

Membres de la commission de pré-validation :

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :
" Attendus et prester (trop vague)

Membres de la commission de validation :

--	--	--	--

Pré-validé Non validé

Observations :

Documents à fournir à la commission de pré-validation :

Descriptif technique du projet (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Plans d'ensemble et/ou définition (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Calendrier prévisionnel du projet (Obligatoire)	Folio .../...	<input checked="" type="checkbox"/>
Plan initial du projet	Folio .../...	<input type="checkbox"/>
Autres documents (Organisation,...)	Folio .../...	<input type="checkbox"/>

Documents ressources fournis aux candidats (facultatif aux commissions) :

3D numérique du projet	<input type="checkbox"/>
Plan d'ensemble	<input type="checkbox"/>
Plans de définition	<input type="checkbox"/>
Extraits de normes	<input type="checkbox"/>
Documents liés aux procédures de sécurité et au respect de l'environnement	<input type="checkbox"/>
Descriptifs des moyens de contrôle et de réalisation	<input type="checkbox"/>
Documents techniques numérisés (Dmos, Matières,...)	<input type="checkbox"/>

IEN STI M.ROSIAU Denis	Date :	Signature :
---------------------------	--------	-------------

A cocher

Bac Pro TCI Session : 2020/2021 Epreuve E31 (deuxième situation)
Fabrication d'un ensemble chaudronné
Coefficient 6

Intitulé du projet : Gaine de refroidissement	
Origine du projet : <input type="checkbox"/> Industriel <input checked="" type="checkbox"/> Etablissement	
Nombre de candidats (mini 2) : 3	

Enseignant (s) en responsabilité (s) du projet:			
Mercier Kevin	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction	<u>Bacq Xavier</u>	<input checked="" type="checkbox"/> Réalisation <input checked="" type="checkbox"/> Construction
			<input type="checkbox"/> Réalisation <input type="checkbox"/> Construction

Noms et prénoms des élèves / apprentis	
E 1 : <u>DELPLACE Arthur</u>	E 2 : <u>ODOT Mathieu</u>
E 3 : <u>PAILL Christophe</u>	E 4 :

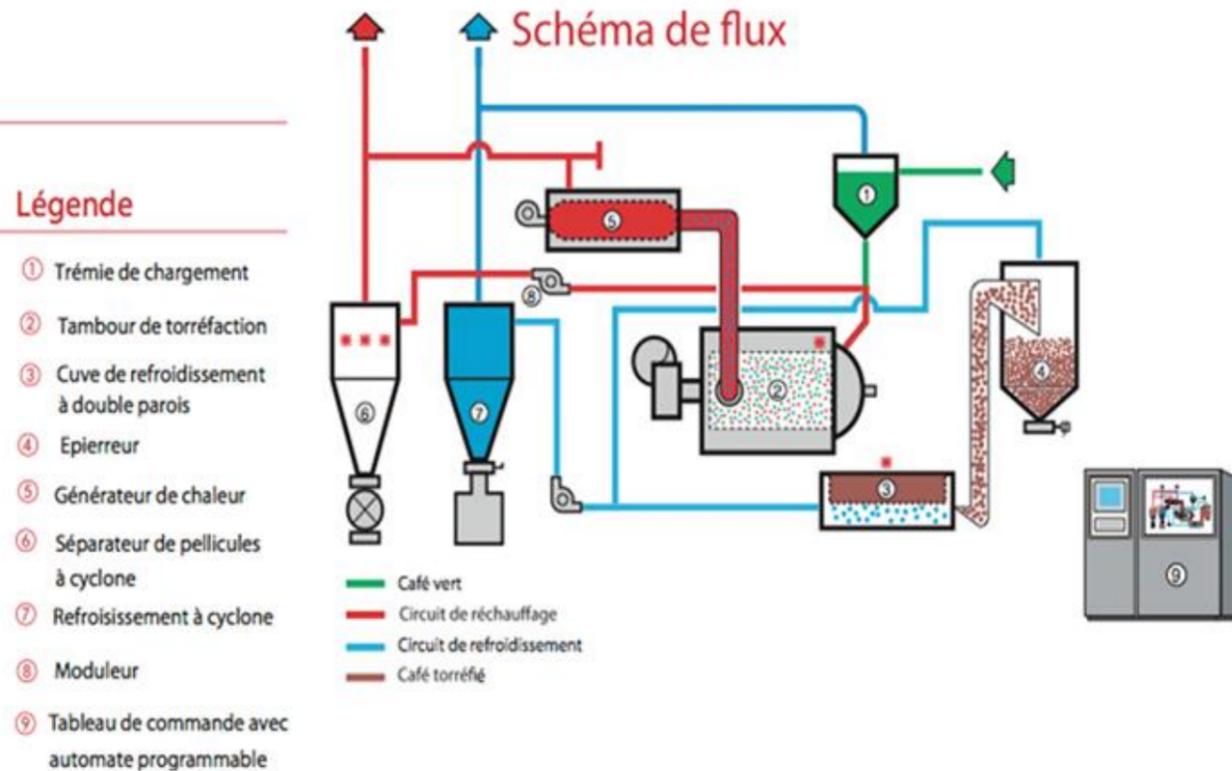
Estimation du budget :	294 € TTC
------------------------	------------------

