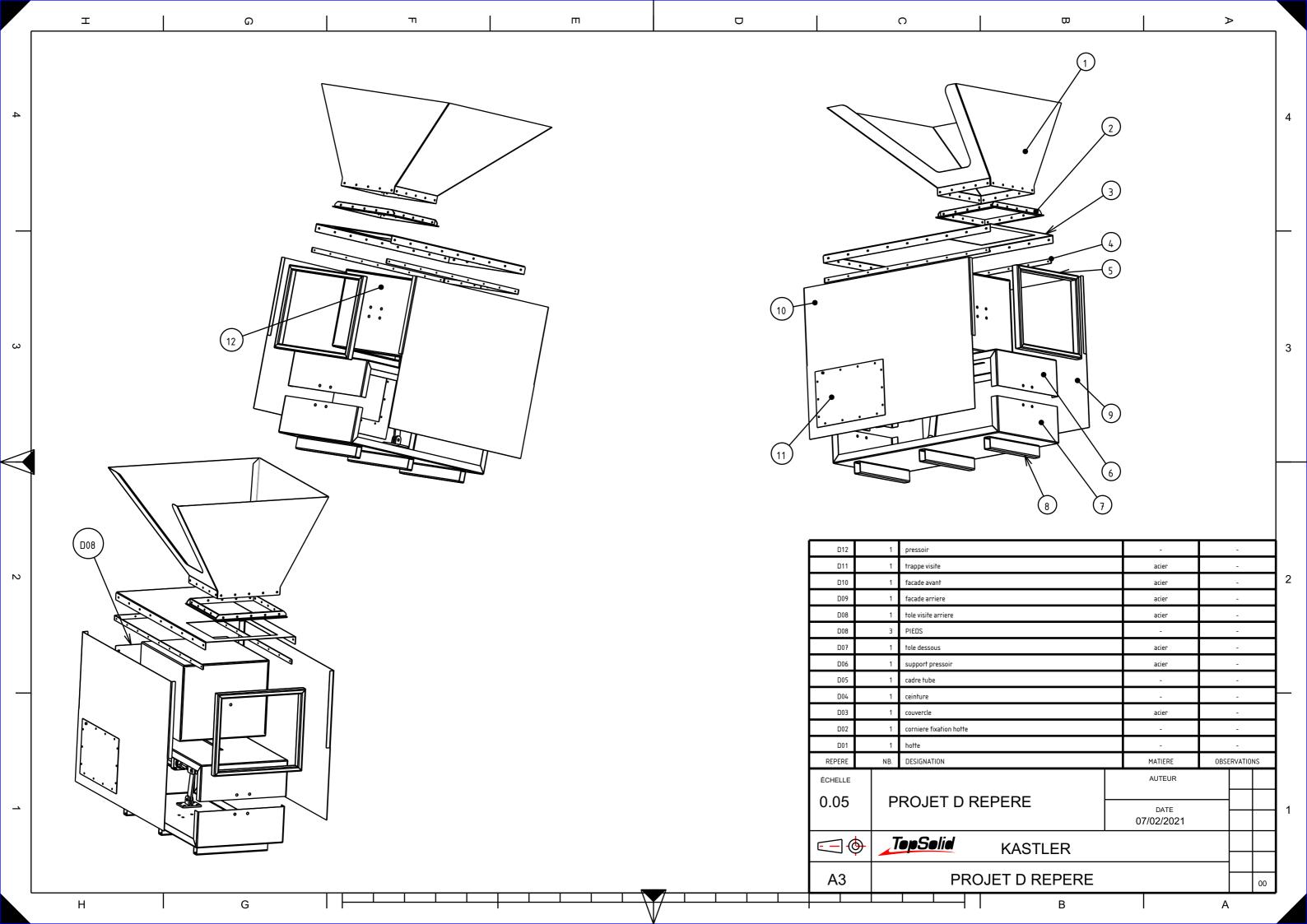


Fraternité Bac Pro TCI Session:2021 Epreuve E31 (deuxième situation) Fabrication d'un ensemble chaudronné Coefficient 6 Intitulé du projet : Compacteur Projet D Origine du projet : ☐ Etablissement Nombre de candidats (mini 2): 5 Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet: ☐ Réalisation M.Bourgeois M.Avril M.Leroy ☐ Construction Construction Noms et prénoms des élèves / apprentis E 2 : Barre Thomas E 1 : Delsarte Maxence E 3 :Bouali Oussama E5: Baudry Killian E 4:Friadts Isaac Estimation du budget : 150 € TTC Signature: Date: DDFPT de l'établissement : M. Simon Teddy Gestionnaire: Signature: Date: M.Lehut Chef d'établissement: Signature: Date:

COMPACTEUR







CCF Projet 70 heures Terminal bac pro T.C.I





La déchetterie du G H qui a un secteur de compactage de carton vous demande de mettre en œuvre le changement de leur station de compactage de carton .le projet sera réalisé par une équipe de 4 élèves qui devront aufinal réaliser l'ensemble complet.