DDFPT de l'établissement :	Date :	Signature :
Gestionnaire :	Date :	Signature :
Chef d'établissement : M.HOUZE Franck	Date : 21/01/21	

Le torréfacteur à café

SUPPORT DU PROJET : Gaine de Refroidissement

FONCTIONNEMENT D'UN TORRÉFACTEUR



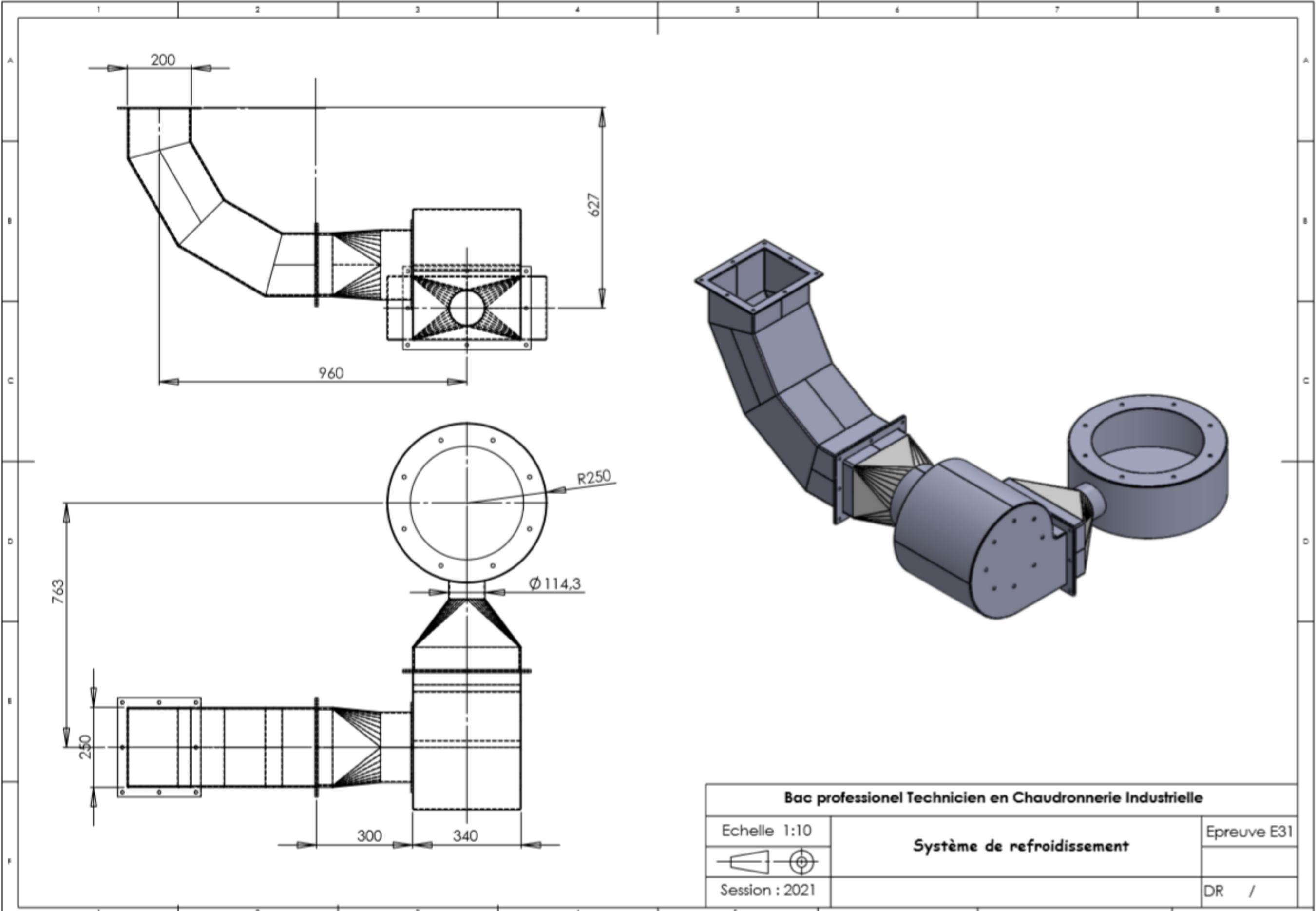
La torréfaction rapide par torréfacteur industriel :

La source de chaleur est soit du gaz soit du fioul soit de l'électricité. L'opération se déroule dans un grilloir circulaire ou cylindrique, appelé torréfacteur ou brûleur. C'est un appareil muni d'un tambour chauffant en rotation permanente, pour que les grains de café toujours en mouvement soient torréfiés de façon uniforme, et pour éviter de les brûler. Il existe des torréfacteurs de différentes tailles de 200g à plusieurs tonnes qui s'échelonnent la méthode de torréfaction. L'opération de torréfaction peut être manuelle et alors une personne humaine appelée maître-torréfacteur contrôle la cuisson de A à Z. Ou bien, l'opération peut être complètement automatisée et électronique de la tombée du café dans le torréfacteur jusqu'à sa cuisson et son emballage.

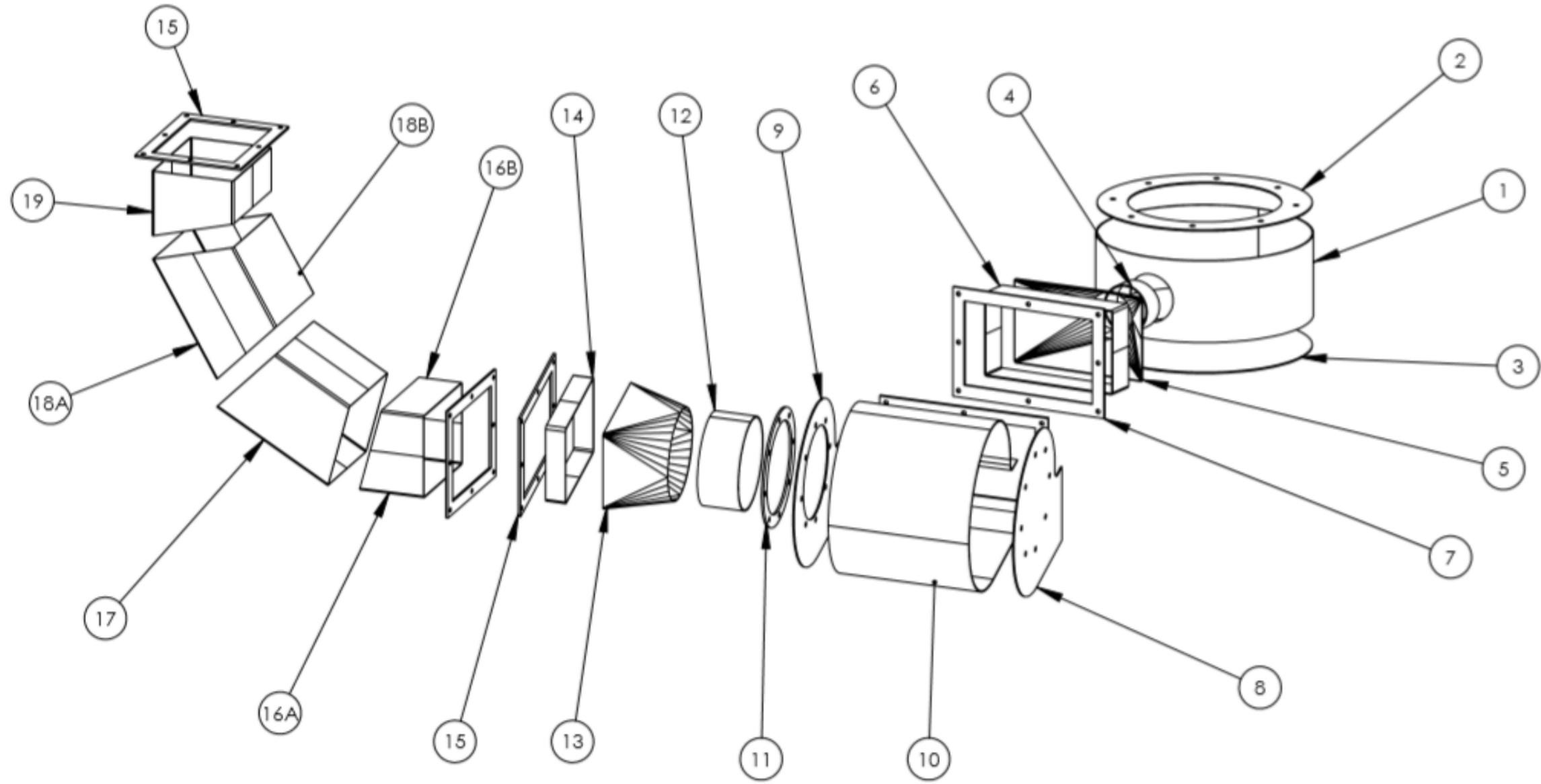


Le système de refroidissement :

Le café est refroidi par passage de l'air ambiant dans la machine torréfacteur ou dans une unité de refroidissement séparée. Ainsi cela permet de réduire rapidement la température des grains de café à la température ambiante. Aucune humidité n'est formée dans les grains de café refroidis à l'air. La durée de conservation du café est plus longue, cependant le taux de perte plus élevé. Dans notre exploitation, l'air est soufflé directement d'une ventilation indépendante pour une maîtrise totale de cette étape.



Bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle 1:10	Système de refroidissement	Epreuve E31
		
Session : 2021		DR /