Plannification Annuelle projet 60h

		SEPTE	MBRE			ОСТ	OBRE				
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
T TCI 2020/2021					PF	MP		17/10 a	02/11		
2RICS 2020/2021								17/10 a	17/10 au 02/11		

NOVE	MBRE					JAN	VIER			
46	47	48	49	2	3					
					19/12/2020 A	PFMP				
PF	MP				19/12/2020 A	10 04/01/2021				

		FEV	RIER			MA	RS					
4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
				20/02 au0	R/03/2021			PRO	DJET			
				20/02 au0	0/03/2021		PFMP		PRO	DJET		

AV	RIL		M	Al		JUIN					
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
24/04 au	10/05/2021		PROJET								
24/04 au	10/03/2021		PRC	JET							

TABLEAU DE BORD Tableau à compléter pour les compétences abordées par le groupe d'apprenants (Groupe/projet). Pour chacune des compétences ci-dessous et en s'appuyant sur les compétences intermédiaires définies dans le référentiel de formation, indiquer les attendus pour le **EPREUVE U31** groupe/projet en définissant les objectifs opérationnels qui devront être atteints en tout ou partie par le groupe d'apprenants lors des activités de projet. (2éme SITUATION) Les compétences C6, C7, C12 et C13 sont évaluées lors de l'épreuve E32.1 (projet de 70h). **PROJET DE 70 heures** Les autres compétences pourront être mobilisées et non évaluées lors du projet (E 31.2), exemple : C5 - préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné A compléter pour la validation Ces compétences sont mobilisables lors du projet et peuvent servir comme aide à l'évaluation en utilisant un positionnement, Exemple C1, C4 et C5 pour l'épreuve E2. des projets Les temps alloués sont donnés à titre indicatif. Il ne s'agit pas d'un séquençage, les activités des élèves ou apprentis se faisant en temps masqué. Ce tableau est rempli à titre indicatif afin de répondre à l'esprit du projet, « le travail en mode collaboratif ». A utiliser comme outil de suivi Il ne doit pas faire apparaître de répartition des activités, pièce à réaliser, ..., pour chacun des élèves ou apprentis. Positionnement des membres du Moyens matériels groupe / projet Suivi par l'équipe pédagogique des activités du Les attendus NON 1/3 2/3 3/3 groupe / projet en fonction des attendus numériques utilisés Exemple de positionnement des membres du groupe / projet - (E1 = Elève 1) E1-E3 E2 C1 - Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance Classer, hiérarchiser des informations C 1.1 Rechercher sur support numérique l'environnement de la pièce et ses caractéristiques d'utilisation et techniques. Docs papier / numérique Cibler les organes importants dans la DT DR ш fonctionnalité de l'ouvrage C 1.2 Afin de définir les assemblages nécessitant une attention particulière (montage isostatique, position et procédé de soudage). C2 - Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale Après collecte des informations 2h C 2.1 spécifiques à l'ouvrage définir un mini cahier des charges afin de sécuriser des cotes fonctionnelles contraintes. Etablir des trames sous format numérique Sur Word, TopSOLID, Excel, power point C 2.2 3h avec entête de l'établissement, dénomination du projet, nom du Outil informatique candidat,..... DT DR Plan, norme 31 Rechercher et établir un glossaire technique Dossier Ш C 2.3 et technologique en phase avec l'ouvrage pour la rédaction du rapport de projet. Présenter le dossier sous forme de synthèse oralement avec un appui C 2.4 0.5 Numérique (PowerPoint, Word ...).

				C3 - S'intégre	r dar	ns un groupe			
	C 3.1	Etre capable en fonction de ses capacités de se positionner dans un travail d'équipe en concertation avec l'équipeenseignante.	1						
	C 3.2	Etablir un calendrier prévisionnel individuel et collectif pour l'exécution du projet. (gantt, semainier, planification).	1						
E 32	C 3.3	Communiquer avec les élèves des autre projets afin de mettre en place une utilisation du parc machine optimum.	1	Outil informatique Plan Dossier DT	DR	DR			
	C 3.4	faire un compte rendu en interaction avec l'équipe enseignante sur les différentes taches et sur l'utilisation du parc machines	1						
	C 3.5	Procéder à une réunion de synthèse régulière (1à 2 réunions de 20à 30 minutes par semaine) avec l'équipe et figer toutes les démarches mis en œuvre en amont.	4h à 6h						
		C4 - Interp	réter e	et vérifier les données de défin	ition	de tout ou partie d'un ensemble chaudronné			
	C 4.1	Les sous-ensembles et les éléments de l'ouvrage sont identifiés.							
	C 4.2	Les différentes fonctions de sous- ensemble sont identifiées. Et les joints soudés sont repérés et explicités.							
	C 4.3	Les recherches des données sont correctement effectuées d'après la maquette 3 D		Diag					
-	C 4.4	Modélisation des pièces sous modeleur 3 D simples		Solidworks	DR				
E2	C 4.5	Les Calculs de résistance des matériaux sont réalisés. Le dimensionnement du vérin (statique) est vérifié		topsolid					
	C 4.6	Rechercher les caractéristiques liés à l'ouvrage.							