Bac professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Echelle 1:10	Système de refroidissement	Epreuve E31
		
Session : 2021		DR /

CALENDRIER DE L'ALTERNANCE

Février 2021

	Lu	Ma	Me	Je	Ve	Sa	Di
S05	1	2	3	4	5	6	7
S06	8	9	10	11	12	13	14
S07	15	16	17	18	19	20	21
S08	22	23	24	25	26	27	28

Mars 2021

	Lu	Ma	Me	Je	Ve	Sa	Di
S09	1	2	3	4	5	6	7
S10	8	9	10	11	12	13	14
S11	15	16	17	18	19	20	21
S12	22	23	24	25	26	27	28
S13	29	30	31	1	2	3	4

Avril 2021

	Lu	Ma	Me	Je	Ve	Sa	Di
S13	29	30	31	1	2	3	4
S14	5	6	7	8	9	10	11
S15	12	13	14	15	16	17	18
S16	19	20	21	22	23	24	25
S17	26	27	28	29	30	1	2

Mai 2021

	Lu	Ma	Me	Je	Ve	Sa	Di
S17	26	27	28	29	30	1	2
S18	3	4	5	6	7	8	9
S19	10	11	12	13	14	15	16
S20	17	18	19	20	21	22	23
S21	24	25	26	27	28	29	30
S22	31	1	2	3	4	5	6

 Créneaux indisponibles

 Présence au centre de formation

PLANNIFICATION DES SEANCES

	Semaine 7					Semaine 9					Semaine 11				
	Lundi 15/02	Mardi 16/02	Mercredi 17/02	Jeudi 18/02	Vendredi 19/02	Lundi 01/03	Mardi 02/03	Mercredi 03/03	Jeudi 04/03	Vendredi 05/03	Lundi 15/03	Mardi 16/03	Mercredi 17/03	Jeudi 18/03	Vendredi 19/03
8H00-9H00	Red		Red			Red		Red	Yellow		Yellow		Red	Red	
9H00-10H00	Red		Red			Red		Red	Yellow		Yellow		Red	Red	
10H00-11H00	Red		Red			Red		Red	Yellow		Yellow		Red	Red	
11H00-12H00	Red		Red			Red		Red	Yellow		Yellow		Red	Red	
13H00-14H00	Red	Yellow	Red			Red		Red					Red	Red	
14H00-15H00	Red	Yellow	Red			Red		Red					Red	Red	
15H00-16H00	Red	Yellow	Red			Red		Red					Red	Red	
	7h00	3h00	14h00			21h00		28h00	7h00		11h00		35h00	42h00	

	Semaine 13					Semaine 15				
	Lundi 29/03	Mardi 30/03	Mercredi 31/04	Jeudi 01/04	Vendredi 02/04	Lundi 12/04	Mardi 13/04	Mercredi 14/04	Jeudi 15/04	Vendredi 16/04
8H00-9H00	Red		Red	Yellow		Red		Red		
9H00-10H00	Red		Red	Yellow		Red		Red		
10H00-11H00	Red		Red	Yellow		Red		Red		
11H00-12H00	Red		Red	Yellow		Red		Red		
13H00-14H00	Red		Red			Red		Red		
14H00-15H00	Red		Red			Red		Red		
15H00-16H00	Red		Red			Red		Red		
	49h00		56h00	15h00		63h00		70h00		

	70h00	PROJET		15h00	Temps masqué
--	-------	--------	--	-------	--------------

PROJET BAC T.C.I 70H
SESSION 2021

	Semaine 5					Semaine 7					Semaine 9				
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
Préparation															
DAO - CAO															
Cisaille Guillotine															
CN Plasma															
CN Poinçonneuse															
Scie à ruban															
Rouleuse planeur Ø200															
Rouleuse planeur Ø200															
CN Presse plieuse LVD															
Presse plieuse Trad.															
Plieuse universelle															
Cintreuse manuelle MINGORI															
Poinçonneuse															
Perçuse à colonne															
TIG															
Semi Auto															
Arc Elec AEEE															
Sous-Traitance															
Autre															

	Semaine 11					Semaine 13					Semaine 15				
	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi
Préparation															
DAO - CAO															
Cisaille Guillotine															
CN Plasma															
CN Poinçonneuse															
Scie à ruban															
Rouleuse planeur Ø200															
Rouleuse planeur Ø200															
CN Presse plieuse LVD															
Presse plieuse Trad.															
Plieuse universelle															
Plasma manuel															
Cintreuse manuelle MINGORI															
Poinçonneuse															
Perçuse à colonne															
TIG															
Semi Auto															
Arc Elec AEEE															
Sous-Traitance															
Autre															

- GROUPE 1
- GROUPE 2
- GROUPE 3
- GROUPE 4
- GROUPE 5

Epreuves		Compétences intermédiaires	Les attendus	Tps alloués au groupe / projet	Moyens matériels et numériques utilisés	Documents techniques fournis	Documents réponses fournis	Suivi par l'équipe pédagogique des activités du groupe / projet en fonction des attendus					Positionnement des membres du groupe / projet				
								NON	0	1/3	2/3	3/3					
TABLEAU DE BORD EPREUVE U31 (2ème SITUATION) PROJET DE 70 heures Tableau à compléter pour les compétences abordées par le groupe d'apprenants (Groupe/projet).																	
C1 - Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance 3h00																	
E 2	C 1.1	Identification sur la documentation papier et/ou numérique les éléments. Structurer un environnement d'information technique numérique et/ou papier.	3h	Docs papier / maquette numérique													
	C 1.2	Pointer le/les éléments principal dans le principe de la fonctionnalité. Chronologie de montage, phase est pertinente schéma râteau. Réalisation d'un graphe de processus.															
C2 - Formuler et transmettre des informations, communiqué sous forme écrite et orale 8h00																	
E 31 - 1	C 2.1	Identifier et renseigner les informations	2h	Documents papier +Logiciel informatique													
	C 2.2	Utilisation des logiciels. Cahier d'évènement et journalière	2h														
	C 2.3	Lexique technique et technologique	2h														
	C 2.4	Exposer les informations en expression orale avec présence numérique	2h														

C3 - S'intégrer dans un groupe 4h00

E 32	C 3.1	Se positionner dans l'élaboration du projet ainsi que le travail collaboratif.	0.5h	Docs papier et numérique, logiciels											
	C 3.2	Etablir un planning prévisionnel	1h												
	C 3.3	Planifier l'organisation du parc machine avec les autres projets.	1h												
	C 3.4	Rendre compte à l'équipe pédagogique sur les actions menées sur le parc machine ou zone de montage	1h												
	C 3.5	Organiser une réunion d'avant-projet.	0.5h												

C4 - Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné 8h00

E 2	C 4.1	Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments de l'assemblage.	1h	Logiciels de DAO et TAO											
	C 4.2	Interprétation du plan d'ensemble suivant les différentes vues de projection sont identifiés.	2h												
	C 4.3	Réaliser l'ensemble des dessins de définition des repères suivants : REP. 14, REP. 15.	3h												
	C 4.4	Modéliser et faire contrôler par le formateur les repères suivant : REP. 14, REP. 15.	2h												
	C 4.5	Non demandé													
	C 4.6	Non demandé													

C5 - Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné 14h00