			C5 - I	Préparer la fabrication	de to	<mark>ut ou</mark>	partie d'un ensemble chaudronné		
		Compléter la fiche la fiche d'ordonnancement	2h						
	C 5.1								
	C 5.2	Compléter la gamme de fabrication de la hotte	1h						
	C 5.3	Vérifier la faisabilité des fabrications par rapport à notre parc machine pour la hotte, la platine de fixation du piston, la façade arrière, la tôle de visite latérale et la tôle de visite vérin	0.5h	Plan dossier	DT	DR			
E 2	C 5.4	Compléter les fiches de phases et de gammes de fabrication pour les repères désignés. Compléter le bordereau de programmation en pliage sur Durma	5h	Extrait de normes Solidworks Topsolid Outil informatique	וט	DK			
	C 5.5	Compléter les graphes d'assemblages pour chaque sous ensemble	1h						
	C 5.6	Réaliser le programme poinçonneuse pour les éléments de la hotte à partir de l'ensemble Numérique.	2h						
	C 5.7	Produire le développé des éléments du pressoir	1h						
				C6 - Configur	er et r	égler	les postes de travail		
	C 6.1	Installer les EPC et porter ses EPI	1h						
				EPI/EPC Cisaille guillotine Durma					
31 - 2	C 6.2	Monter les outils et organiser le poste de travail suivant les fiches opérateurs établi sur topsolid Réaliser les transferts des données numériques (les CN).	1h	Plasma Optitome Poinçonneuse Amada Presse Plieuse Durma Scie à ruban Kasto	DT	DR			
ш	C 6.3	Monter l'outillage de la presse plieuse en suivant La gamme de pliage.	1h	Rouleuses AMB Plan Dossier Fiche sécurité					
	C 6.4	Vérifier et valider après avoir réalisé un essai Les postes de travail sont remis à l'état initial.	1h	fiche machine Mode opératoire					

		C7 - Réal	liser u	ın ou plusieurs élén	nents	de to	ut ou partie d'un ensemble chaudronné	
E 31 - 2	C 7.1	Découper avec OPTITOME 2 via pièce préprogrammée toutes les platines supports de vérin Fabriquer suivant les plans, document préparatoire L'ensemble est conforme aux plans et au dossier technique La sécurité des personnes, des matériels ainsi que la protection de l'environnement sont respectées Les temps de fabrications sont respectés Les postes de travail sont remis à l'étatinitial	20	EPI/EPC Cisaille guillotine Durma Plasma Optitome Poinçonneuse Amada Presse Plieuse Durma Scie à ruban Kasto Rouleuse AMB Plan Dossier Fiche sécurité fiche machine Mode opératoire Programme	DT	DR		
			C12 -	Assembler les élémen	ts de t	out ou	partie d'un ensemble chaudronné	
	C12.1	Organiser et installer les zones de soudage et réaliser un gabarit de montage pour la bride cornière, sur table de montage. les EPI EPC et moyen de manutentions sont opérationnel.	0.5					
- 2	C12.2	Mettre en position les différents éléments de la bride cornière, Maintenir en position ces éléments	8	EPI/EPC Générateur de soudage Plan	DT	DR		
E 31	C12.3	Les assemblages et le soudage sont conformes aux plans, dossier technique et aux DMOS complétés en amont.	2h	Dossier DMOS Visserie				
	C12.4	Effectuer la manutention avec les moyens adaptés						
				C13	- Contr	ôler la	a réalisation	
	C13.1	Réaliser le contrôle en cours de fabrication en appliquant les procédures et en choisissant le matériel de contrôle adéquat.	1h					
- 2	C13.2	Les moyens de contrôles sont adaptés à l'ouvrage.		Table et outil de contrôle	DT	DR		
E 31	C13.3			Plan Dossier				

C13.4	Compléter les fiches de contrôles géométriques et dimensionnels		Les contrôles (géométriques, dimensionnels) sont effectués avec justesse.		
	Recenser les problèmes,				
C13.5		1h			
C13.6	Remplir les fiches de contrôles et de suivie	0.5h			
C13.7	Archivage du document de conformité ou non-conformité avec le signalement obligatoire du degré de remédiations (rebus, retouche bon pour expédition,).	1.5h			